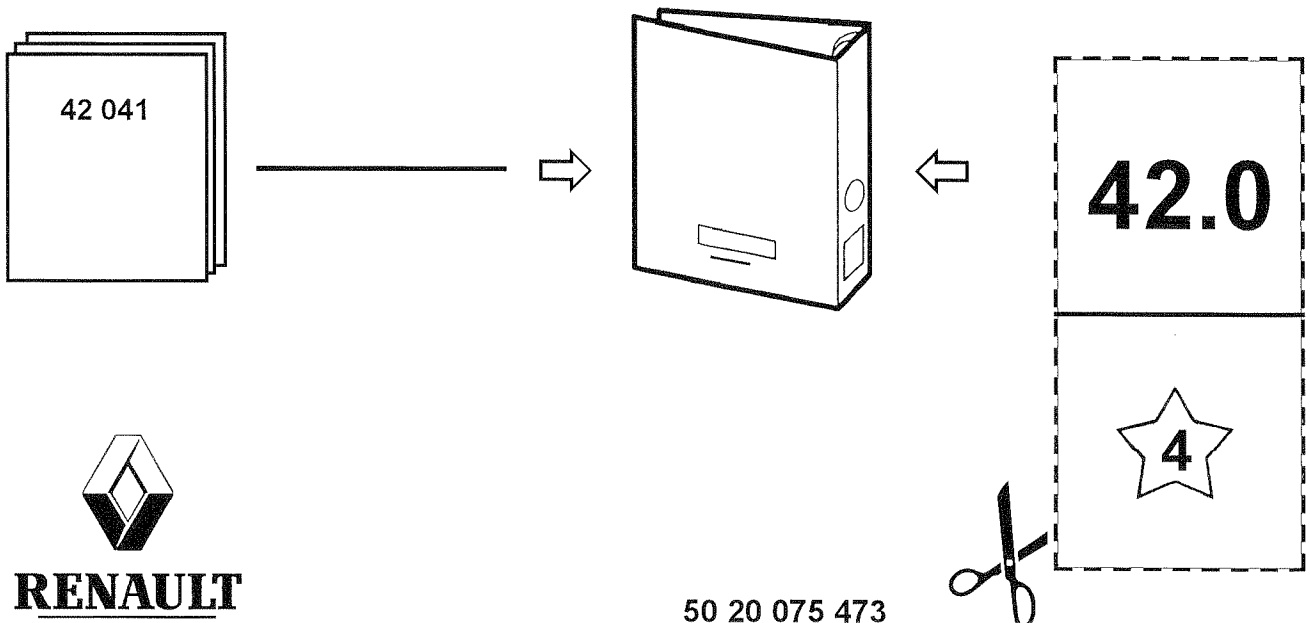


42 041 - RU - 06.1996

OCb

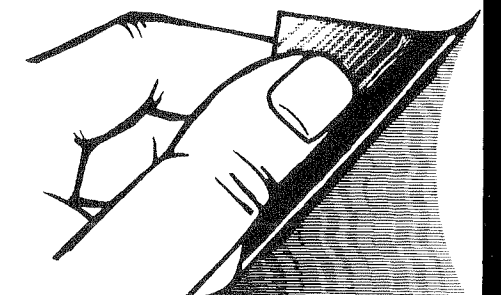


ОСЬ	АВТОМОБИЛИ
E81EO E81NO E82CN E82JN E86LR	PREMIUM

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Условные обозначения	3
A	Технические данные	A1 → A4
B	Снятие - Установка	B1 → B3
C	Инструмент	C1

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



 Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (левая резьба)	 Отрегулировать – Приставить
 (Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (правая резьба)	 Зазор – Обеспечить или снять размер (в мм)
 Завернуть на указанный угол	 Осевой – Вертикальный
 Отвернуть на указанный угол	 Радиальный – Горизонтальный
 Сдавливание	 Максимальные изгиб или коробление
 Приложить усилие в этом направлении (Молот–пресс)	 Максимум непараллельности
 Усилие вращения	 Допуски / припуски
 Нагреть или охладить. Температура в градусах Цельсия (пример: + 80 ° C)	 ... до, к ...
 Сварной шов	 Равно – На выбор
 Время на ремонт	 ... Менше ...
 Выпуск – Выход	 ... Больше ...
 Впуск – Вход	 ... Менше или равно ...
 Масса в кг (Пример: 275 кг)	 ... Больше или равно ...
 Нанести (см. таблицу расходных материалов)	 Ремонтные размеры
 Смазать (см. таблицу расходных материалов)	 Заменить эти детали
 Долить до уровня (см. характеристики и таблицу расходных материалов)	 Предельный износ
 Зависит от модификации или варианта исполнения	 Контроль – Проверить состояние деталей
 Пометить – Смонтировать по метке	 Опасность для людей, автомобиля или оборудования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные

Тип оси E81EO, E81NO, E82CN, E82JN, E86LR
 Вес 420 кг

Контроль углов см. в CMR 42 029.

Моменты затяжки

Мы различаем следующие типы затяжек:

- Затяжка на определенный момент (в **Нм**)
- Затяжка на определенный угол (в **градусах**)
- Затяжка на момент и на угол (в **Нм и градусах**)

Моменты, задаваемые в **Нм.**, являются номинальными моментами затяжки (средние значения, рассчитываемые на основе минимального и максимального моментов).

Класс точности затяжки определяет, на основе номинального приложенного момента, допуск в процентах от этого момента.

Классы точности затяжек:

- **Класс I** : специальные резьбовые детали (допуски зависят от типа сборки)
- **Класс II** : точные затяжки (допуск $\pm 10\%$ от номинального момента затяжки)
- **Класс III** : обычные стандартные затяжки (допуск $\pm 20\%$ от номинального момента)

Для стандартной резьбы; указанной ниже в таблице, применяется класс затяжки III.

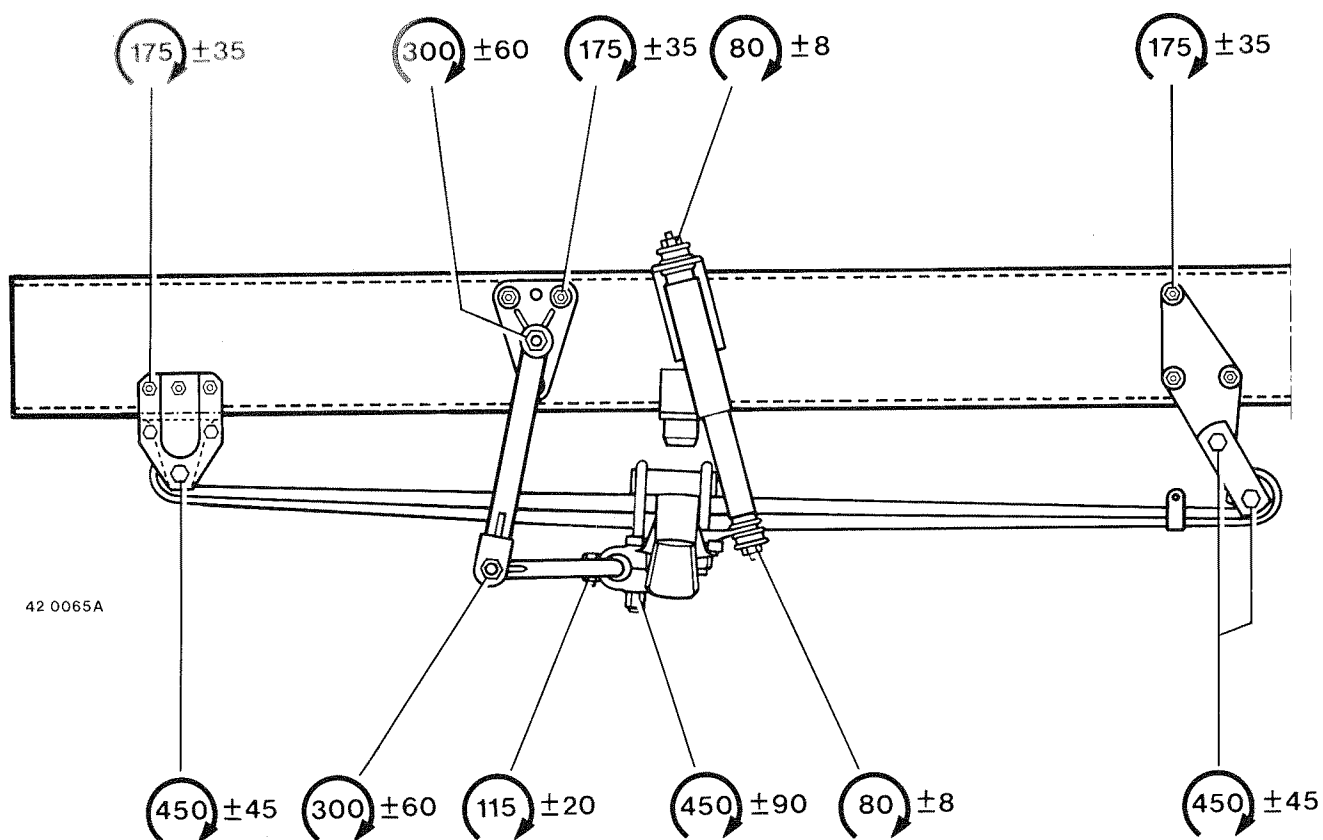
По прочим моментам затяжки см. стр. A3/A4.

Рулевая тяга 260 \pm 4 Нм

Значения для резьбовых деталей с метрической резьбой по стандарту 01.50.4002		
Диаметр и шаг резьбы болтов и гаек	Класс качества 8,8	Класс качества 10,9
	Класс затяжки III ($\pm 20\%$)	Класс затяжки III ($\pm 20\%$)
6 x 1,00	7,4	10,8
7 x 1,00	12,1	17,8
8 x 1,00	19,2	28,2
8 x 1,25	17,9	26,3
10 x 1,00	39,4	58
10 x 1,25	37,4	55
10 x 1,50	35,4	52
12 x 1,25	67	98
12 x 1,50	64	94
12 x 1,75	61	90
14 x 1,50	105	155
14 x 2,00	98	143
16 x 1,50	161	237
16 x 2,00	151	222
18 x 1,50	235	346
18 x 2,50	210	308
20 x 1,50	328	481
20 x 2,50	296	435
22 x 1,50	444	652
22 x 2,50	406	596

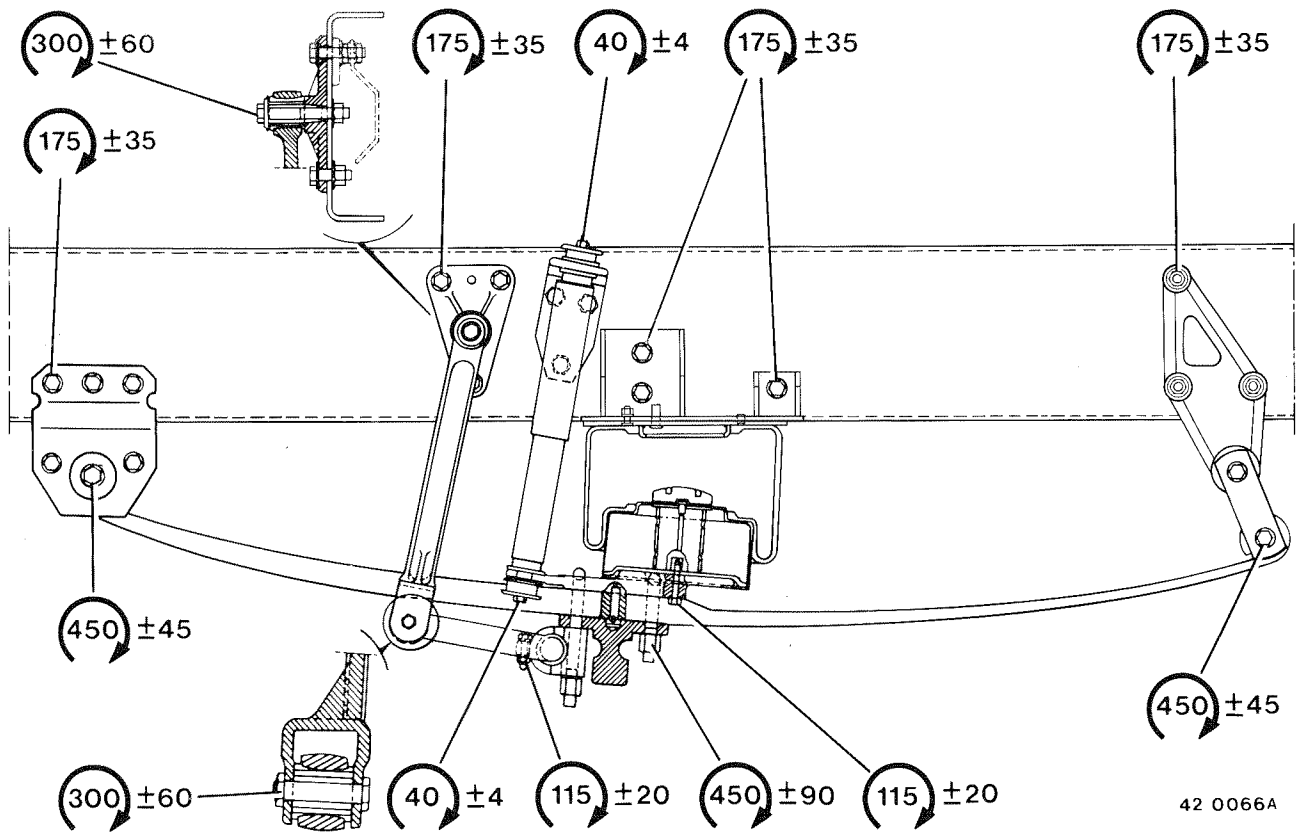
Моменты затяжки (в Нм)

Допуск, указанный вслед за номинальным моментом затяжки, соответствует классу затяжки.



Моменты затяжки (в Нм)

Допуск, указанный вслед за номинальным моментом затяжки, соответствует классу затяжки.



**СНЯТИЕ
УСТАНОВКА**

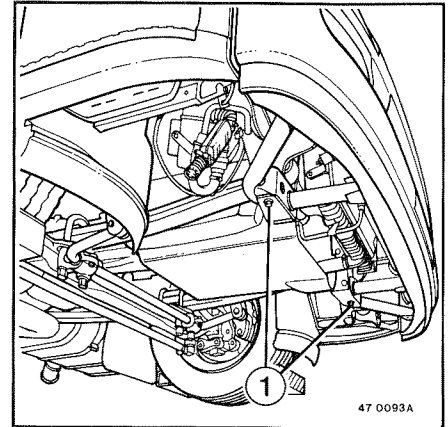
Снятие

ВНИМАНИЕ!

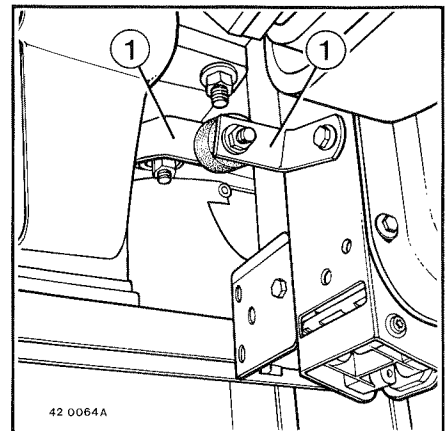
Перед началом работы обязательно установите пневматическую подвеску в низкое положение.

Отключить аккумуляторную батарею, начать с отрицательного полюса.
Поставить автомобиль на подъемник.
Приподнять автомобиль.

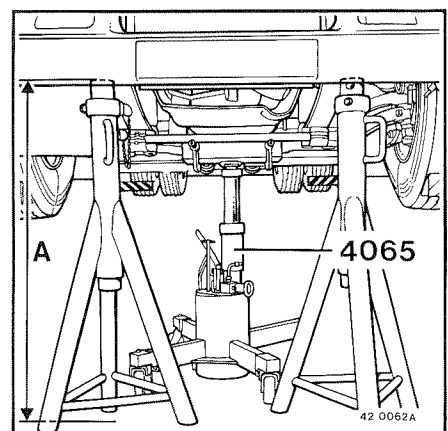
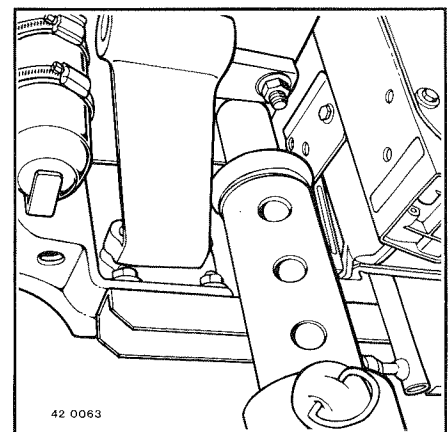
Снять бампер (1) .



Снять кронштейны (1) .



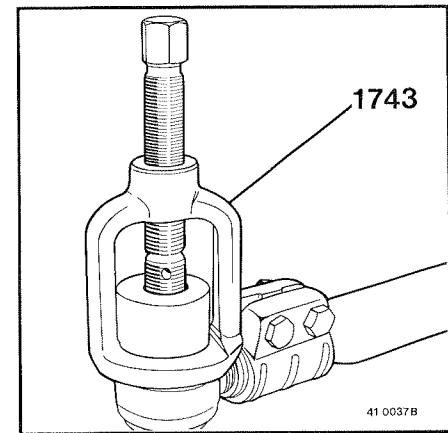
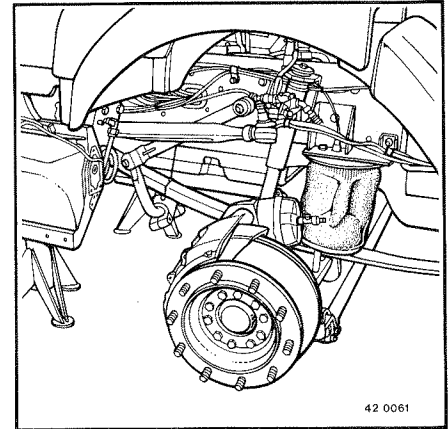
Установить передок автомобиля на подставки (A=155 cm) .



Снять хомуты.
 Отсоединить жгуты проводов.
 Отсоединить шланги.
 Снять датчики .

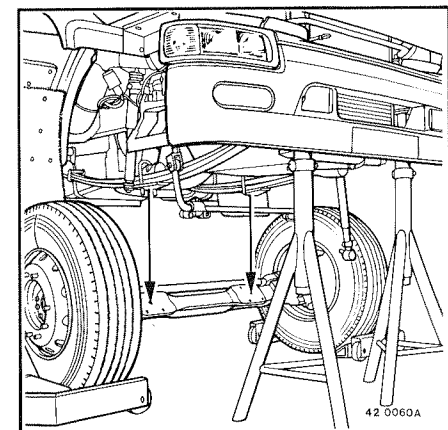
Отсоединить тягу и прикрепить к шасси.
 Использовать приспособление 1743.

Снять стремянки.
 Вытащить вперед штангу стабилизатора (прислонить).
 Снять ось.



Установка

Заблокировать тормоза, чтобы исключить поворот оси (использовать клин или регулировочные винты сошек).
 Приставить ось.
 Проверить совмещение установочных штифтов с гнездами.
 Установить хомутики.
 Установить штангу стабилизатора.
 Завернуть гайки.
 Затянуть постепенно до момента затяжки по норме.
 Подсоединить тягу.
 Завернуть гайку.
 Затянуть рекомендуемым моментом.
 Зашплинтовать.
 Подсоединить шланги.
 Установить датчики.
 Подсоединить жгуты проводов.
 Установить хомуты.
 Убрать подпорки.
 Установить кронштейны.
 Установить бампер.
 Опустить автомобиль и убрать подпорки.
 Подключить аккумуляторы, начать с положительного полюса.



ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. (RENAULT V. I.) подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории:

- **Универсальный инструмент** : покупные стандартные инструменты и приспособления
- **Специальный инструмент** : специально разработанные фирмой РЕНО В.И. инструмент и приспособления
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : ссылочные шифры различаются в зависимости от степени сложности
 - . **Четырехзначный шифр** (приводится также рисунок) : простой инструмент, для изготовления которого не требуется особой квалификации.
 - . **Шифр, начинающийся с 50 00 26** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Рено В.И.) : для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

В соответствии с назначением различаются **три категории инструмента**:

- **Категория 1** : инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта
- **Категория 2** : инструмент для серьезного ремонта
- **Категория 3** : полезный инструмент

Универсальный инструмент				
Шифр. Renault V.I.	Наименование	Категория	Колво	Стр
50 00 26 1743	Съемник шарового шарнира	1	1	В3