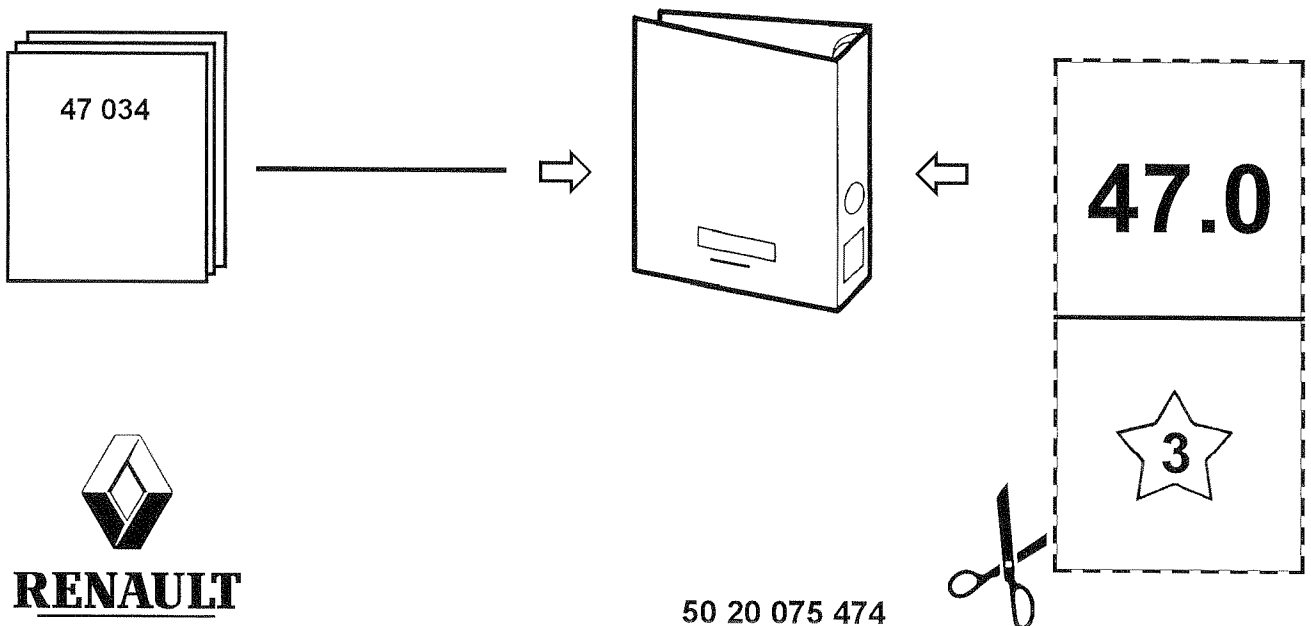


47 034 - RU - 06.1996

МОСТЫ

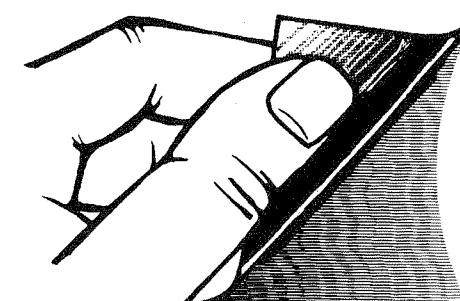


МОСТЫ	АВТОМОБИЛИ
P 1341 / 1342	PREMIUM

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫПУСК	СОДЕРЖАНИЕ	СТР
	Условные обозначения	3
A	Характеристики	A1 → A5
B	Снятие - Установка	B1 → B5
C	Инструмент	C1

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



 Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (левая резьба)	 Отрегулировать – Приставить
 (Затянуть на рекомендуемый момент (в Нм) (правая резьба)	 Зазор – Обеспечить или снять размер (в мм)
 Завернуть на указанный угол	 Осевой – Вертикальный
 Отвернуть на указанный угол	 Радиальный – Горизонтальный
 Сдавливание	 Максимальные изгиб или коробление
 Приложить усилие в этом направлении (Молот–пресс)	 Максимум непараллельности
 Усилие вращения	 Допуски / припуски
 Нагреть или охладить. Температура в градусах Цельсия (пример: + 80 ° C)	 ... до, к ...
 Сварной шов	 Равно – На выбор
 Время на ремонт	 ... Меньше ...
 Выпуск – Выход	 ... Больше ...
 Впуск – Вход	 ... Меньше или равно ...
 Масса в кг (Пример: 275 кг)	 ... Больше или равно ...
 Нанести (см. таблицу расходных материалов)	 Ремонтные размеры
 Смазать (см. таблицу расходных материалов)	 Заменить эти детали
 Долить до уровня (см. характеристики и таблицу расходных материалов)	 Предельный износ
 Зависит от модификации или варианта исполнения	 Контроль – Проверить состояние деталей
 Пометить – Смонтировать по метке	 Опасность для людей, автомобиля или оборудования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные

Тип моста : 3 1341 / 1342

Вес 690 кг

Заправочные емкости (см. Инструкцию по обслуживанию)**Моменты затяжки**

Ма различаем следующие типы затяжек:

- Затяжка на определенный момент (в **Нм**)
- Затяжка на определенный угол (в **градусах**)
- Затяжка на момент и на угол (в **Нм и градусах**)

Моменты, задаваемые в **Нм.**, являются номинальными моментами затяжки (средние значения, рассчитываемые на основе минимального и максимального моментов).

Класс точности затяжки определяет, на основе номинального приложенного момента, допуск в процентах от этого момента.

Классы точности затяжек:

- **Класс I** : специальные резьбовые детали (допуски зависят от типа сборки)
- **Класс II** : точные затяжки (допуск $\pm 10\%$ от номинального момента затяжки)
- **Класс III** : обычные стандартные затяжки (допуск $\pm 20\%$ от номинального момента)

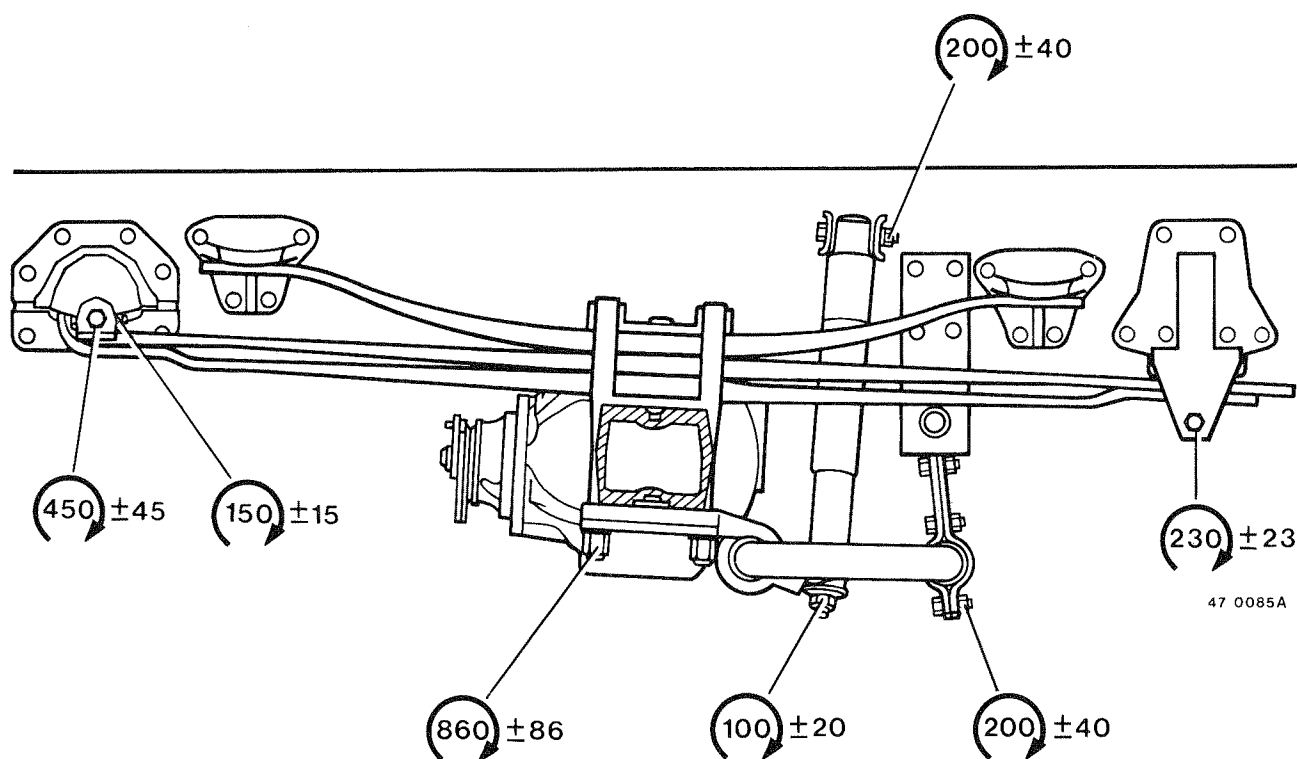
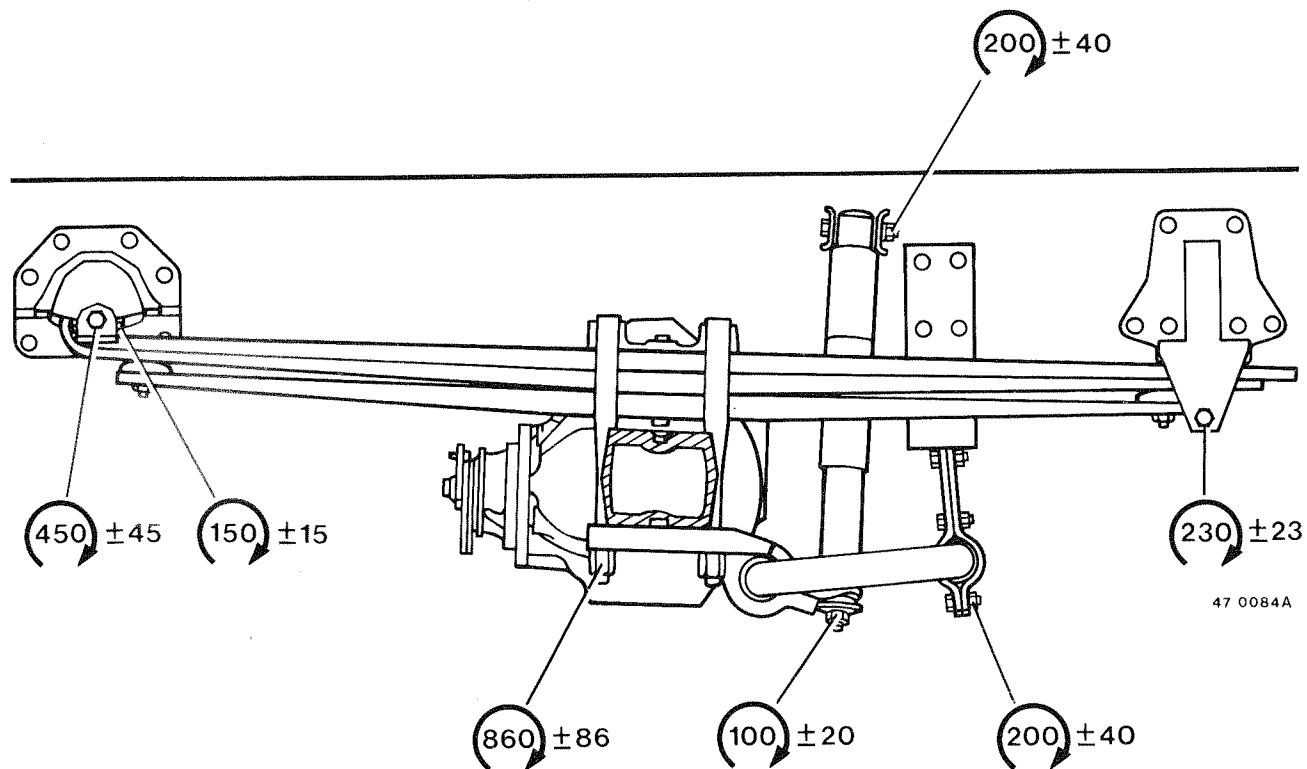
Для стандартной резьбы; указанной ниже в таблице, применяется класс затяжки **III**.

По прочим моментам затяжки см. стр. с **A3** → **A5**.

Значения для резьбовых деталей с метрической резьбой по стандарту 01.50.4002		
Диаметр и шаг резьбы болтов и гаек	Класс качества 8,8	Класс качества 10,9
	Класс затяжки III ($\pm 20\%$)	Класс затяжки III ($\pm 20\%$)
6 x 1,00	7,4	10,8
7 x 1,00	12,1	17,8
8 x 1,00	19,2	28,2
8 x 1,25	17,9	26,3
10 x 1,00	39,4	58
10 x 1,25	37,4	55
10 x 1,50	35,4	52
12 x 1,25	67	98
12 x 1,50	64	94
12 x 1,75	61	90
14 x 1,50	105	155
14 x 2,00	98	143
16 x 1,50	161	237
16 x 2,00	151	222
18 x 1,50	235	346
18 x 2,50	210	308
20 x 1,50	328	481
20 x 2,50	296	435
22 x 1,50	444	652
22 x 2,50	406	596

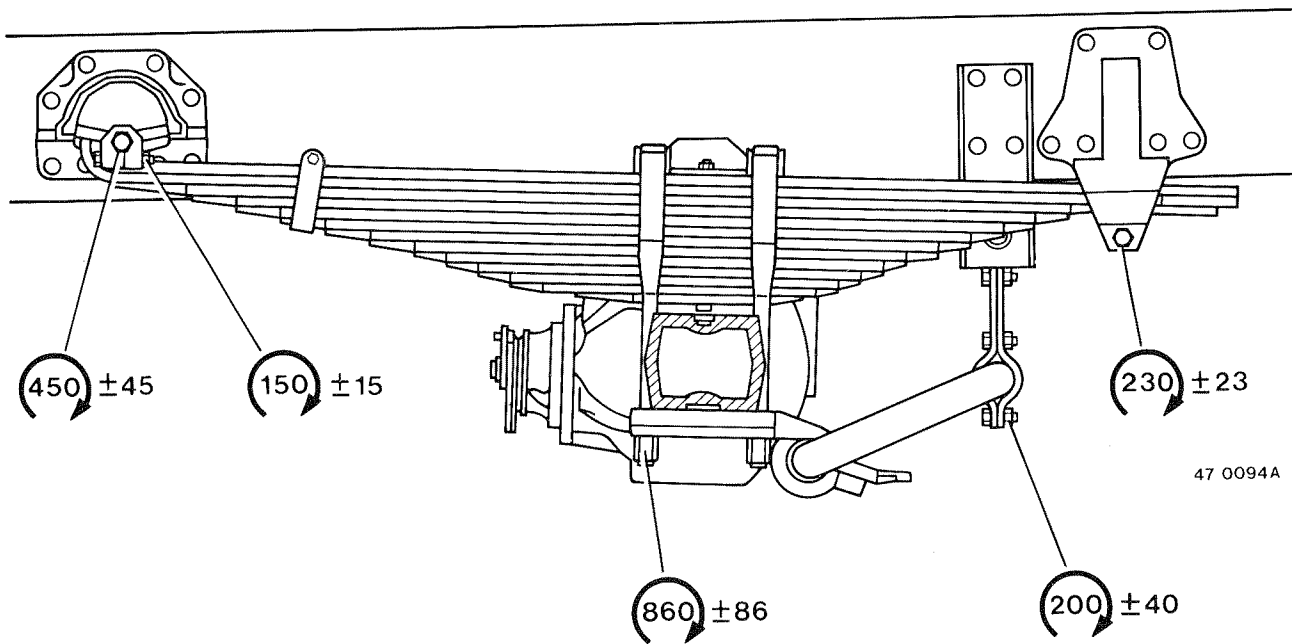
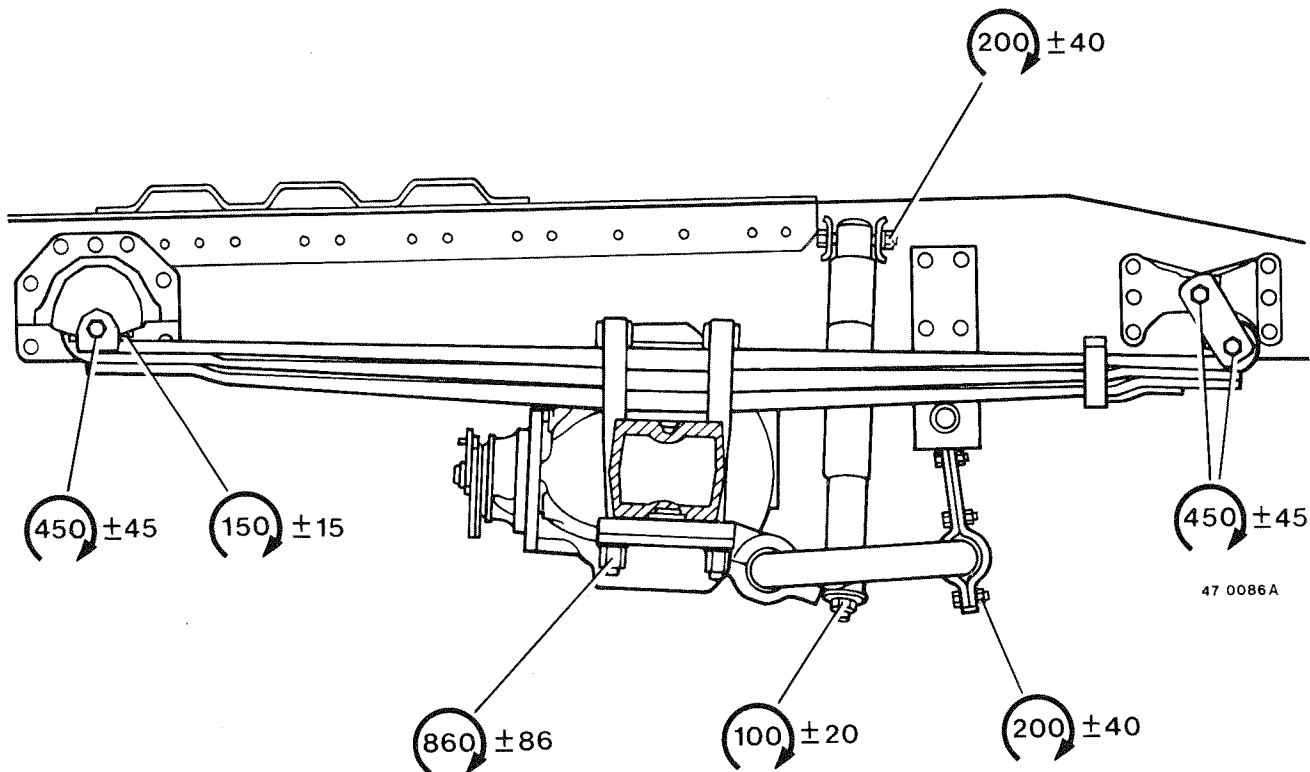
Моменты затяжки (в Нм)

Допуск, указанный вслед за номинальным моментом затяжки, соответствует классу затяжки.



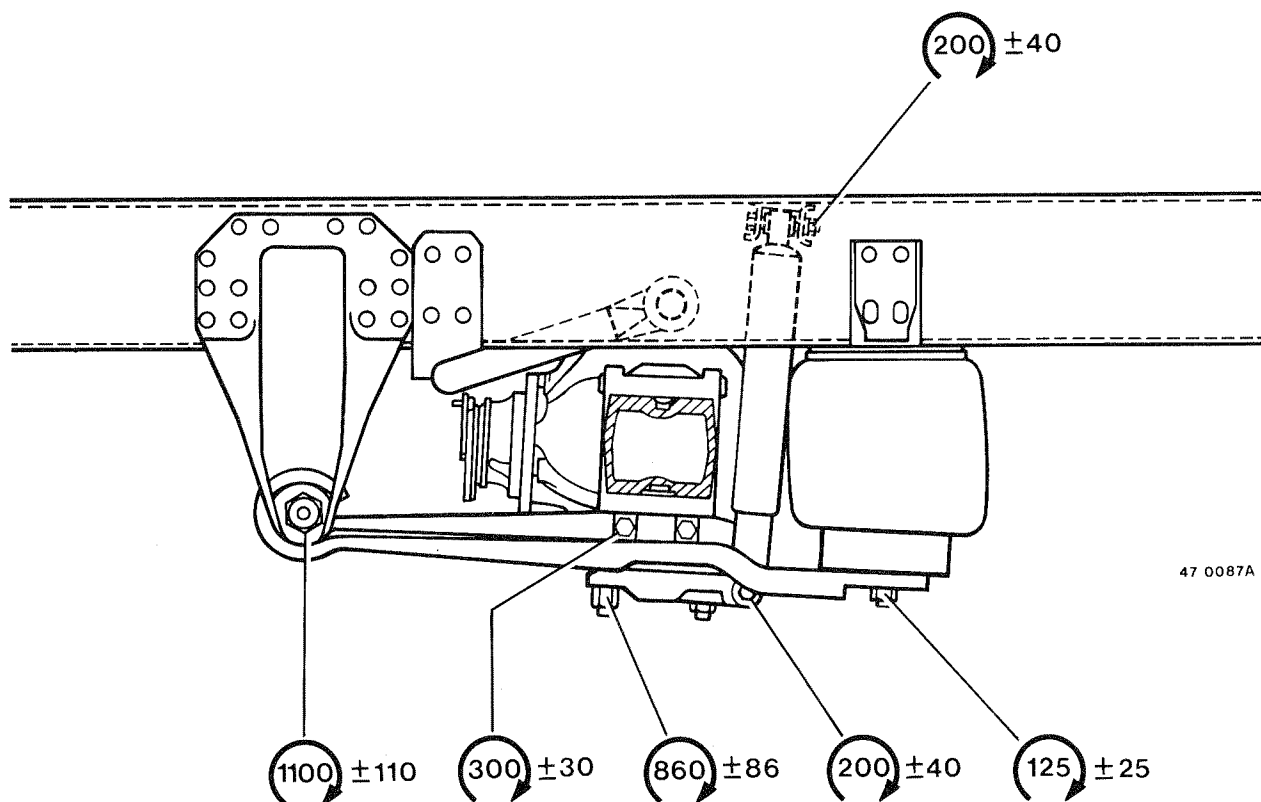
Моменты затяжки (в Нм)

Допуск, указанный вслед за номинальным моментом затяжки, соответствует классу затяжки.



Моменты затяжки (в Нм)

Допуск, указанный вслед за номинальным моментом затяжки, соответствует классу затяжки.



47 0087A

**СНЯТИЕ
УСТАНОВКА**

Снятие

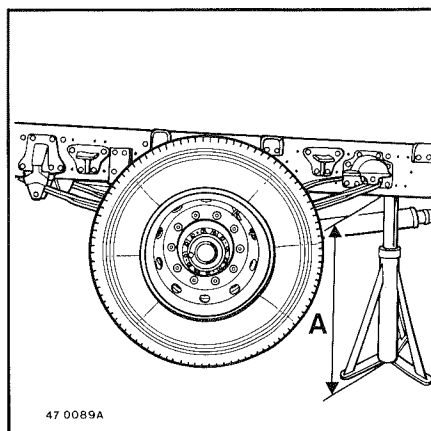
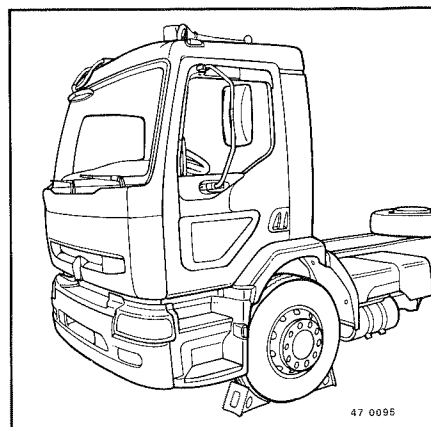
Механическая подвеска

Отключить аккумуляторную батарею, начать с отрицательного полюса.

Подклинить передние колеса.

Установить задок автомобиля на подставки (A = 100 см).

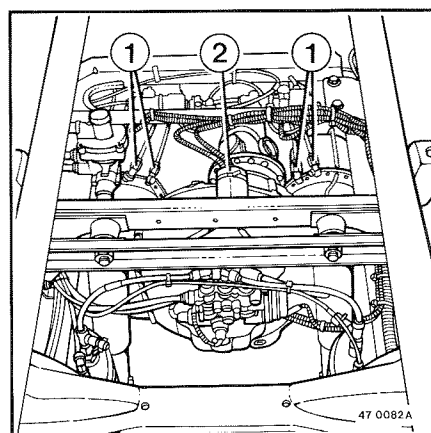
Снять колеса .



Выпустить воздух из контура вспомогательного оборудования.

Отсоединить воздухопроводы (1).

Отсоединить жгуты проводов (2) .



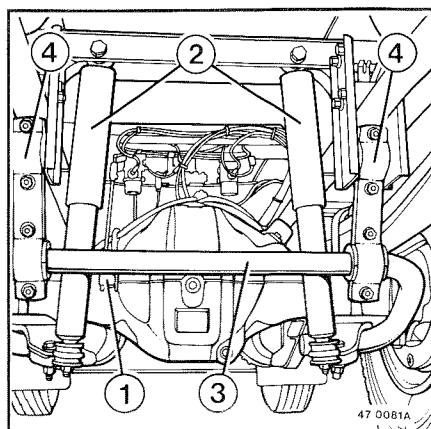
Отсоединить тягу (1) .

Снять амортизаторы (2).

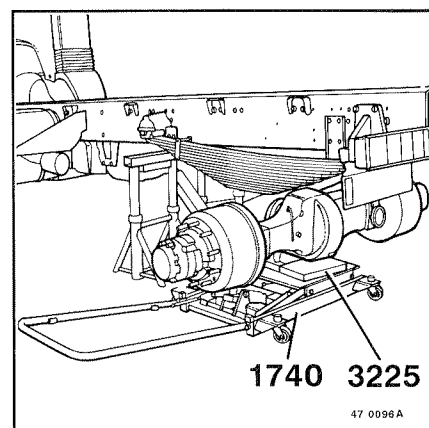
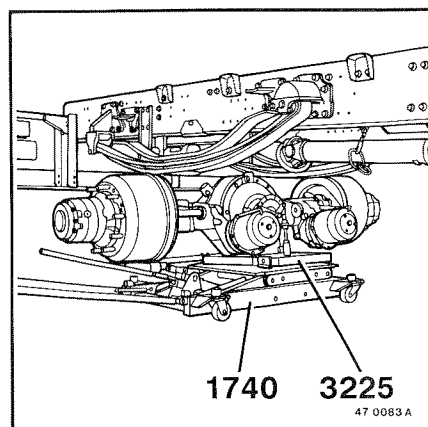
Снять скобы (4).

Пометить ориентацию для сборки.

Снять стабилизатор (3).



Отсоединить карданный механизм и прикрепить к шасси.
Установить приспособление 1740 – 3225.
Снять стремянки.
Демонтировать мост.



Установка

Механическая подвеска

При установке выполнить действия в порядке, обратном порядку снятия.

Закрепить скобы (4).
Соблюдать правильную ориентацию сборки.
Затянуть постепенно до момента затяжки по норме.
Подключить аккумуляторы, начать с положительного полюса.

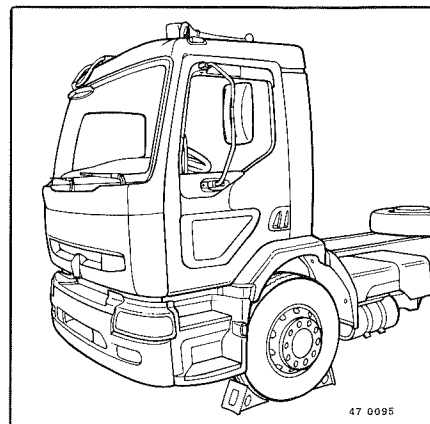
Снятие

Пневматическая подвеска

ВНИМАНИЕ!

Перед выполнением любых действий следует сначала опустить пневмоподвеску.

Отключить аккумуляторную батарею, начать с отрицательного полюса.
Подклинить передние колеса.



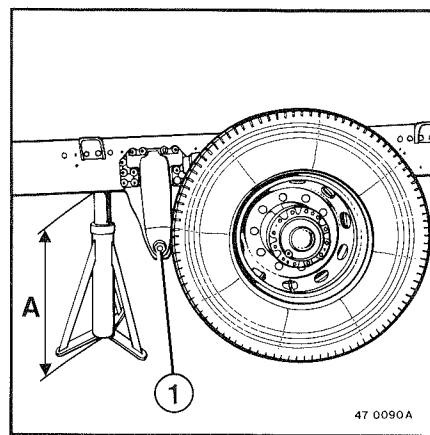
Установить задок автомобиля на подставки ($A = 100\text{ cm}$).

Снять колеса.

Выпустить воздух из контура вспомогательного оборудования.

В случае электронно-пневматической подвески следует через подушки выпустить воздух из контура вспомогательного оборудования.

Отвернуть гайки (1).

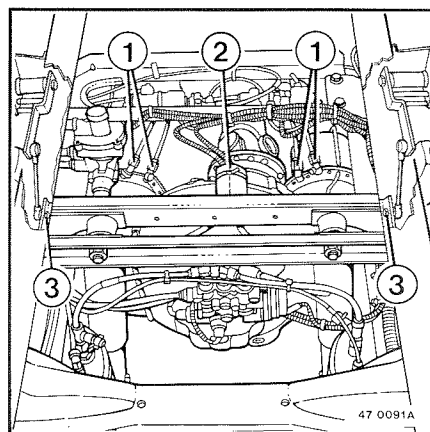


Отсоединить воздухопроводы (1).

Отсоединить жгуты проводов (2).

Измерить уровень датчиков.

Отсоединить тяги (3).



Отрегулировать длину подставок ($A = 50\text{ cm}$) и установить их под мост.

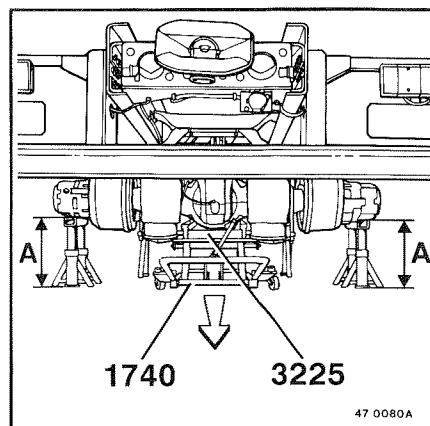
Снять стабилизатор*.

Снять амортизаторы (2).

Снять оболочки подушек.

Отсоединить карданный механизм и прикрепить к шасси.

Установить приспособление 1740 – 3225.



Убрать подпорки.
 Отвернуть на полоборота внутренние регулировочные винты.
 Снять стремянки.
 Освободить мост.

Установка

Пневматическая подвеска

Установить приспособление 1740 – 3225.
 Подвести мост.
 Установить скобы.
 Завинтить на полоборота внутренние регулировочные винты (1).

Завернуть гайки скоб на рекомендуемый момент.
 Завинтить винты (1) на рекомендуемом моментом.

Отрегулировать длину подставок ($A = 50 \text{ cm}$) и установить их под мост.

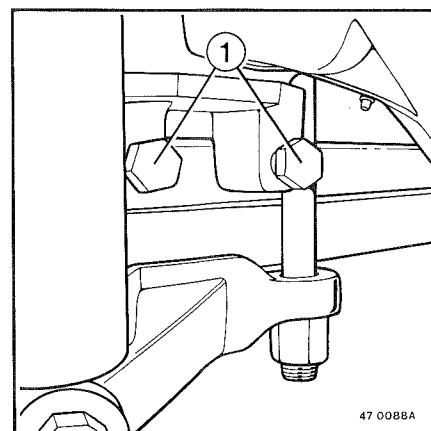
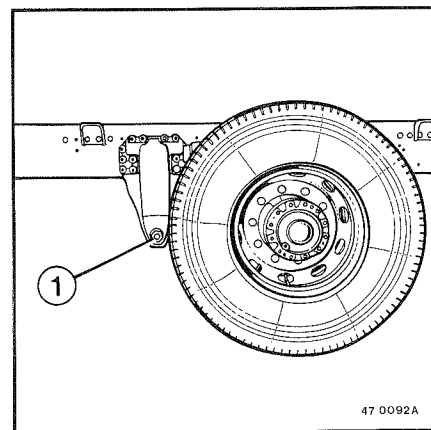
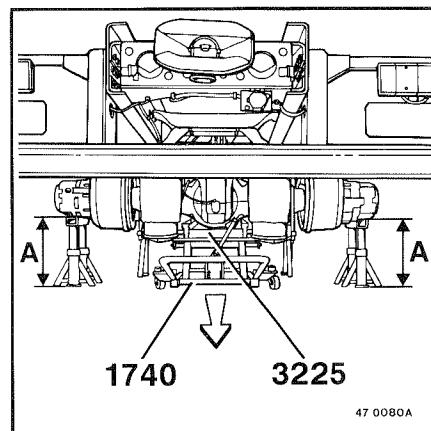
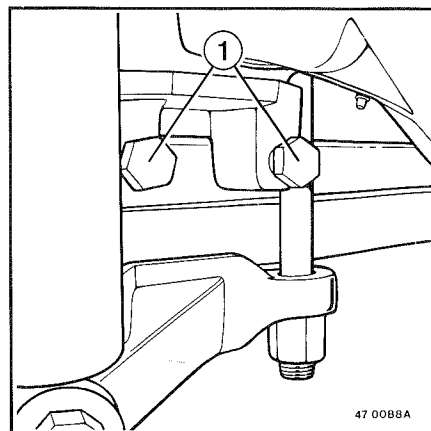
Убрать приспособление 1740 – 3225.

Подсоединить карданный механизм.
 Затянуть гайки рекомендуемым моментом.

Установить оболочки подушек.
 Установить амортизаторы.
 Затянуть рекомендуемым моментом.
 Подсоединить жгуты проводов.
 Подсоединить воздухопроводы.
 Подсоединить тяги .
 Убрать подпорки.
 Установить колеса .
 Затянуть рекомендуемым моментом.

Убрать подпорки.
 Подключить аккумуляторы, начать с положительного полюса.
 Подать воздух в пневмоконтур вспомогательного оборудования.
 Затянуть гайки (1).
 Включить пневматическую подвеску. Проверить ее работу и регулировку.
 По поводу регулировок см. ремонтную документацию “MR 13 037”.

Выполнить геометрический контроль.
 Корректировка эксцентриситета выполняется при помощи винтов (1).



ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. (RENAULT V. I.) подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории:

- **Универсальный инструмент** : покупные стандартные инструменты и приспособления
- **Специальный инструмент** : специально разработанные фирмой РЕНО В.И. инструмент и приспособления
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : ссылочные шифры различаются в зависимости от степени сложности
 - . **Четырехзначный шифр** (приводится также рисунок) : простой инструмент, для изготовления которого не требуется особой квалификации.
 - . **Шифр, начинающийся с 50 00 26** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Рено В.И.) : для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

В соответствии с назначением различаются **три категории инструмента**:

- **Категория 1** : инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта
- **Категория 2** : инструмент для серьезного ремонта
- **Категория 3** : полезный инструмент

Универсальный инструмент				
Шифр Рено В.И.	Наименование	Категория	колво	Стр.
50 00 26 1740	Элеватор	1	1	В3

Специальный инструмент				
Шифр Рено В.И.	Наименование	Категория	колво	Стр.
50 00 26 3225	Держатель	1	1	В3