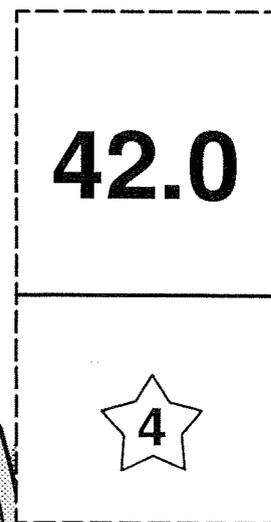
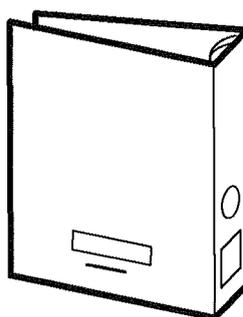
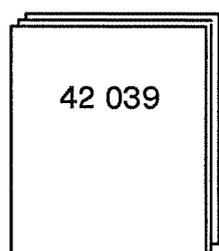


42 039 – RU – 12 . 1994

ОСЬ E 70 X → E 8. ...



ОСЬ	АВТОМОБИЛИ
Е 81 ..	АЕ ... MAGNUM
Е 70 ХН	ОПУЩЕННОЕ ШАССИ для АВТОБУСОВ

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Условные обозначения	3
A	Технические данные	A1 / A2
B	Ступицы	B1 → B3
C	Цапфа	C1 → C5
D	Инструмент	D1 / D2

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



 Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (левая резьба)	 Отрегулировать – Приставить
 (Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (правая резьба)	 Зазор – Обеспечить или снять размер (в мм)
 Завернуть на указанный угол	 Осевой – Вертикальный
 Отвернуть на указанный угол	 Радиальный – Горизонтальный
 Сдавливание	 Максимальные изгиб или коробление
 Приложить усилие в этом направлении (Молот–пресс)	 Максимум непараллельности
 Усилие вращения	 Допуски / припуски
 Нагреть или охладить. Температура в градусах Цельсия (пример: + 80 ° C)	 ... до, к ...
 Сварной шов	 Равно – На выбор
 Время на ремонт	 ... Меньше ...
 Выпуск – Выход	 ... Больше ...
 Впуск – Вход	 ... Меньше или равно ...
 Масса в кг (Пример: 275 кг)	 ... Больше или равно ...
 Нанести (см. таблицу расходных материалов)	 Ремонтные размеры
 Смазать (см. таблицу расходных материалов)	 Заменить эти детали
 Долить до уровня (см. характеристики и таблицу расходных материалов)	 Предельный износ
 Зависит от модификации или варианта исполнения	 Контроль – Проверить состояние деталей
 Пометить – Смонтировать по метке	 Опасность для людей, автомобиля или оборудования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип оси E 80

Условные обозначения

Пример:

E	Ось
8	Нагрузка на ось в тоннах
1	Смещение корпуса оси и расстояние между осями рессор
A	Соединительный рычаг
C	Рычаг управления поворотом

Тип оси E 70

Условные обозначения

Пример:

E	Ось
70	Нагрузка на ось в центнерах
X	Специальный идентификатор автобусов
H	Индекс

Контроль углов см. в CMR 42 038.

По разделу "Торможение" см. в CMR 50 618.

Смазочные и другие материалы

Крепежные и герметизирующие материалы	
промышленное обозначение	Автомобильное обозначение
Loctite 270	LT 270 Freinfilet fort
Loctite 542	LT 542 Oléoétanch

Смазка

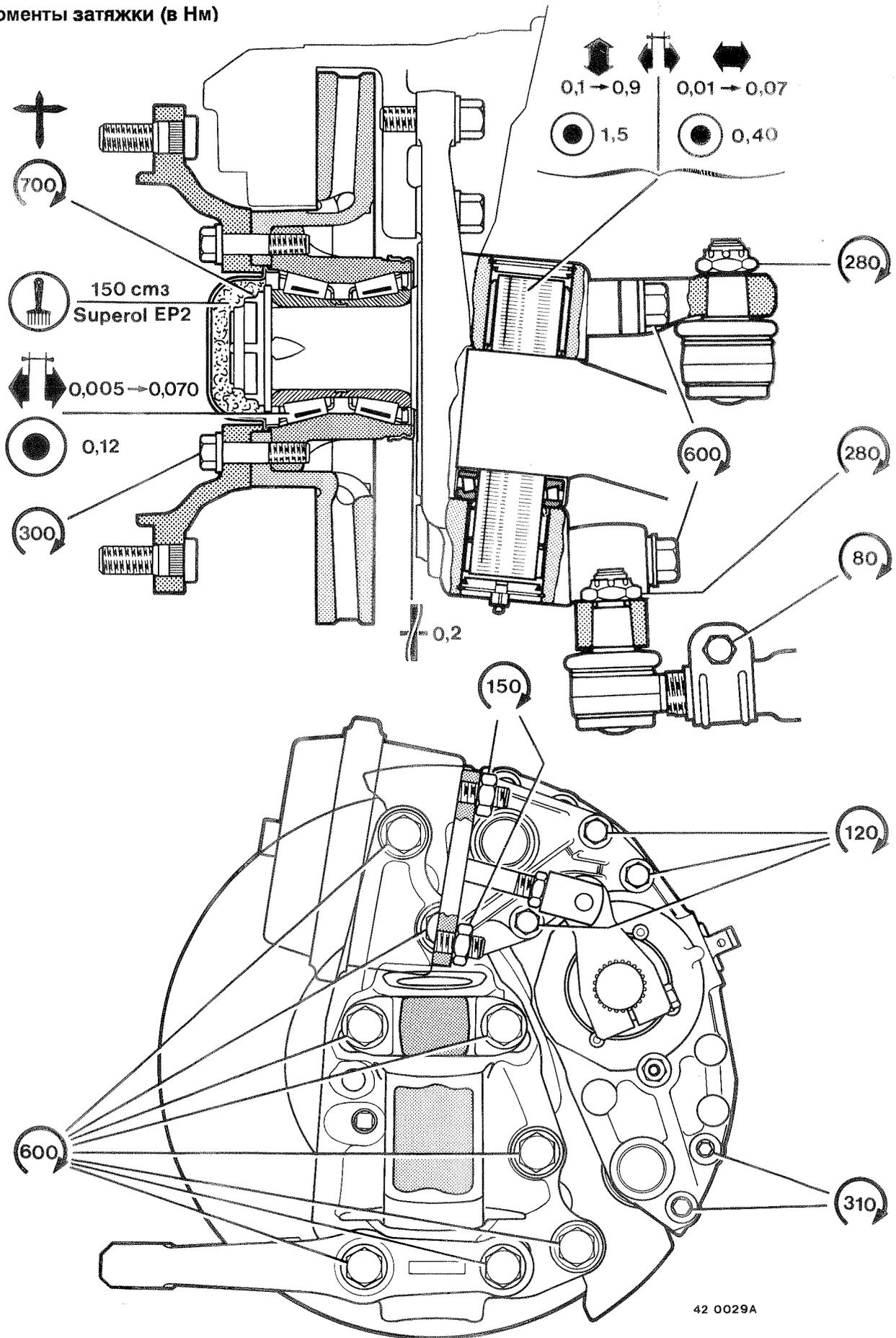
Обозначения Huiles Renault Diesel

Стандарты



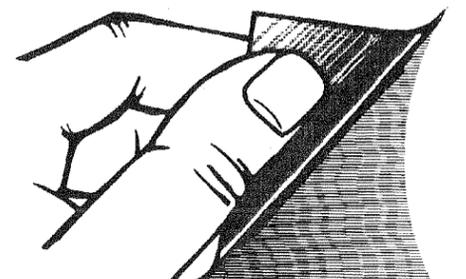
..... Superol EP2 Смазка NLGI 2 литиевое мыло с кальциевой добавкой EP неэтилированная

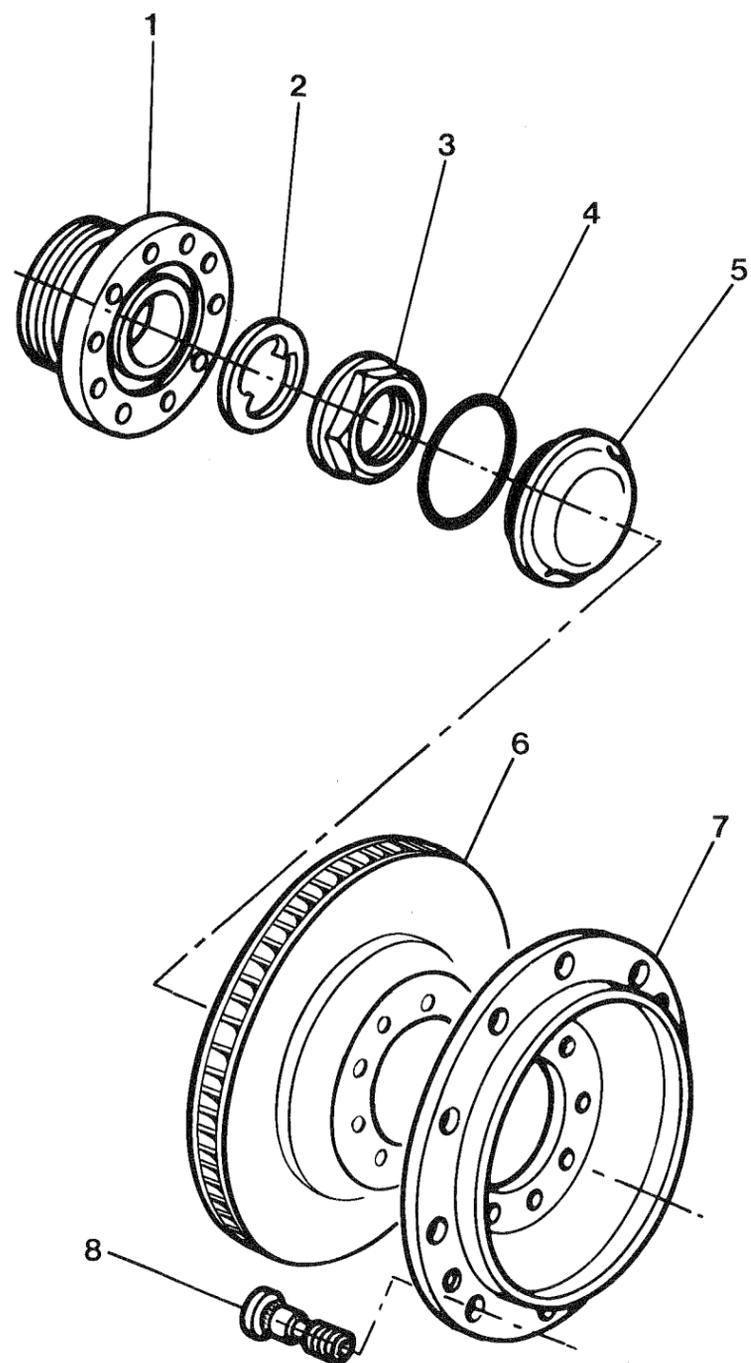
Моменты затяжки (в Нм)



42 0029A

СТУПИЦЫ





42 0030A

Номера позиций, указанные в тексте, соответствуют позициям рис. на стр. B2.

Снятие

На автомобиле или на стенде.

На автомобиле.
Снять колесо.
Отсоединить гибкий шланг тормоза.
Отсоединить жгут электропроводов.
Снять датчик*.

Снять тормозную скобу в сборе.
(см. СМР 50 618).

Разборка

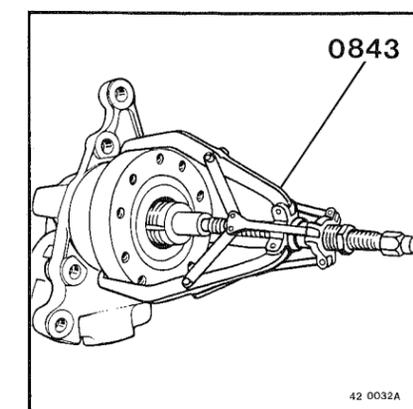
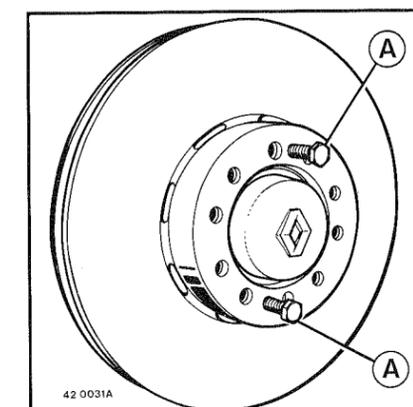
Снять опору обода (7).

Снять диск (6).
Использовать винтовой съемник А.

Снять заглушку (5).
Вынуть прокладку (4).

Расконтрить.
Снять гайку (3).
Извлечь шайбу (2).

Снять ступицу (1).
Если требуется
Использовать приспособление 0843.

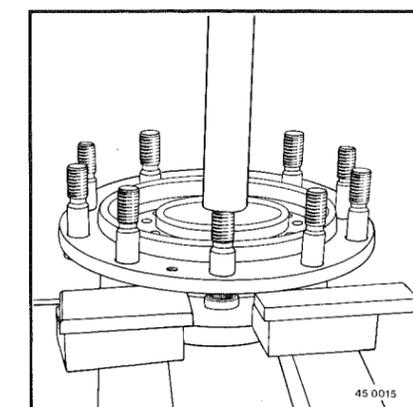


Опора обода

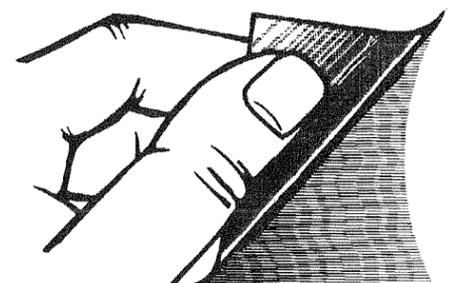
Только в случае замены.
Снять шпильки (8).
Использовать пресс.

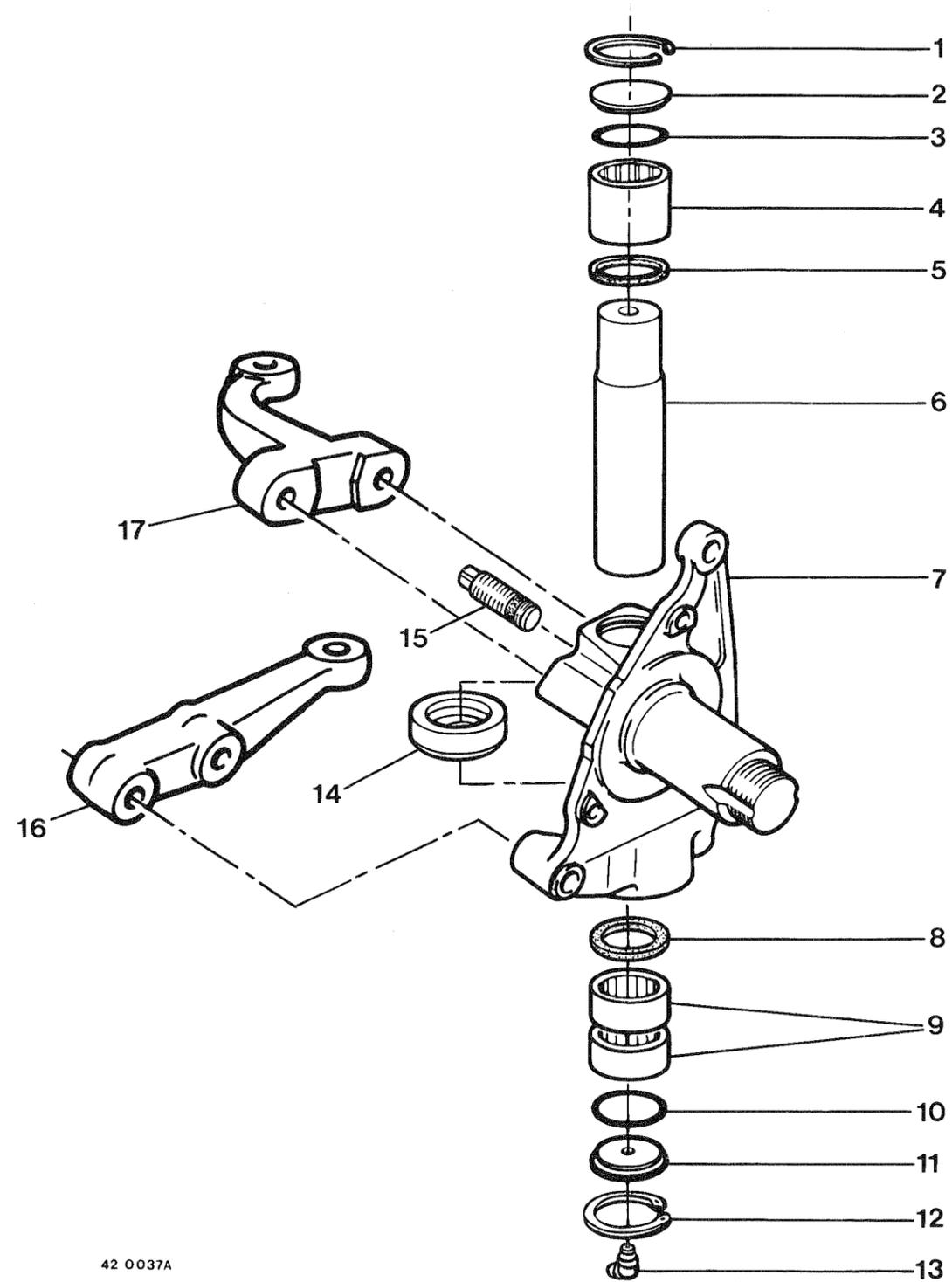
Сборка

Опора обода
В случае снятия.
Запрессовать шпильки (8).
Использовать пресс.



ЦАПФА





42 0037A

Номера позиций, указанные в тексте, соответствуют позициям рис. на стр. C2.

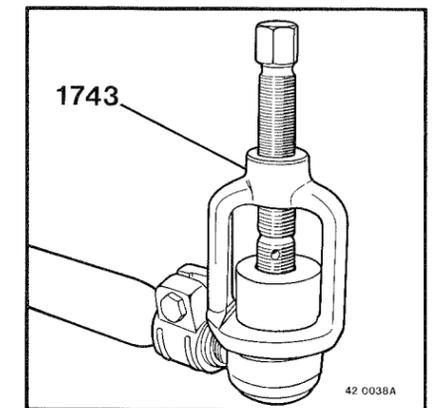
Снятие

На автомобиле или на стенде.

На автомобиле.
Снять ступицу.
(См. главу: В).

Отсоединить рычаги (16 – 17).

В случае снятия (16 – 17).
Разъединить шаровые шарниры.
Использовать приспособление 1743.



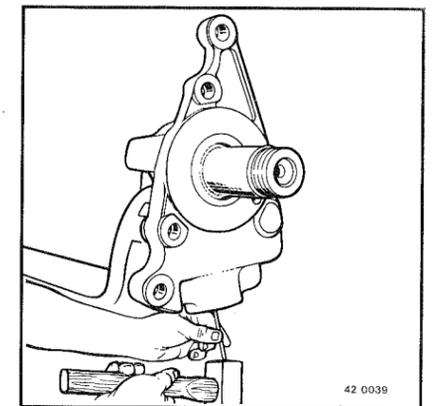
Разборка

Шкворень

Снять стопорные кольца (1 – 12).
Снять пробку (11).

Выпрессовать заглушку (2).
Использовать проволоку, диаметр: 5 мм, длина: 330 мм.
Извлечь кольцевые прокладки (3 – 10).

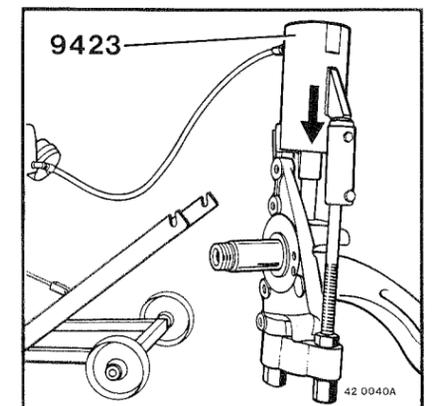
Только в случае замены.
Снять пресс-масленку (13).



Снять палец (6).
Использовать приспособление 9423.

Снять упор (14).
Снять цапфу (7).

Убрать приспособление 9423.



Цапфа

Снять кольцо (4).

Использовать приспособление 1714.

Вынуть прокладку (5).

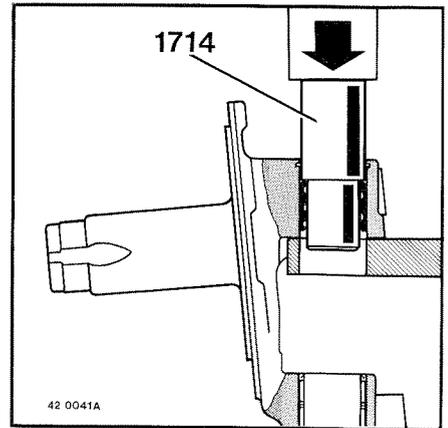
Вынуть игольчатые подшипники (9).

Использовать приспособление 1714.

Вынуть прокладку (8).

Если требуется

Снять ограничитель поворота колеса (15).

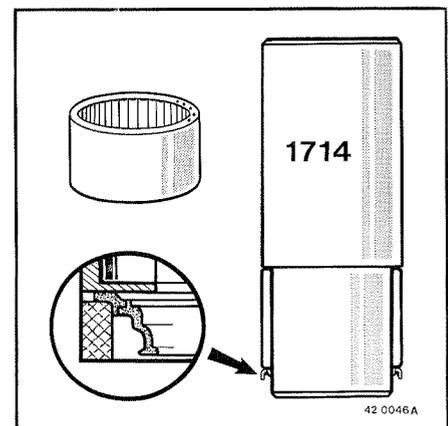
**Сборка****Цапфа**

Установить кольцо (4).

Установить прокладку (5).

Следить за правильной ориентацией.

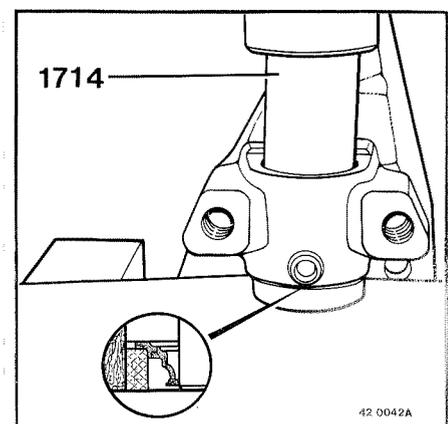
Нанести смазку



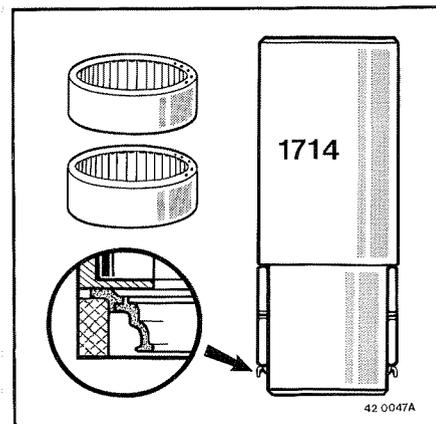
Напрессовать (4 – 5).

Использовать приспособление 1714.

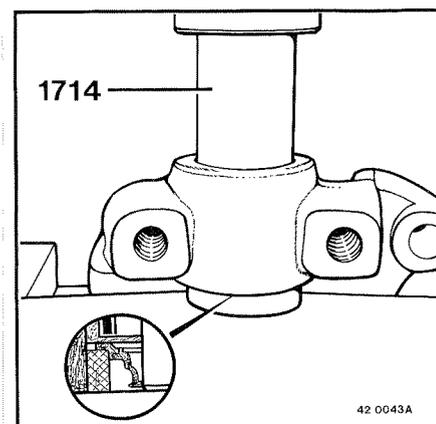
Использовать пресс.



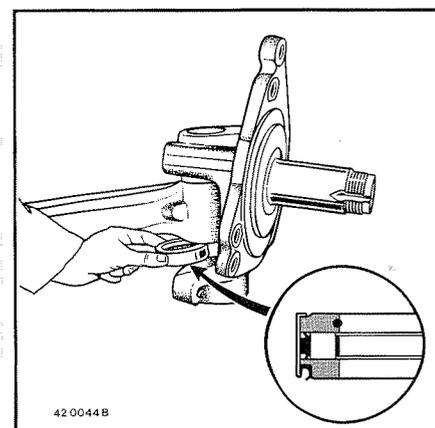
Установить игольчатые подшипники (9).
 Установить прокладку (8).
 Следить за правильной ориентацией.
 Нанести смазку



Напрессовать (8 - 9).
 Использовать приспособление 1714.
 Использовать пресс.



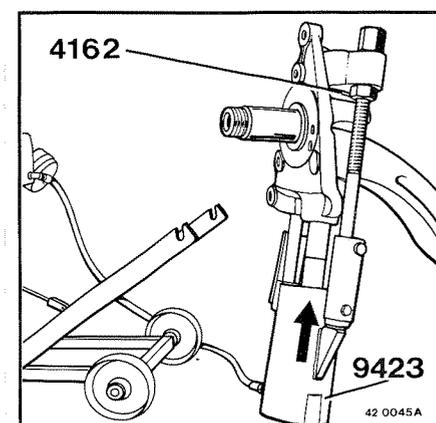
Установить цапфу (7).
 Установить упор (14).
 Следить за правильной ориентацией.



Шкворень

Установить палец (6).
 Следить за правильной ориентацией.
 Использовать приспособление 9423 + 4162.

Убрать приспособление 9423 + 4162.



Если требуется
Завинтить пресс-масленку (13).

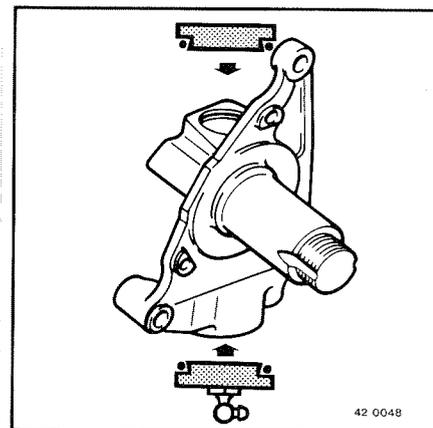
Установить прокладки (3 – 10).

Установить заглушки (2 – 11).
Установить стопорные кольца (1 – 12).
Нанести смазку

В случае снятия (15).
Установить ограничитель поворота колеса (15).

Регулировка

(См. раздел CMR : 42 038).



Установка

Соединить рычаги (16 – 17).
Установить винты.
Использовать тормозящую пасту "LT 270".
Затянуть с моментом затяжки по норме.

В случае снятия (16 – 17).
Соединить шаровые шарниры.

Установить ступицу.
(См. главу: В).

ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. (RENAULT V. I.) подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории:

- **Универсальный инструмент** : покупные стандартные инструменты и приспособления
- **Специальный инструмент** : специально разработанные фирмой РЕНО В.И. инструмент и приспособления
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : сыпучные шифры различаются в зависимости от степени сложности
 - **Четырехзначный шифр** (приводится также рисунок) : простой инструмент, для изготовления которого не требуется особой квалификации.
 - **Шифр, начинающийся с 50 00 26** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Рено В.И.) : для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

В соответствии с назначением различаются три категории инструмента:

- **Категория 1** : инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта
- **Категория 2** : инструмент для серьезного ремонта
- **Категория 3** : полезный инструмент

ПРИМЕЧАНИЕ

Некоторые из приспособлений, упомянутых в данном руководстве, отсутствуют в этом списке из-за принятой новой классификации инструмента.

Универсальный инструмент				
Шифр. Renault V.I.	Наименование	Категория	Колво	Стр
50 00 26 0843	Центратор	1	1	B2
50 00 26 1743	Съемник шарового шарнира	1	1	C2

Инструмент, изготавливаемый на месте				
Шифр. Renault V.I.	Наименование	Категория	Колво	Стр
1714	Выколотка	1	1	C3
4162	Ограничитель	1	1	C5

