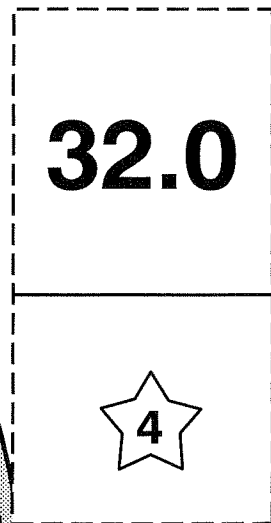
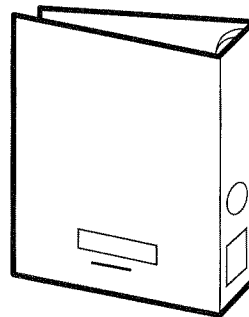
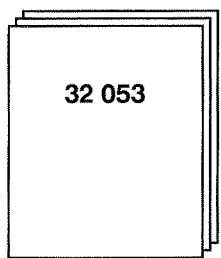


32 053 - FR/RU - 06.1995

BOÎTE DE VITESSES B9/B18
КОРОБКА ПЕРЕДАЧ







































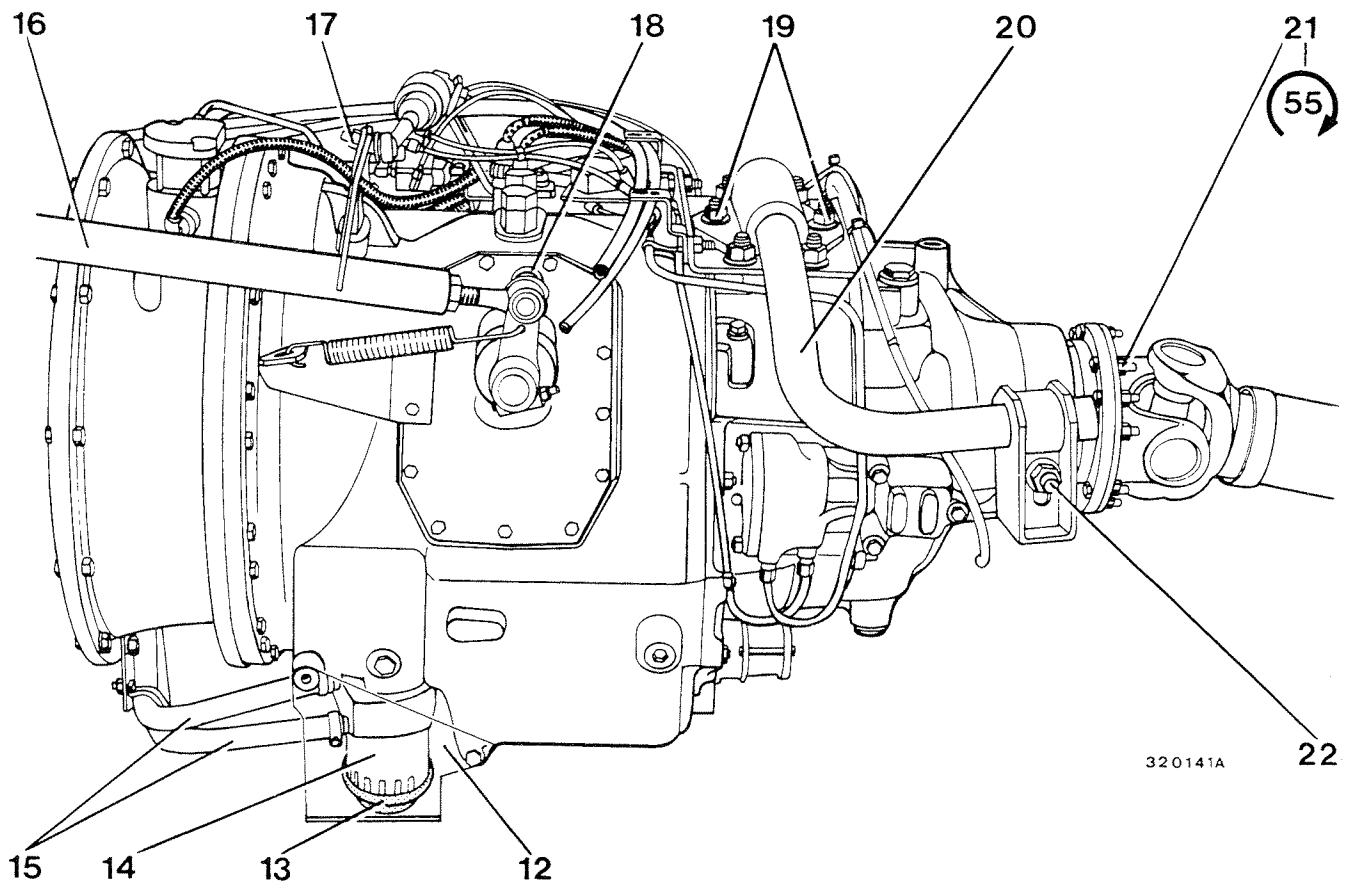
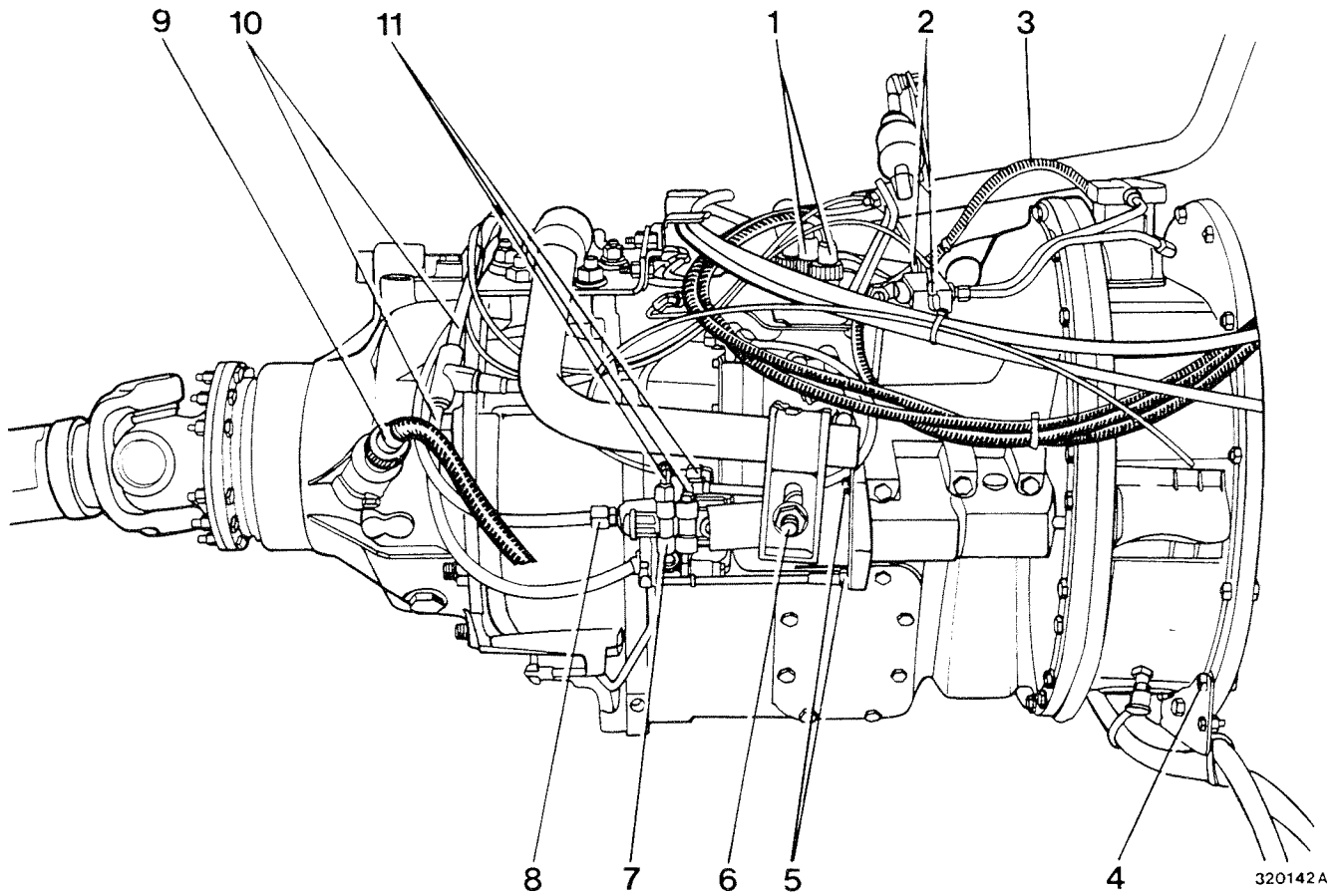
BOÎTE DE VITESSES КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	VÉHICULES АВТОМОБИЛИ
B9 / B18	Gamme AE Серия AE

COMPOSITION DU CHAPITRE MÉTHODES RÉPARATION

СОДЕРЖАНИЕ ГЛАВЫ РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

FASCICULES ЧАСТЬ	DESIGNATION НАИМЕНОВАНИЕ	PAGES СТР	ÉDITION ВЫПУСК	N° D'ARTICLE ШИФР
	Page de garde Титульный лист	1	06/1995	50 20 036 537
	Détail des chapitres Детализация содержания	2		
	Signes conventionnels Условные обозначения	3		
A	Dépose Снятие	A1→A3		
B	Contrôle Контроль	B1 / B2		
C	Pose Установка	C1→C3		
D	Commande des vitesses Привод переключения передач	D1→D7		
E	Ingrédients Смазочные материалы	E1/E2		
F	Outillage Инструмент	F1		

	Serrer au couple (Nm) (Filetage à gauche) Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (левая резьба)		Repérer - Monter suivant repère Пометить - Смонтировать по метке
	Serrer au couple (Nm) (Filetage à droite) Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (правая резьба)		Régler - Mettre au contact Отрегулировать - Приставить
	Serrer de la valeur indiquée Завернуть на указанный угол		Jeu - Cote à assurer ou à relever (mm) Зазор - Обеспечить или снять размер (в мм)
	Desserrer de la valeur indiquée Отвернуть на указанный угол		Axial - Vertical Осевой - Вертикальный
	Serrage Сдавливание		Radial - Horizontal Радиальный - Горизонтальный
	Force à exercer en direction (marteau-presse) Приложить усилие в этом направлении (молот-пресс)		Voile maximum Максимальные изгиб или коробление
	Effort de rotation Усилие вращения		Ecart maximum de parallélisme Максимум непараллельности
	Chauffer ou refroidir. Température en degrés Celsius (Exemple : + 80°C) Нагреть или охладить. Температура в градусах Цельсия (Пример: + 80°C)		Limite ou cote d'usinage Допуски / припуски
	Cordon de soudure Сварной шов		... à до, к ...
	Temps de réparation Время на ремонт		Egal - L'un ou l'autre Равно - На выбор
	Echappement - Sortie Выпуск - Выход		... Inférieur à Менше ...
	Admission - Entrée Впуск - Вход		... Supérieur à Больше ...
	Masse en kg (Exemple : 275 kg) Масса в кг (Пример: 275 кг)		... Inférieur ou égal à Менше или равно
	Enduire (voir tableau des ingrédients) Нанести (см. таблицу расходных материалов)		... Supérieur ou égal à Больше или равно ...
	Graisser ou huiler (voir tableau des ingrédients) Смазать (см. таблицу расходных материалов)		Cotes réparations Ремонтные размеры
	Remplir au niveau (voir caractéristiques et tableau des ingrédients) Долить до уровня (см. характеристики и таблицу расходных материалов)		Pièces à remplacer Заменить эти детали
	Suivant versions ou options Зависит от модификации или варианта исполнения		Limite d'usure Предельный износ
			Contrôler - Vérifier l'état des pièces Контроль - Проверить состояние деталей



Дépose

Дébrancher les accumulateurs, commencer par la borne négative.

Positionner le véhicule sur fosse ou sur éleveurs (mettre les tréteaux de sécurité).

Vidanger l'huile de la boîte de vitesses (si nécessaire).

Тéмоин d'usure de garniture

En cas de dépose du récepteur d'embrayage, sans remplacement du disque, repérer la position de l'index avant démontage et le remettre à la même position au montage. (voir CMR 31 015)

Fig. 1

Repérer et débrancher les connexions (1-3).

Дégager le faisceau.

Repérer et débrancher les tubes (2-8-10-11).

Дégager le faisceau.

Дéposer les vis (5).

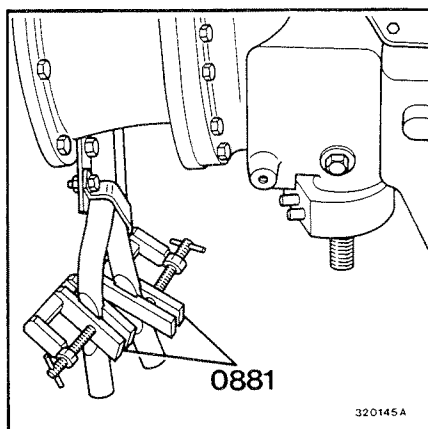
Дéposer le récepteur d'embrayage (7).

Дébrancher la prise tachymétrique (9).

Retirer la tôle de protection (12).

Дéposer le protecteur (13).

Дévisser la cartouche (14).



2

Fig. 1/2

Дébrancher les durites (15).

Obturer les orifices.

Utiliser l'outillage 0881.

Дéposer l'écrou (17).

Extraire la goupille.

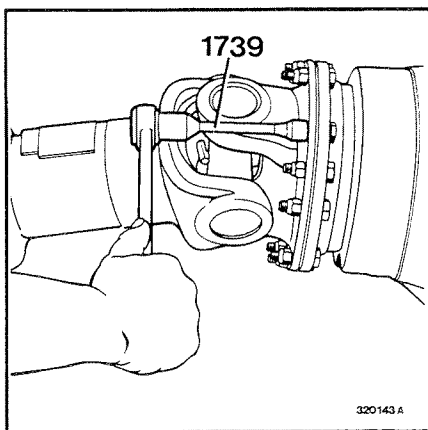
Дéposer l'écrou (18).

Дésaccoupler la commande (16).

Дéposer les écrous (19).

Дéposer les boulons (6-22).

Дéposer la traverse (20).



3

Fig. 1/3

Дéposer les écrous (21).

Utiliser l'outillage 1739.

Suivant montage :

(Sans ralentisseur électrique)

Дésaccoupler la transmission et l'arrimer au châssis.

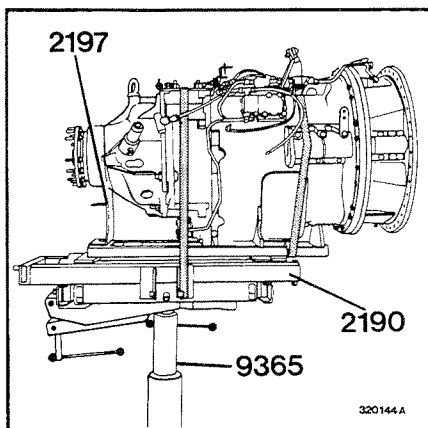
(Avec ralentisseur électrique) (sur tracteur)

Дéposer la transmission.

Fig. 4

Mettre en place l'outillage (2190 + 2197 + 9365).

Brider l'ensemble.



4

Снятие

Отключить аккумуляторную батарею, начать с отрицательного полюса.

Поставить автомобиль на яму или на подъемник (установить монтажные козлы).

Слить масло из коробки передач (если требуется).

Контрольная лампа износа фрикционных накладок

В случае снятия ведомого вала сцепления без замены диска, перед разборкой отметить положение метки и при обратной сборке установить одинаково. (см. руководство CMR 31 015)

Рис. 1

Пометить и отсоединить соединительные провода (1-3).

Высвободить пучок проводов.

Пометить и отсоединить трубки (2-8-10-11).

Высвободить пучок проводов.

Снять винты (5).

Снять ведомый вал сцепления (7).

Отсоединить датчик тахометра (9).

Снять защитный кожух (12).

Снять защитный колпак (13).

Отвинтить патрон (14).

Рис. 1/2

Отсоединить дюритовые трубки (15).

Заглушить отверстия.

Использовать приспособление 0881.

Снять гайку (17).

Вынуть шплинт.

Снять гайку (18).

Отсоединить привод (16).

Снять гайки (19).

Снять болты (6-22).

Снять поперечину (20).

Рис. 1/3

Снять гайки (21).

Использовать приспособление 1739.

В зависимости от способа сборки:

(Без электрорамедлителя)

Отсоединить карданный механизм и прикрепить к шасси.

(С электрорамедлителем) (на тягаче)

Снять кардан.

Рис. 4

Установить приспособление (2190 + 2197 + 9365).

Скрепить все вместе.

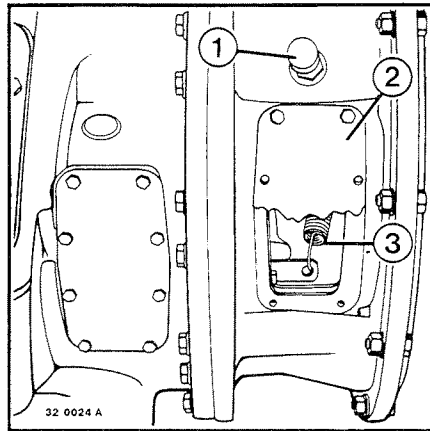
Fig. 5

Déposer la plaque (2).

Suivant montage.

Enlever le ressort (3).

Débrancher le flexible (1).



5

Рис. 5

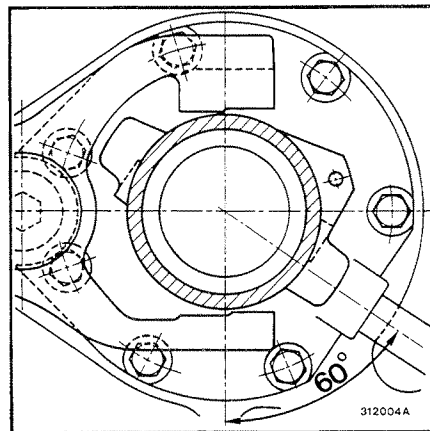
Снять пластину (2).

В зависимости от способа сборки.
Убрать пружину (3).

Отсоединить гибкий шланг (1).

Fig. 6

Dégager les patins de la butée en la faisant pivoter de un sixième de tour (60°). Cette opération a pour but de désolidariser la butée de la fourchette.



6

Рис. 6

Отделить лапки от упорного подшипника, повернув на 1/6 оборота (60°). Операция имеет целью разъединить упорный подшипник и вилку.

Fig. 9

Suivant montage.
Déverrouiller l'agrafe (1).

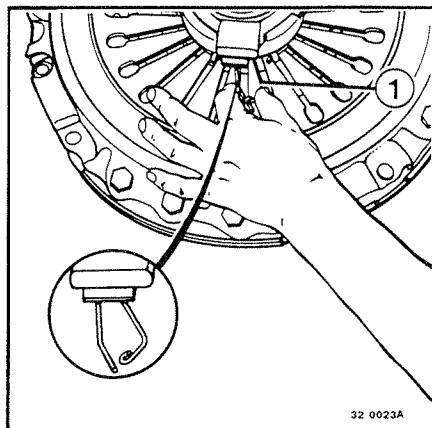


Рис. 9

В зависимости от способа сборки.
Разблокировать клипс (1).

9

Fig. 10/11

Manoeuvrer la fourchette d'embrayage
vers l'arrière du véhicule.
Cette opération a pour but de désolidariser
la butée du mécanisme d'embrayage.

Fig. 10

Boîte de vitesses B9.
Utiliser un levier.

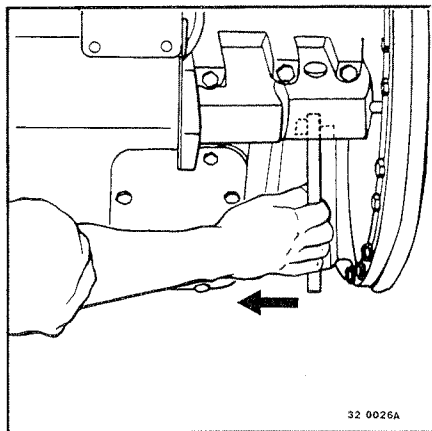


Рис. 10/11

Отодвинуть вилку сцепления в направ-
лении задней части автомобиля.
Операция имеет целью разъединить
упорный подшипник и механизм сцеп-
ления.
Снять кардан.

Рис. 10

Коробка передач B9.
Использовать рычаг.

10

Fig. 11

Boîte de vitesses B18.
Utiliser un Tube.

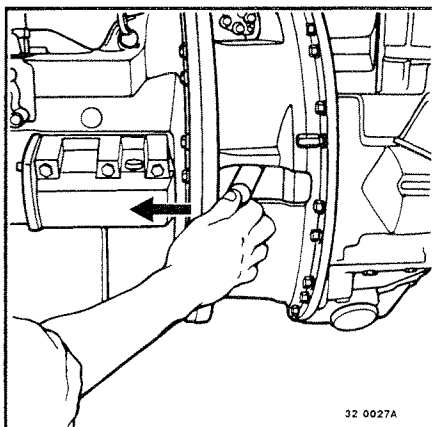


Рис. 11

Коробка передач B18.
Использовать трубку.

11

IMPORTANT

Vérifier en manoeuvrant la fourchette d'embrayage que
la butée d'embrayage est bien désolidarisée du
mécanisme.

Dans le cas contraire la procédure ci-dessus est à
recommencer.

Déposer les écrous (4).
Récupérer les rondelles.
Voir figure (s) 1.

Déposer la boîte de vitesses.

ВНИМАНИЕ!

По маневрировать вилкой сцепления, чтобы про-
верить, что упорный подшипник отсоединен от ме-
ханизма сцепления.

В противном случае описанную выше процедуру
следует повторить сначала.

Снять гайки (4).
Вынуть шайбы.
См. рис. 1.

Снять коробку передач.

Contrôle / Montage

Embrayage (voir CMR 31 015).

Boîte de vitesses

Dégraisser l'arbre de commande de la boîte de vitesses.

Important

Ne pas graisser les cannelures.

Контроль / Сборка

Сцепление (см. руководство CMR 31 015).

Коробка передач

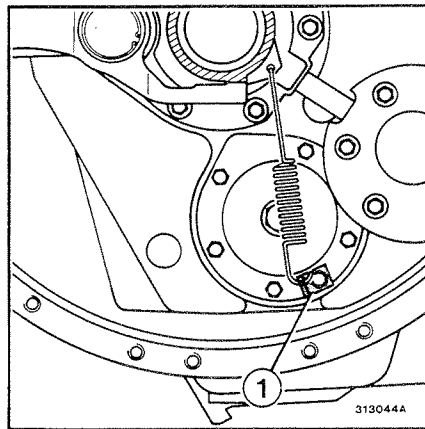
Очистить от масла и смазки ведущий вал коробки передач.

ВНИМАНИЕ!

Пазы не смазывать.

Fig. 1

Boîte de vitesses **B9**.
 Suivant montage.
 Fixer la ferrure (1).
 Respecter l'orientation.



1

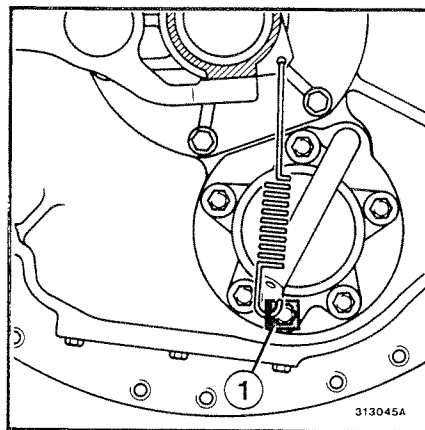
Рис. 1

Коробка передач **B9**.
 В зависимости от способа сборки.

Закрепить кронштейн (1).
 Следить за правильной ориентацией.

Fig. 2

Boîte de vitesses **B18**.
 Suivant montage.
 Fixer la ferrure (1).
 Respecter l'orientation.



2

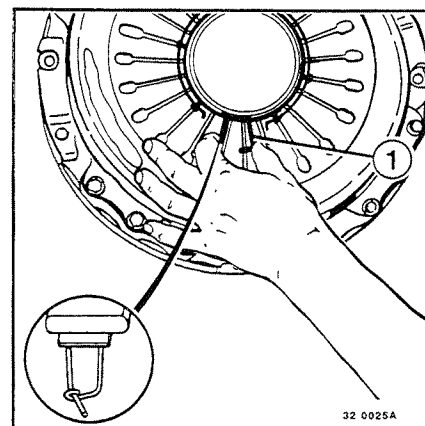
Рис. 2

Коробка передач **B18**.
 В зависимости от способа сборки.

Закрепить кронштейн (1).
 Следить за правильной ориентацией.

Fig. 3

Boîte de vitesses **B9 - B18**.
 Suivant montage.
 Après la mise en place du mécanisme,
 verrouiller l'agrafe (1).



3

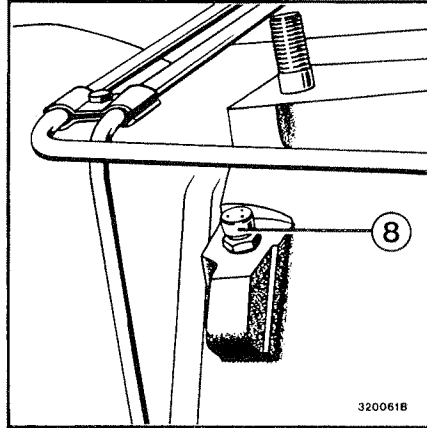
Рис. 3

Коробка передач **B9 - B18**.
 В зависимости от способа сборки.
 После установки механизма заблокируйте клипс (1).

Fig. 4

Reniflard (8).

Lavez-le au gazole et séchez-le à l'air comprimé avant remontage.



4

Рис. 4

Сапун (8).

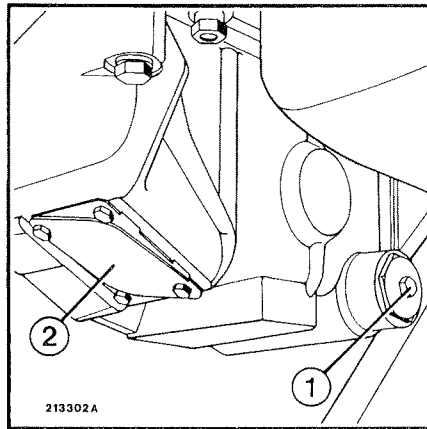
Промыть газойлем и высушить струей сжатого воздуха перед установкой.

Fig. 5

MOTEUR MIDR 06.35.40

Poser le bouchon (1).

Monter la plaque (2).



5

Рис. 5

ДВИГАТЕЛЬ MIDR 06.35.40

Поставить пробку (1).

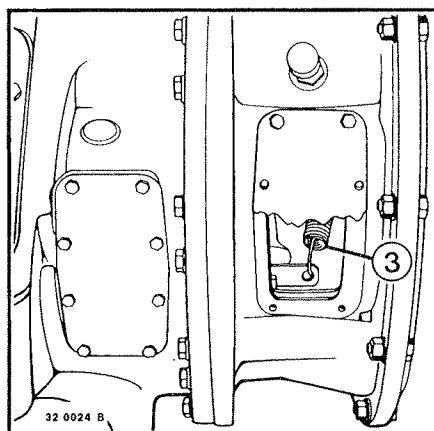
Установить пластину (2).

Pose

Engager une vitesse.
Pour la pose procéder à l'inverse de la dépose.

Fig. 1

Boîte de vitesses **B9 - B18**.
Suivant montage (**Fig. 1/2 page(s) B1**).
Fixer le ressort (3).
Respecter l'orientation.



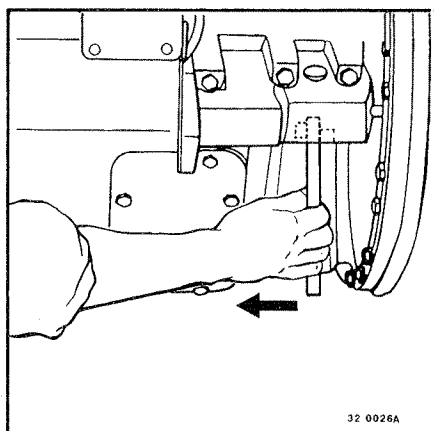
1

Fig. 2/3

Suivant montage (**Fig. 3 page(s) B1**).
Manœuvrer la fourchette d'embrayage vers l'arrière du véhicule.
Cette opération a pour but de rendre la butée solidaire du mécanisme d'embrayage.

Fig. 2

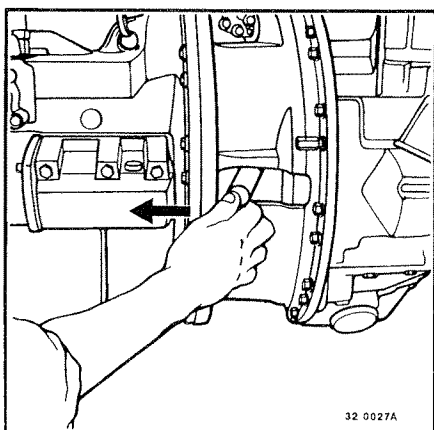
Boîte de vitesses **B9**.
Utiliser un levier.



2

Fig. 3

Boîte de vitesses **B18**.
Utiliser un Tube.



3

Установка

Включить передачу.
При установке выполнить в обратном порядке операции снятия.

Рис. 1

Коробка передач **B9 - B18**.
В зависимости от способа сборки (**Рис. 1/2 стр. B1**).
Закрепить пружину (3).
Следить за правильной ориентацией.

Рис. 2/3

В зависимости от способа сборки (**Рис. 3 стр. B1**).
Отодвинуть вилку сцепления в направлении задней части автомобиля.
Цель операции – соединить упорный подшипник с механизмом сцепления.

Рис. 2

Коробка передач **B9**.
Использовать рычаг.

Рис. 3

Коробка передач **B18**.
Использовать трубку.

IMPORTANT

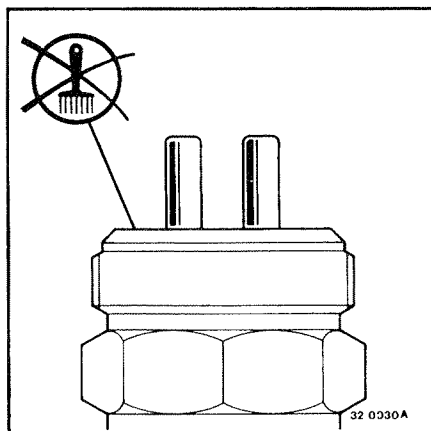
Vérifier la mise en place de la butée en manoeuvrant la fourchette.
La butée doit rester fixée sur le mécanisme.
Dans le cas contraire la procédure ci-dessus est à recommencer.

ВНИМАНИЕ!

Поманеврировать вилкой сцепления, чтобы проверить, что упорный подшипник правильно установлен.
Он должен оставаться скрепленным с механизмом.
В противном случае описанную выше процедуру следует повторить сначала.

Fig. 4

Ne pas graisser les contacteurs (1)
(voir fig 1 page 4).



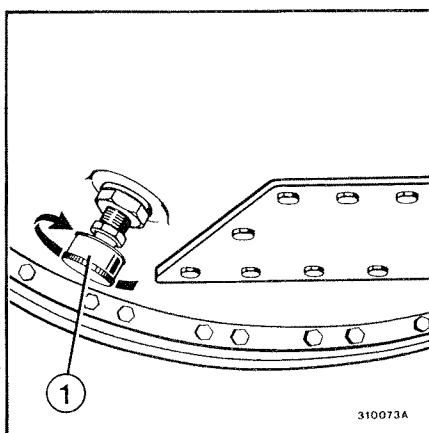
4

Рис. 4

Не смазывать штекеры (1) (см. рис. 1
стр. 4).

Fig. 5

Butée d'embrayage :
Suivant montage
Dévissez et remplissez de graisse
«RAM» le bouchon doseur (1) puis
vissez-le à fond.



5

Рис. 5

Упорный подшипник сцепления:

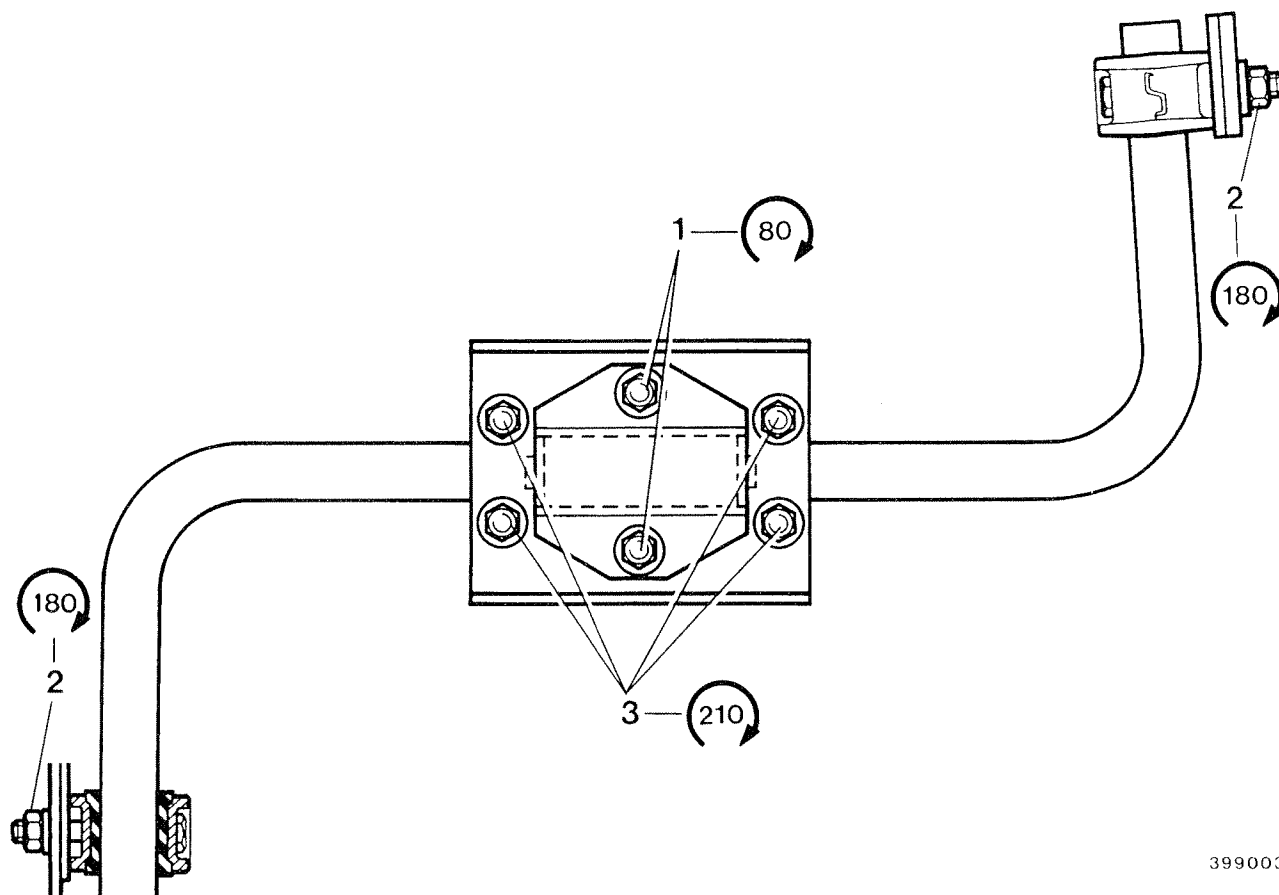
В зависимости от способа сборки
Отвинтить и наполнить смазкой "RAM"
дозировочную пробку (1) и завинтить до
отказа.

Rétablir le niveau d'huile de la boîte de vitesses.
Remplir et purger le circuit de commande de débrayage.
Rétablir le niveau du circuit de refroidissement.
Faire tourner le moteur un court instant et compléter le
niveau si nécessaire.

Vérifier l'étanchéité.

Восстановить уровень масла в коробке передач.
Заправить и прокачать систему привода сцепления.
Восстановить уровень жидкости в системе охлаждения.
Дать двигателю поработать короткое время и долить до уровня, если необходимо.

Проверить герметичность.



399003A

1

SUPPORT ARRIERE BOITE DE VITESSES

Réglage

Fig. 1

Montage

(Sans ralentisseur électrique focal)

Procéder dans l'ordre indiqué.

Serrer les écrous (1).

Serrer au couple.

Serrer les écrous (2).

Serrer au couple.

Serrer les écrous (3).

Serrer au couple.

Fig. 1/2

Montage

(Avec ralentisseur électrique focal)

Procéder dans l'ordre indiqué.

Serrer les écrous (1).

Serrer au couple.

Monter une cale (X = 4mm).

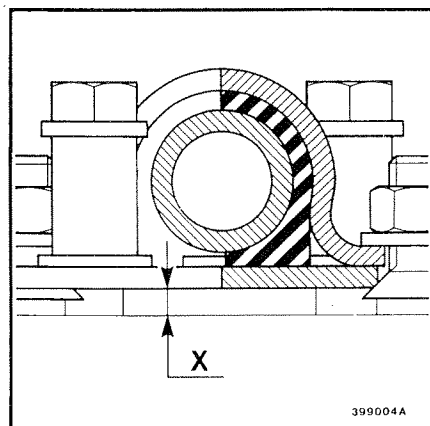
Serrer les écrous (2).

Serrer au couple.

Récupérer la cale (X).

Serrer les écrous (3).

Serrer au couple.



2

ЗАДНЯЯ ОПОРА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

Регулировка

Рис. 1

Сборка

(Без электрозамедлителя)

Выполнить действия в указанном порядке.

Затянуть гайки (1).

Затянуть моментом затяжки по норме.

Затянуть гайки (2).

Затянуть моментом затяжки по норме.

Затянуть гайки (3).

Затянуть моментом затяжки по норме.

Рис. 1/2

Сборка

(С электрозамедлителем)

Выполнить действия в указанном порядке.

Затянуть гайки (1).

Затянуть моментом затяжки по норме.

Установить подкладку (X = 4 мм).

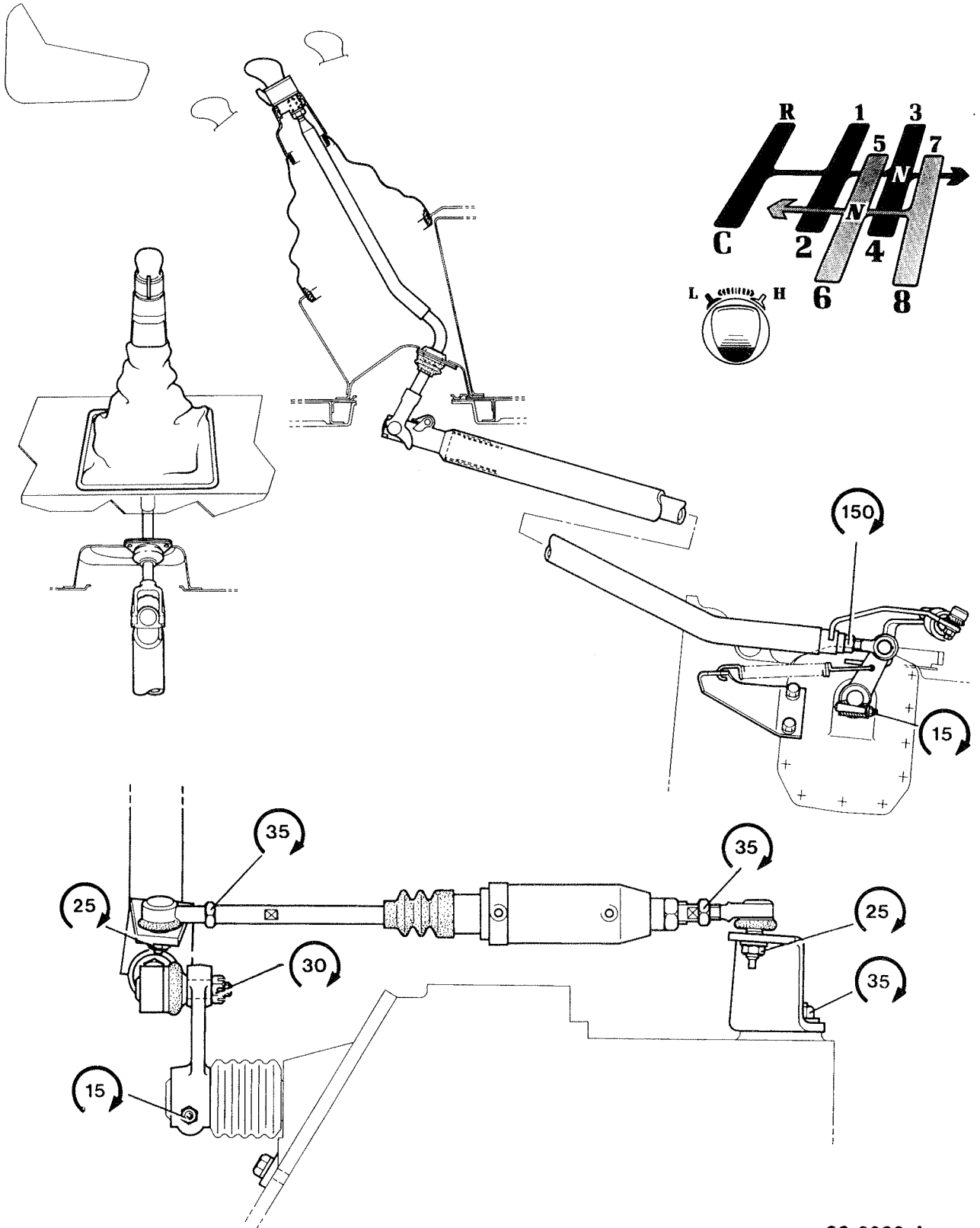
Затянуть гайки (2).

Затянуть моментом затяжки по норме.

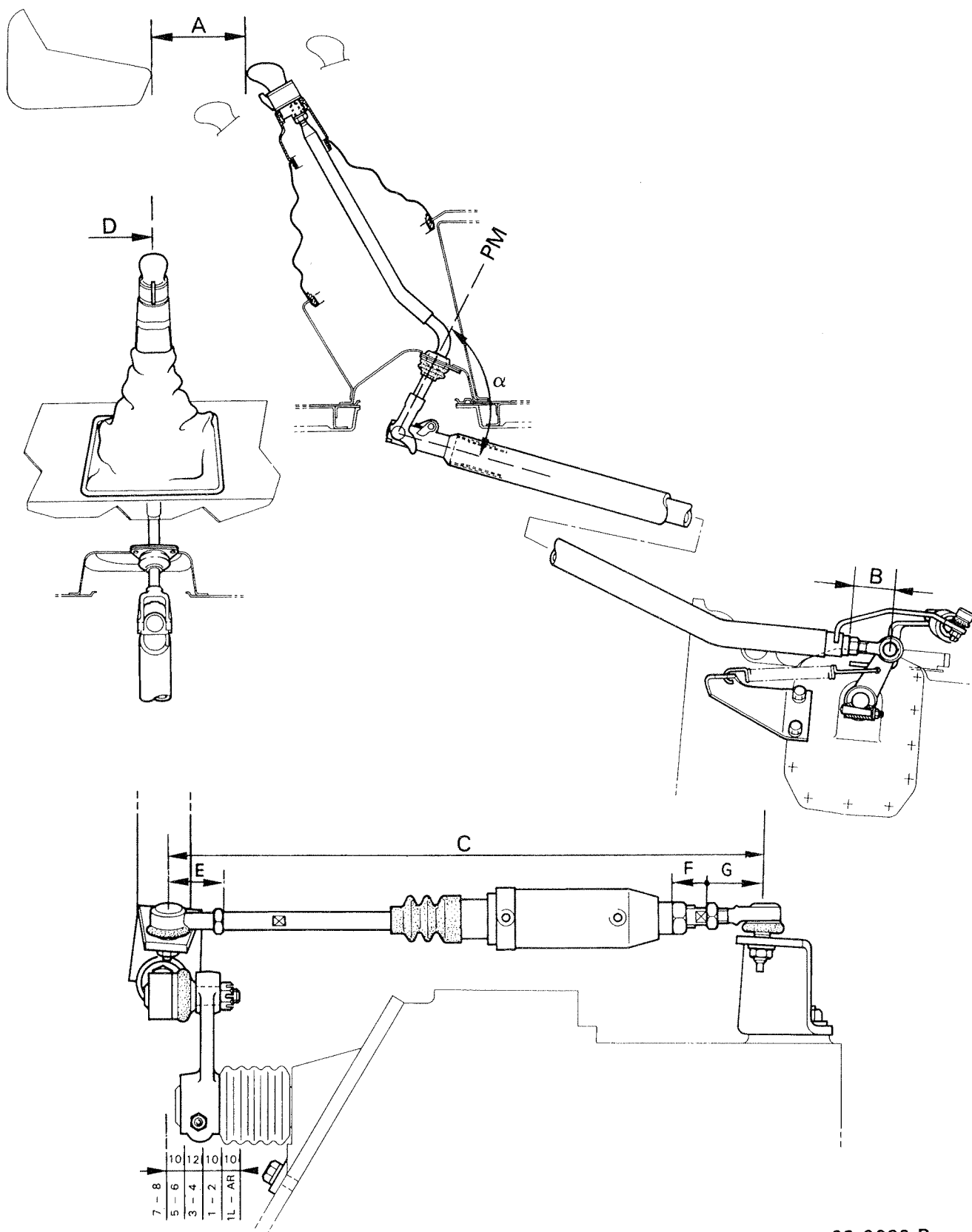
Отложить подкладку (X).

Затянуть гайки (3).

Затянуть моментом затяжки по норме.



32 0028 A



32 0028 B

REGLAGE DE LA TIMONERIE DE SELECTION DES VITESSES

S'assurer du jeu réparti de part et d'autre du levier dans le bol de la rotule lors du passage des vitesses externes (AR/L et 7/8).

Régler en variant la longueur de la rotule (B) ou de la bielle de sélection (C).

Lors de l'échange de pièces, pré régler :

- A : 192 mm
- B : 62 mm (72 mm maxi)
- C : 430 mm
- D : 355 mm (375 mm maxi)
- E : 30 mm (40 mm maxi)
- F : 18 mm (26 mm maxi)
- G : 30 mm (40 mm maxi)
- α : 82°

Graisser le coulisseau de la timonerie.

A - Cote de la planche de bord à la poignée.

D - Cote de l'axe du sélecteur à l'axe du volant de direction.

РЕГУЛИРОВКА РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА ВЫБОРА ПЕРЕДАЧ

Убедиться в одинаковом зазоре по обе стороны в корпусе шарнира при переключении внешних передач (AR/L и 7/8).

Отрегулировать, изменяя длину шаровой опоры (B) или рычага переключения (C).

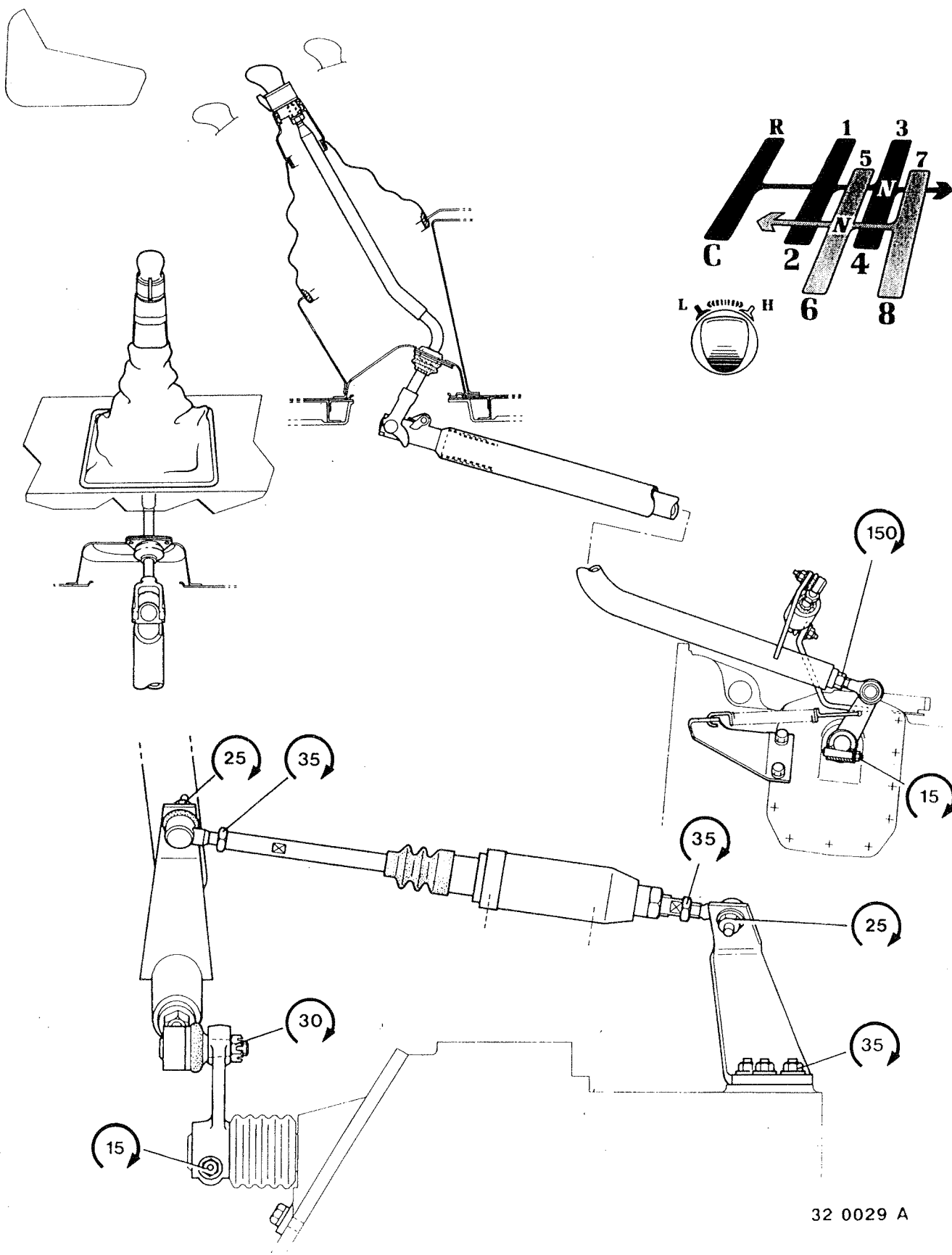
При замене деталей отрегулировать:

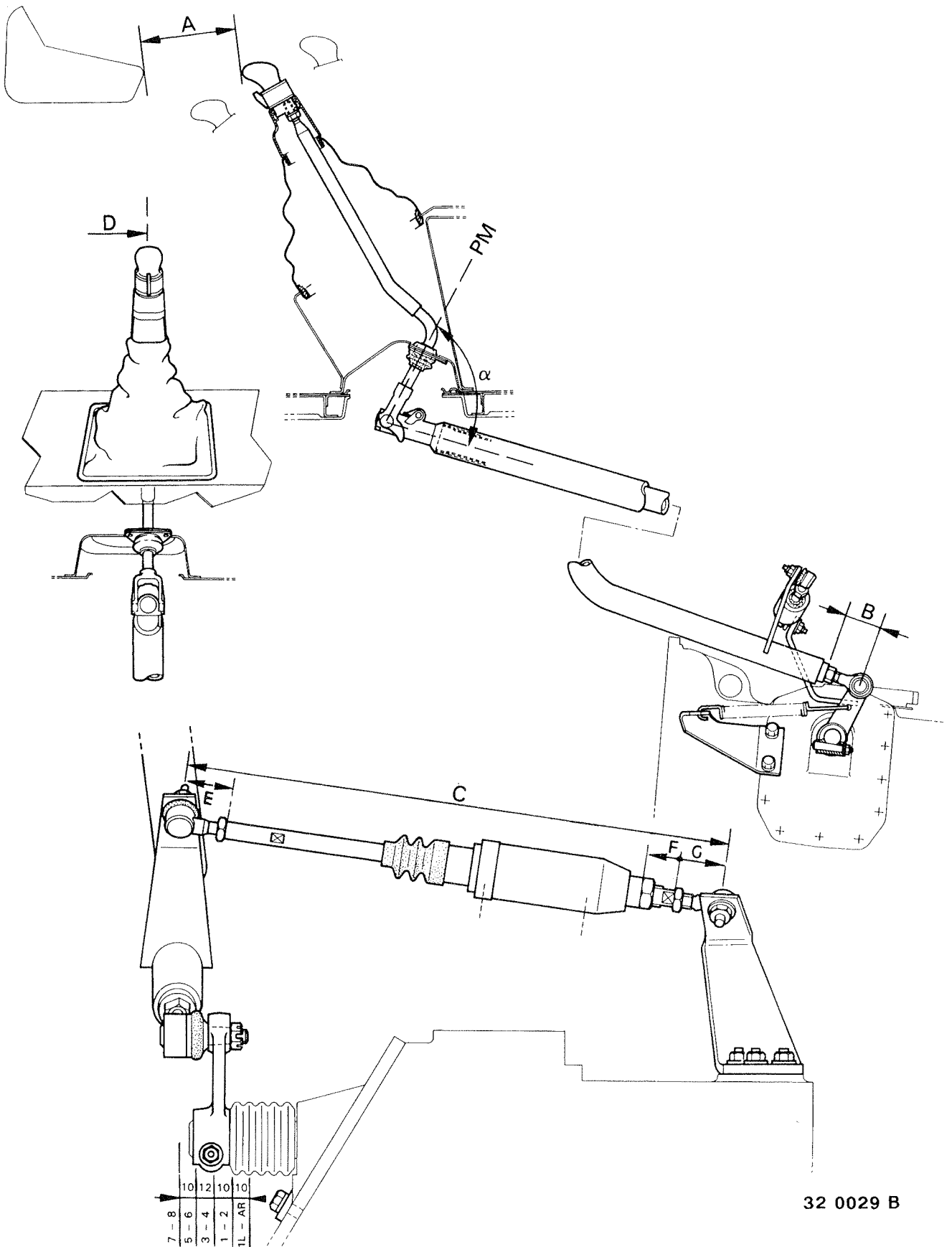
- A : 192 мм
- B : 62 мм (максимум 72 мм)
- C : 430 мм
- D : 355 мм (максимум 375 мм)
- E : 30 мм (максимум 40 мм)
- F : 18 мм (максимум 26 мм)
- G : 30 мм (максимум 40 мм)
- α : 82°

Смазать валик вилки механизма коробки передач.

A – Расстояние от панели приборов до ручки.

D – Расстояние от оси селектора до оси рулевого колеса.





32 0029 B

REGLAGE DE LA TIMONERIE DE SELECTION DES VITESSES

S'assurer du jeu réparti de part et d'autre du levier dans le bol de la rotule lors du passage des vitesses externes (AR/L et 7/8).

Régler en variant la longueur de la rotule (B) ou de la bielle de sélection (C).

Lors de l'échange de pièces, préréglage :

- A : 192 mm
- B : 62 mm (72 mm maxi)
- C : 430 mm
- D : 355 mm (375 mm maxi)
- E : 30 mm (40 mm maxi)
- F : 18 mm (26 mm maxi)
- G : 30 mm (40 mm maxi)
- α : 79°

Graisser le coulisseau de la timonerie.

A - Cote de la planche de bord à la poignée.

D - Cote de l'axe du sélecteur à l'axe du volant de direction.

РЕГУЛИРОВКА РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА ВЫБОРА ПЕРЕДАЧ

Убедиться в одинаковом зазоре по обе стороны в корпусе шарнира при переключении внешних передач (AR/L и 7/8).

Отрегулировать, изменяя длину шаровой опоры (B) или рычага переключения (C).

При замене деталей отрегулировать:

- A : 192 мм
- B : 62 мм (максимум 72 мм)
- C : 430 мм
- D : 355 мм (максимум 375 мм)
- E : 30 мм (максимум 40 мм)
- F : 18 мм (максимум 26 мм)
- G : 30 мм (максимум 40 мм)
- α : 79°

Смазать валик вилки механизма коробки передач.

A – Расстояние от панели приборов до ручки.

D – Расстояние от оси селектора до оси рулевого колеса.

INGREDIENTS

NORMES INTERNATIONALES

Choix des lubrifiants en fonction de la température d'utilisation

Boîte de vitesses B9 - B18

Prise de mouvement

Huile	Mil.I	API	Température d'utilisation
SAE 30	2104 E	CE / SF	-20°C à +30°C
SAE 40	2104 E	CE / SF	-10°C à +40°C
SAE 75 W 90	2105 D	GL4 / GL5	-30°C à +30°C
SAE 80 W	2105 D	GL4 / GL5	-20°C à +20°C
SAE 80 W 90	2105 D	GL4 / GL5	-10°C à +30°C
SAE 80 W 85 W	2105 D	GL4 / GL5	-20°C à +25°C

RENAULT V.I. préconise les Huiles Renault Diesel

Choix des lubrifiants en fonction de la température d'utilisation

Boîte de vitesses B9 - B18

Prise de mouvement

Huile	Température d'utilisation
EP 80 W	-20°C à +20°C
HD 80 W	-20°C à +20°C
HD 80 W 90	-10°C à +30°C
SUPERTRANS EPX 80 W 90	-10°C à +50°C

NOTA

Dans le cas d'une utilisation très sévère utilisez une huile correspondant à la norme RENAULT V.I. 03-80-4003 (SUPERTRANS EPX).

Circuit(s) hydraulique(s)

Circuit	Huiles Renault Diesel	Normes
Embrayage	L55	SAE J 1703 / DOT4




Moteur EE9

Liquide refroidissement moteur STARCOOLING PLUS

Moteur MIDR 06.35.40

Liquide refroidissement moteur ULTRACOOLING

Graisse

Symboles	Huiles Renault Diesel	Normes
RAM.....	Graisse NLGI 2 savon lithium bisulfure de molybdène
Superol EP2	Graisse NLGI 2 savon lithium calcium additif EP sans plomb
GR 2111	Graisse norme Telma

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**МЕЖДУНАРОДНЫЕ НОРМЫ**

Выбор смазочных материалов в зависимости от рабочей температуры

Коробка передач В9 – В18

Отбор мощности

Масло	Mil.I	API	Рабочая температура
SAE 30	2104 E	CE /SF	от -20°C до +30°C
SAE 40	2104 E	CE /SF	от -10°C до +40°C
SAE 75 W 90	2105 D	GL4 /GL5	от -30°C до +30°C
SAE 80 W	2105 D	GL4 /GL5	от -20°C до +20°C
SAE 80 W 90	2105 D	GL4 /GL5	от -10°C до +30°C
SAE 80 W 85 W	2105 D	GL4 /GL5	от -25°C до +25°C

РЕНО В.И. рекомендует масла марки Huiles Renault Diesel

Выбор смазочных материалов в зависимости от рабочей температуры

Коробка передач В9 – В18

Отбор мощности

Масло	Рабочая температура
EP 80 W	от -20°C до +20°C
HD 80 W	от -20°C до +20°C
HD 80 W 90	от -10°C до +30°C
SUPERTRANS EPX 80 W 90	от -10°C до +50°C

ПРИМЕЧАНИЕ

В случае эксплуатации в особо тяжелых условиях используйте масло согласно норме РЕНО В.И. 03-80-4003 (SUPERTRANS EPX).

Гидравлический контуры (или контуры)

Контур	Huiles Renault Diesel	Стандарт
Сцепление	L55	SAE J 1703 / DOT4

Двигатель EE9

Охлаждающая жидкость° STARCOOLING PLUS

Двигатель MIDR 06.35.40

Охлаждающая жидкость° ULTRACOOILING

Смазка

Обозначение	Huiles Renault Diesel	Стандарт
	RAM	Смазка NLGI 2 с литиевым мылом и бисульфатом молибдена
	Superol EP2	Смазка NLGI 2 – литиевое мыло и кальциевая добавка EP неэтилиров.
	GR2111	Смазка по стандарту Telma

OUTILLAGE

RENAULT V.I. répartit l'outillage en trois catégories :

- **Outillage Polyvalent** : outils du commerce.
- **Outillage Spécifique** : outils créés spécialement, distribués par la direction pièces de rechange RENAULT V.I.
- **Outillage de Fabrication Locale** : ces outils sont référencés différemment selon le degré d'élaboration :

. **Référence à 4 chiffres** (représenté par un dessin) : outillage simple à réaliser sans qualification particulière.

. **Référence en 50 00 26** (possibilité d'achat par la pièce de rechange RENAULT V.I.) : la réalisation de l'outillage nécessite une certaine compétence.

Trois échelons déterminent leur affectation :

- **Echelon 1** : outillage pour l'entretien et les réparations légères.
- **Echelon 2** : outillage pour les réparations importantes.
- **Echelon 3** : outillage pour la rénovation.

ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории:

- **Универсальный инструмент**: стандартные покупные инструменты и приспособления
- **Специальный инструмент**: инструмент и приспособления, специально разработанные Управлением запчастей фирмы РЕНО В.И.
- **Инструмент, изготавливаемый на месте**: ссылочные шифры различаются в зависимости от степени сложности.

. **Четырехзначный шифр** (приводится также рисунком): простой инструмент, для которого не требуется особой квалификации.

. **Шифр, начинающийся с 50 00 26 ...** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Рено В.И.: для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

В соответствии с назначением разделяются три категории инструмента:

Категория 1: инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта

Категория 2: инструмент для серьезного ремонта

Категория 3: инструмент для капитального ремонта

Outillage polyvalent / Универсальный инструмент и приспособления

Réf. Renault V.I. Шифр Renault V.I.	Désignation Наименование	Echelon Категория	Quantité Количество	Pages Стр.
50 00 26 0881	Pince Щипцы	1	2	A1

Outillage spécifique / Специальный инструмент и приспособления

Réf. Renault V.I. Шифр Renault V.I.	Désignation Наименование	Echelon Категория	Quantité Количество	Pages Стр.
50 00 26 1739	Douille Насадок	1	1	A1
50 00 26 2190	Support Струбцина	1	1	A1
50 00 26 2197	Support Струбцина	1	1	A1