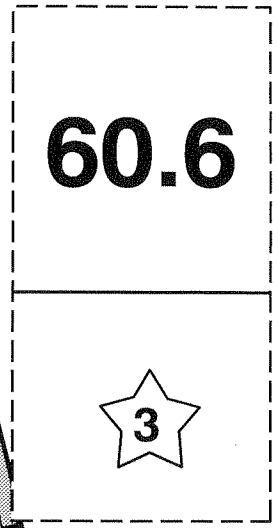
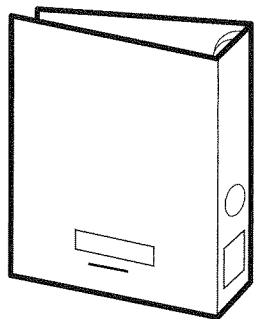
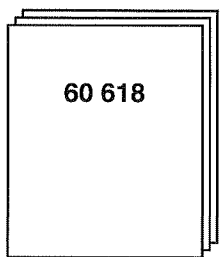


60 618 - RU - 12.1997

H 800



КАБИНА	АВТОМОБИЛИ
Н 800	PREMIUM KERAX

Для того, чтобы оно соответствовало реактуализационной версии от 12/1997, имеющееся у Вас Руководство по Ремонту (M.R.) должно включать :

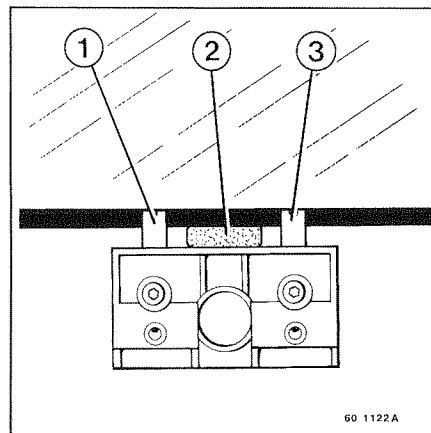
- Базовые инструкции по ремонту « M.R. N° 50 20 075 280 » от 12/1996
- Дополнение N° 1 : 50 20 075 899 от 12/1997.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

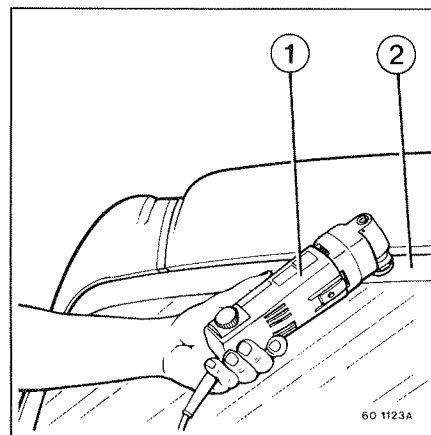
РАЗДЕЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
A	Замена ветрового стекла	A1 → A6
B	Разборка - сборка Бампер - подножка KERAX	B1 → B23 B24 → B25
C	Покраска деталей	C1 → C4
D	Ремонт кабины	D1 → D31
E	Размеры кабины	E1 → E4
F	Инструмент	F1 → F8

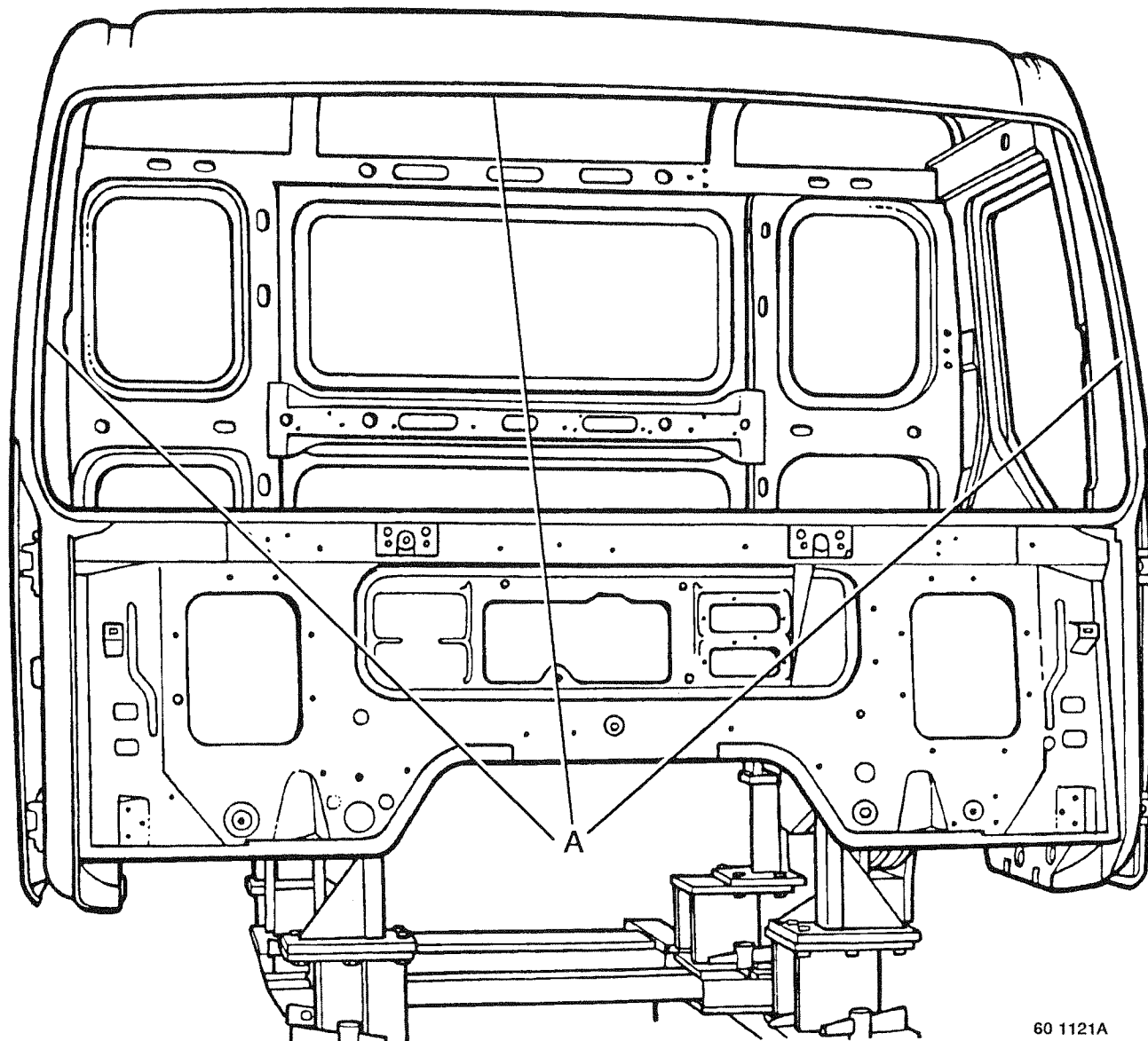
**ЗАМЕНА ВЕТРОВОГО СТЕКЛА**

Снять прокладки (1) (2) и (3).



Извлечь резиновую прокладку (2).  
Обрезать кромку клея по контуру ветрового  
стекла с помощью инструмента с виброножом (1).  
Использовать U-образный нож (индекс 63 903 110 010).





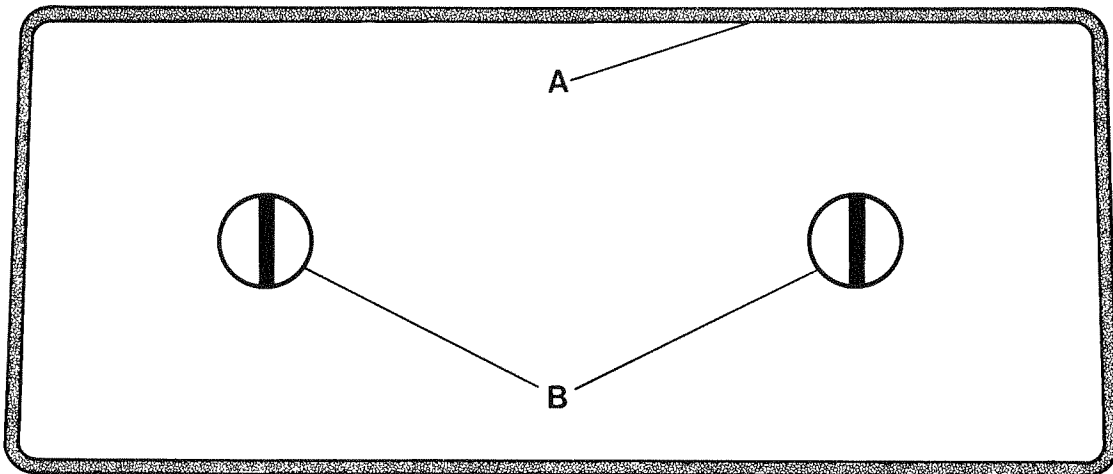
60 1121A

### Подготовка

С помощью скобильного ножа (шабера) (индекс 63 903 113 022) пригнать или удалить остатки клея по контуру рамы (А) ветрового стекла.

### ПРИМЕЧАНИЕ :

Если при удалении остатков клея повреждено защитное покрытие тонколистовой облицовки кузова, необходимо подкрасить поврежденные места соответствующей краской. Обезжирить раму (А) и нанести слой грунтовки для покраски тонколистового металла (время сушки - 10 минут).



600385A

Положить ветровое стекло на козлы.

Установить вакуумные захваты (B) на ветровое стекло.

Обезжирить поверхность и нанести согласно рисунку (A) по внутреннему контуру ветрового стекла слой грунтовки для стекол шириной 20 мм.

Использовать трафарет и тампон. Дать грунтовке просохнуть в течение 10 минут.

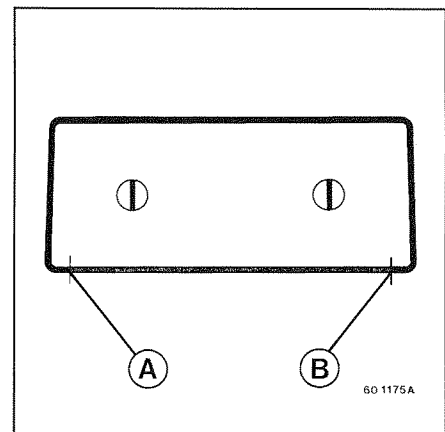
Установить резиновую прокладку на контур ветрового стекла от (A) до (B)

(помеченные на ветровом стекле).

**ПРИМЕЧАНИЕ :**

Для облегчения установки ветрового стекла наложить на его наружную поверхность и на верхнюю часть рамы клейкую ленту для карандашной разметки центров стекла и рамы.

Нагреть патроны с клеем до температуры 30-40°.

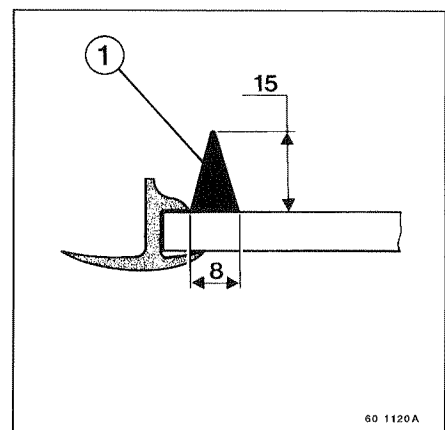


60 1175A

Использование двух патронов клея, индекс 56 89 330 053

Наложить один шнур клея (1) на внутренний контур ветрового стекла по краю уплотнителя, между точками (A) и (B) (верхняя часть с прокладкой).

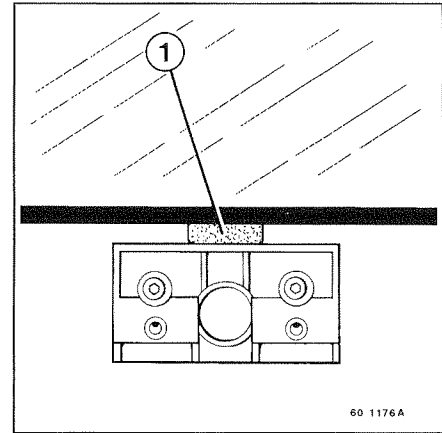
Для нижней части без прокладки шнур должен находиться на расстоянии 11 мм от внутреннего края.. Или наложить шнур на раму ветрового стекла (старый шнур).



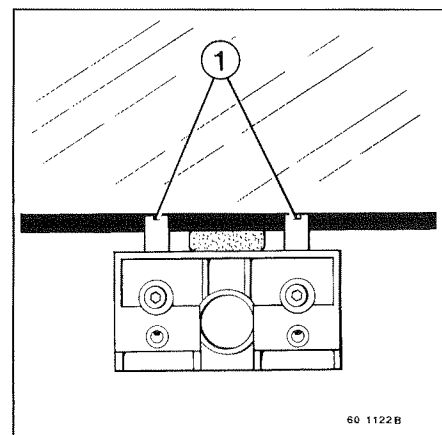
60 1120A

### Установка

Выровнять ветровое стекло с помощью установочной прокладки (1) слева и справа в нижней части рамы и по карандашным меткам (в середине рамы).  
Уложить ветровое стекло в раму.

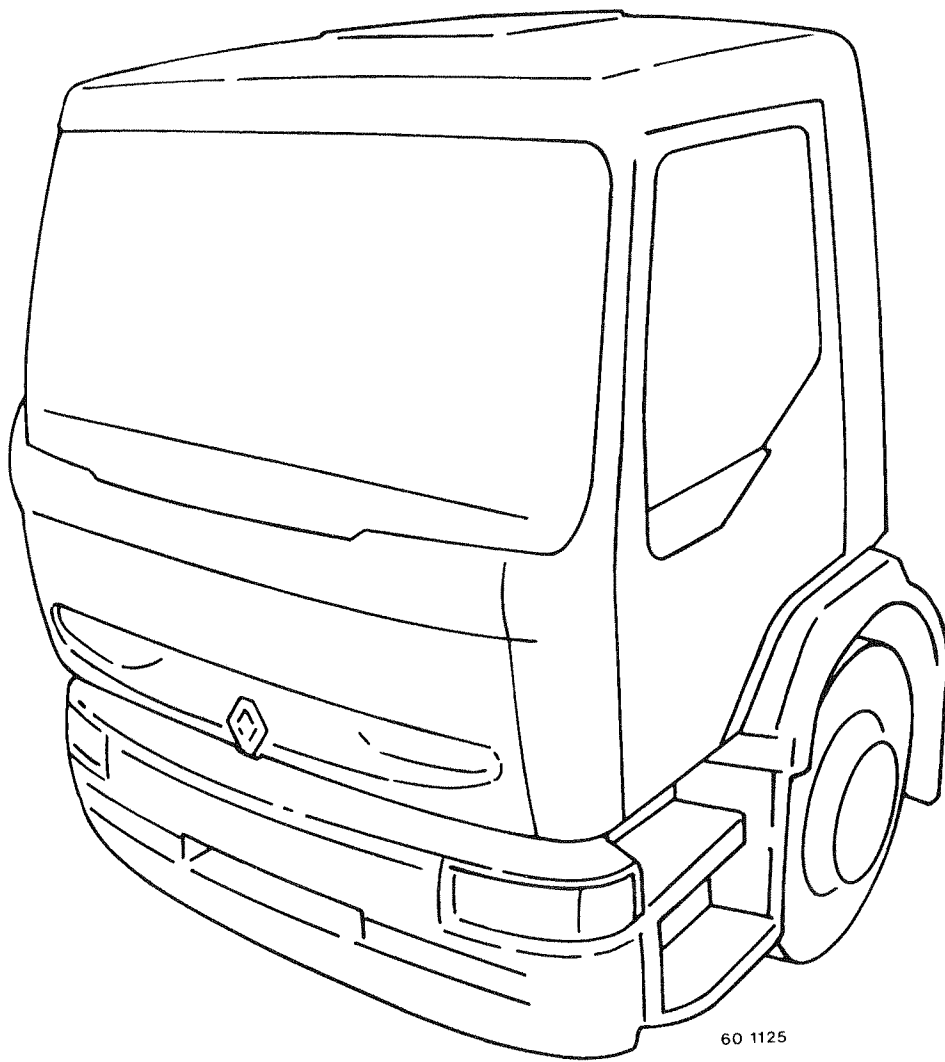


Убедиться, что подпорки (1) и отрезки клейкой ленты (длина отрезков около 20 см) удерживают ветровое стекло, как показано на странице **A2**, метка (7).  
Установить стеклоочистители, пояса, закругленные углы, каландр.  
После установки ветрового стекла на раму выждать 4 часа.  
Снять клейкую ленту.  
Провести дорожные испытания.  
Проверить герметичность.

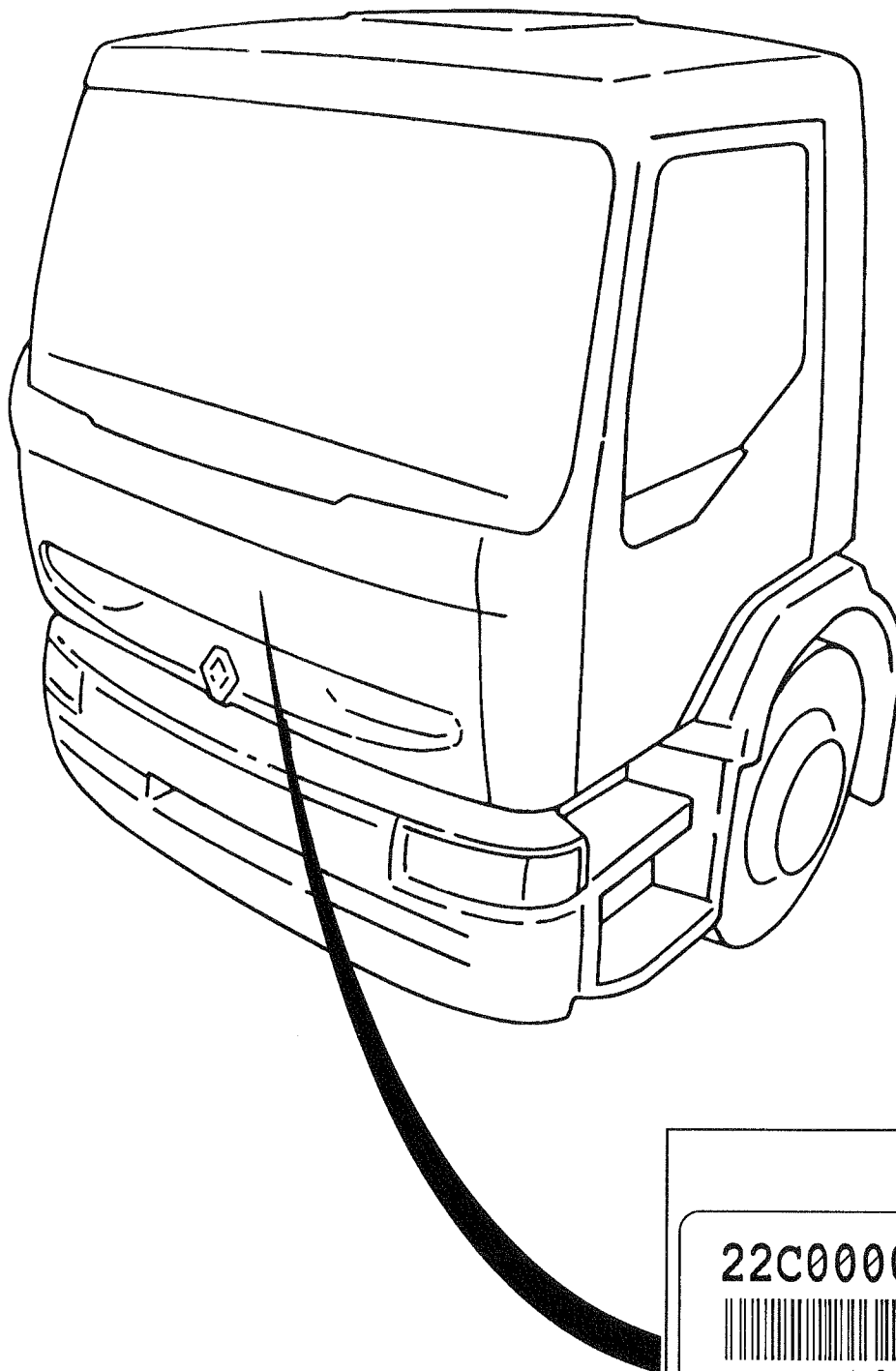




РАЗБОРКА - СБОРКА



60 1125

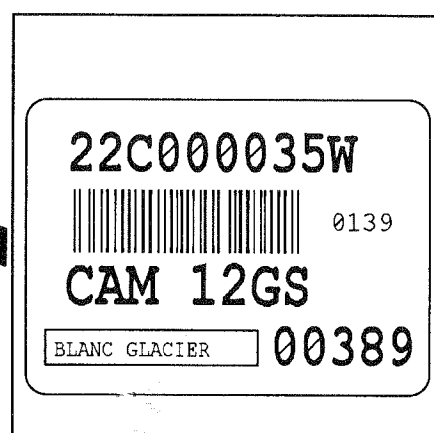


**22C** = Тип автомобиля

**0035W** = Заводской номер

**CAM : 12** = День, месяц , год изготовления

**00389** = Шифр краски

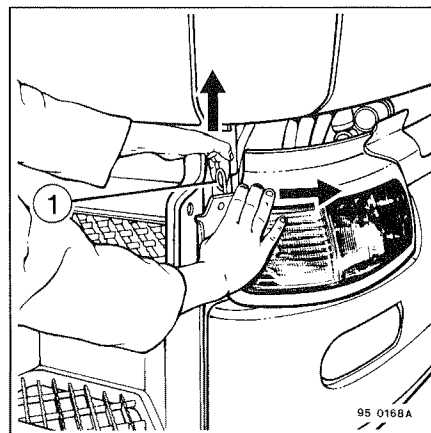


60 1126

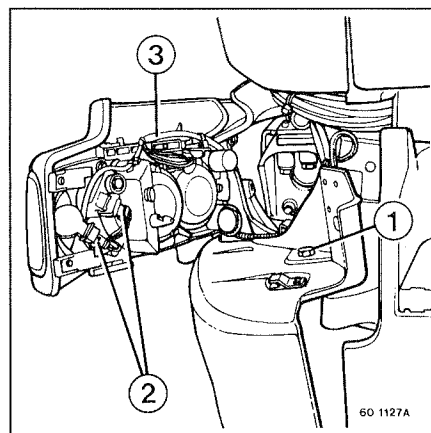
## ЗАМЕНА ЩИТА

### Снятие

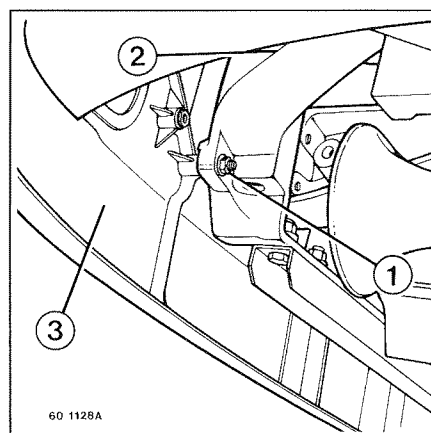
Потянуть ручку (1) и наклонить узел блок-фары с правой и левой стороны щита.



Снять болты (1) с правой и левой стороны щита. Отсоединить провода (2), отсоединить зажимы "Colsons" и освободить электропроводку (3) с обеих сторон щита.



Снять гайку (1) с обеих сторон щита. Отсоединить электропроводку (2) внутри щита и снять узел (3).



### Установка

Действовать в обратном порядке. Проверить функционирование электрооборудования.

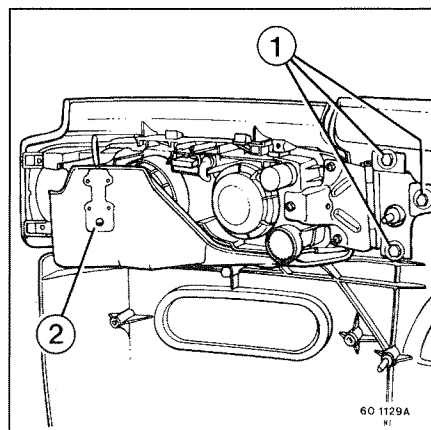
## ЗАМЕНА БЛОКА СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

### Снятие

После снятия щита  
Снять болты (1) и извлечь блок световой сигнализации.

### Установка

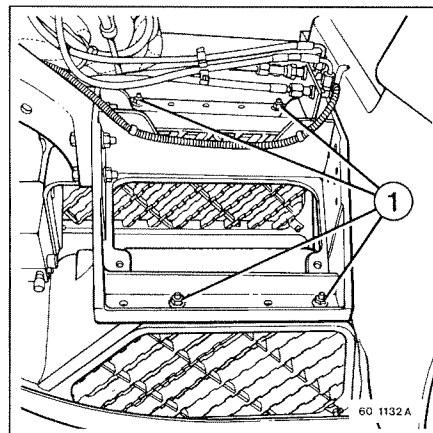
Выровнять узел, приблизить болты (1).  
Зафиксировать узел запором (2), затянуть болты.  
Проверить блокировку, разблокировку.  
Установить щит на место.



## ЗАМЕНА ПРАВОЙ ИЛИ ЛЕВОЙ ПОДНОЖКИ В СБОРЕ

### Снятие

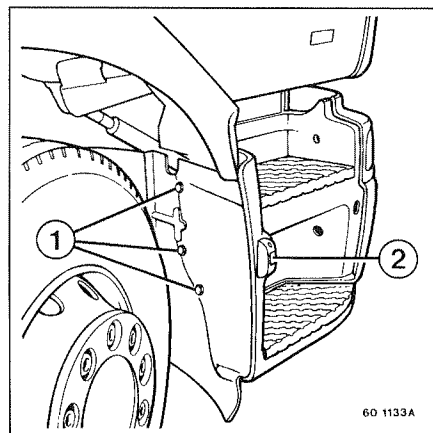
Снять гайки (1) с внутренней стороны подножки.



Отвинтить винты (1), отсоединить габаритный фонарь (2) и снять подножку в сборе.

### Установка

Действовать в обратном порядке.



## ЗАМЕНА РЕШЁТКИ РАДИАТОРА

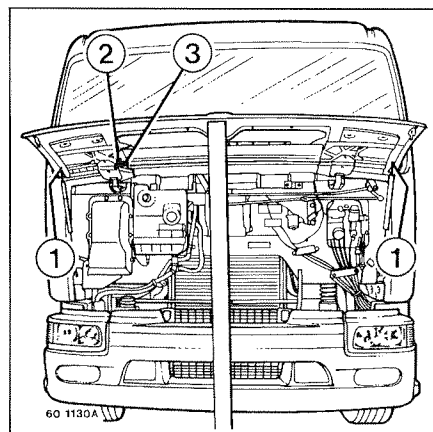
### Снятие

Открыть решётку радиатора.

Заклинить решётку радиатора.

Отцепить газовые двухзвенники в точке (1) и отсоединить их.

Отсоединить в точке (2) и открепить соединительную опору (3).

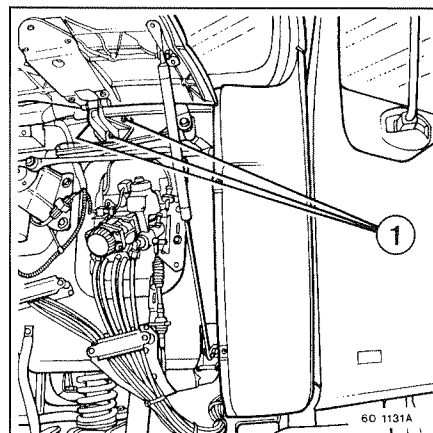


Снять гайки (1) с каждой стороны справа и слева и снять решётку радиатора

### Установка

Действовать в обратном порядке.

Если требуется, выравнить решётку радиатора с помощью гаек (1).



**ЗАМЕНА ГАЗОВОГО ДОМКРАТА НА КАЛАНДРЕ****Снятие**

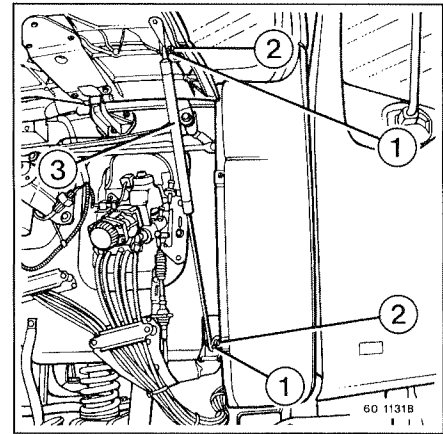
Заклинить решётку радиатора.

Снять шплинты (1).

Снять стержни (2) и извлечь газовый домкрат (3).

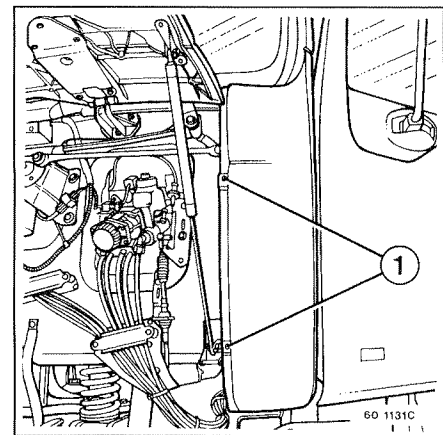
**Установка**

Действовать в обратном порядке.

**ЗАМЕНА ПРАВОГО ИЛИ ЛЕВОГО ЗАКРУГЛЕННОГО УГЛА****Снятие**

Открыть решётку радиатора и дверь.

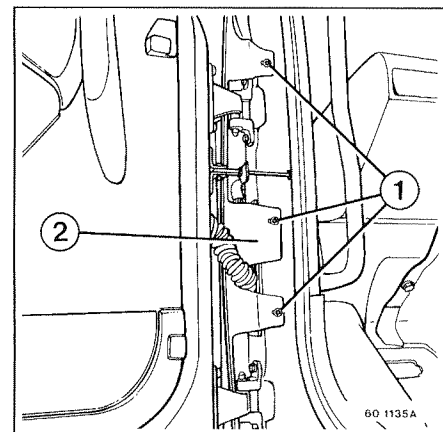
Снять винты (1).



Снять винты (1) и потянуть закругленный угол (2) чтобы снять его (со стороны решётки радиатора).

**Установка**

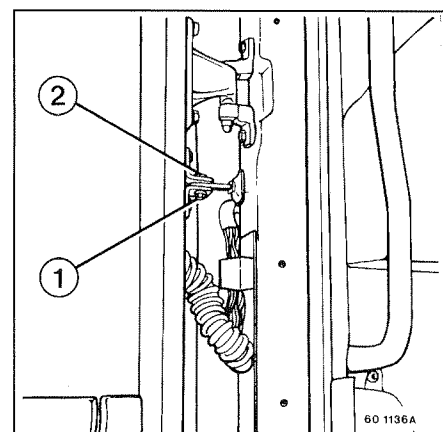
Действовать в обратном порядке.

**ЗАМЕНА ДВЕРИ****Снятие**

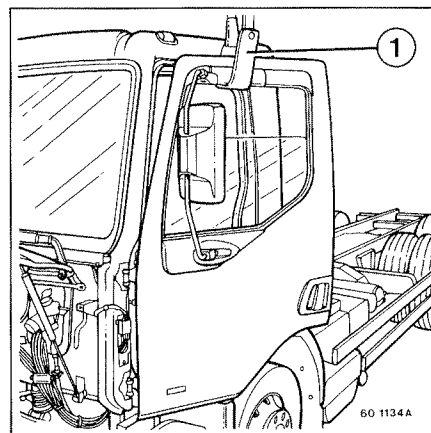
После снятия закругленного угла

Опустить стекло.

Снять гайку (1) и палец (2) для того, чтобы освободить ограничитель открывания двери.



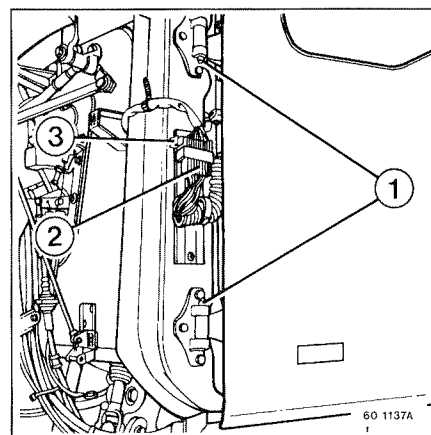
Удерживать дверь с помощью подъёмного оборудования и ремня (1).



Извлечь пробки (1).  
Снять нарезные оси.  
Отсоединить в точке (2).  
Освободить муфту (3) и снять дверь.

#### Установка

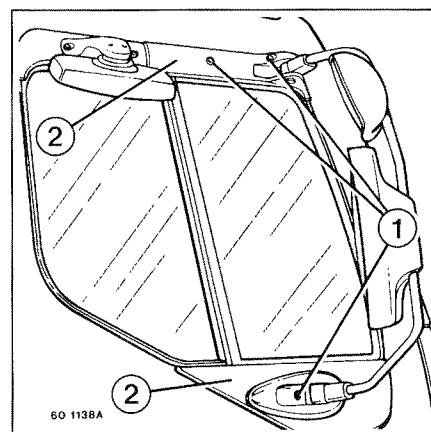
Действовать в обратном порядке.  
После подключения соединителя (2) проверить функционирование электрооборудования до того, как устанавливать закруглённый угол.



### ЗАМЕНА ЗЕРКАЛА ЗАДНЕГО ВИДА В СБОРЕ

#### Снятие

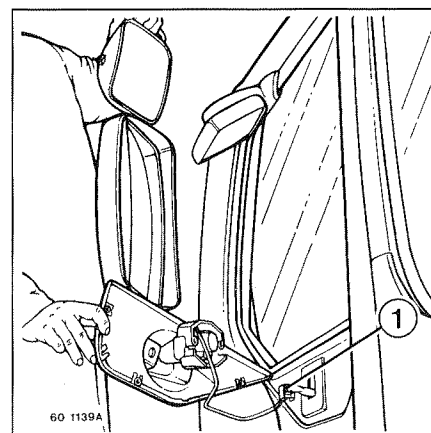
Снять винты (1).  
Потянуть резиновые прокладки (2), чтобы их отсоединить, отодвинуть блок в сборе.



Отсоединить в точке (1) и освободить зеркало заднего вида в сборе.

#### Установка

Действовать в обратном порядке.  
После подключения соединителя проверить функционирование прежде чем устанавливать резиновые прокладки.

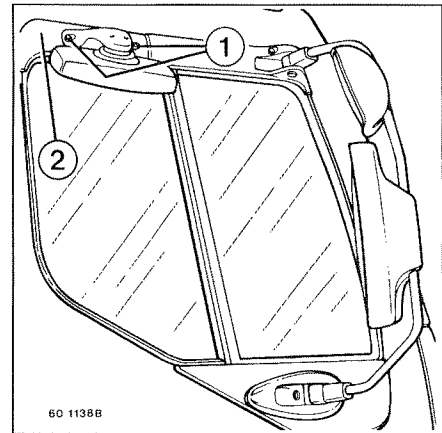


**ЗАМЕНА ЗЕРКАЛА ЗАДНЕГО ВИДА ДЛЯ ПАРКОВКИ****Снятие**

Снять винты (1).  
Потянуть узел в сборе (2) для снятия.

**Установка**

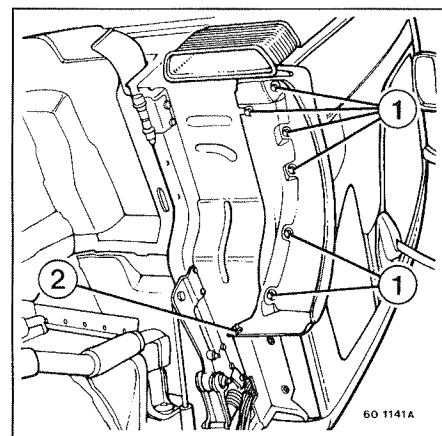
Действовать в обратном порядке.

**ЗАМЕНА КРЫЛА ПОД КАБИНОЙ****Снятие**

Опрокинуть кабину.  
Снять винты (1), гайку (2) и снять крыло.

**Установка**

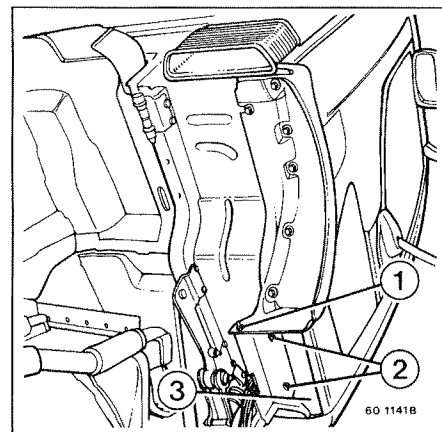
Действовать в обратном порядке.

**ЗАМЕНА РУЛЯ КРЕНА ПОД КАБИНОЙ****Снятие**

Опрокинуть кабину  
Снять крепление (1), ослабить болты (2)  
отсоединить руль крена (3) для снятия.

**Установка**

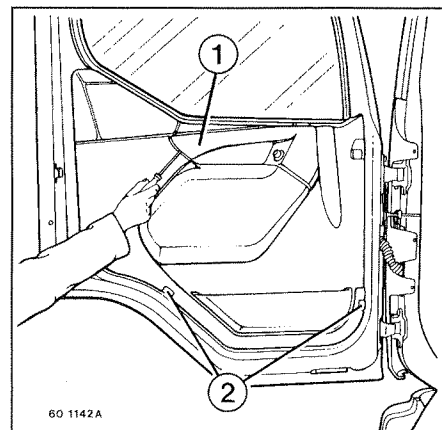
Действовать в обратном порядке.

**ЗАМЕНА ОБИВКИ ДВЕРИ**

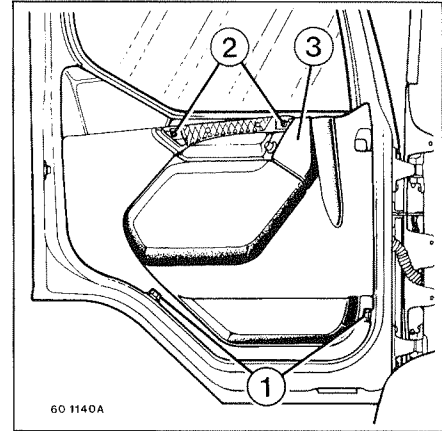
(опускное стекло)

**Снятие**

Открыть дверь.  
Снять крышку (1) и крышки (2).



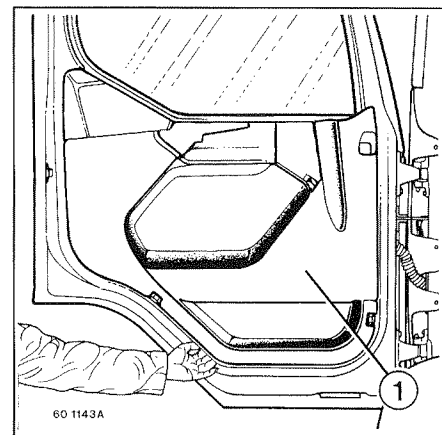
Снять винты (1) и (2).  
 Отцепить ручку привода замка в сборе (3).



Потянуть обивку (1) вниз, освободить её и снять.

#### Установка

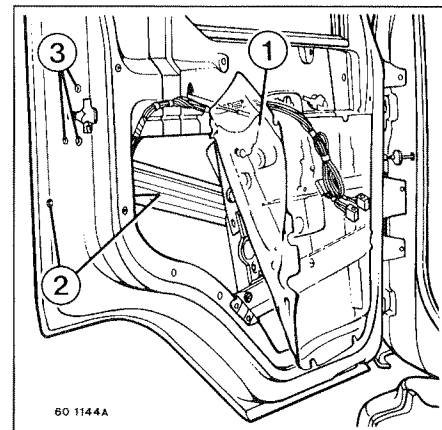
Действовать в обратном порядке.  
 Проверить функционирование двери.



### ЗАМЕНА ЗАМКА В СБОРЕ

#### Снятие

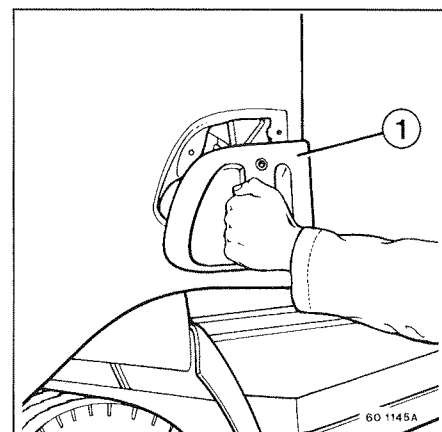
Слегка приподнять пластмассовую пластинку (1).  
 Отвинтить винты (2).  
 Отвинтить винты (3).



Снять замок в сборе через наружную часть двери (1).

#### Установка

Действовать в обратном порядке.  
 Проверить функционирование замка до того, как обивка будет установлена на место.



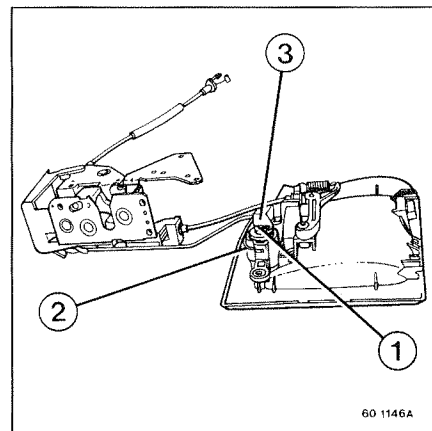


**ЗАМЕНА ЦИЛИНДРА ЗАМКА****Снятие**

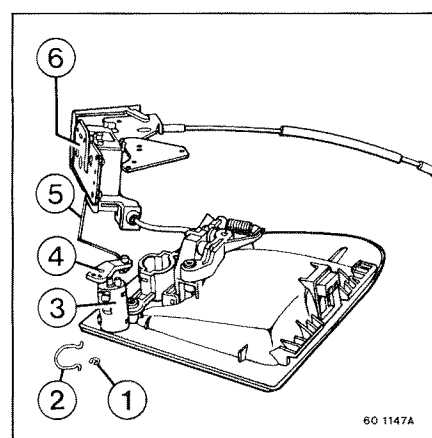
После снятия обивки и замка в сборе.  
Снять стяжную прокладку (1).  
Освободить клапан (2).  
Освободить оковку (3) и снять цилиндр.

**Установка**

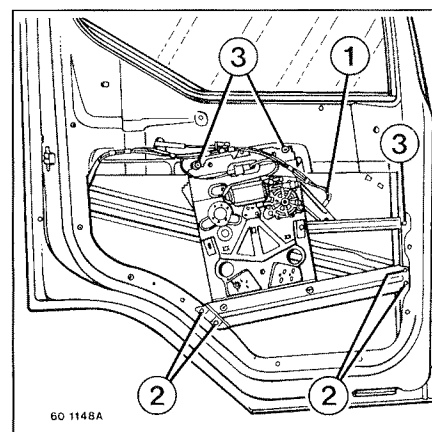
Действовать в обратном порядке.



Стяжная прокладка (1)  
Клапан (2)  
Цилиндр (3)  
Оковка (4)  
Рычаг привода (5)  
Замок (6)

**ЗАМЕНА СТЕКЛОПОДЪЕМНИКА В СБОРЕ****Снятие**

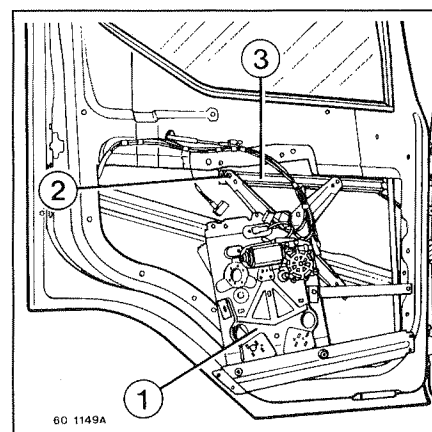
Снять пластмассовую герметичную крышку.  
Отключить соединитель (1).  
Снять винты (2).  
Снять винты (3).



Слегка опустить узел в сборе (1).  
Отвинтить винт (2).  
Плавнo опустить узел в нижнюю направляющую (3) стекла и снять в сборе.

**Установка**

Действовать в обратном порядке.  
Проверить функционирование до установки обивки двери.

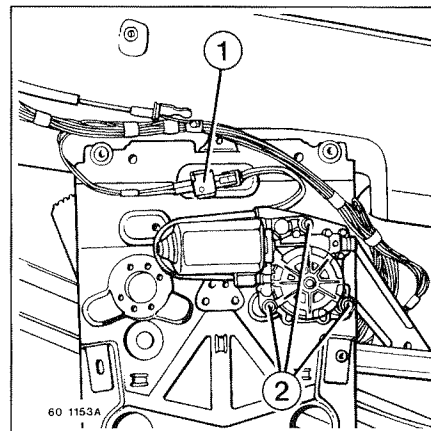


**ЗАМЕНА МОТОРА СТЕКЛОПОДЪЕМНИКА****Снятие**

После снятия обивки  
Снять герметичную пластмассовую крышку.  
Отсоединить в точке (1) и сместить соединение.  
Снять болты (2) и мотор стеклоподъёмника.

**Установка**

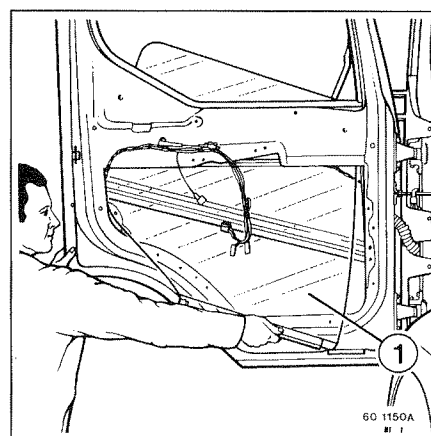
Действовать в обратном порядке.  
Проверить функционирование до установки обивки на место.

**ЗАМЕНА ОПУСКНОГО СТЕКЛА****Снятие**

После снятия стеклоподъёмника в сборе  
Слегка наклонить стекло (1).  
Снять стекло через отсек в двери.

**Установка**

Действовать в обратном порядке.

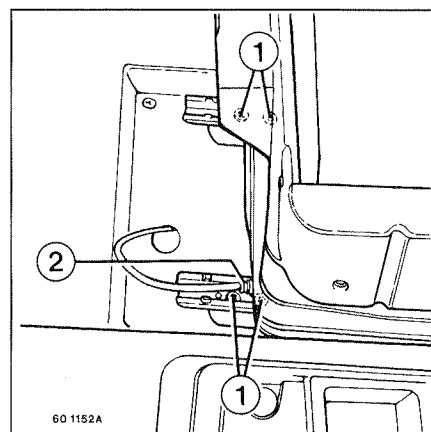
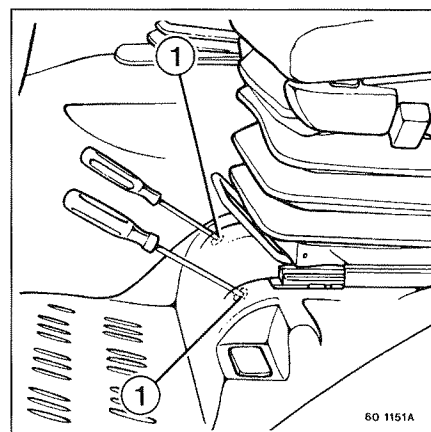
**ЗАМЕНА СИДЕНЬЯ ВОДИТЕЛЯ****Снятие**

Открыть дверь, максимально поднять и подать сиденье назад.  
Отвинтить винты (1).

Максимально подать сиденье вперёд.  
Отвинтить винты (1).  
Выпустить воздух .  
Отсоединить воздухопровод (2) и снять сиденье.

**Установка**

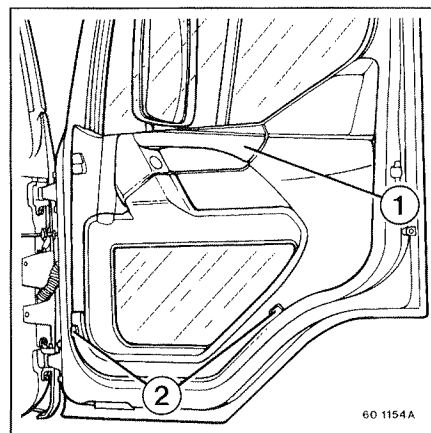
Действовать в обратном порядке.



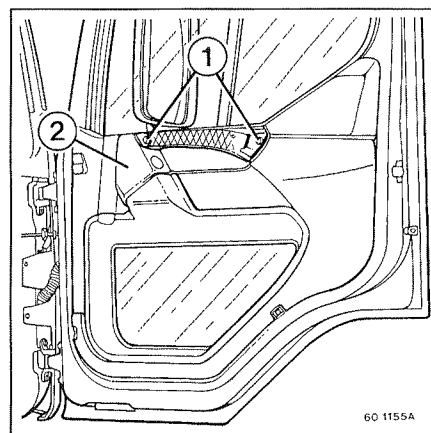
## ЗАМЕНА ОБИВКИ ДВЕРИ СО СМОТРОВЫМ СТЕКЛОМ

### Снятие

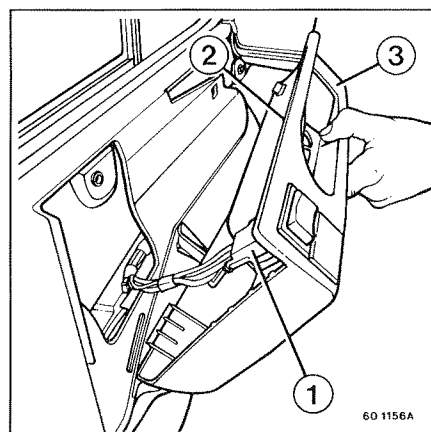
Снять крышки (1) и (2).



Отвинтить винты (1) и слегка освободить верхнюю часть (2).



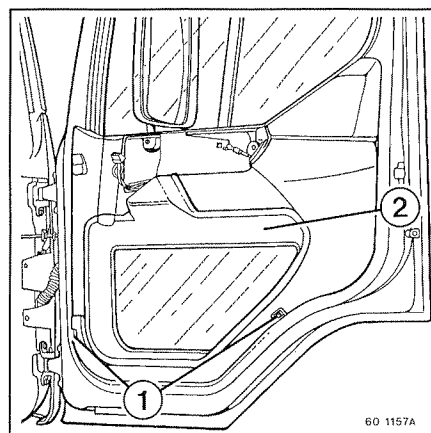
Отсоединить присоединитель (1).  
Отсоединить привод замка (2) и снять верхнюю часть (3).



Отвинтить винты (1).  
Потянуть обивку (2) за низ, отсоединить её и снять.

### Установка

Действовать в обратном порядке.

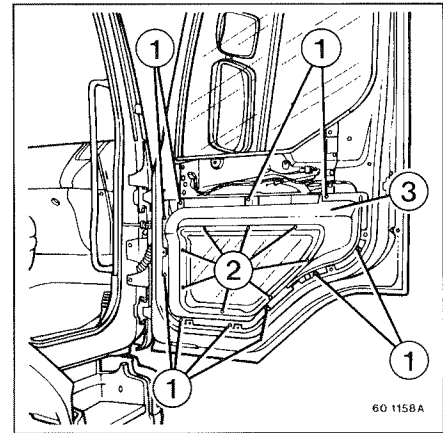


## ЗАМЕНА МОТОРА ОПУСКНОГО СТЕКЛА

### Снятие

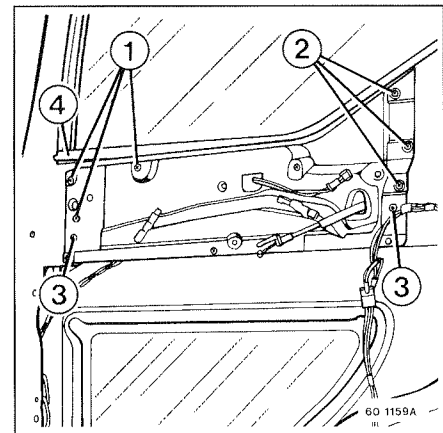
После снятия обивки

Снять винты (1), гайки (2) и снять обшивку со смотрового стекла (3).



Отвинтить винты (1), винты (2), зажимы (3).

Приподнять резиновую прокладку (4) и снять в сборе мотор, зубчатую рейку, стекло.

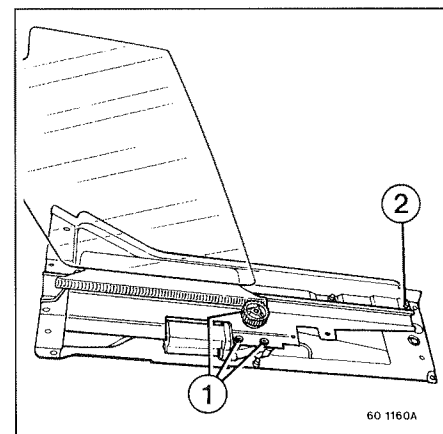


Снять винты (1).

Снять упор (2).

Отсоединить электропроводку.

Слегка поднять зубчатую рейку в сборе для установки.



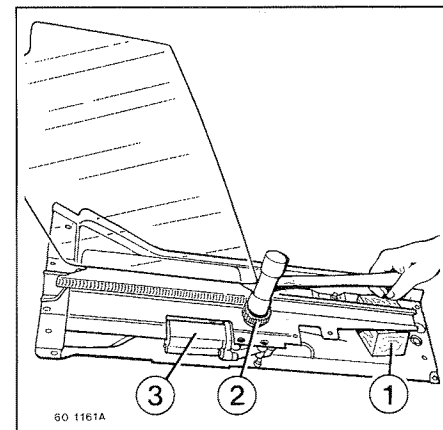
Установить прокладку (1).

Легко постучать по зубчатому зацеплению (2) и освободить мотор (3) вместе с проводами.

### Установка

Действовать в обратном порядке.

Проверить функционирование до установки обивки.



## ЗАМЕНА ОПУСКНОГО СТЕКЛА

### Снятие

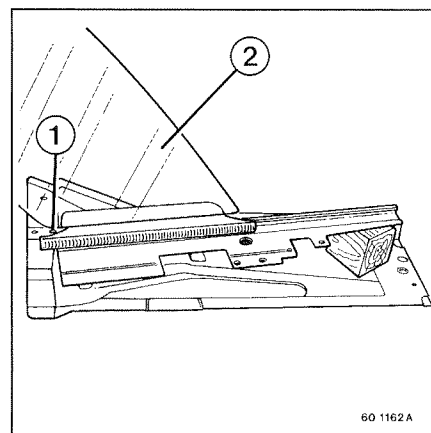
После снятия мотора на узле  
Снять ограничитель стекла (1) и плавно опустить  
стекло (2) с зубчатой рейкой с левой стороны.

### ПРИМЕЧАНИЕ :

Если ход стекла остановился на середине необходимо  
отсоединить мотор от привода чтобы опустить стекло  
вручную.

### Установка

Действовать в обратном порядке.  
Проверить функционирование до установки обшивки  
на смотровое стекло и обивки.

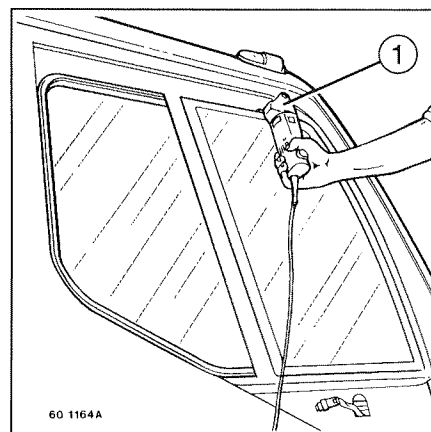
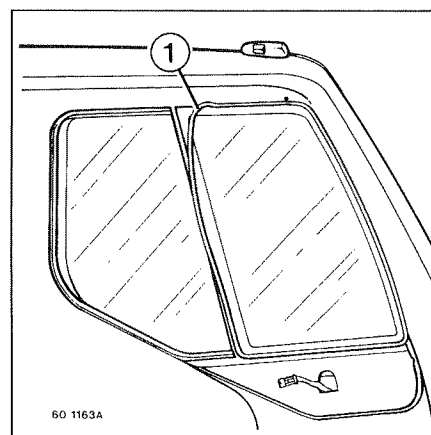


## ЗАМЕНА НЕПОДВИЖНОГО СТЕКЛА

### Снятие

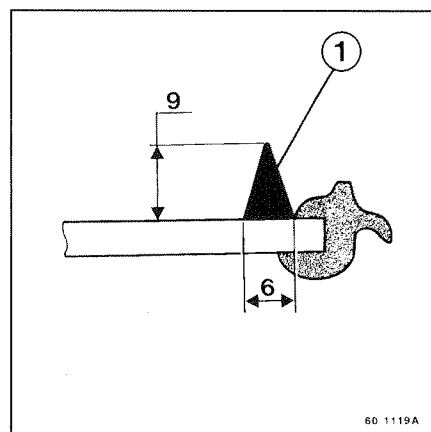
После снятия зеркала заднего вида в сборе и  
зеркала для парковки.  
Снять резиновый шнур (1) по периметру стекла.

Защитить раму стекла с помощью клеящейся ткани. С  
помощью инструмента с виброножом (1) обрезать  
кромку клея по контуру ветрового стекла.  
Использовать U-образный нож  
(индекс 639 031 110 010).  
Снять стекло с с помощью вакуумного захвата.



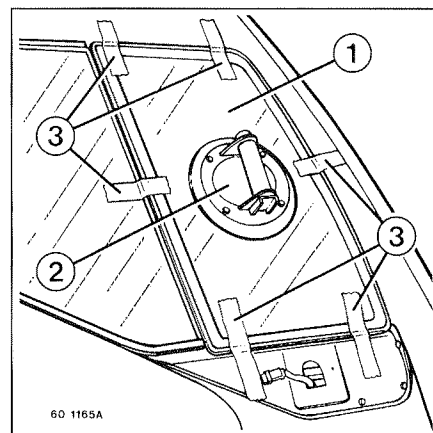
### Подготовка :

Если требуется заровнять остатки клеевой прокладки.  
Наложить грунтровку на стекло и обшивку.  
Просушить в течение 10 минут.  
Установить резиновую прокладку на место.  
Наложить клей (1) на внутренний контур стекла по  
краю резиновой прокладки.



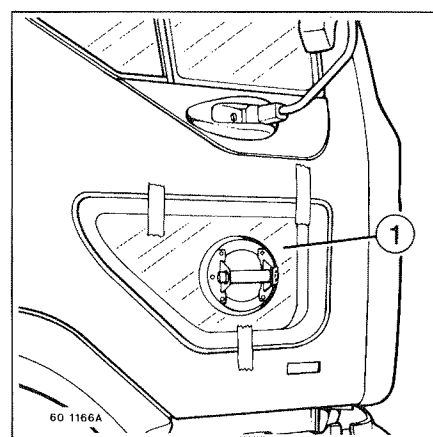
### Установка

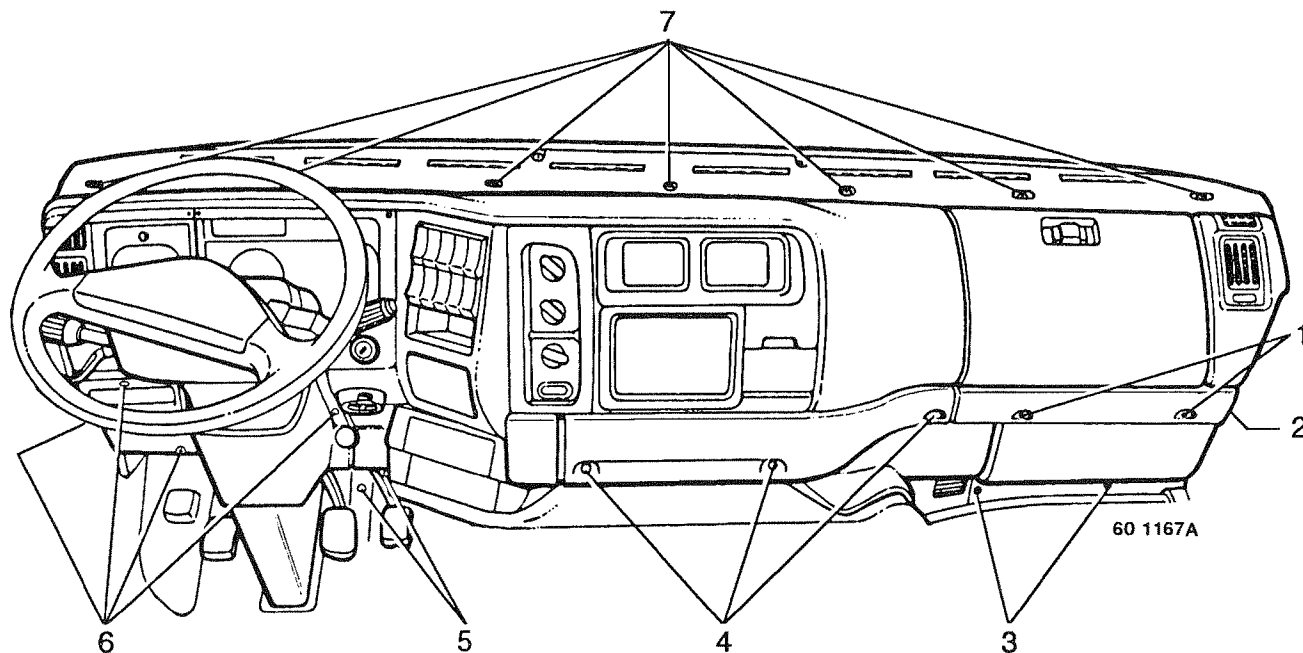
Наложить стекло (1) на раму двери с помощью вакуумного захвата (2). Придержать стекло с помощью кусков самоклеющейся ткани (3). Оставить автомобиль на 4 часа после установки стекла на раму двери прежде чем выезжать на маршрут.



### ЗАМЕНА СМОТРОВОГО СТЕКЛА В ДВЕРИ

Для замены стекла (1) действовать по методу, идентичному замене верхнего неподвижного стекла.





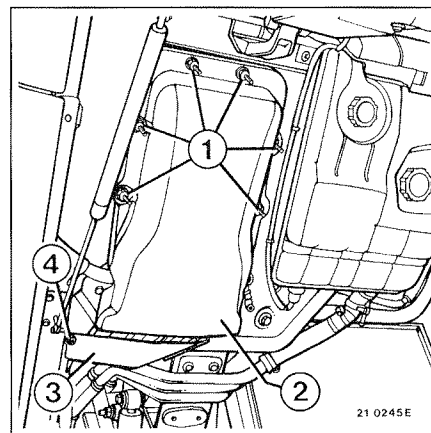
## ЗАМЕНА ПАНЕЛИ ПРИБОРОВ

### Снятие

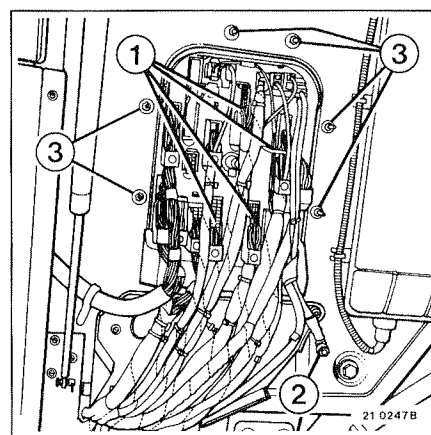
Отсоединить аккумуляторные батареи и изнутри кабины:

- Отвинтить винты (6) и снять обшивку под рулем с левой стороны.
- Отвинтить винты (5) и снять обшивку под рулем с правой стороны.
- Отвинтить винты (4) и снять обшивку на туннеле.
- Отвинтить винты (3) винты (1) винт (2) и снять обшивку со стороны пассажира.
- Отвинтить винты (7) и снять диффузор.

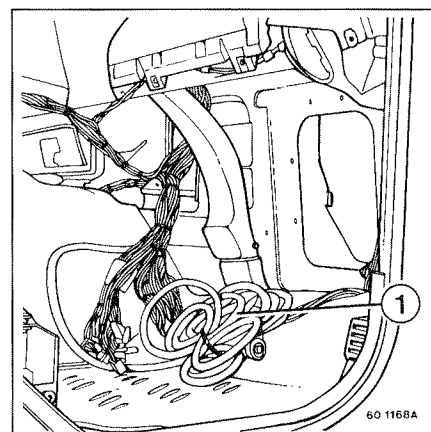
Открыть решётку радиатора.  
Отвинтить винты (1) и снять обшивку (2).  
Снять гайку (4) и снять обшивку (3).



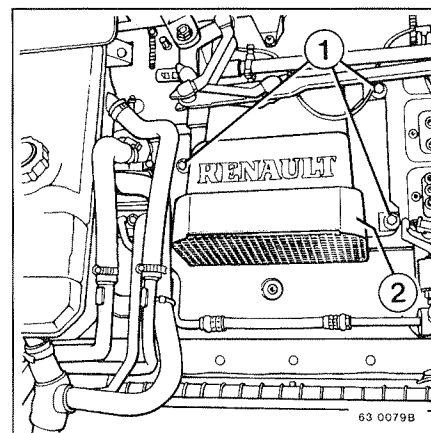
Отсоединить провода питания (1) на переключателе.  
Отсоединить провод, подающий массу (2).  
Отсоединить провод тахометра на коробке передач.  
Отсоединить кольца и подвести провод до переключателя (скрутить провод и связать его для удобства снятия).  
Снять гайки (3) переключателя.  
Отсоединить провода питания на переключателе внутри кабины.



Переключатель вынут из гнезда.  
Провод тахометра (1) скручен и привязан.

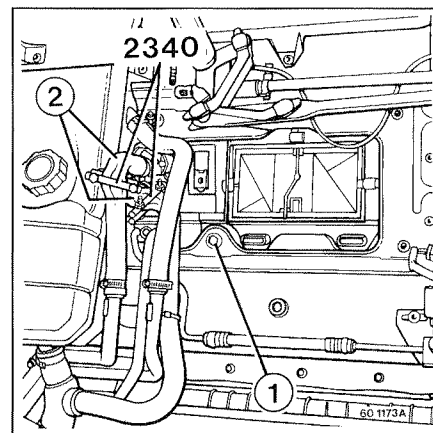


На передней панели.  
Отвинтить винты (1) и снять обшивку (2).

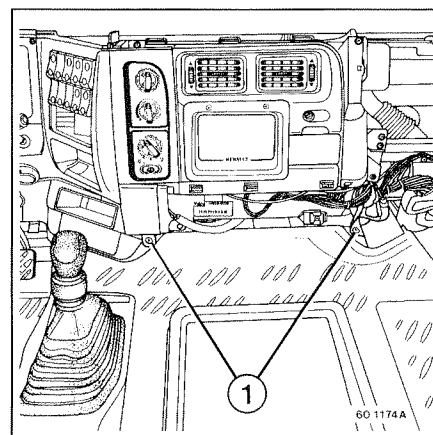




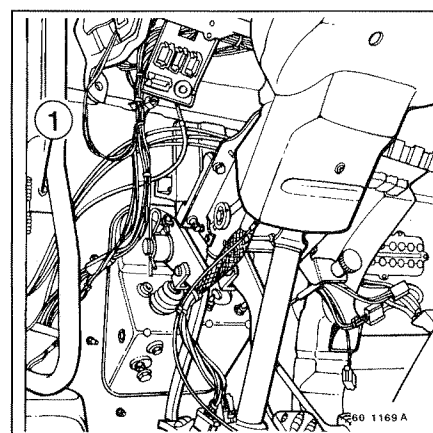
Снять болт (1).  
Закупорить шланги (2) и отсоединить их.  
Использовать приспособление 2340.



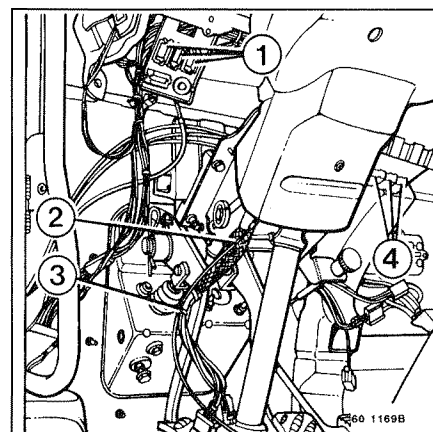
Отвинтить 2 винта центрального поста (1).



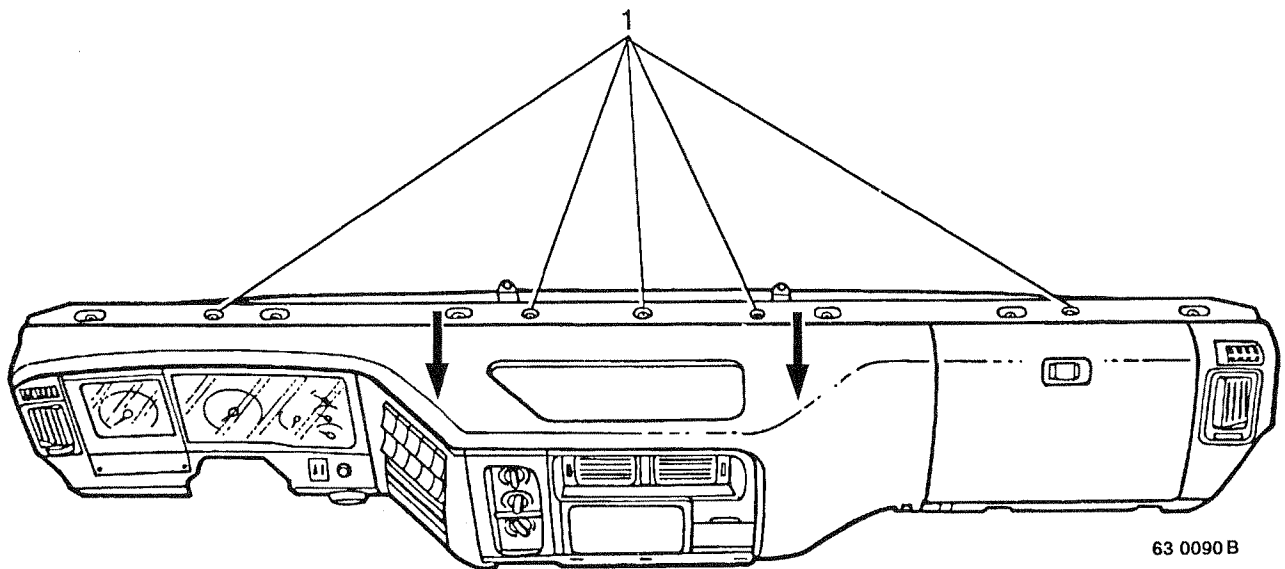
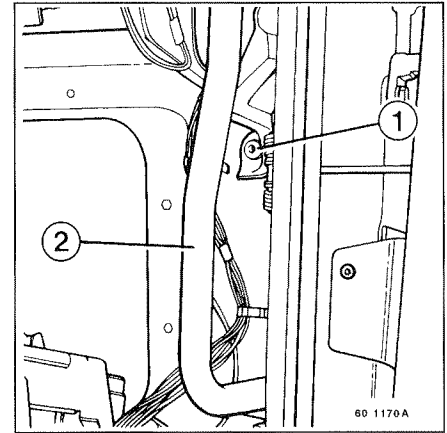
Отвинтить винт (1) с левой стороны кабины.



Отсоединить провода питания (1)  
(красный, желтый, фиолетовый).  
Отсоединить трубку (2) пневмопривода рулевого  
колеса.  
Снять муфту (3).  
С правой стороны от механизма рулевого колеса.  
Отсоединить провода питания (4)  
(белый, желтый, фиолетовый).

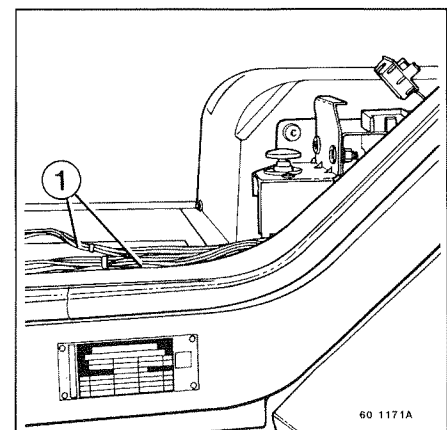


Отвинтить винт (1) с правой стороны кабины.  
Снять ручку (2).



Отвинтить винты (1) соединяя панель приборов с  
передним щитком.

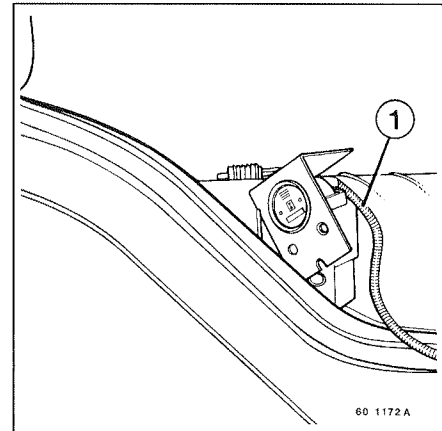
Снять коврик с левой стороны.  
Отсоединить провода (1) приборов диагностики и  
дистанционного управления подвеской.



Отсоединить провода (1) (счётчик с правой стороны кабины ).  
Снять механизм панели приборов через правую дверь.

#### Установка

Действовать в обратном порядке  
Подключить аккумуляторные батареи.  
Проверить функционирование всего электрооборудования  
Залить уровень воды и завести двигатель.



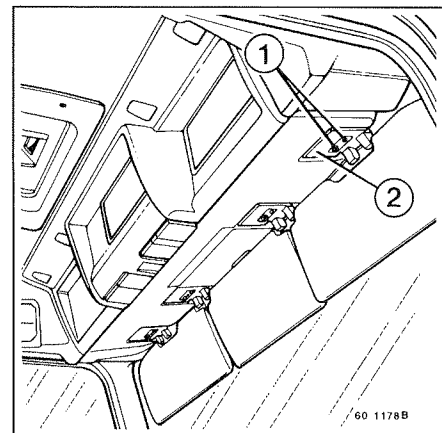
### ЗАМЕНА СОЛНЦЕЗАЩИТНОГО КОЗЫРЬКА

#### Снятие

Отвинтить винты (1) и снять держатель (2) с солнцезащитным козырьком.

#### Установка

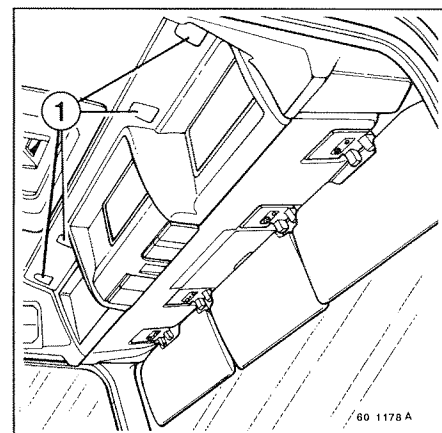
Действовать в обратном порядке



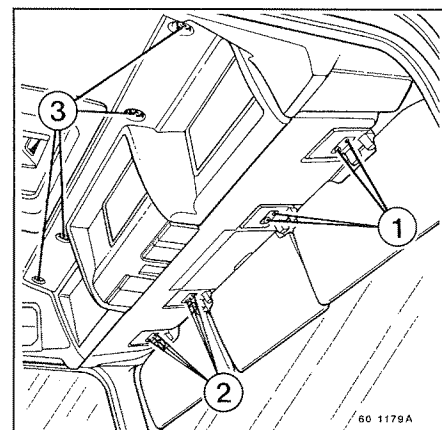
### ЗАМЕНА ПОЛКИ ДЛЯ МЕЛКИХ ВЕЩЕЙ

#### Снятие

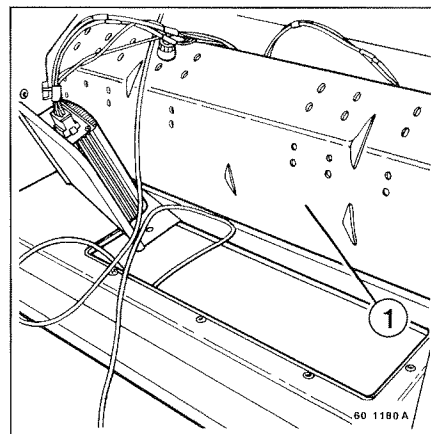
Снять декоративные панели (1).



Отвинтить винты (1), винты (2), винты (3) и слегка опустить полку для мелких вещей.



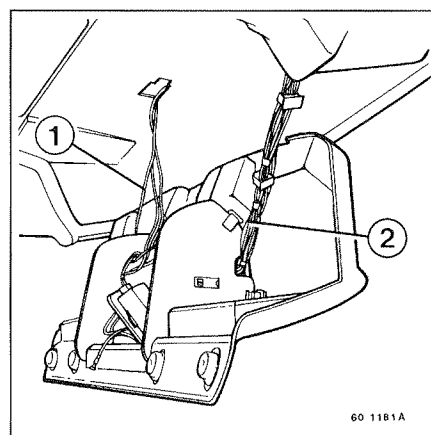
Снять ограждение (1).



Отсоединить провода (1) и (2) и снять полку для мелких вещей через проём правой двери.

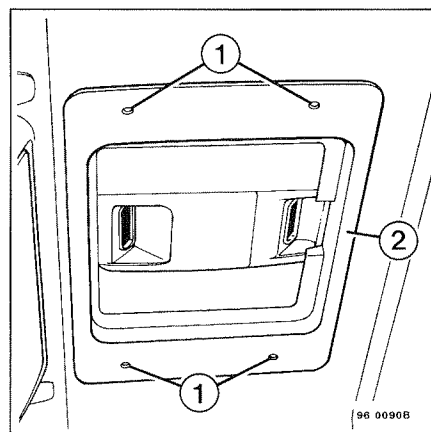
#### Установка

Действовать в обратном порядке  
Проверить функционирование электрооборудования до фиксации полки для мелких вещей.



#### ЗАМЕНА ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ЛЮКА КРЫШИ

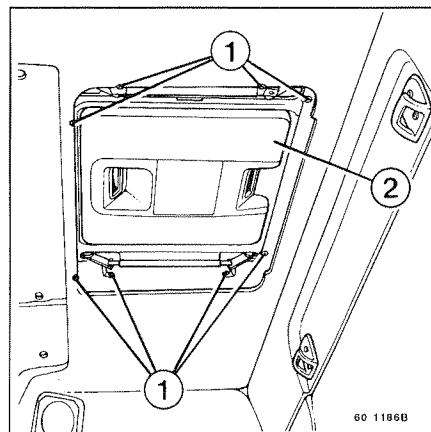
Отвинтить винты (1) и снять декоративную панель (2).



Отвинтить винты (1) и снять вентиляционный люк (2) через внутреннюю часть кабины ( отверстие для люка).

#### Установка

Действовать в обратном порядке

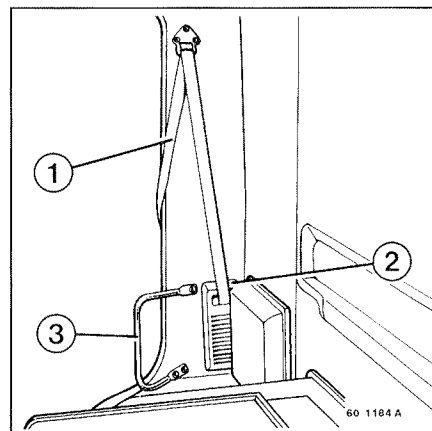


## ЗАМЕНА БОКОВОЙ ОБИВКИ

### Снятие

С правой стороны :

Снять ремень (1), решётку (2), ручку (3) и извлечь обивку.

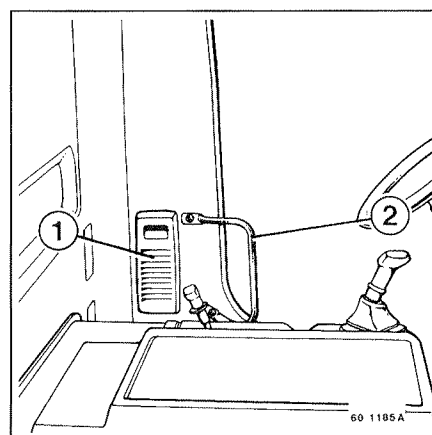


С левой стороны :

Снять решётку (1), ручку (2) и извлечь обивку.

### Установка

Действовать в обратном порядке



## ЗАМЕНА ОБИВКИ КРЫШИ

### Снятие

После снятия полки для мелких вещей и декоративной панели люка Отвинтить винты (1) снять крючки для одежды (2).

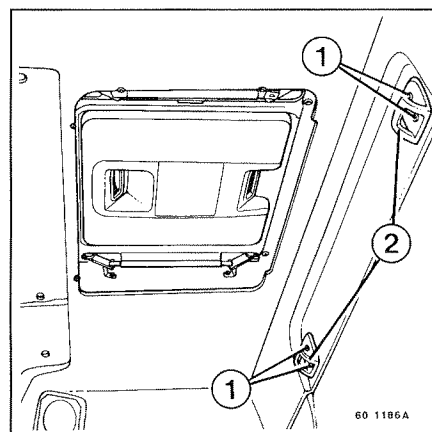
Слегка потянуть обивку вниз.

Отсоединить провод левого габаритного фонаря.

Снять провода в сборе через отверстие в обивке с правой стороны и извлечь обивку через правую дверь.

### Установка

Действовать в обратном порядке

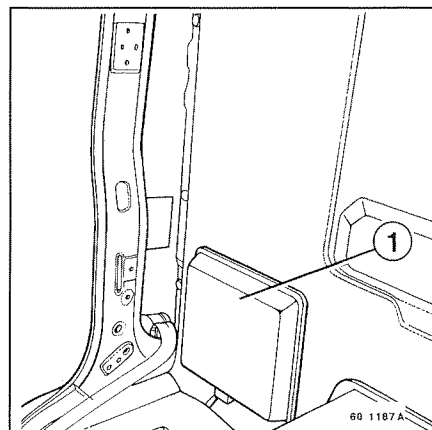


## ЗАМЕНА ОБИВКИ ЗАДНЕЙ ЧАСТИ

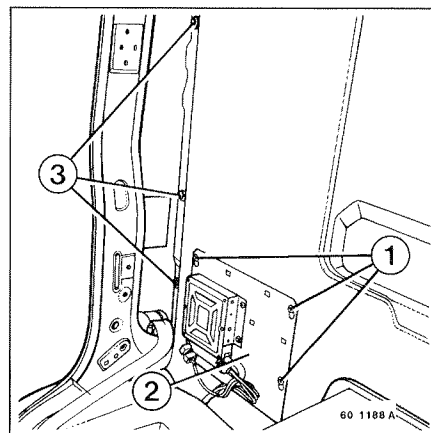
### Снятие

После снятия сидений и боковой обивки

Снять защитный корпус электронного блока (1).



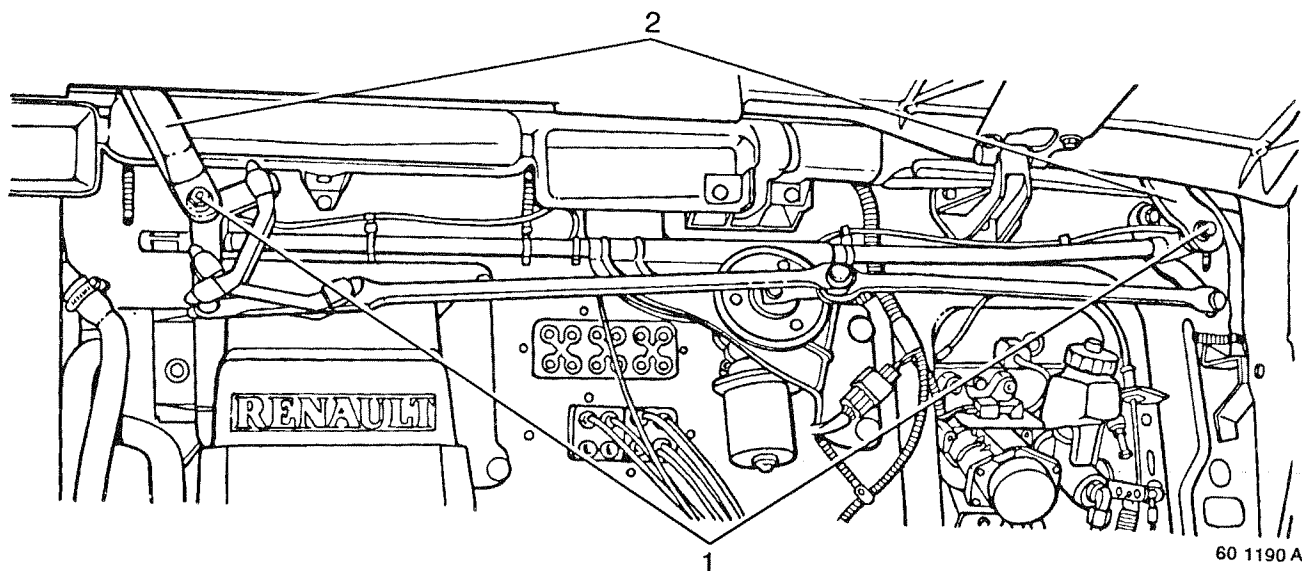
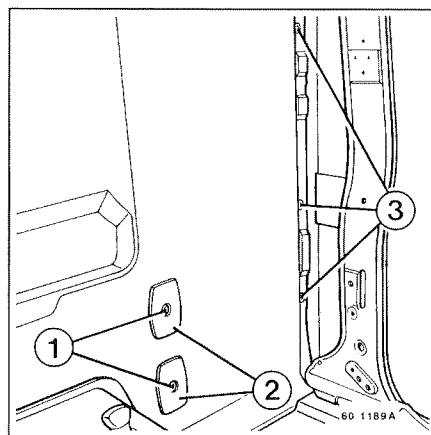
Отвинтить винты (1) и отсоединить опору электронного блока (2).  
Снять заклёпки (3).



Отвинтить винты (1) снять декоративные панели (2).  
Снять заклёпки (3) и извлечь обивку через проём правой двери.

#### Установка

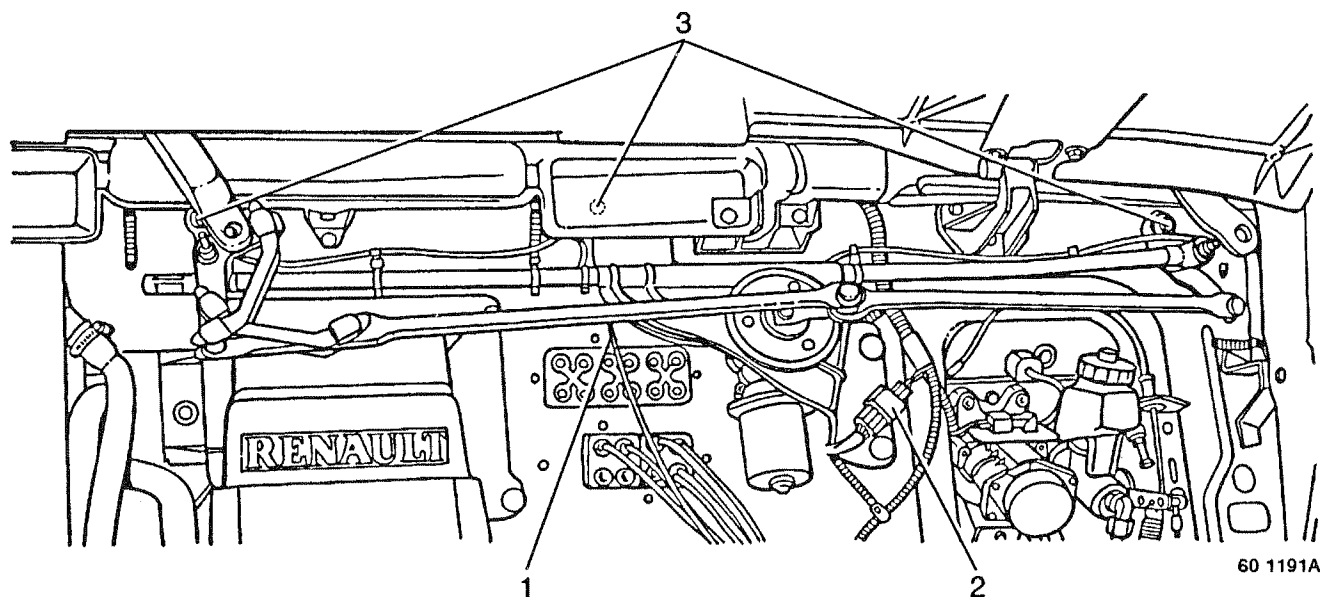
Действовать в обратном порядке.



## ЗАМЕНА СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ В СБОРЕ

### Снятие

Отсоединить аккумуляторные батареи, поднять решётку радиатора.  
Снять гайки (1) и отсоединить стеклоочистители (2) от держателей обязательно используя при этом извлекатель заводского изготовления.

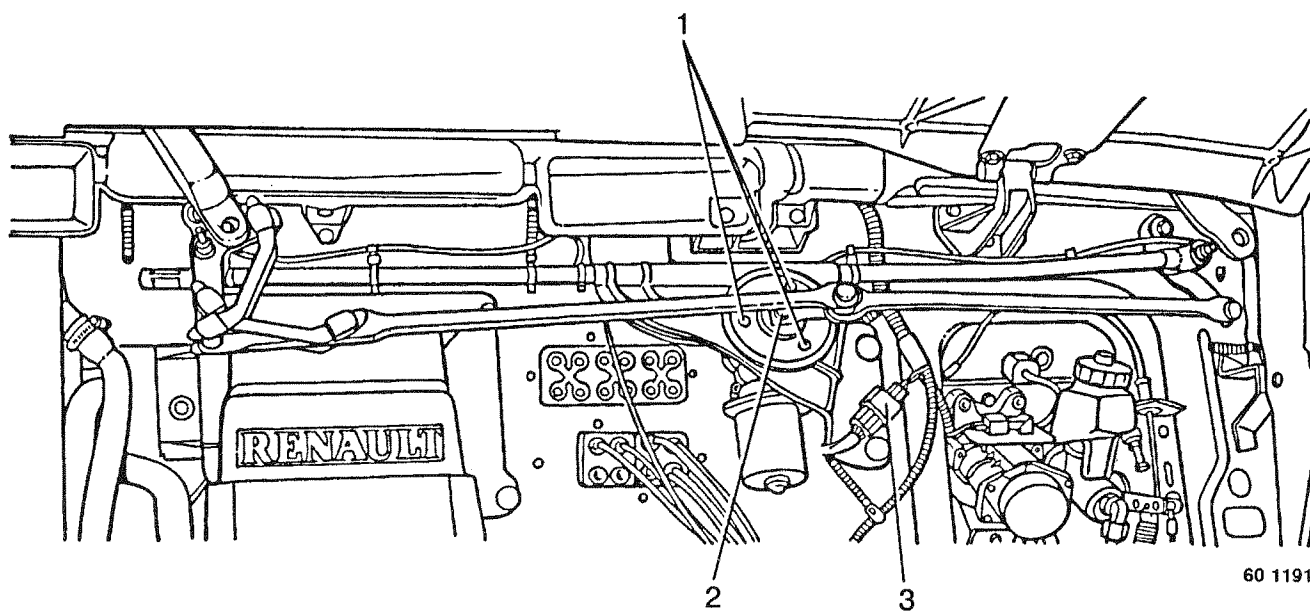


60 1191A

Отсоединить шланги (1). Отсоединить соединитель (2). Отвинтить винты (3) и извлечь механизм.

#### Установка

Действовать в обратном порядке. Проверить функционирование.



60 1191B

### ЗАМЕНА МОТОРА СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

#### Снятие

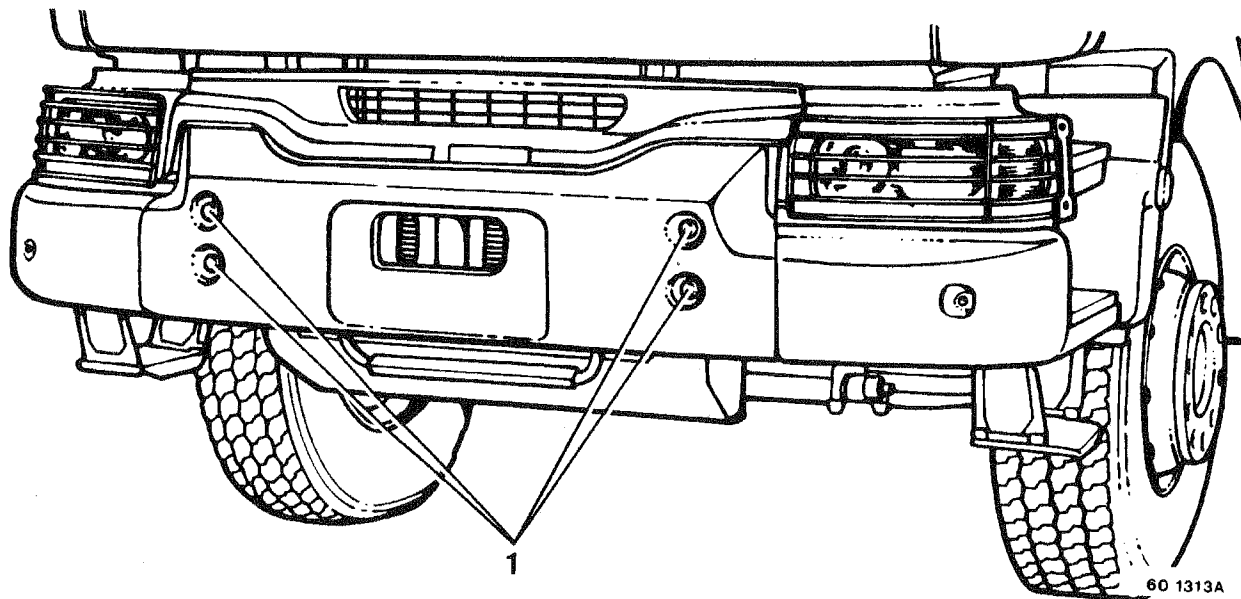
Отсоединить аккумуляторные батареи, поднять решётку радиатора. Снять болты (1), центральную гайку (2).

Отсоединить в точке (3) и снять мотор.

#### Установка

Действовать в обратном порядке. Проверить функционирование.

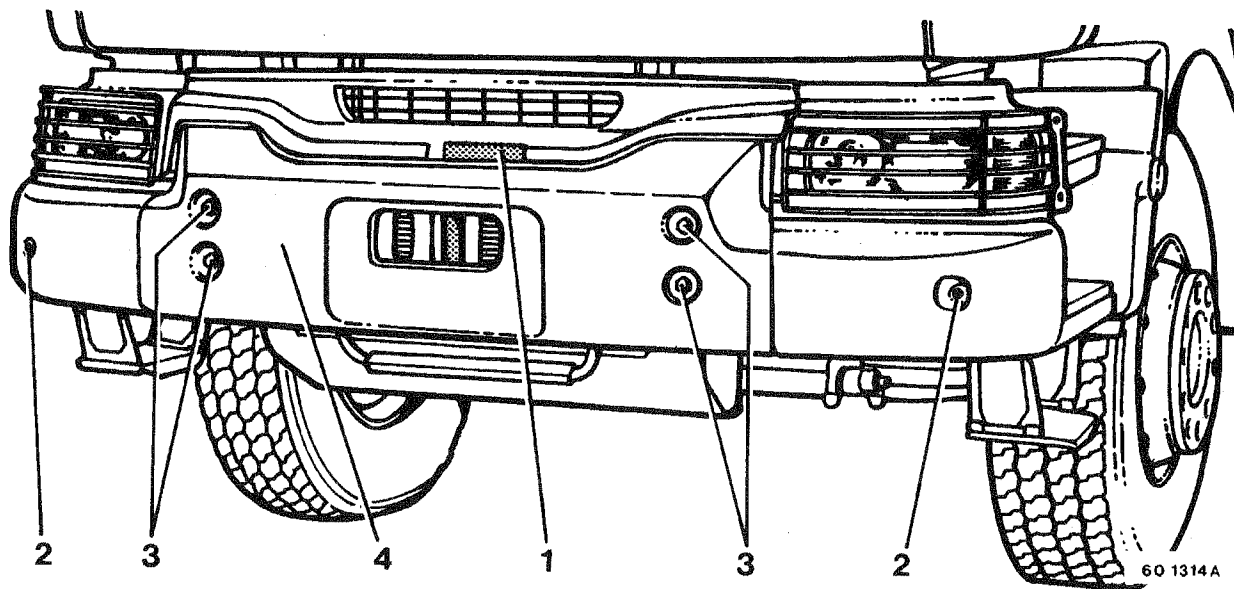
## KERAX



## ЗАМЕНА БАМПЕРА

## Снятие

При помощи отвертки извлечь втулки (1).



Снять прицепную скобу (1).

Снять винты (2), винты (3) и извлечь бампер (4) в комплекте.

## Установка

Действовать в обратном порядке снятия.

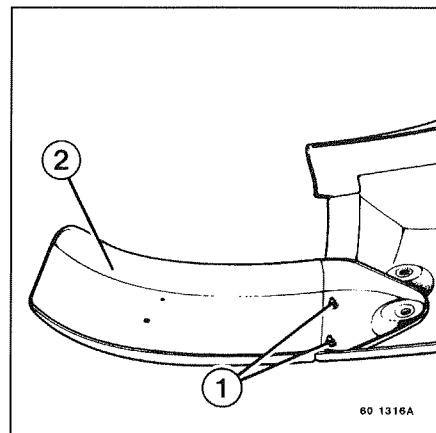


**ЗАМЕНА ПРАВОГО ИЛИ ЛЕВОГО ЭЛЕМЕНТА****Снятие**

После снятия бампера,  
Извлечь гайки (1) и снять правый или левый элемент (2).

**Установка**

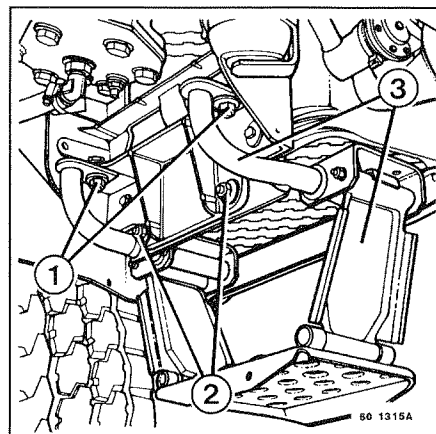
Действовать в обратном порядке снятия.

**ЗАМЕНА ПОДНОЖКИ В КОМПЛЕКТЕ****Снятие**

Извлечь гайки (1), гайки (2) и извлечь подножку (3) в комплекте.

**Установка**

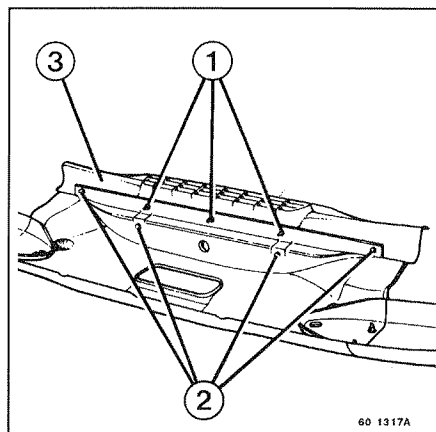
Действовать в обратном порядке снятия.

**ЗАМЕНА ПРОТЕКТОРА****Снятие**

После снятия бампера,  
Извлечь гайки (1), винты (2) и снять протектор (3).

**Установка**

Действовать в обратном порядке снятия.



## ПОКРАСКА ДЕТАЛЕЙ КАБИНЫ

### МЕТОДИКА

Убедиться, что выбранная деталь может быть покрашена (см. страницы C2-C3 ) после чего произвести ремонт, соответствующий структуре детали.

#### Детали из покрашенного тонколистового металла :

Детали (напр. : Крыша )

Без нарушения покрытия (повторная покраска ) :  
Шлифовка (пемзование ) и нанесение 2-х компонентного полиуретанового лака.

С нарушением покрытия (детали после ремонта) :  
Обработка поверхности (хромированно-фосфатный перенос).  
Замазывание (мастика для ретушёвки) нанесение 2-х компонентной грунтовки и полиуретанового лака.

#### Пластмассовые детали заводской покраски

Детали (напр. : Решётка радиатора)

Без нарушения покрытия (повторная покраска) :  
Шлифовка (пемзование) и нанесение 2-х компонентного полиуретанового лака.

С нарушением покрытия (детали после ремонта) :  
Шлифовка (пемзование) нанесение 2х компонентной грунтовки и 2-х компонентного полиуретанового лака.

#### Пластмассовые детали не заводской покраски

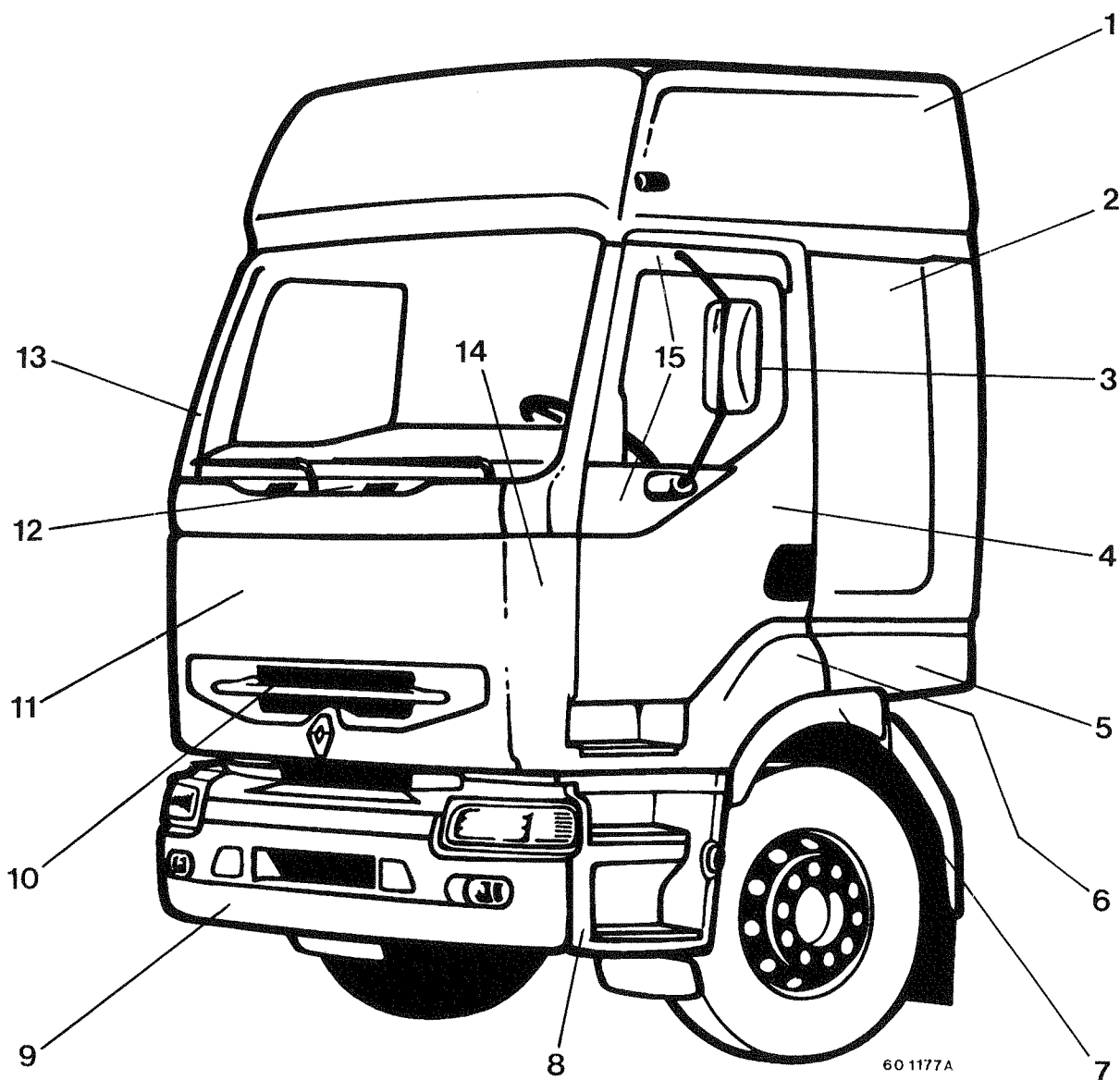
Детали (напр. : Зеркало заднего вида)

Обезжиривание.  
Шлифовка (пемзование) и нанесение грунтовки марки " Passirex universel ".  
Нанесение 2-х компонентной грунтовки (+ 20% размягчителя) и 2-х компонентного полиуретанового лака (+ 20% размягчителя) .

### Поставка

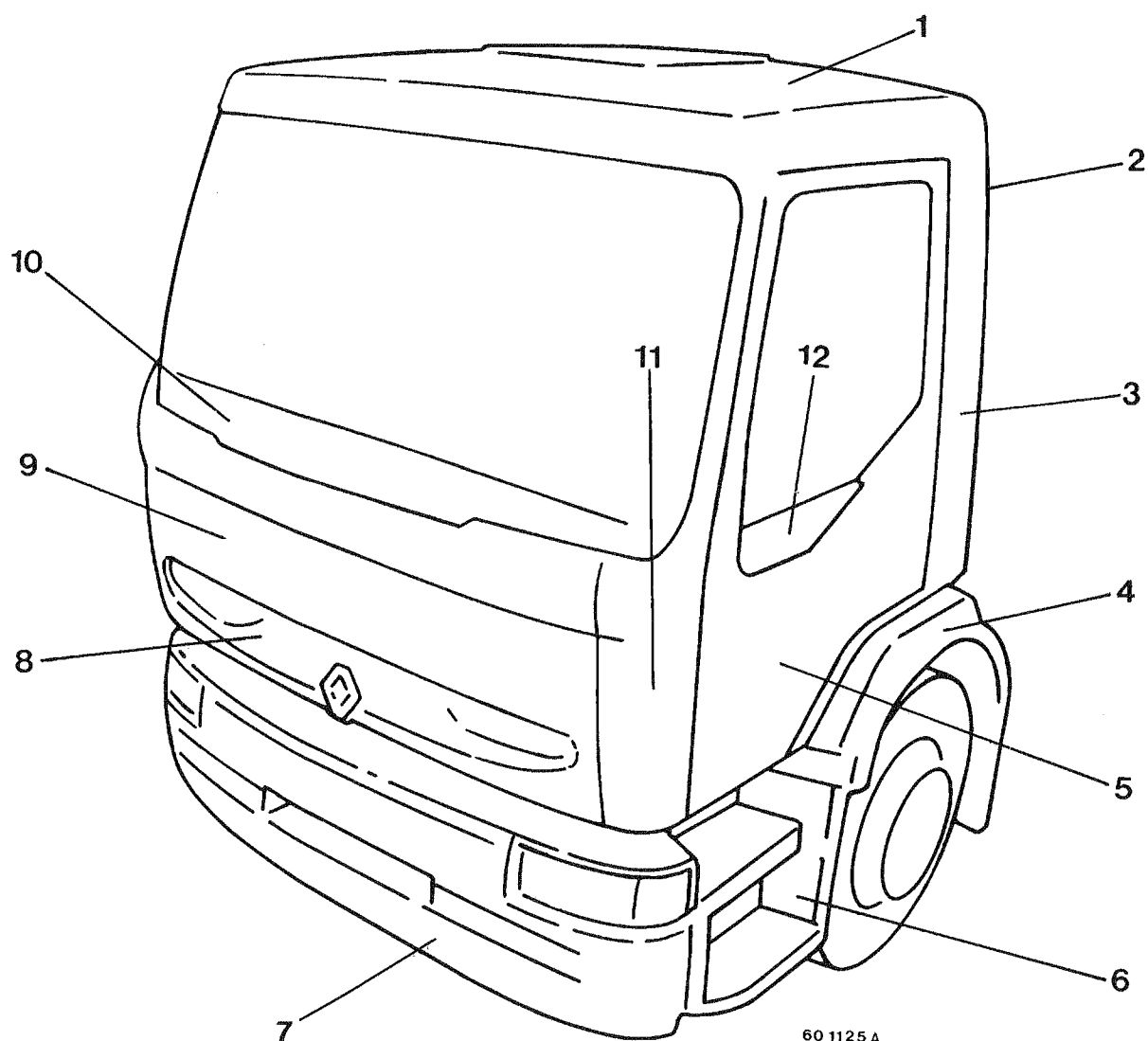
Данные материалы имеются в Отделе Запасных Частей.

## АВТОМОБИЛИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ГРУЗОВ



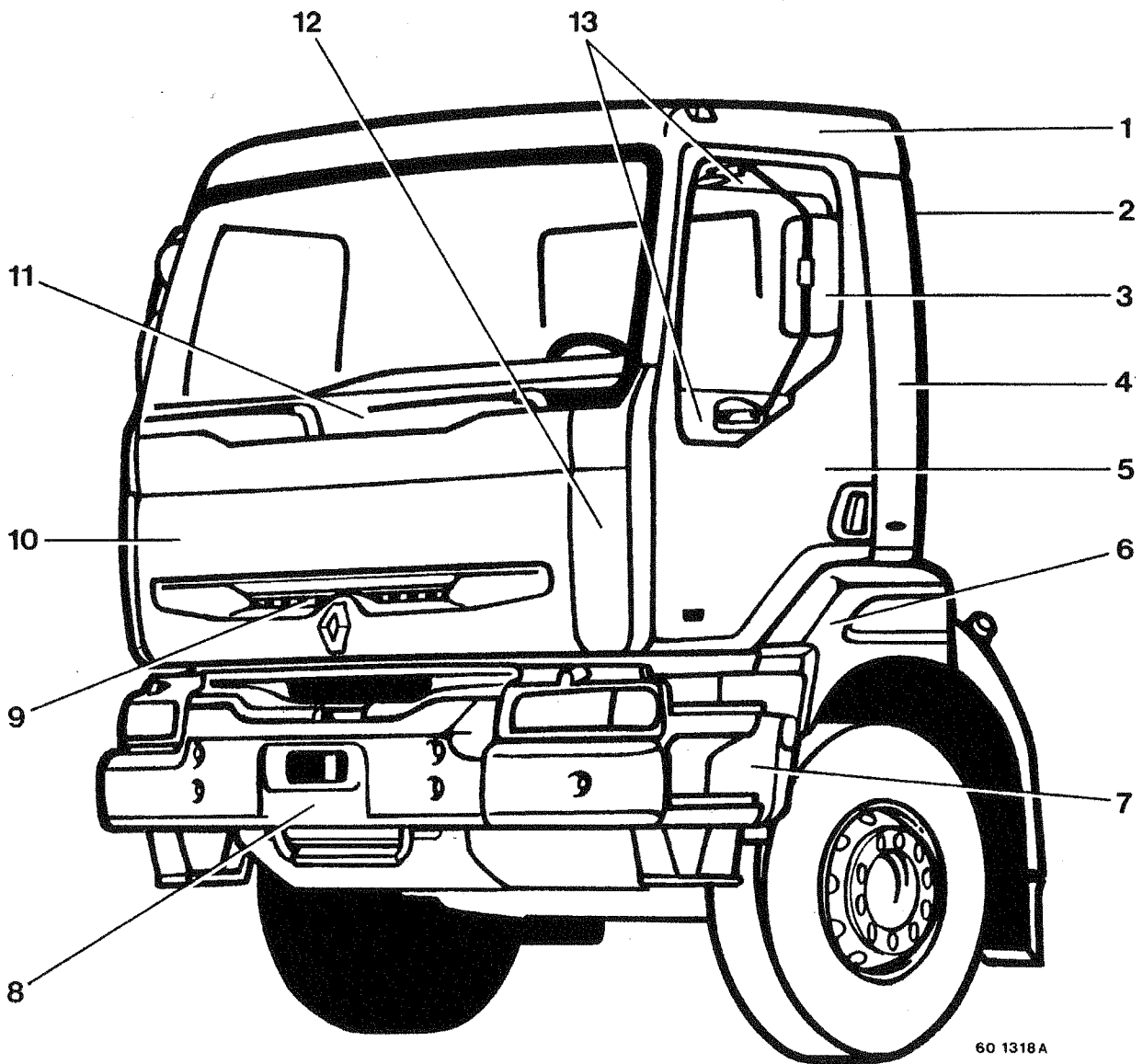
Наименование деталей	Материал	Покр	Непокр	Покр. после рем
1 - Крыша	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
2 - Боковая панель	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
3 - Электр.зеркало заднего вида	Акрилонитрилбутадиенстирол		x	Возможна
3 - Ручное зеркало заднего вида	Полипропилен		x	Возможна
4 - Дверь	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
5 - Задний щит	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
6 - Крыло	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
7 - Барабан	Полипропилен		x	Возможна
8 - Углубление подножки	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
9 - Щит	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
10 - Сетка решётки радиатора	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
11 - Решётка радиатора	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
12 - Декор. панель ветр. стекла	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
13 - Дефлектор	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
14 - Закругленный угол	Акрилонитрилбутадиенстирол	x		Возможна
15 - Декор. панель зерк. зад.вида	Акрилонитрилбутадиенстирол		x	Возможна

## АВТОМОБИЛИ ДЛЯ ДОСТАВКИ ТОВАРОВ



Наименование деталей	Материал	Покр.	Непокр.	Покр. после рем.
1 - Крыша	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
2 - Задний шит	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
3 - Боковая панель	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
4 - Крыло	Полипропилен	x		Возможна
5 - Дверь	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
6 - Углубление подножки	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
7 - Щит	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
8 - Сетка решётки радиатора	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
9 - Решётка радиатора	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
10 - Декор.пан.ветрового стекла	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
11 - Закругленный угол	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
12 - Декор .пан.зеркала зад. вида	Акрилонитрилбутадиенстирол	x		Возможна

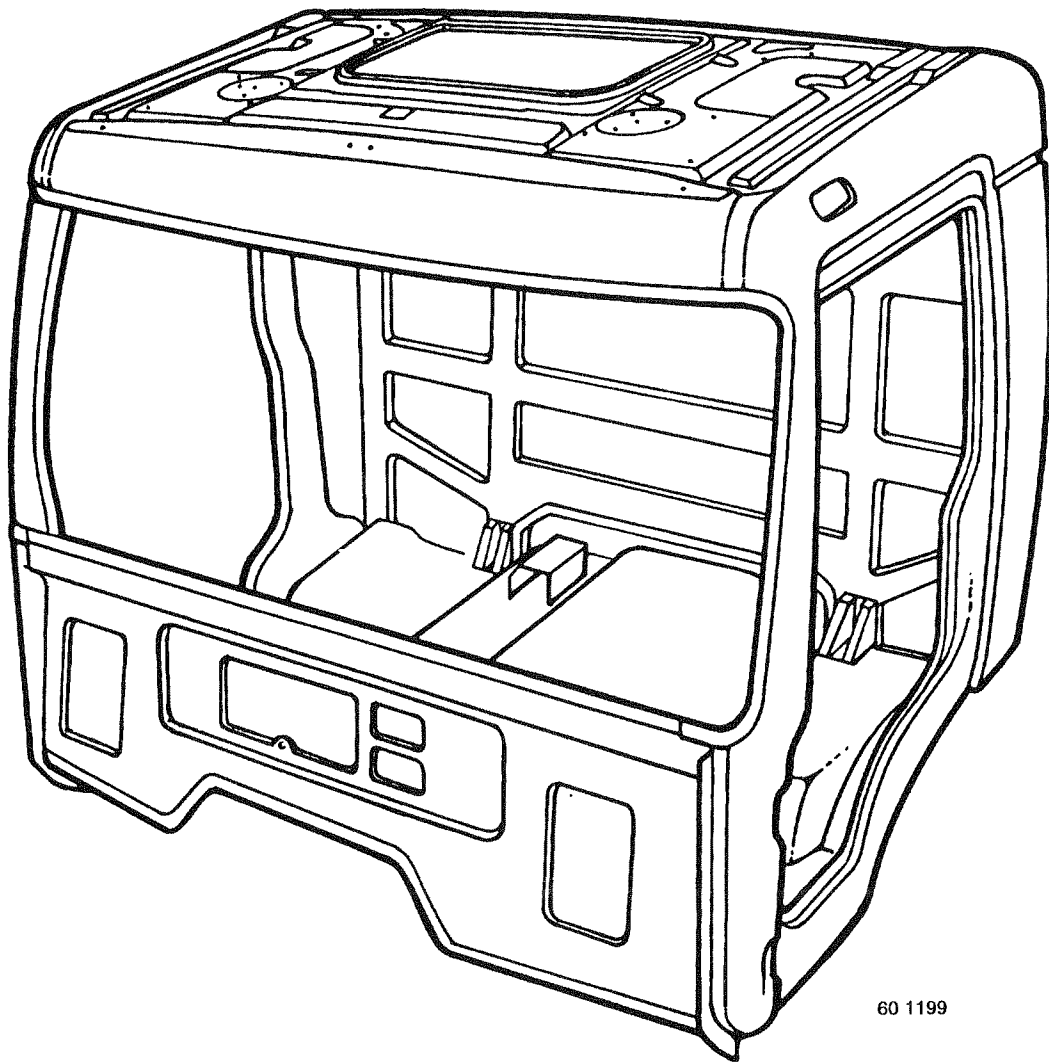
## АВТОМОБИЛИ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ГРУЗОВ



60 1318A

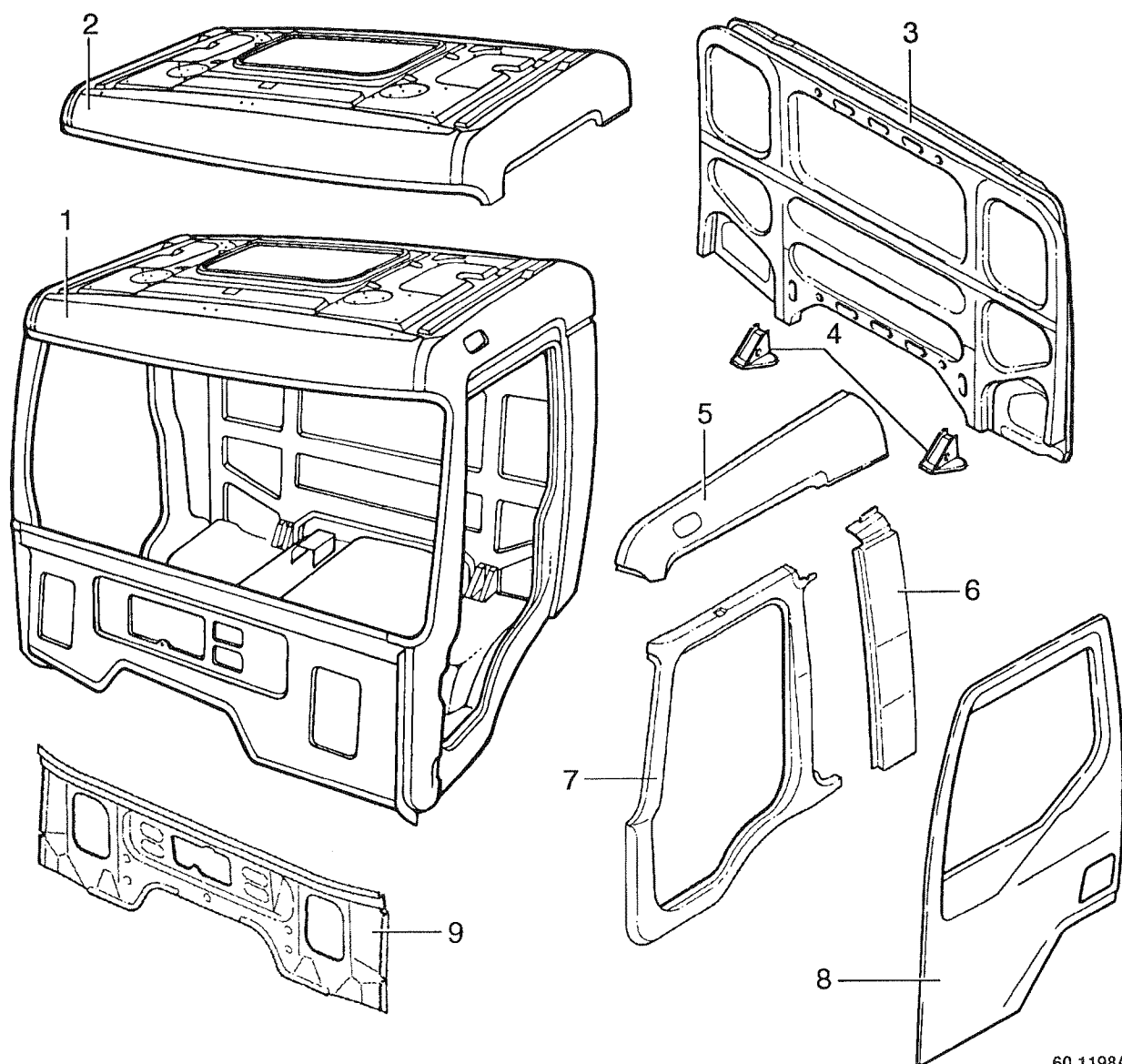
Наименование деталей	Материал	Покр.	Непокр.	Покр. после рем.
1 - Крыша	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
2 - Задний щит	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
3 - Зеркало заднего вида	Акрилонитрилбутадиенстирол		x	Возможна
4 - Боковая панель	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
5 - Дверь	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
6 - Крыло	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
7 - Углубление подножки	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
8 - Бампер	Сталь-Железо-Цинк	x		Возможна
9 - Сетка решётки радиатора	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
10 - Решётка радиатора	Полиэфирная пластмасса	x		Возможна
11 - Декор.панель ветр. стекла	Металлизированное покрытие		x	Невозможна
12 - Закругленный угол	Акрилонитрилбутадиенстирол	x		Возможна
13 - Декор. пан. зерк.зад.вида	Акрилонитрилбутадиенстирол		x	Возможна

PEMOHT



60 1199

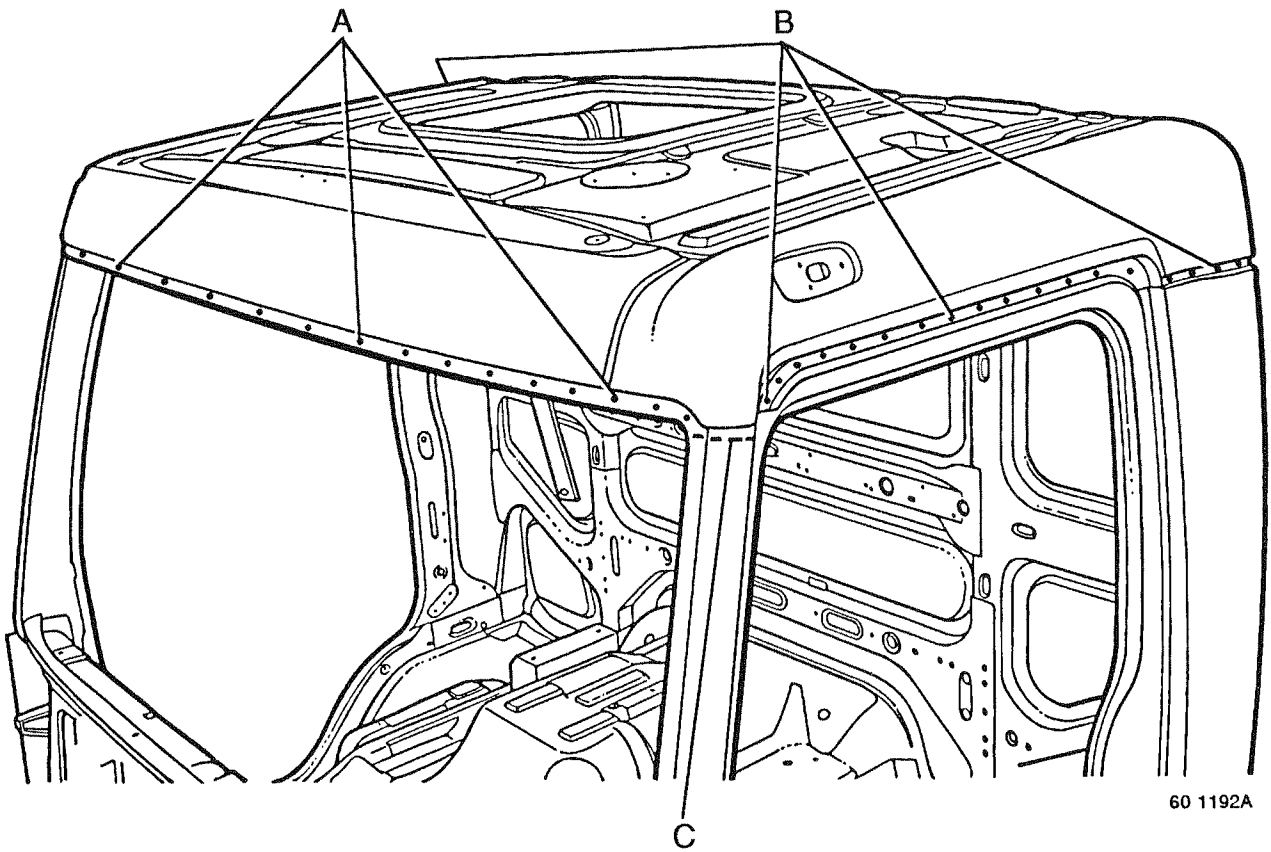
## КАБИНА Н 800 - ДЕТАЛИ



60 1198A

## Детали кабины :

1. Кабина
2. Крыша в сборе
3. Задняя панель
4. Крепления заднего щита
5. Боковая планка.
6. Боковая панель
7. Рама двери
8. Панель двери
9. Передний щиток



60 1192A

## ЗАМЕНА КРЫШИ

### Снятие

Отфрезеровать места сварки следующих соединений :

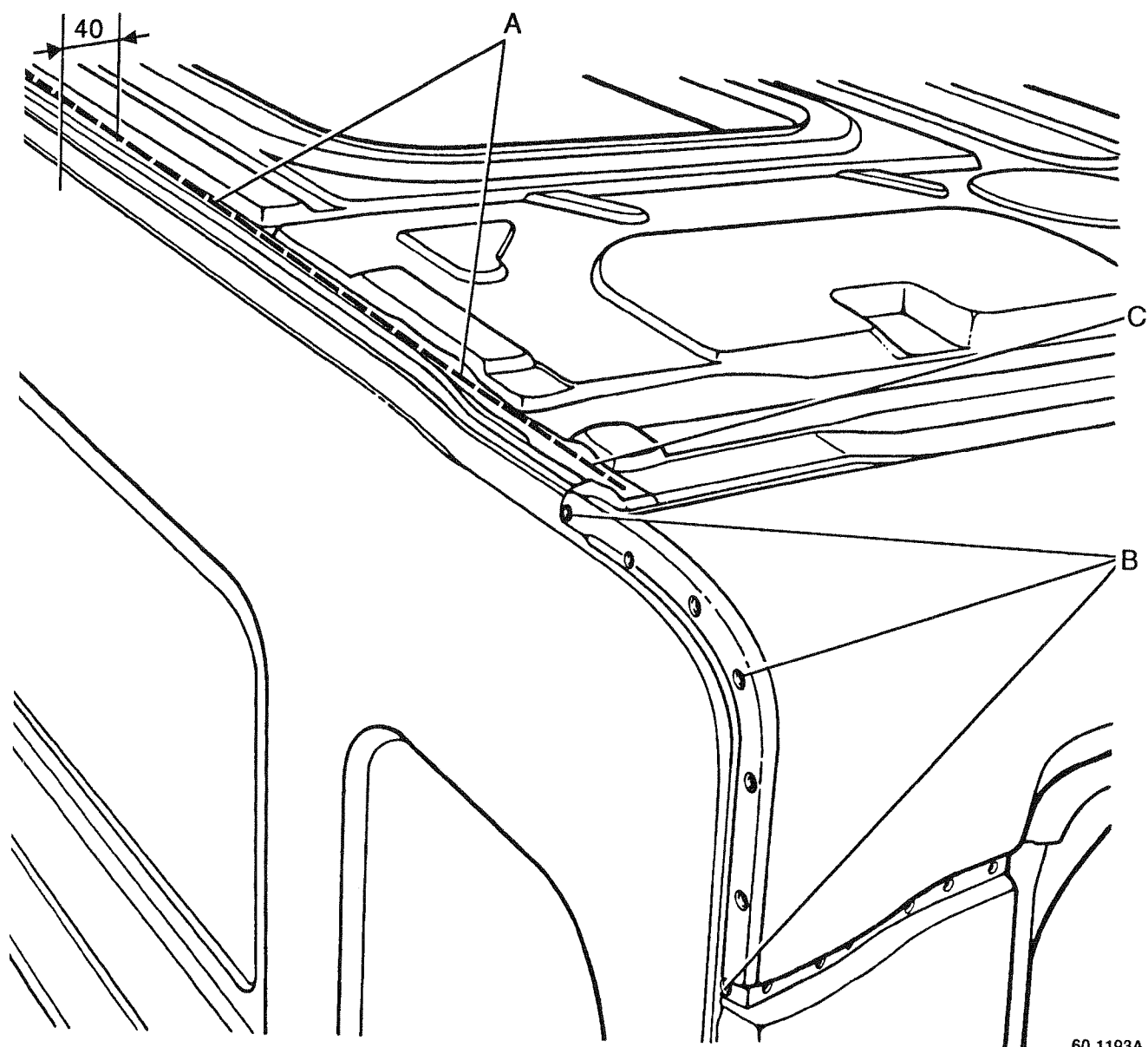
A - Крыша - рама ветрового стекла.

B - Крыша - проём двери.

Распилить пневмопилой следующее соединение :

C - Крыша-опора ветрового стекла.





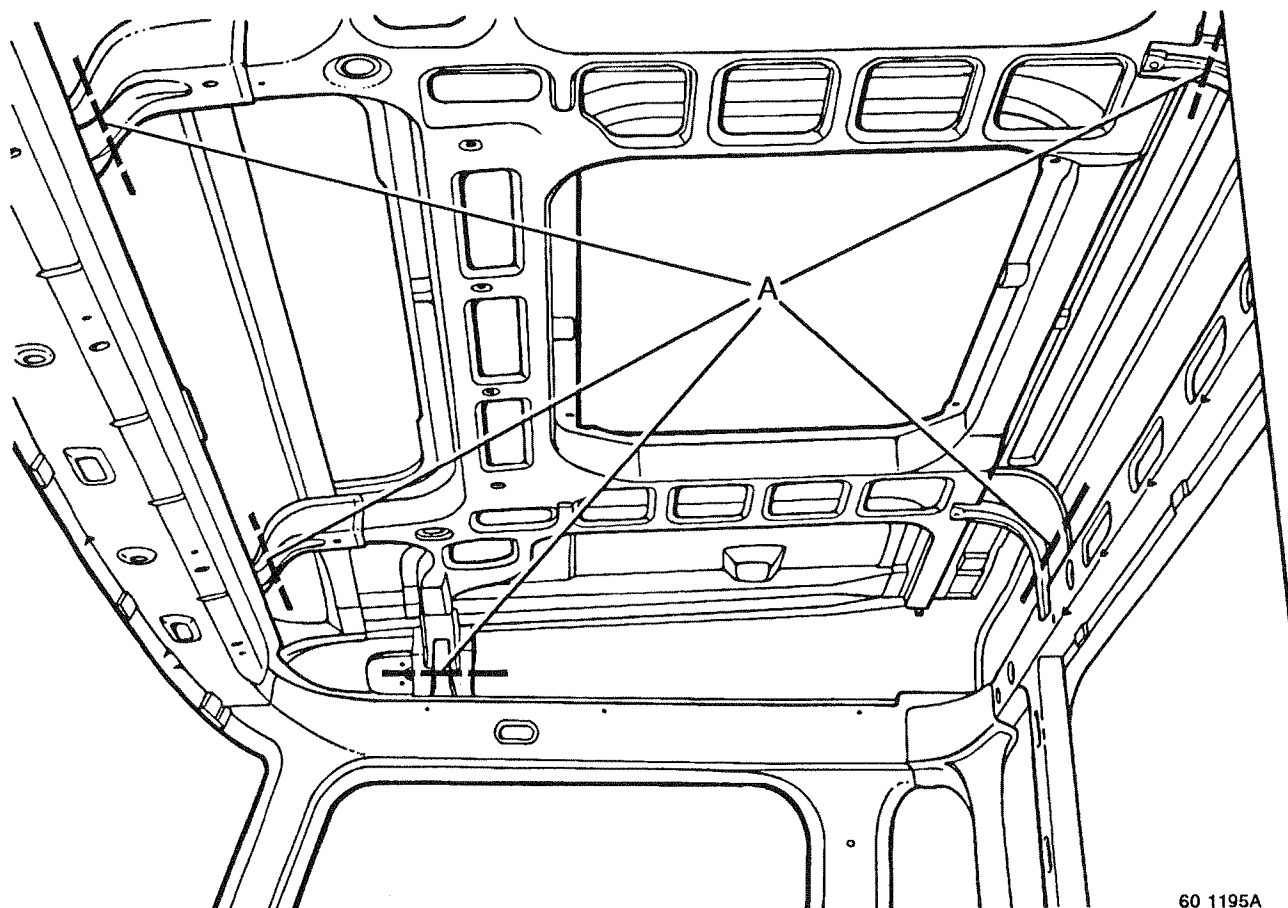
60 1193A

**Отфрезеровать места сварки следующего соединения :**

**В** - Крыша - задняя панель.

**Распилить пневмопилой :**

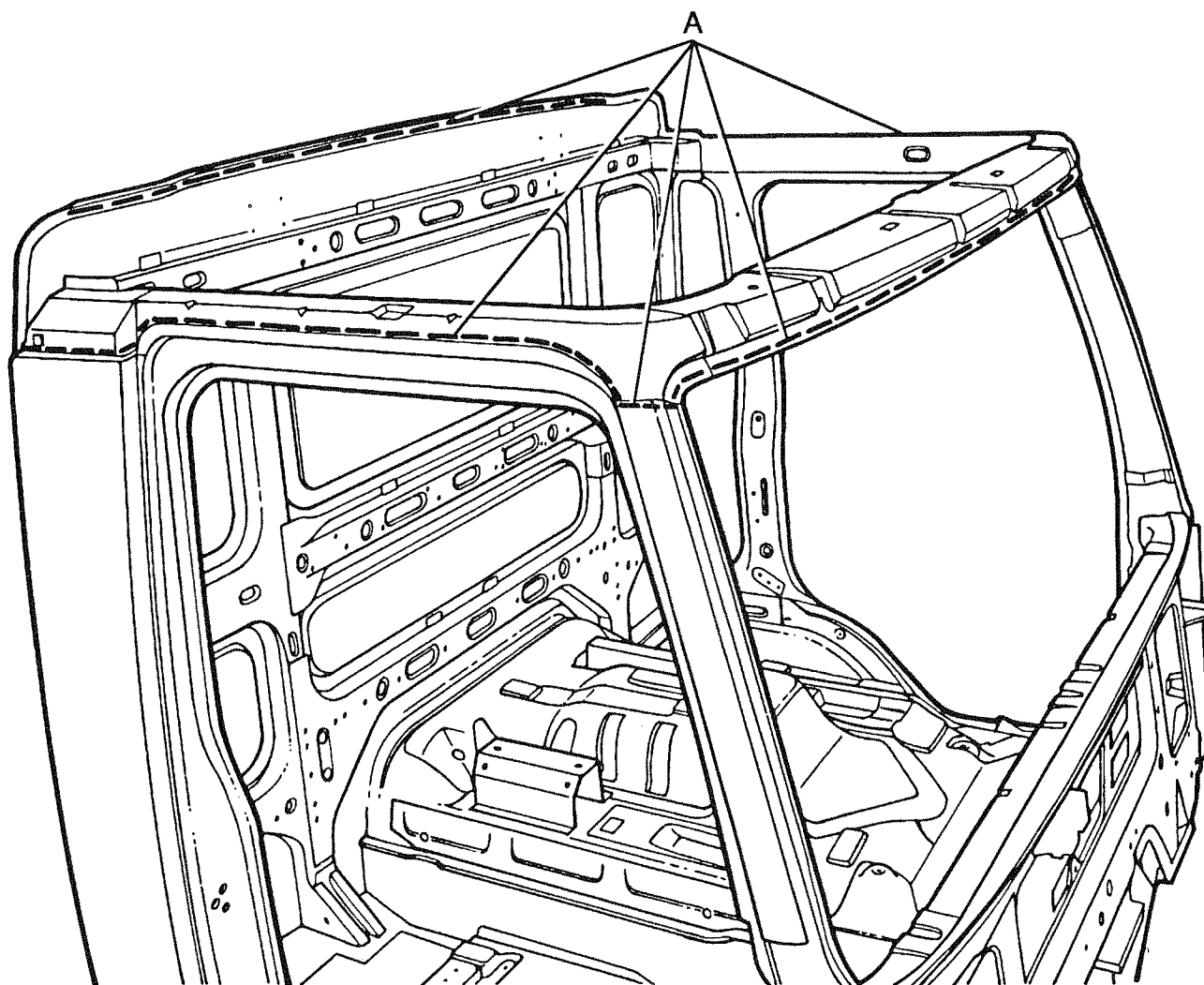
**А** - Крышу на расстоянии не менее 40 мм от наружного края задней панели и до начала закругления (**С**) справа и слева от задней панели.



60 1195A

**Распилить пневмопилой :**

Внутренние крепления (A) соединения крыши - пояс кабины, заднюю панель и снять крышу в сборе.



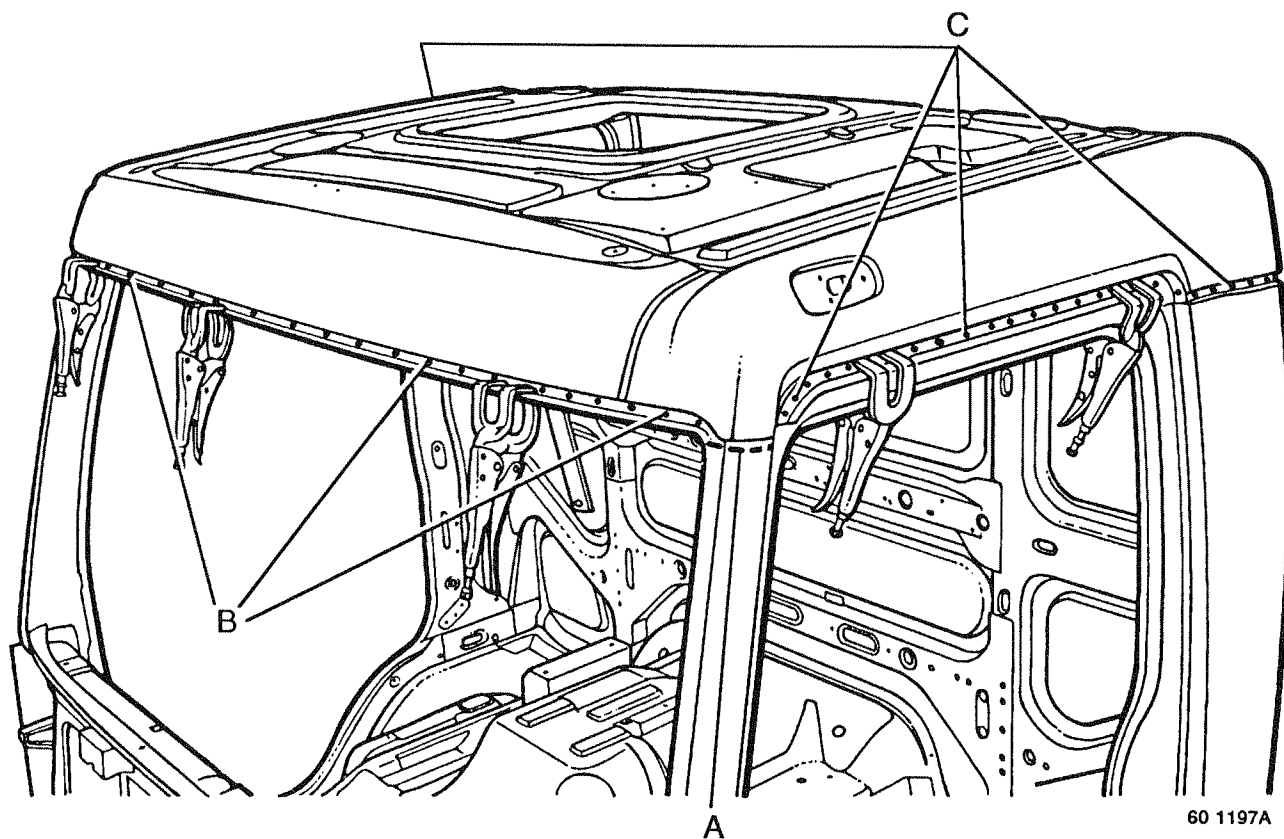
60 1194A

**Подготовка :**

Удалить полосы металла, остатки креплений после распиливания.

При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.

Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.

**Установка :**

Установить крышу в сборе и удерживать клещами для листового металла.

**Произвести сварку в среде защитного газа следующего соединения :**

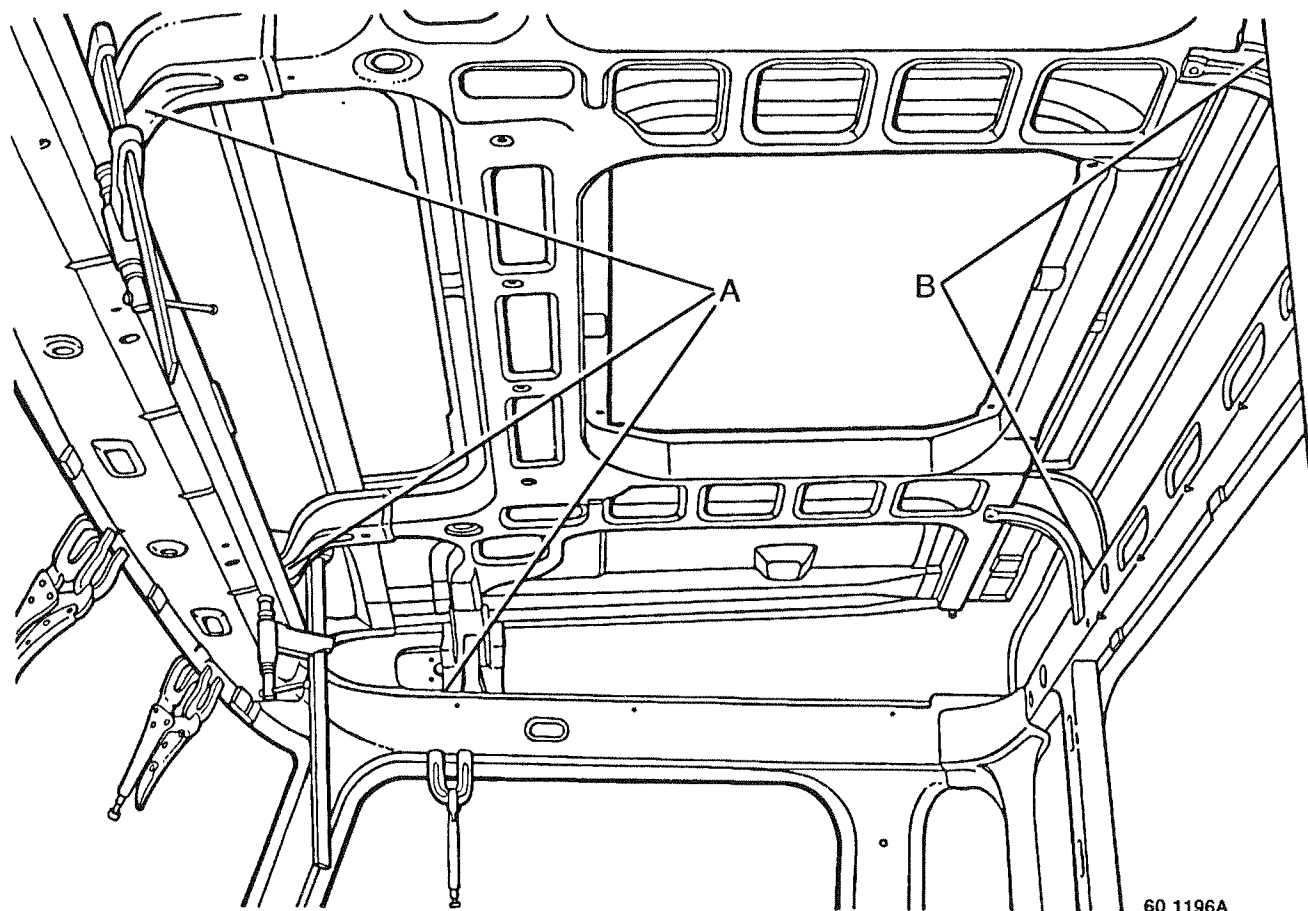
A - Крыша - опора ветрового стекла.

**Произвести сварку следующих соединений :**

C - Крыша - входной дверной проём.

**Произвести точечную электросварку шагом 4-6 см следующего соединения :**

B - Крыша - рама ветрового стекла.

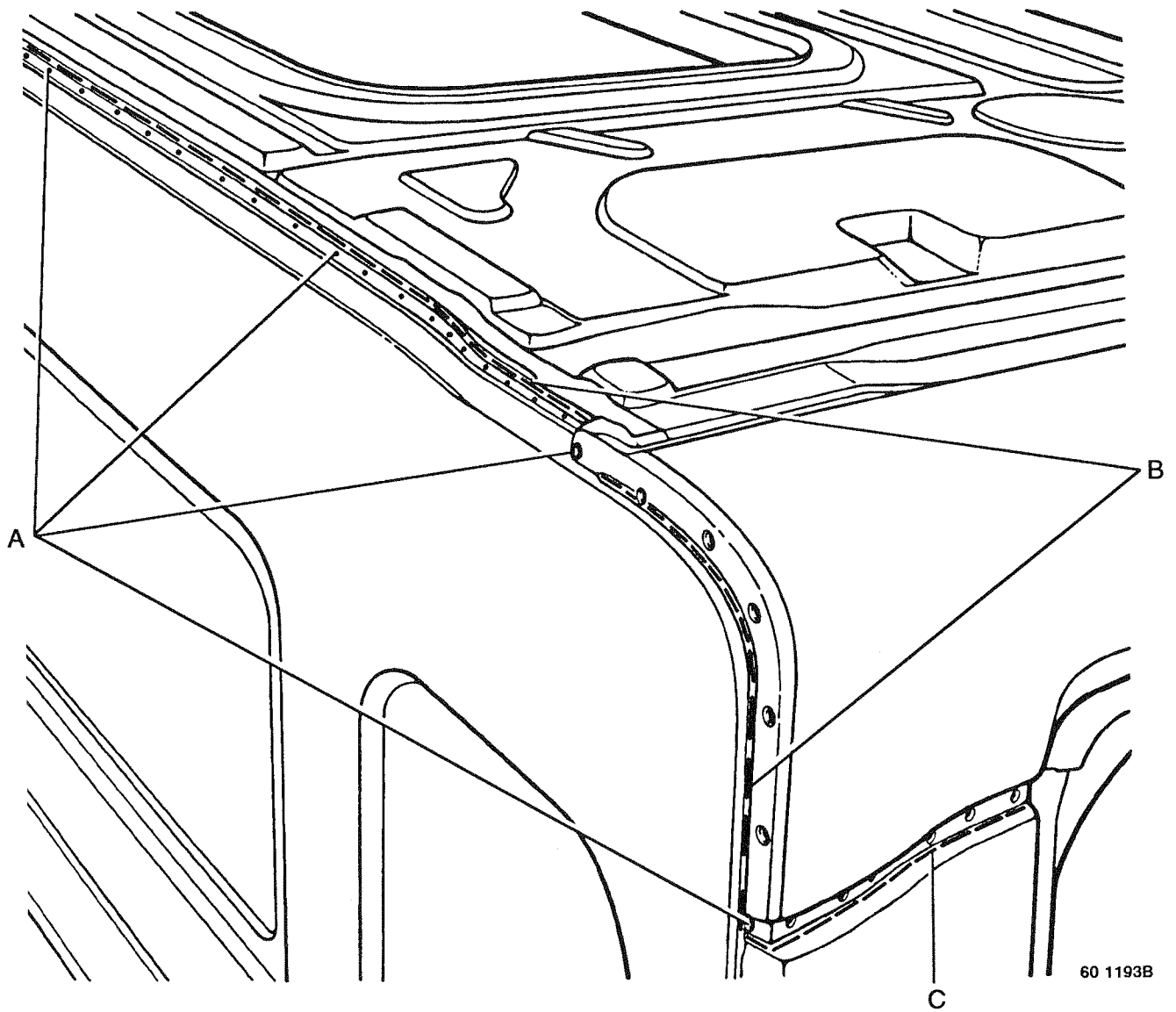


60 1196A

Произвести сварку в среде защитного газа следующего соединения :

A - Крепления - пояс крыши.

B - Крепления - задняя панель.



60 1193B

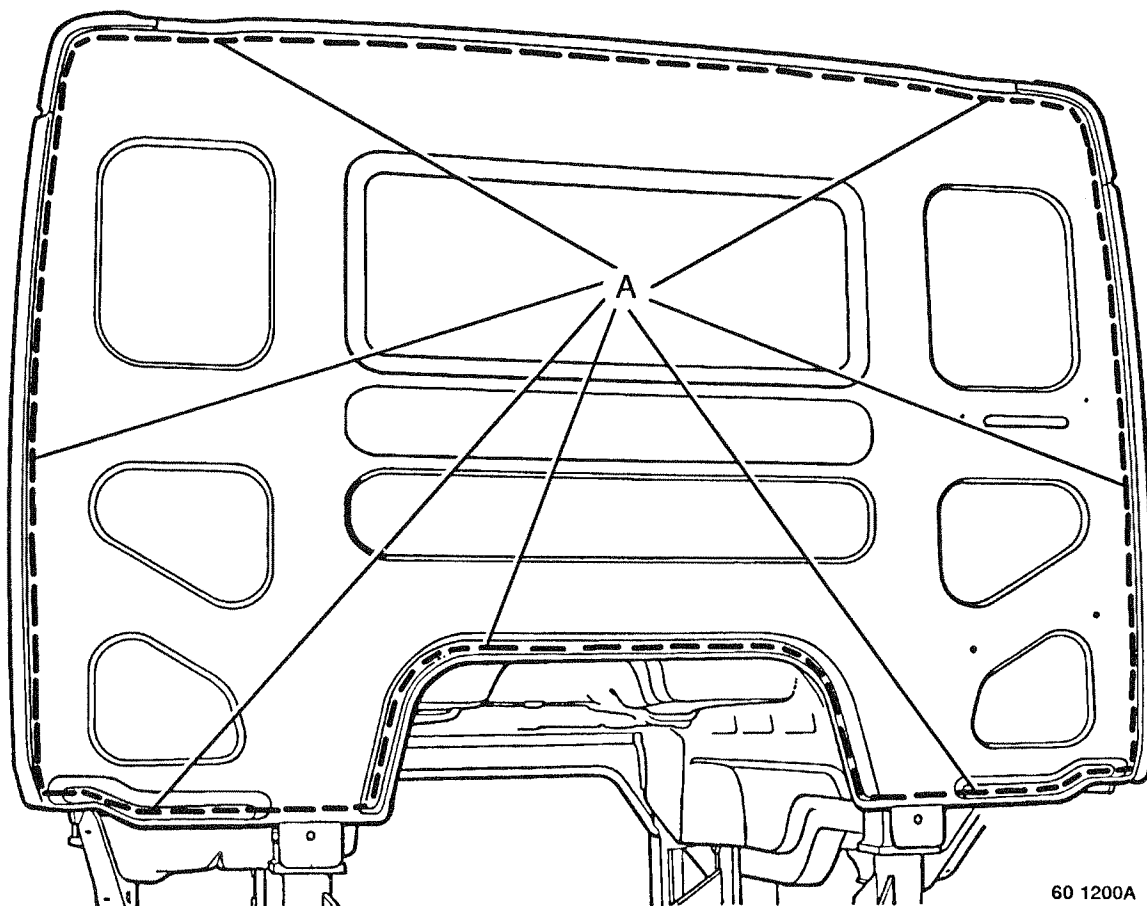
**Произвести сварку с плавкой вставкой следующего соединения :**

**A - Крыша - задняя панель.**

**Нанести защитную грунтовку следующих соединений :**

**B - Крыша - задняя панель.**

**C - Крыша - боковая панель.**

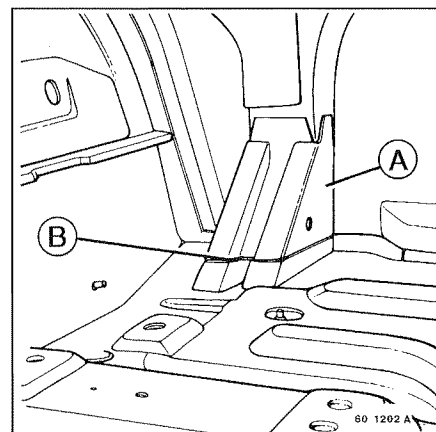


## ЗАМЕНА ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ

### Снятие

Распилить пневмопилой заднюю панель по периметру (А) с внутренними креплениями кабины (2 верхних и 2 нижних).

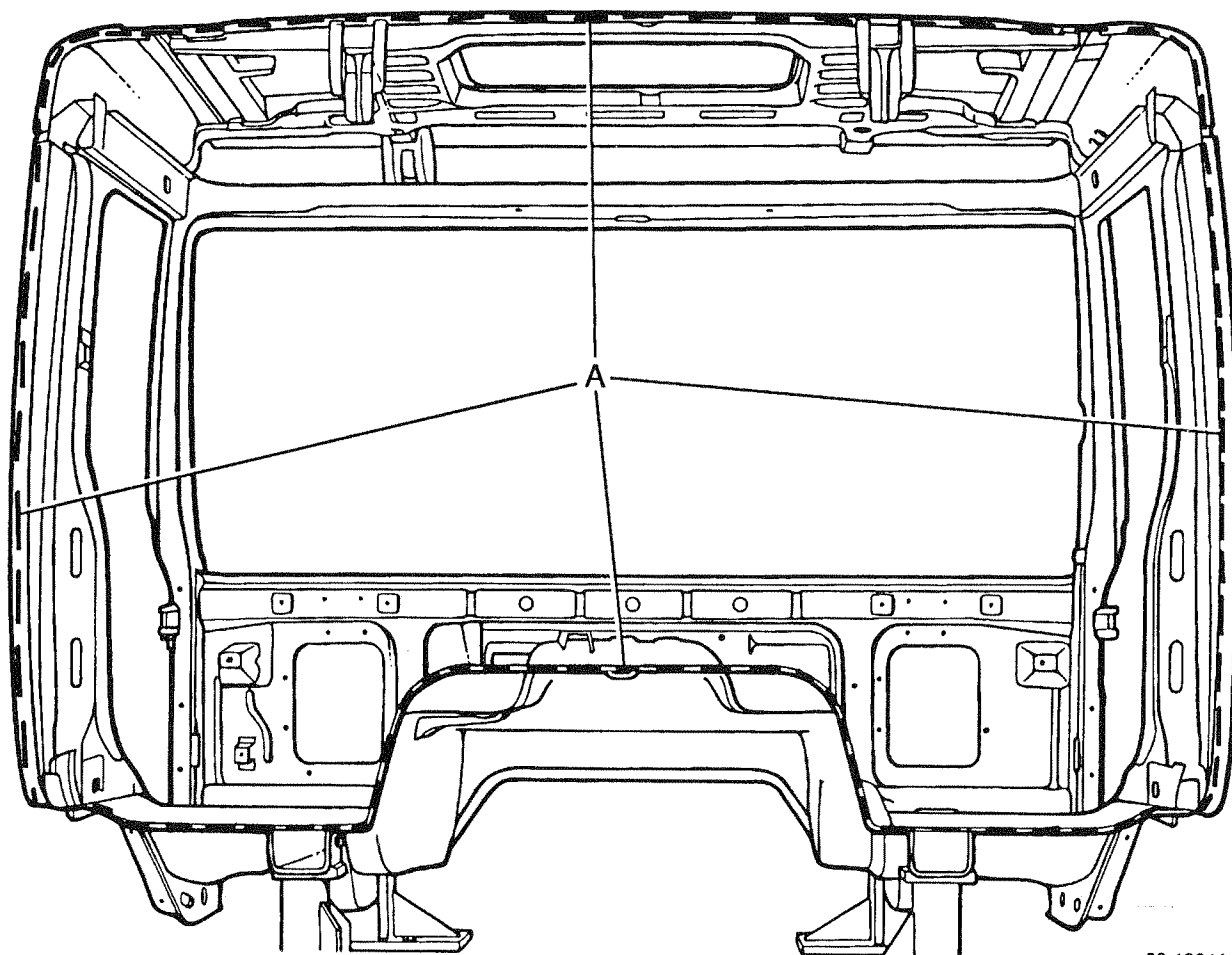
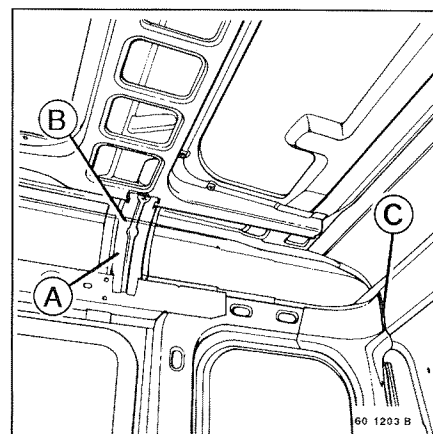
А - Внутреннее крепление распилено в точке (В) с левой и правой стороны кабины.



**A** - Верхнее крепление распилено в точке **(B)** с левой и правой стороны кабины.

**Отшлифовать поверхности сварки следующего соединения :**

**C** - Крепления задней панели - боковая панель, с левой и правой стороны кабины и снять заднюю панель в сборке.



#### ПОДГОТОВКА :

Удалить полосы металла, остатки креплений после распиливания.

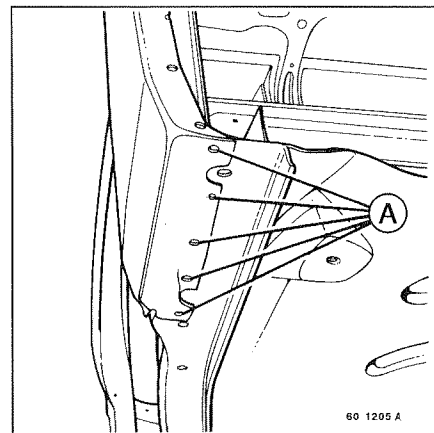
При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.

Отшлифовать поверхности в зонах сварки **(A)** и нанести защитное покрытие.

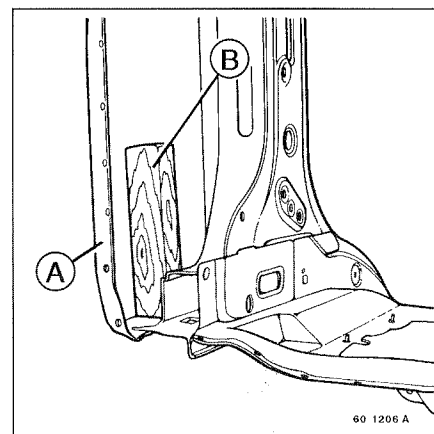


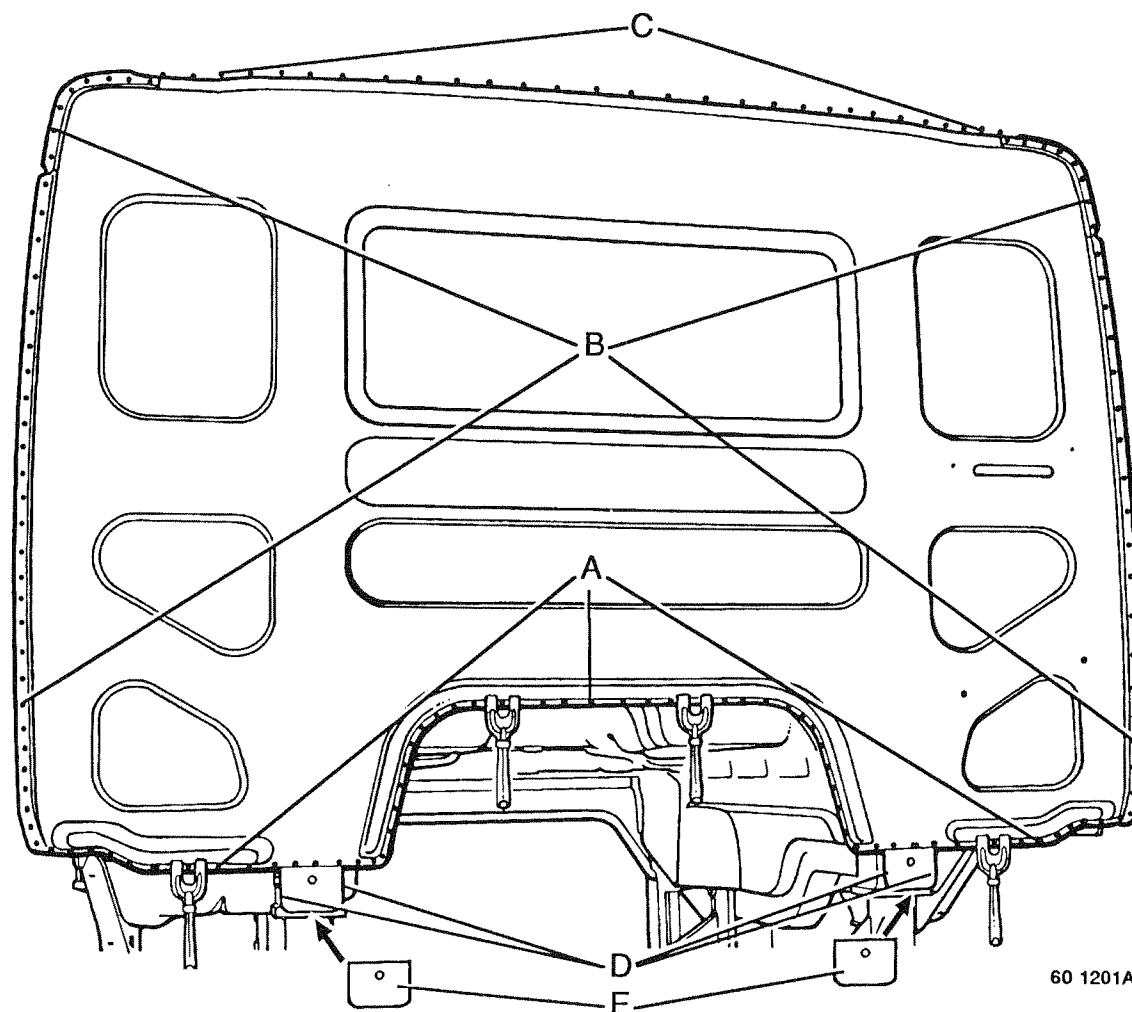
Отфрезеровать места сварки следующего соединения :

**A** - Боковая панель - подрамник с левой и правой стороны кабины.



Отодвинуть боковую панель (**A**) справа и слева от кабины и установить с каждой стороны деревянную распорку (**B**) ( шириной 50 мм).





60 1201A

### Установка

Установить заднюю панель проскальзыванием снизу вверх.  
 Затем соединить нижние подпорки с концами лонжеронов.  
 Удерживать заднюю панель в сборе с помощью клещей для листового металла.

**Произвести точечную электросварку шагом 4-6 см следующих соединений :**

A - Задняя панель - подрамник и туннель двигателя.

**Произвести сварку с плавкой вставкой следующих соединений :**

B - Задняя панель - боковые панели.

C - Задняя панель - крыша.

D - Задняя панель - лонжероны.

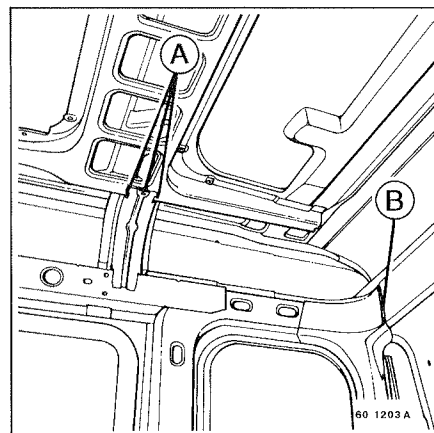
**Произвести сварку в среде защитного газа обшивки закрытия лонжеронов (E).**

**Произвести сварку в среде защитного газа следующих соединений :**

(слева и справа от кабины).

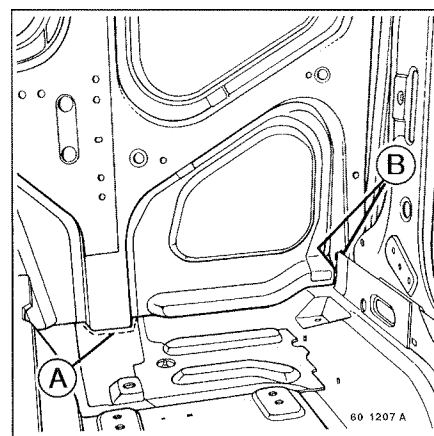
**A** - Крепление задней панели - крыша.

**B** - Задняя панель - боковая панель.



**A** - Задняя панель - подрамник.

**B** - Задняя панель - боковая панель.



**Произвести сварку с плавкой вставкой и в среде защитного газа следующих соединений :**

(справа и слева от кабины).

**A** - Укрепление задней панели - подрамник.

**Нанести защитную грунтовку следующих соединений :**

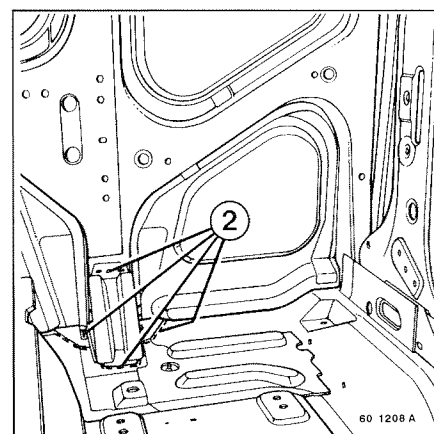
Снаружи кабины.

Задняя панель - крыша.

Задняя панель - боковые панели.

**Внутри кабины.**

Задняя панель - подрамник и туннель двигателя.



## ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕГО ЩИТКА

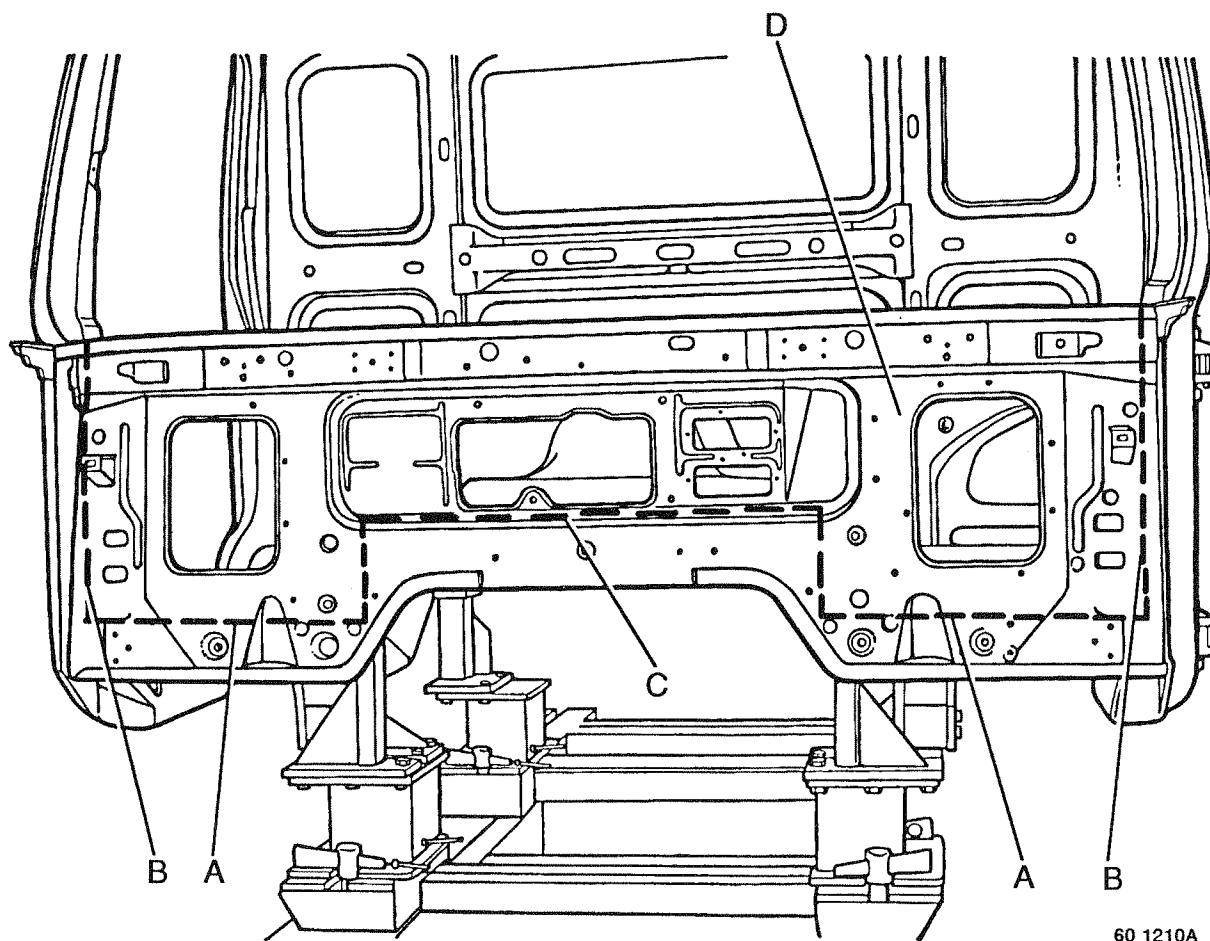
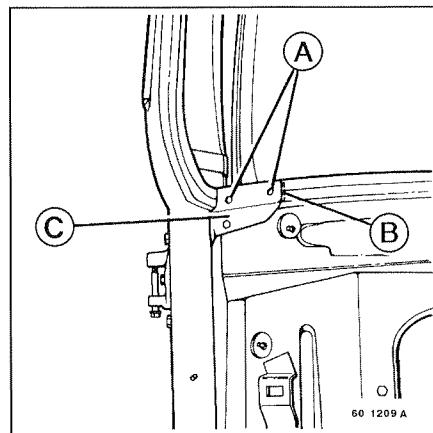
### Снятие

Справа и слева от кабины

**Отфрезеровать места сварки следующего соединения :**

A - Передний щиток - рама ветрового стекла.

**Распилить сварку** в месте стыка (B) и согнуть крепление (C) со стороны боковой панели.

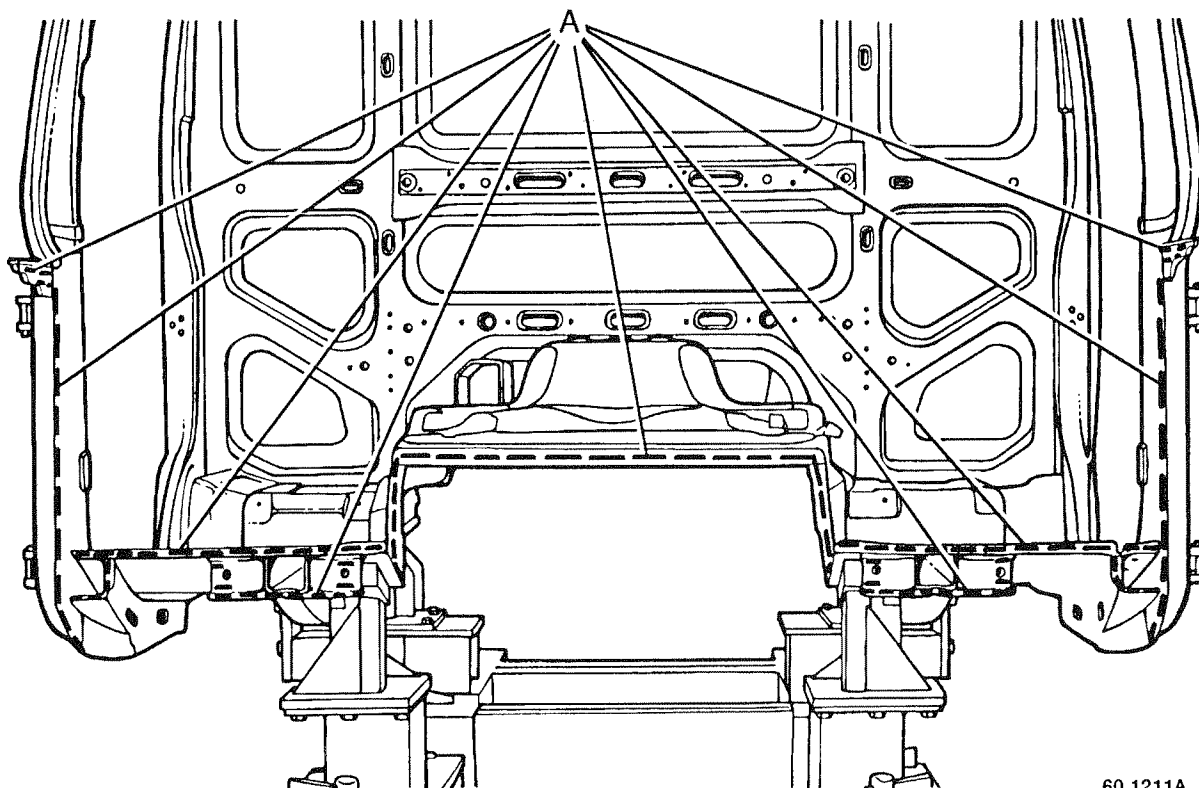


**Распилить пневмопилой следующие соединения :**

A - Передний щиток - верхний край пола кабины.

B - Передний щиток - опора до края пола кабины.

C - Передний щиток - соединение туннеля двигателя и снять секцию щитка (D).



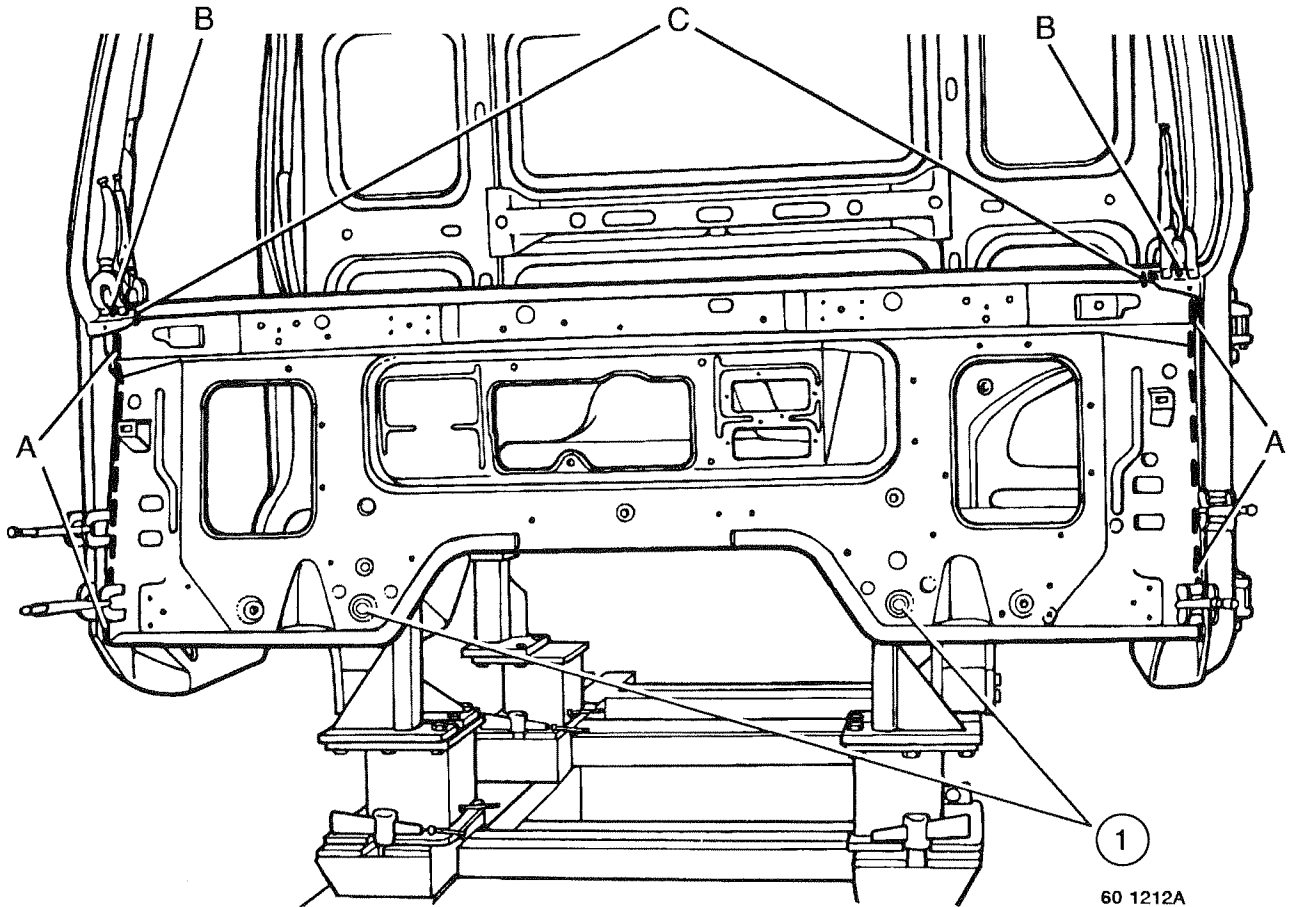
60 1211A

### ПОДГОТОВКА

Удалить полосы металла, остатки креплений после распиливания.

При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.

Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.



### Установка

Точно установить передний щиток, удерживать его с помощью клещей для листового металла и болтов 1 на стенде для правки.

**Произвести сварку в среде защитного газа следующих соединений :**

- A - Передний щиток - опора боковой панели.
- C - Передний щиток - рама ветрового стекла.

**Произвести сварку с плавкой вставкой следующего соединения :**

- B - Крепление боковой панели - рама ветрового стекла.

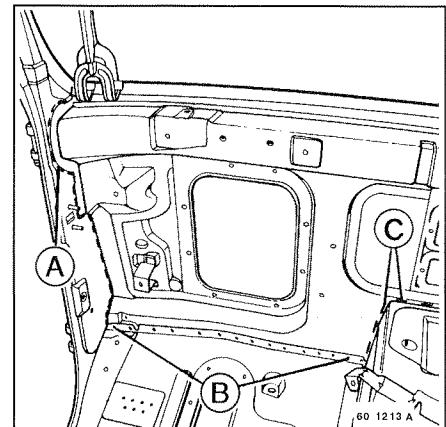
Справа и слева от кабины

**Произвести сварку в среде защитного газа следующих соединений :**

- A - Передний щиток - опора боковой панели.
- C - Передний щиток - туннель двигателя.

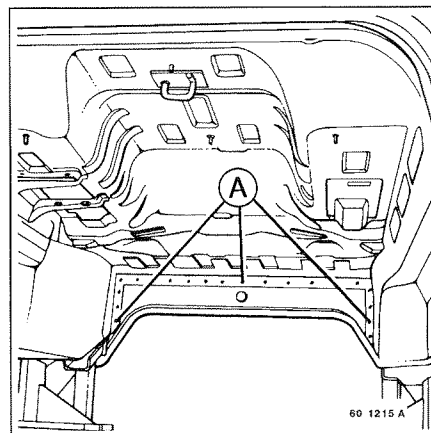
**Произвести сварку с плавкой вставкой следующего соединения :**

- B - Передний щиток - пол кабины.



**Произвести сварку с плавкой вставкой следующего соединения :**

**A - Передний щиток - пол кабины.**



Справа и слева от кабины

**Произвести сварку с плавкой вставкой следующих соединений :**

**A - Передний щиток - лонжерон.**

**B - Передний щиток - малый лонжерон.**

**Нанести защитную грунтовку следующих соединений :**

Снаружи кабины.

Щиток - опора боковой панели

**Внутри кабины.**

Щиток - опора боковой панели.

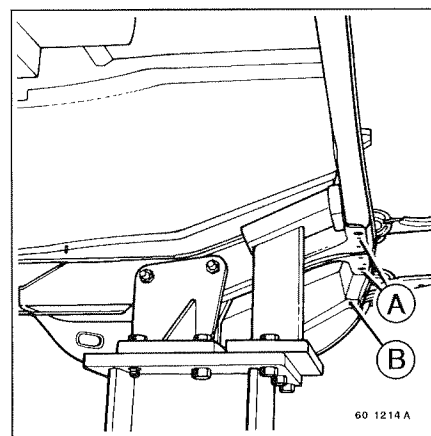
Щиток - пол кабины.

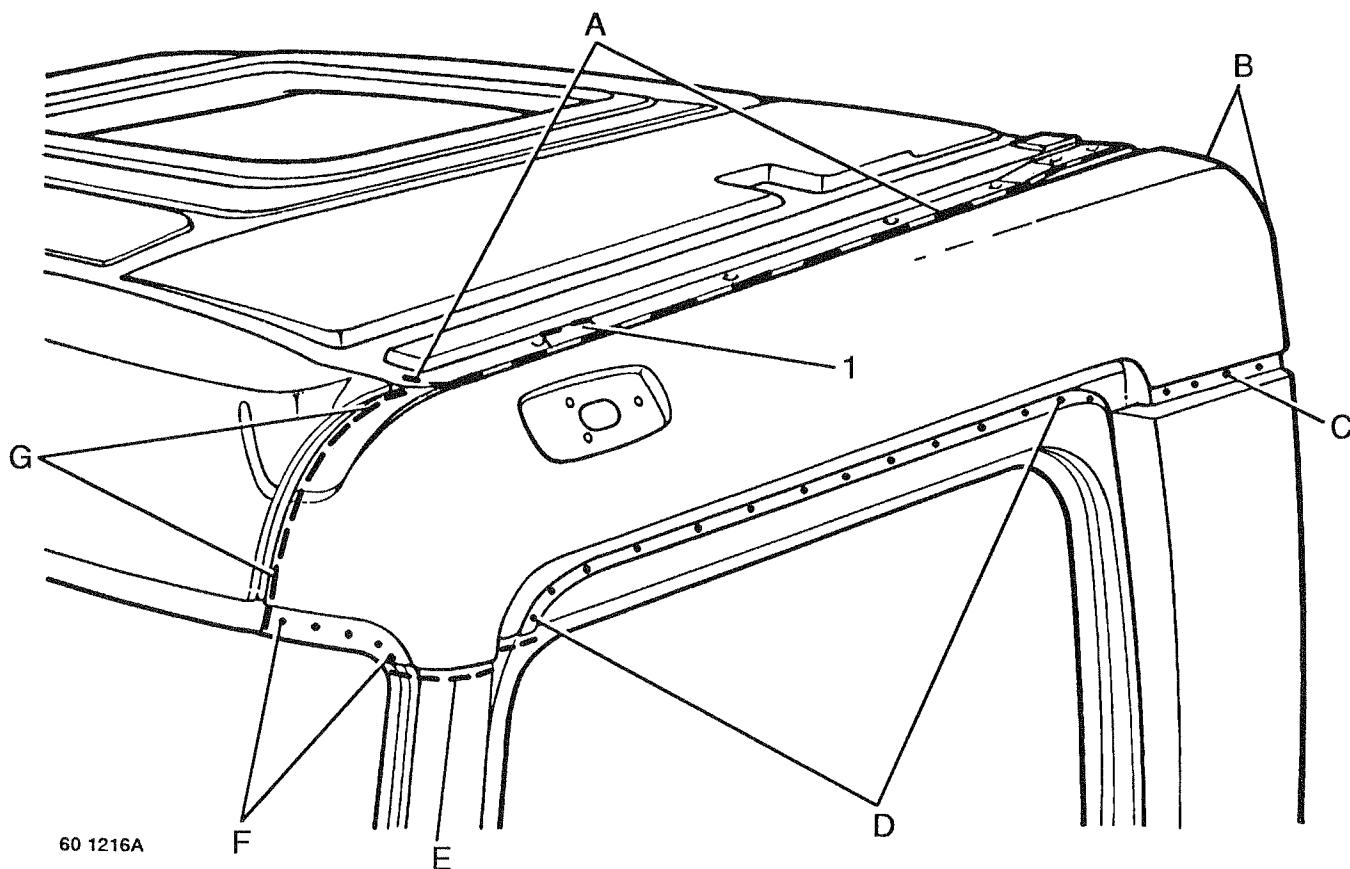
Щиток - туннель двигателя.

**Под кабиной**

Щиток - туннель двигателя.

Щиток - лонжерон и малый лонжерон.





60 1216A

## ЗАМЕНА БОКОВОЙ ПЛАНКИ

### Снятие

Распилить пневмопилой следующее соединение :

A - Боковая планка - обшивка крыши не задевая внутреннее крепление (1).

Отфрезеровать места сварки следующих соединений :

B - Боковая планка - задняя панель.

C - Боковая планка - боковая панель.

D - Боковая планка - дверной проём.

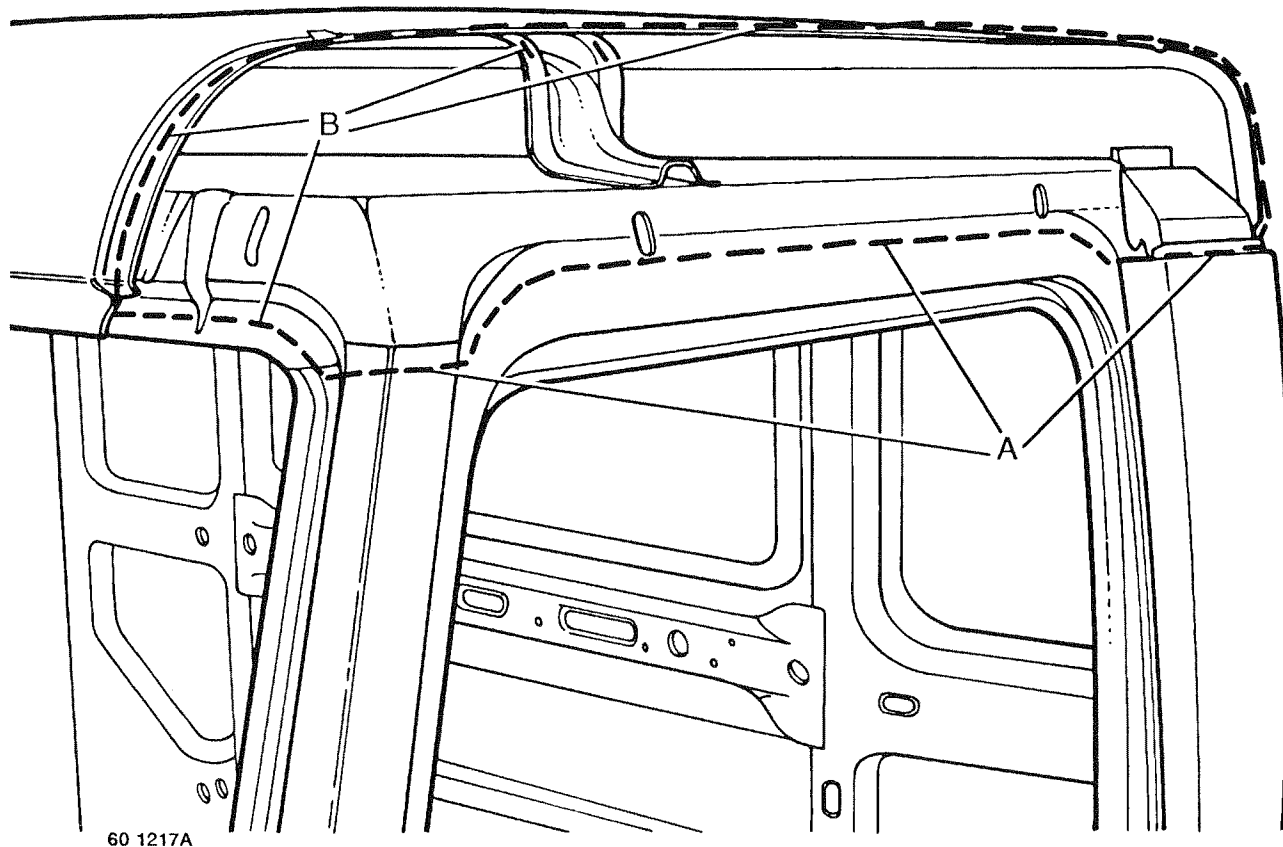
F - Боковая планка - рама ветрового стекла.

Отшлифовать сварку следующих соединений :

G - Боковая планка - центральная планка.

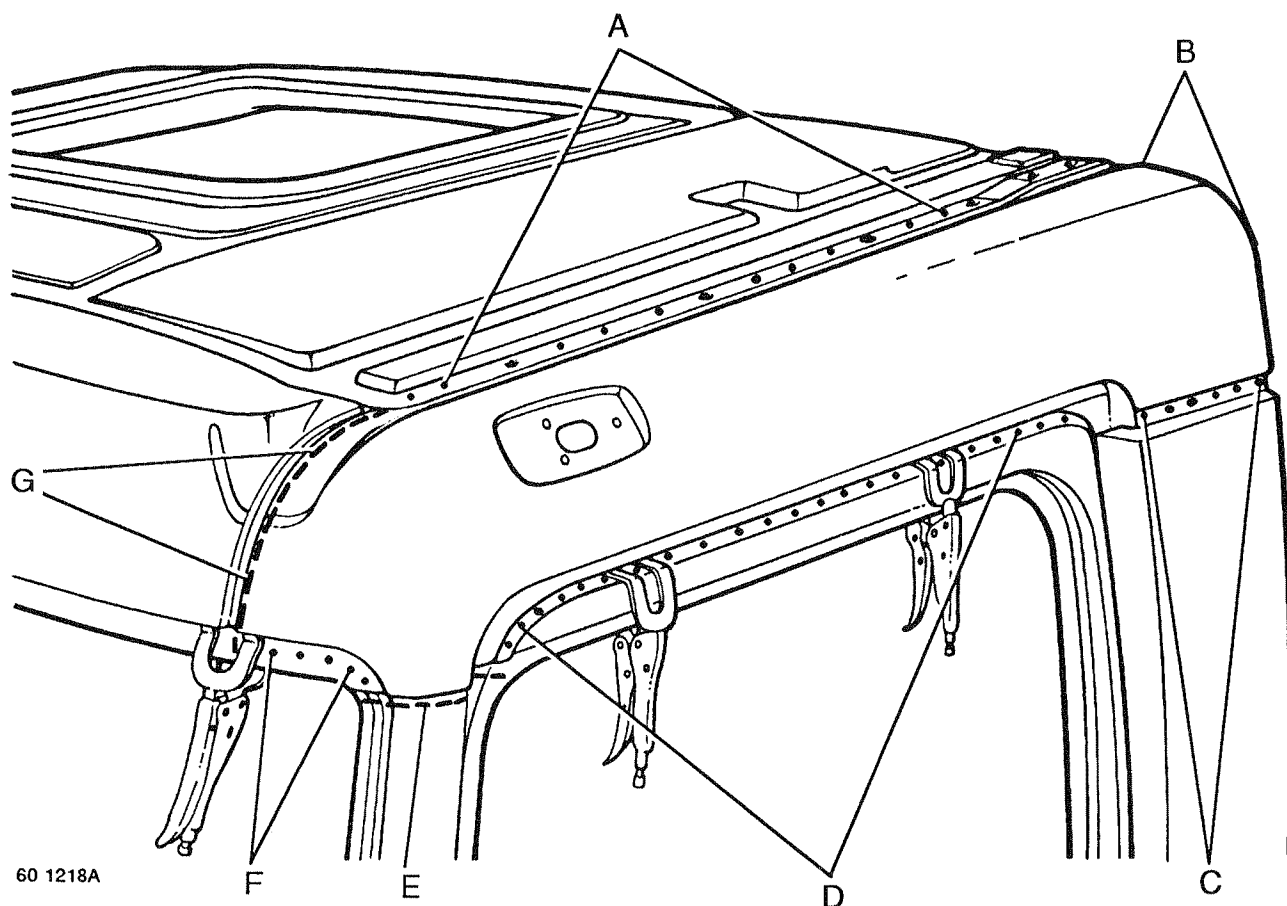
E - Боковая планка - опора ветрового стекла и снять боковую планку.





### ПОДГОТОВКА

Отфрезеровать места сварки и удалить полосы металла, оставшиеся после распиливания.  
При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.  
Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.



60 1218A

### Установка

Установить боковую планку и удерживать клещами для листового металла.

### Произвести сварку с плавкой вставкой следующих соединений :

- A - Боковая планка- обшивка крыши.
- B - Боковая планка- задняя панель.
- C - Боковая планка- боковая панель.
- D - Боковая планка- дверной проём.

### Произвести точечную электросварку шагом 4 - 6 см следующего соединения :

- F - Боковая планка- рама ветрового стекла.

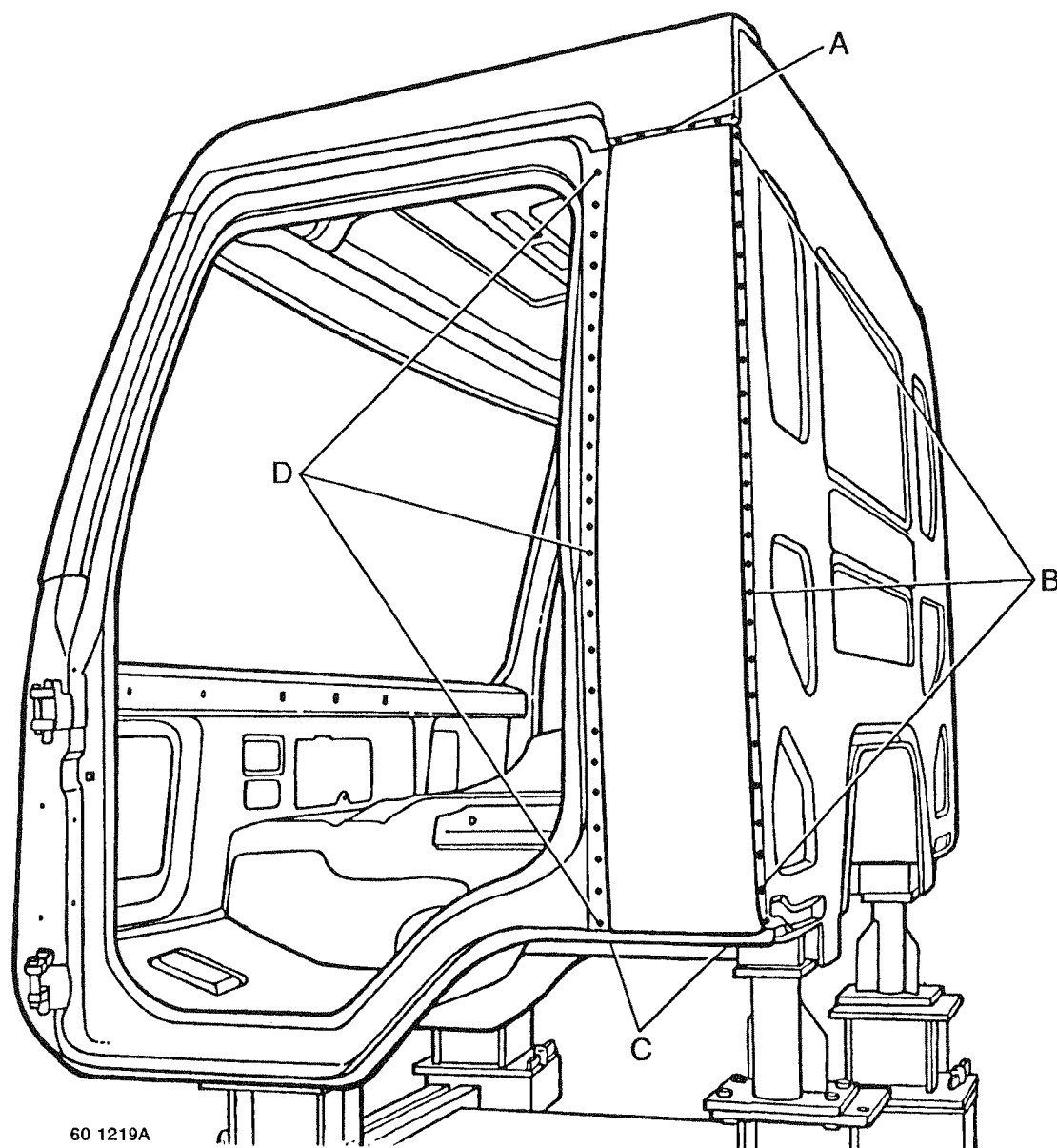
### Произвести сварку в среде защитного газа следующих соединений :

- E - Боковая планка - опора ветрового стекла.
- G - Боковая планка- центральная планка

### Нанести защитное средство на следующие соединения :

#### Снаружи кабины

- Боковая планка- обшивка крыши
- Боковая планка- задняя панель
- Боковая планка- боковая панель.



## ЗАМЕНА БОКОВОЙ ПАНЕЛИ

### Снятие

Распилить поперечной пилой следующие соединения :

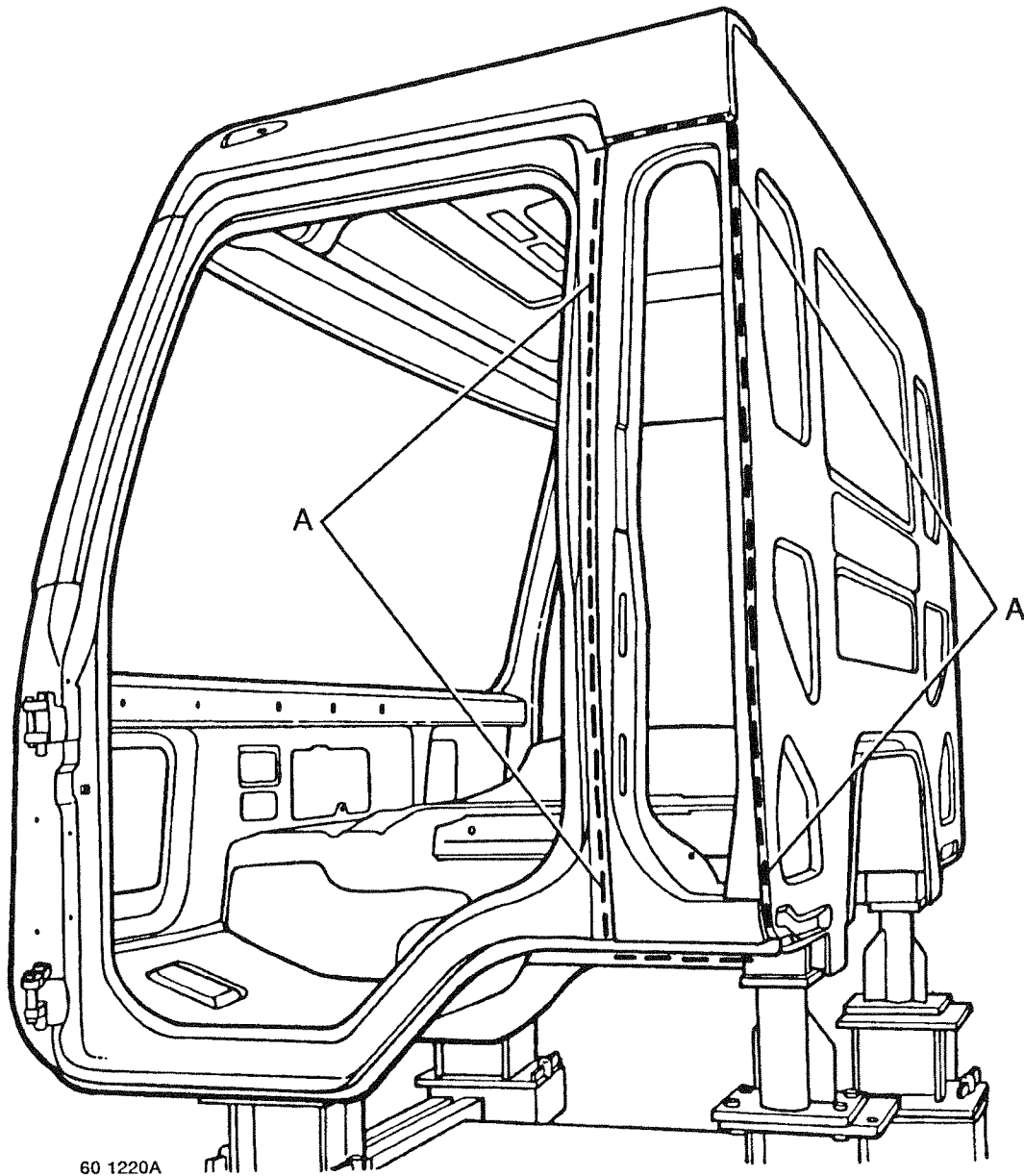
A - Боковая панель - боковая планка.

Отфрезеровать места сварки следующих соединений :

B - Боковая панель - задняя панель.

C - Боковая панель - подрамник.

D - Боковая панель - опора боковой панели и снять боковую панель.



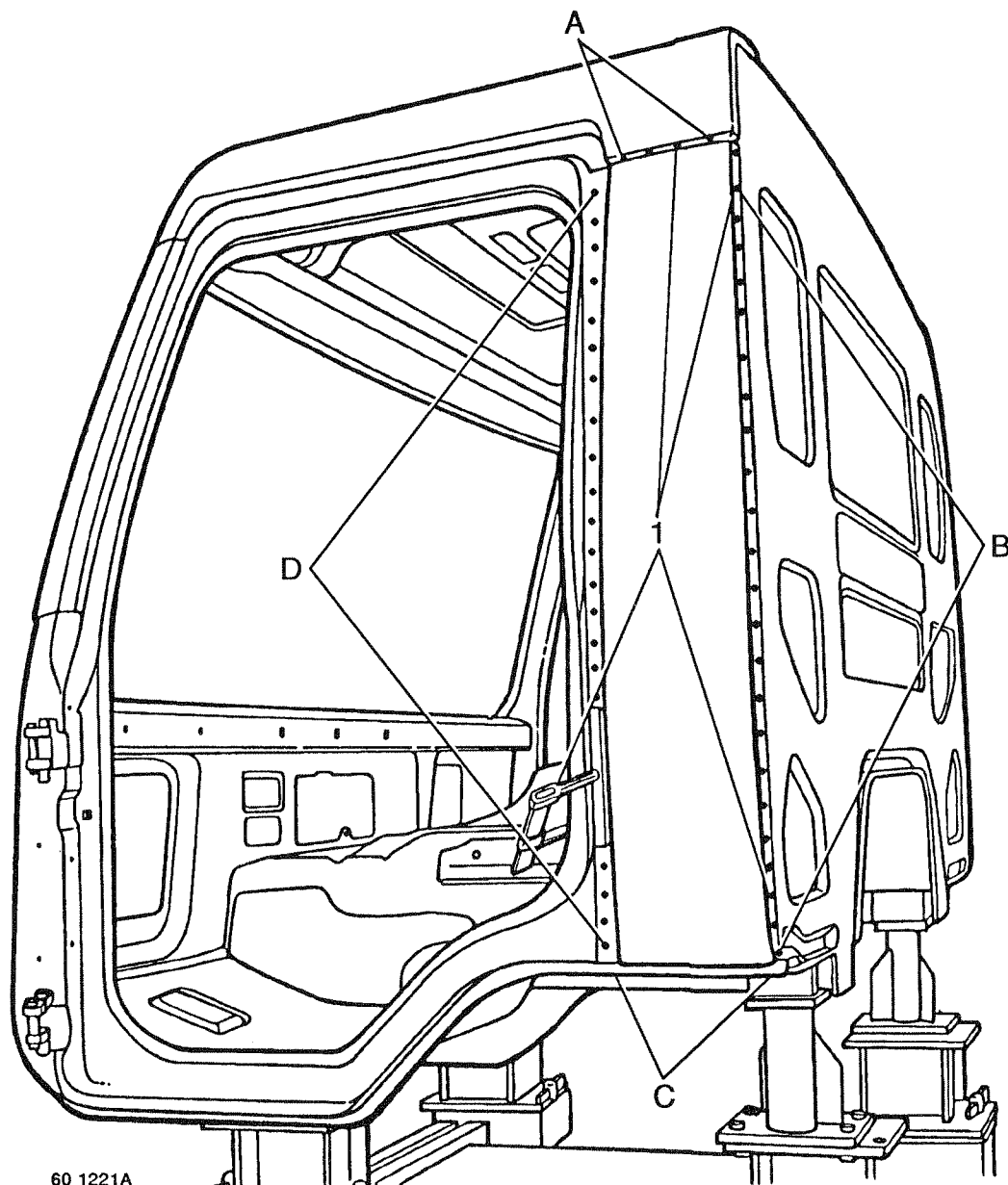
60 1220A

### ПОДГОТОВКА

При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.  
Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.

### Примечание :

При использовании запасных частей выровнять левый верхний закругленный угол до установки.



### Установка

Установить деталь и удерживать струбцинами "POP" как показано в точке (1).

### Произвести сварку с плавкой вставкой следующих соединений :

- A - Боковая панель - боковая планка.
- B - Боковая панель - задняя панель.
- C - Боковая панель - подрамник.
- D - Боковая панель - опора боковой панели.

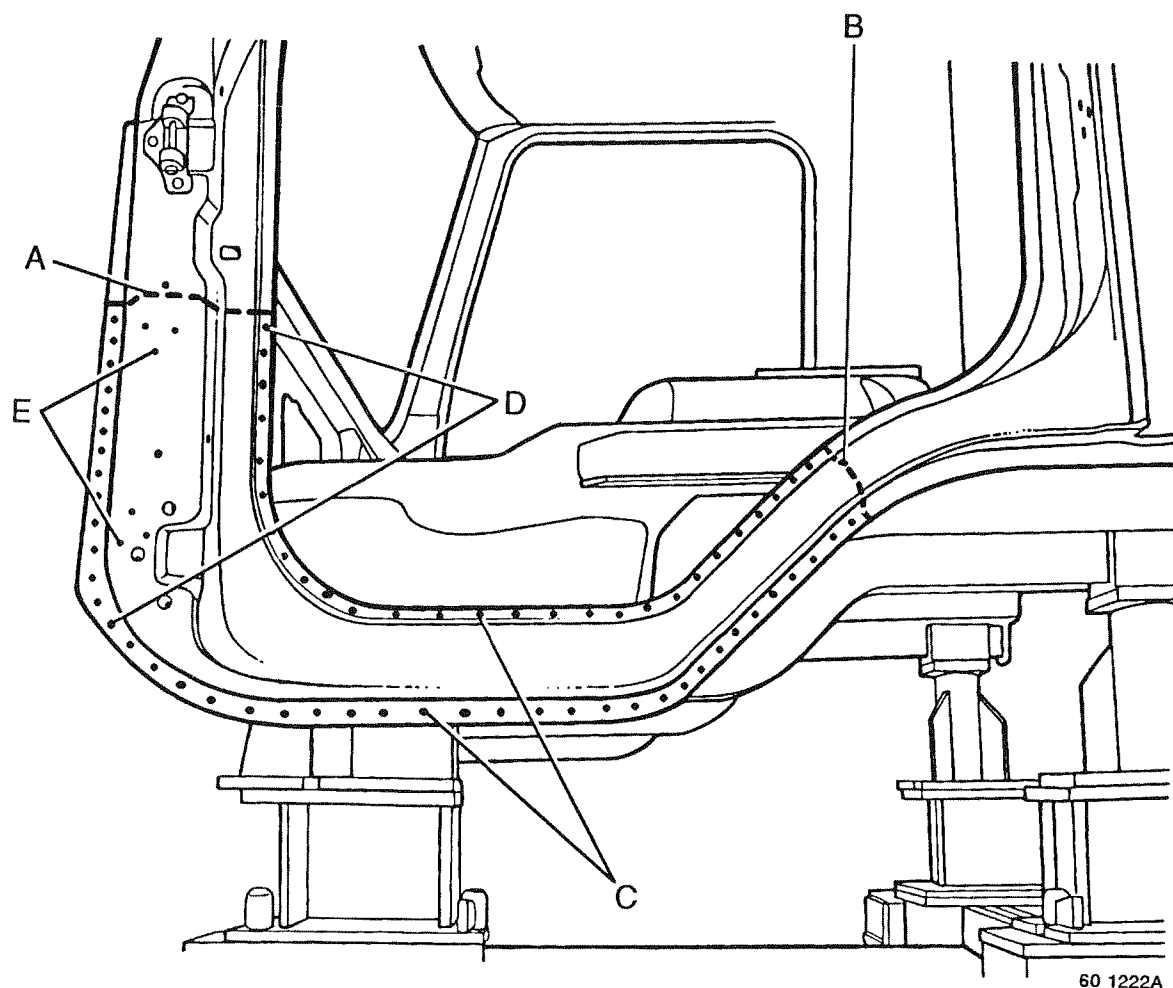
### Нанести защитное средство на следующие соединения :

#### Снаружи кабины

- Боковая панель - задняя панель.
- Боковая панель - боковая планка.

#### Внизу кабины

- Боковая панель - подрамник.



60 1222A

### ЗАМЕНА СЕКЦИИ РАМЫ ДВЕРИ

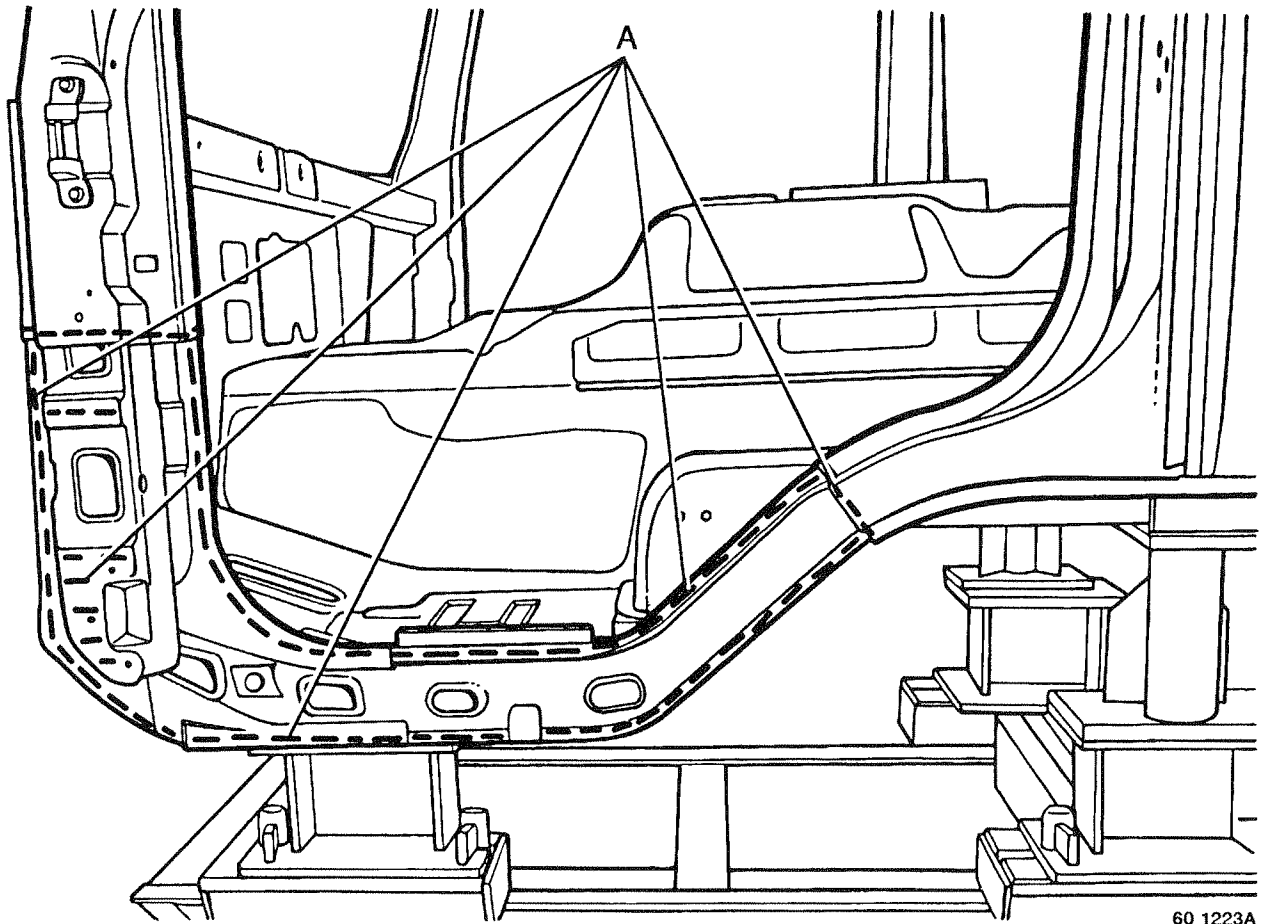
#### Снятие

Распилить пневмопилой следующие соединения :

- A - Рама двери - опора.
- B - Рама двери - усиление.

Отфрезеровать места сварки следующих соединений :

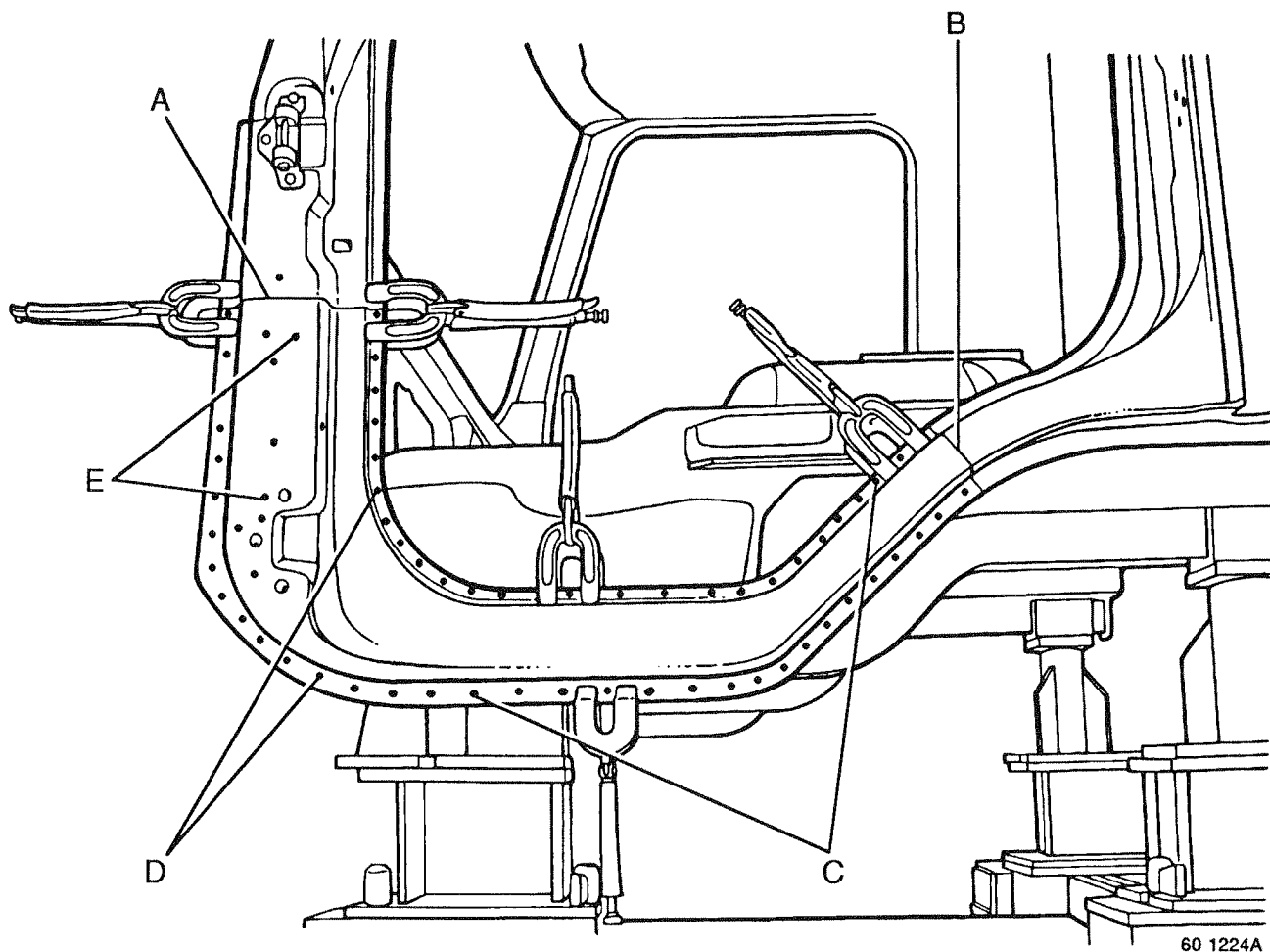
- C - Рама двери - нижнее усиление.
- D - Рама двери - опора.
- E - Рама двери - укрепление и снять секцию рамы двери.



60 1223A

### ПОДГОТОВКА

При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.  
Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.  
При использовании новой детали использовать секцию рамы и подогнать её.



60 1224A

### Установка

Точно установить секцию рамы и удерживать её клещами для листового металла.

**Произвести сварку в среде защитного газа или кислородно-ацетиленовую (валиковый шов) следующих соединений :**

**A** - Рама двери - опора.

**B** - Рама двери - усиление.

**Произвести точечную электросварку шагом 4-6 см следующих соединений :**

**C** - Рама двери - усиление.

**D** - Рама двери - опора.

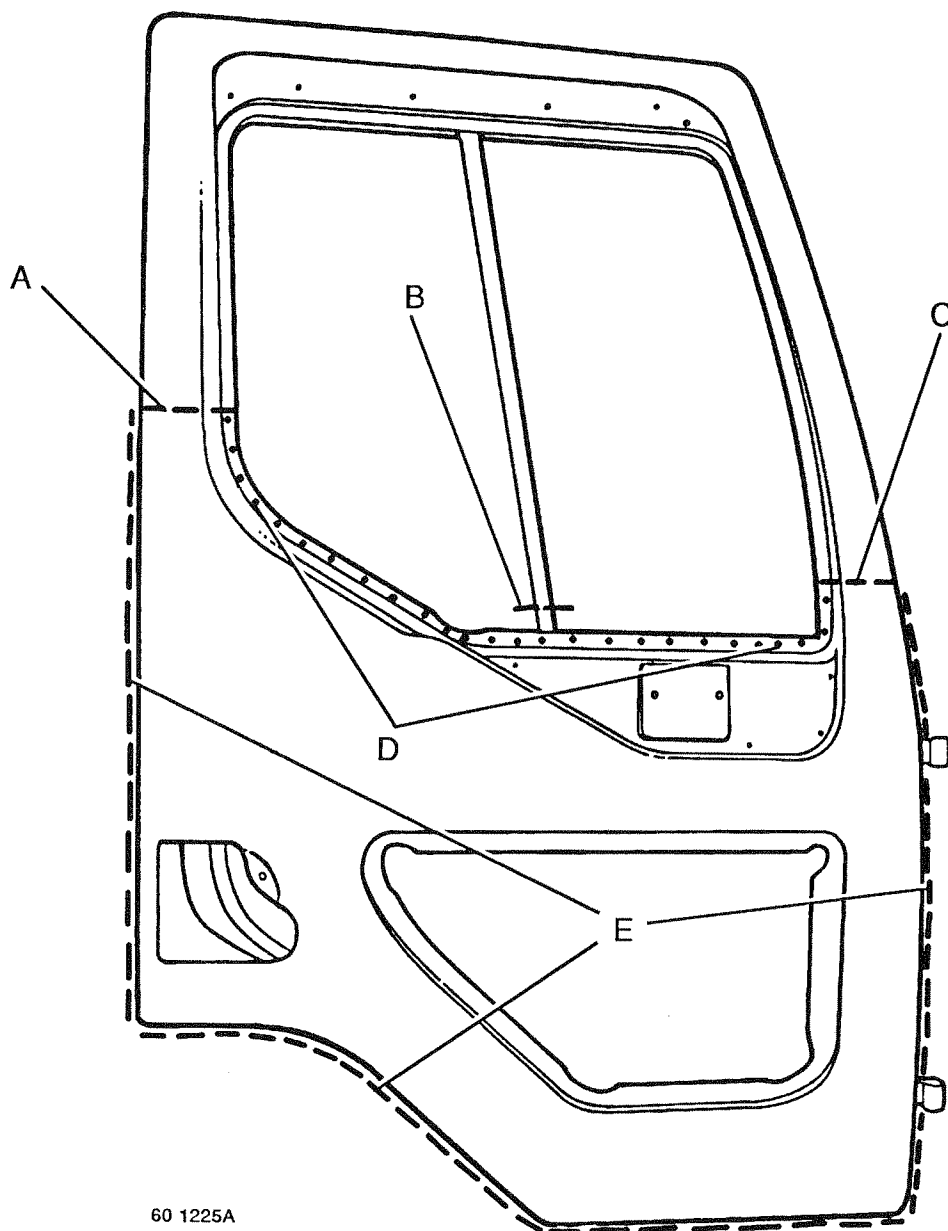
**Произвести сварку с плавкой вставкой следующего соединения :**

**E** - Рама двери - укрепление.

**Нанести защитное средство на следующее соединение :**

Рама - опора (со стороны переднего щитка).





60 1225A

### ЗАМЕНА СЕКЦИИ ПАНЕЛИ ДВЕРИ

#### Снятие

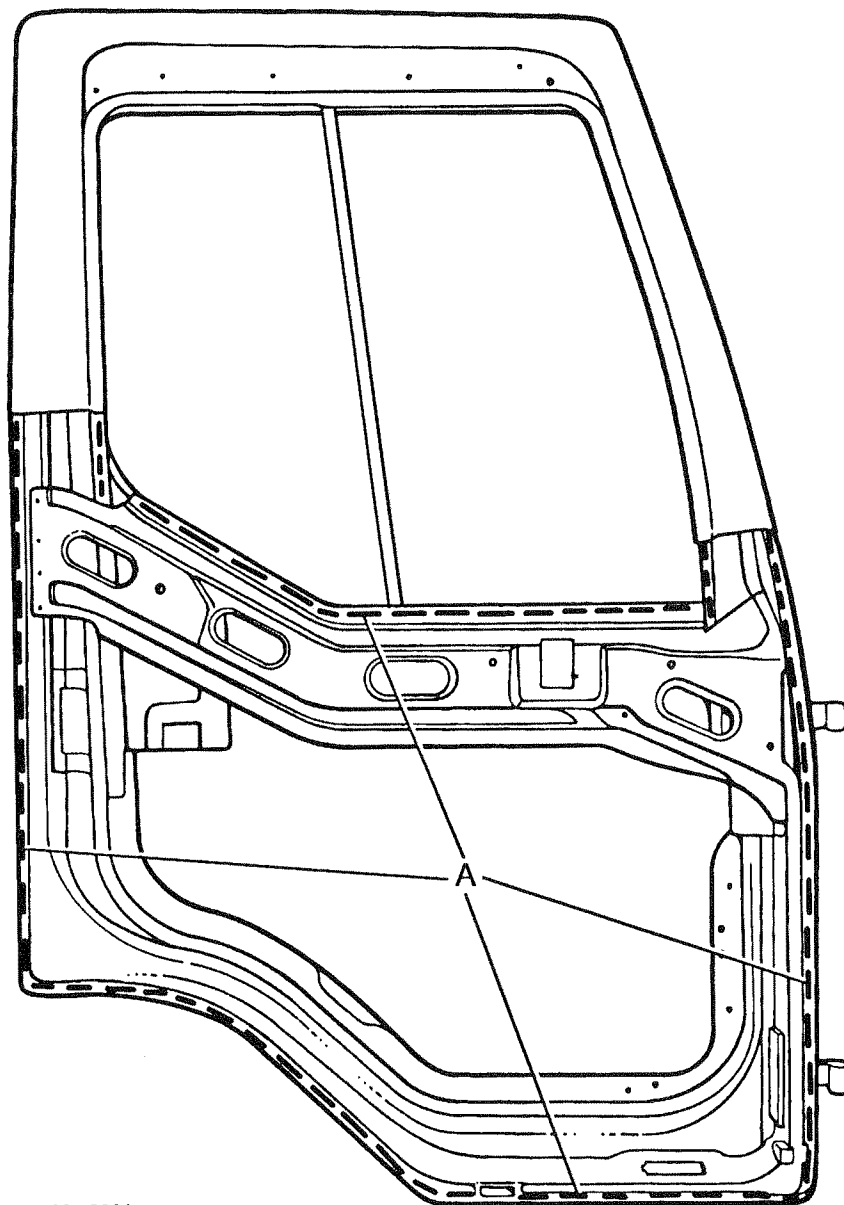
Распилить ножовкой следующие соединения :

- A - Панель - рама двери.
- B - Опора стекла - панель двери.
- C - Панель - рама двери.

Отфрезеровать места сварки следующего соединения :

- D - Панель двери - рама стекла.

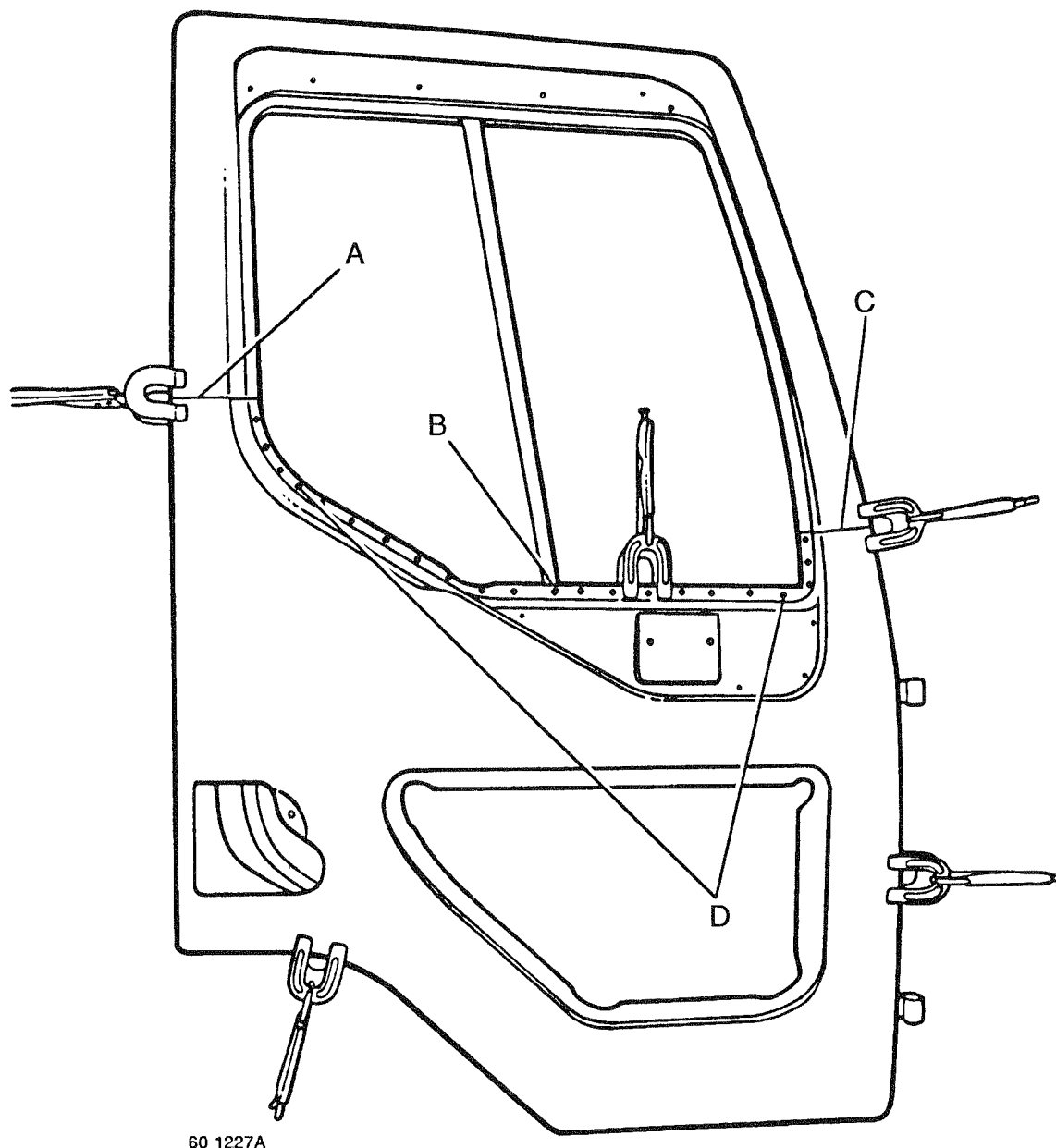
Отшлифовать контур (E) и снять секцию панели двери.



60 1226A

### ПОДГОТОВКА

При необходимости восстановить форму тонколистовых секций.  
Отшлифовать поверхности в зонах сварки (A) и нанести защитное покрытие.  
При использовании новой детали использовать секцию панели двери и подогнать её.



60 1227A

### Установка

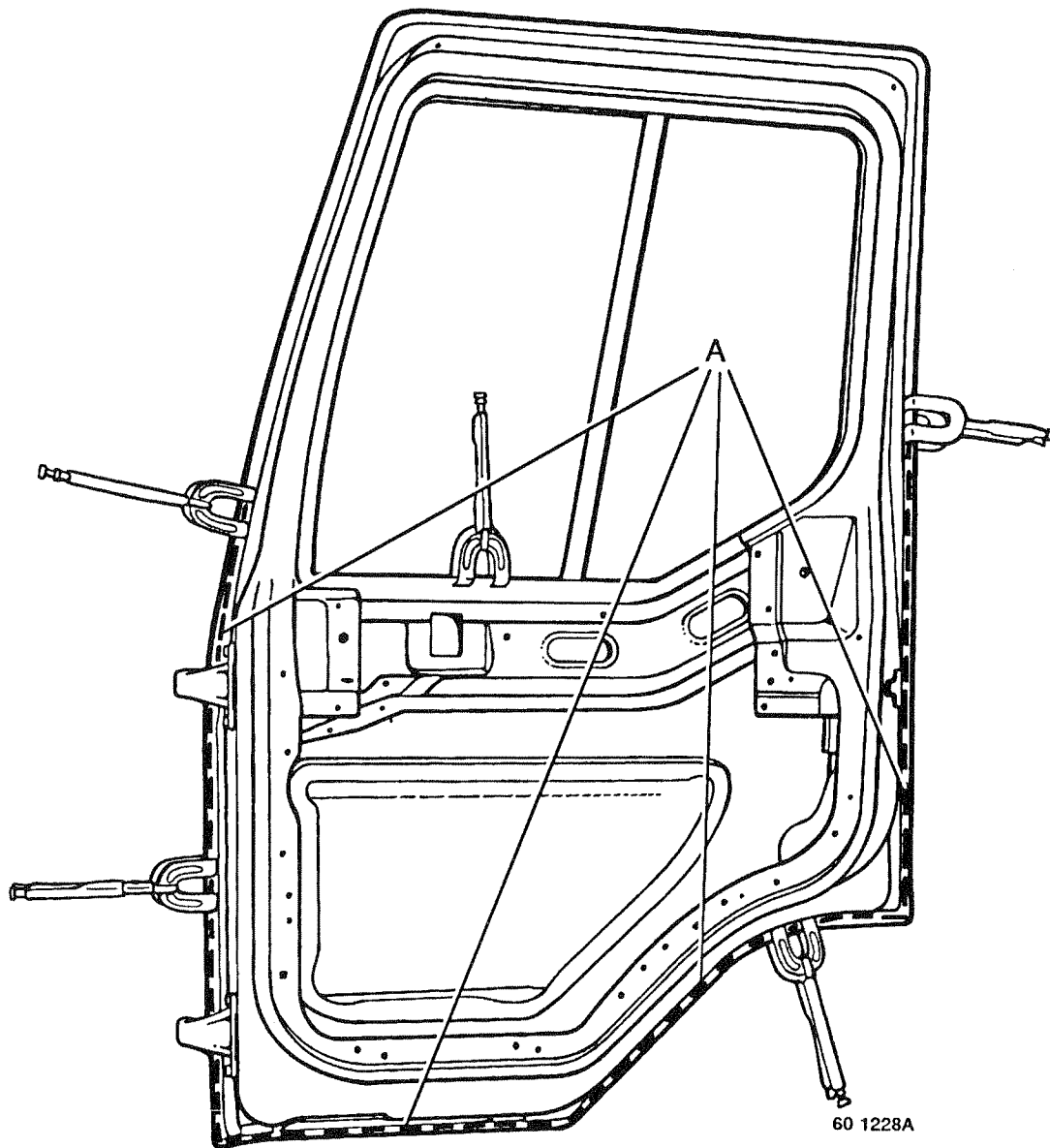
Точно установить панель двери и удерживать её клещами для листового металла.

Произвести сварку в среде защитного газа или кислородно-ацетиленовую (валиковый шов) следующих соединений :

- A - Панель двери - рама двери.
- B - Опора стекла - панель двери.
- C - Панель двери - рама двери.

Произвести точечную электросварку шагом 4-6 см следующего соединения :

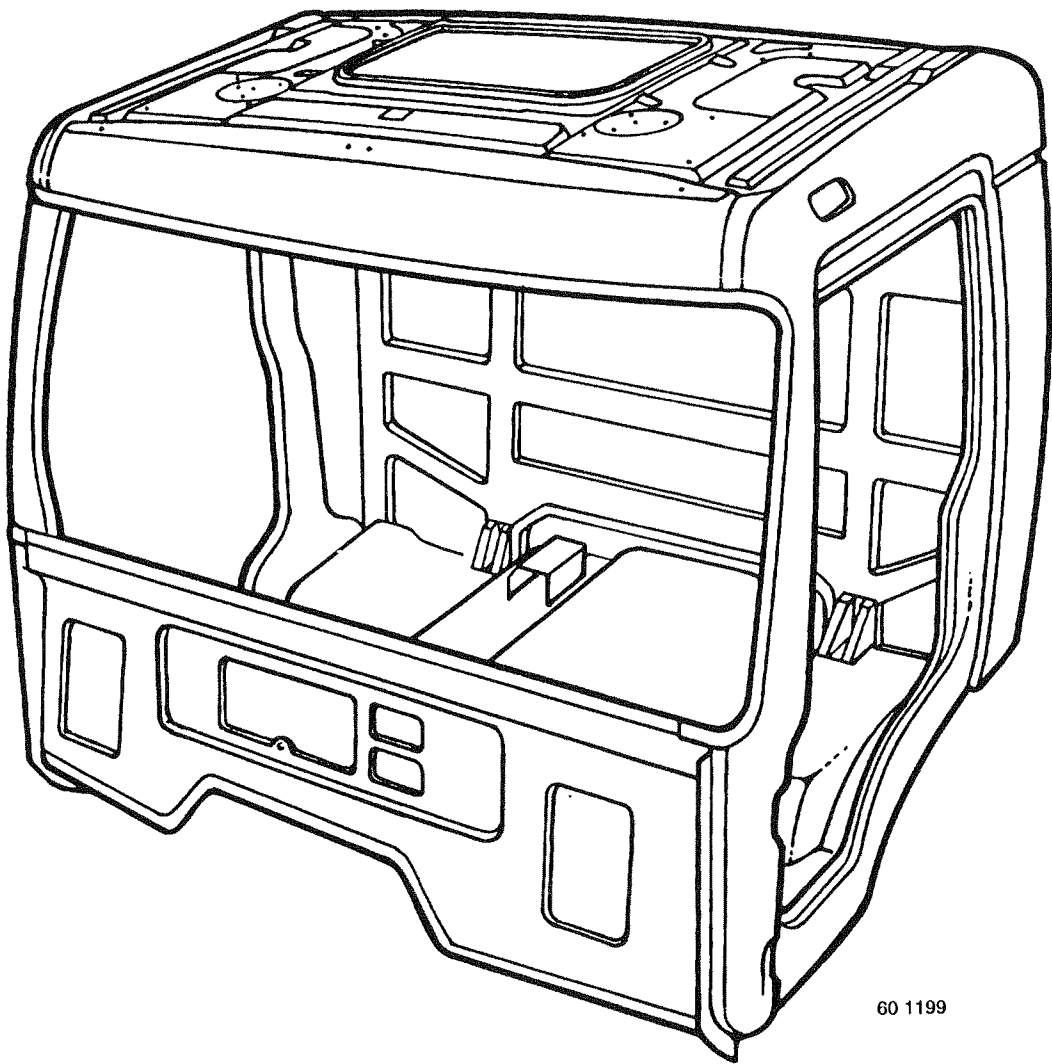
- D - Панель двери - рама стекла.



Скрепить скобой контур следующего соединения :  
А - Панель двери - рама двери

Нанести защитное средство на следующее соединение :  
Панель двери - рама на скобе.

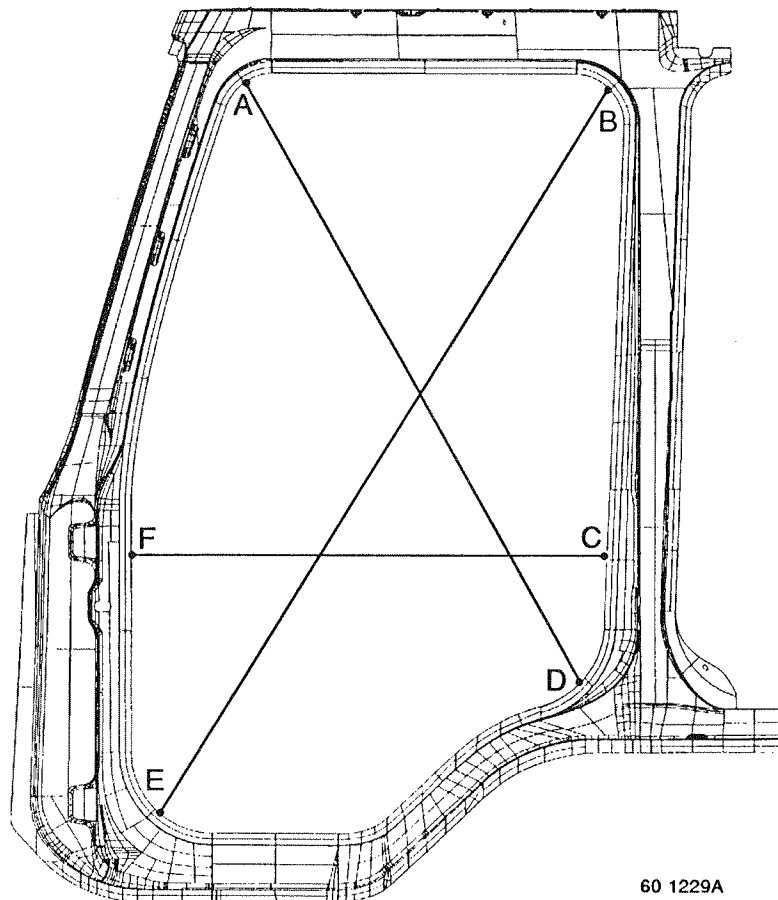
РАЗМЕРЫ КАБИНЫ



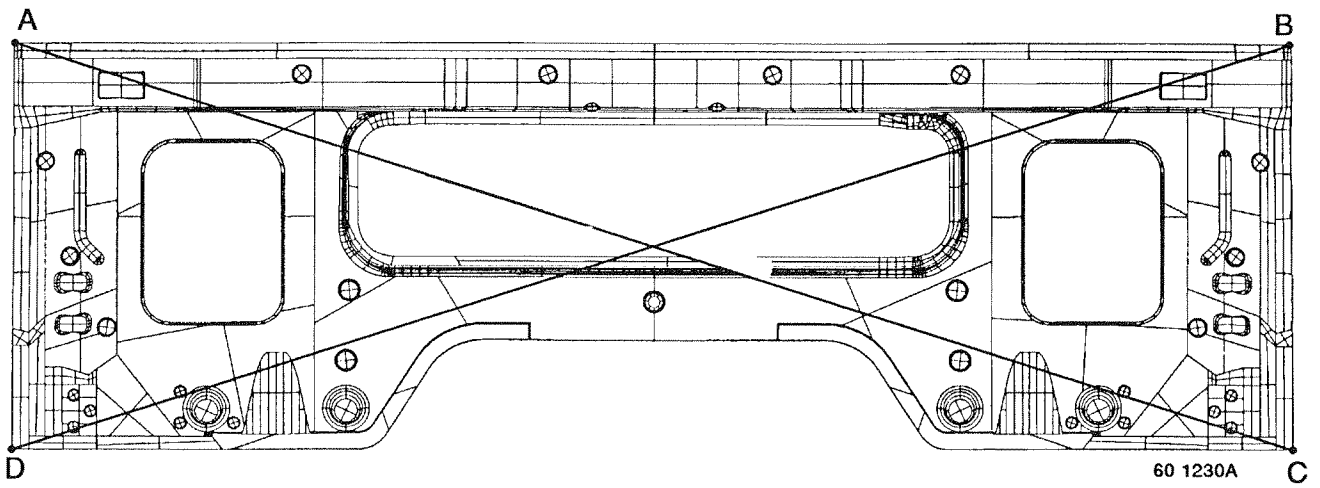
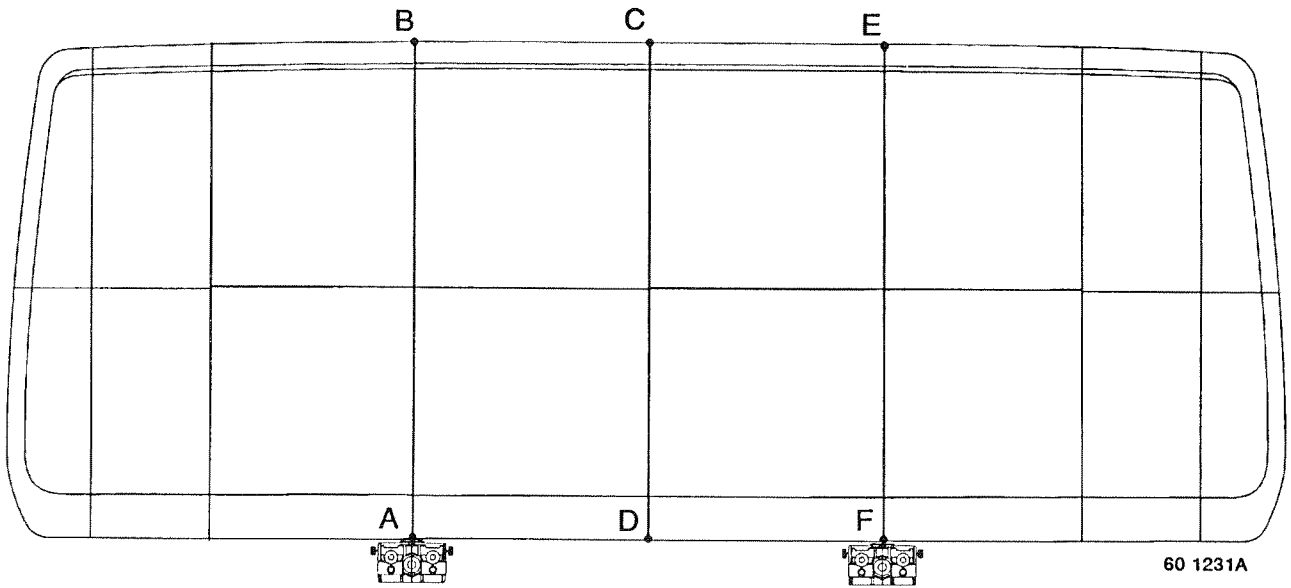
60 1199

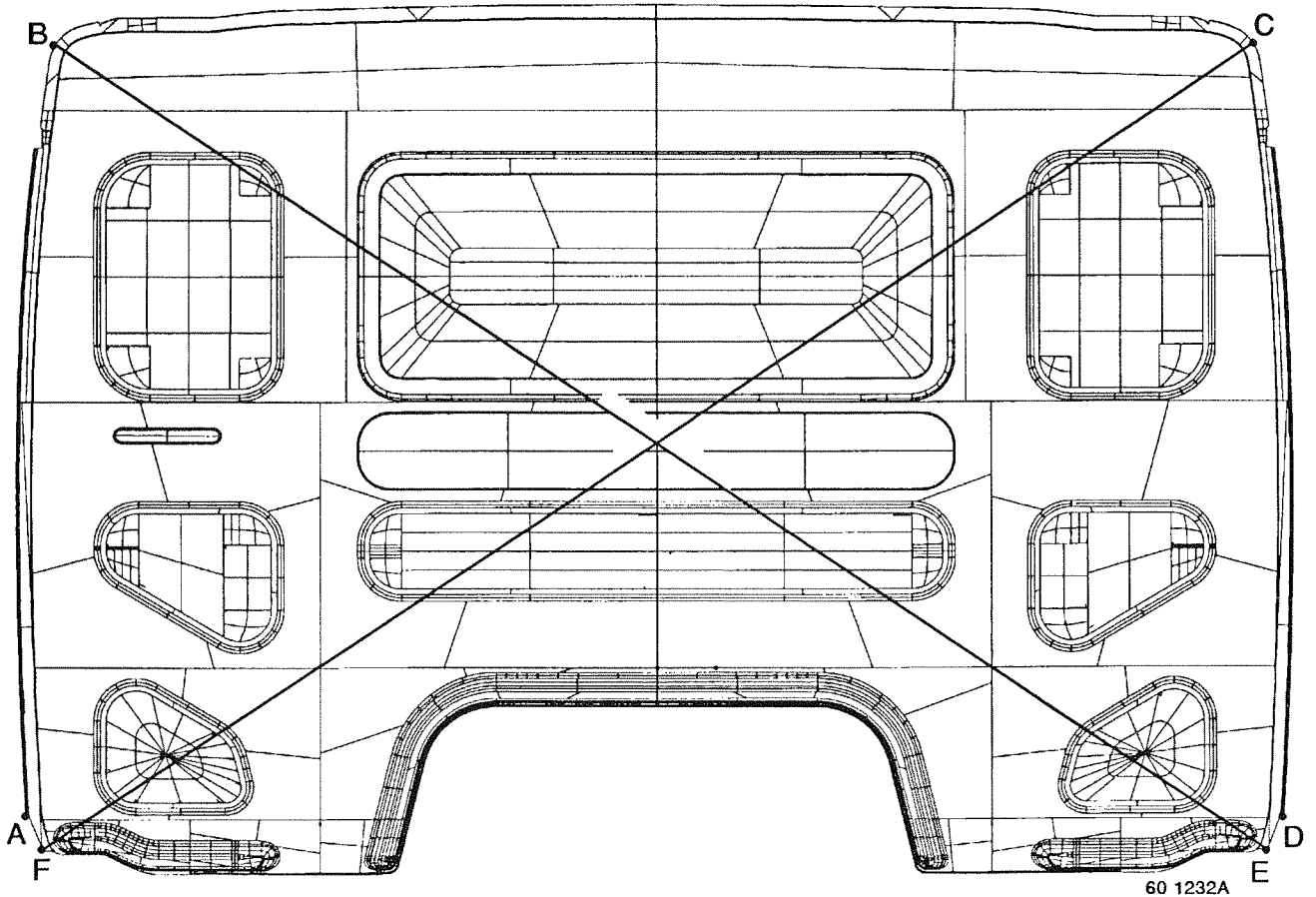
КАБИНА Н800	РАЗМЕРЫ КАБИНЫ		ДОПУСКИ
Дверной проём	A-D C-F B-E	1283 мм 887 мм 1591 мм	± 1 мм
Передний щиток	A-C B-D	2134 мм 2134 мм	± 1 мм
Рама ветрового стекла	A-B C-D E-F	844 мм 853 мм 844 мм	± 1 мм
Задняя панель	A-D B-E C-F	2242 мм 2600 мм 2600 мм	± 2 мм

Для проверки размеров кабины использовать штангенциркуль или складную линейку.



60 1229A





60 1232A



## ИНСТРУМЕНТ

РЕНО В.И. подразделяет инструмент и приспособления на три категории :

- **Специальный инструмент** : Специально разработанные инструменты и приспособления, распространяемые отделом по снабжению запасными частями РЕНО В.И.
- **Стандартный инструмент** : покупные инструменты и приспособления, распространяемые смежниками.
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : эти инструменты и приспособления обозначаются в зависимости от степени сложности
  - **Обозначение из 4 цифр (в виде рисунка)** : простой инструмент и приспособления, изготовление которых не требует особой квалификации.

В соответствии с назначением различаются три категории инструмента :

- **Категория 1** : Инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта.
- **Категория 2** : инструмент для серьезного ремонта
- **Категория 3** : инструмент для обновления

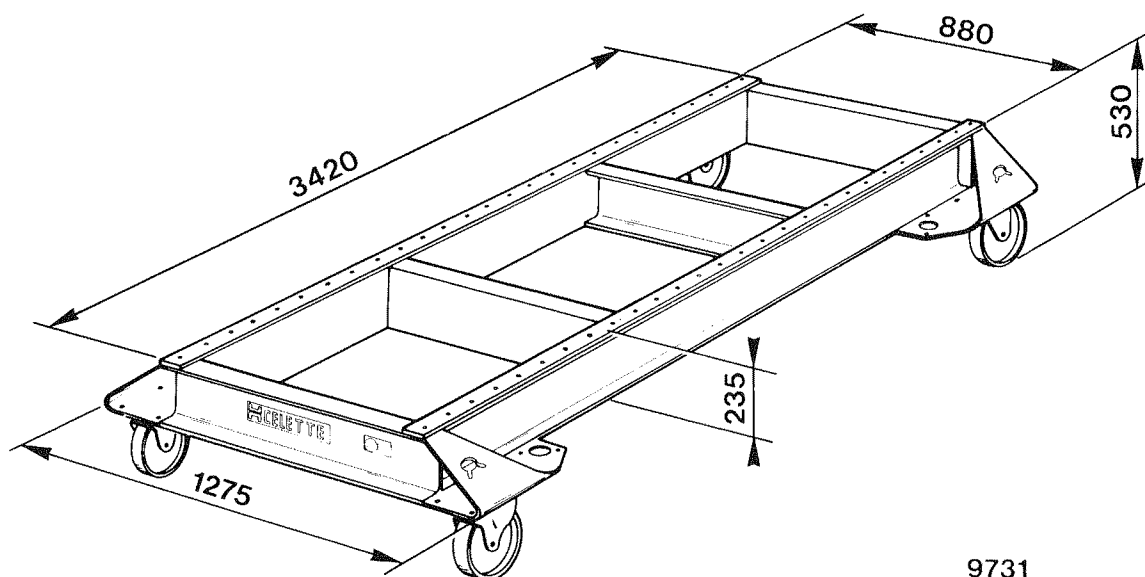
Специальный инструмент				
Шифр РЕНО В.И.	Наименование	Катег.	Кол-во	Стр.
50 00 262 370	Тали для снятия кабины	2	1	D1→D31

Стандартный инструмент			
Этот инструмент обозначен в пособии по стандартному инструменту 4-значным номером			
Ссылочный № РЕНО В.И.	Наименование	Кол-во	Стр.
8142	Стенд для правки кабины и комплект держателей	1	D1→D31
9517	Распылитель звукоизолирующего средства	1	D1→D31
9779	Нагнетатель	1	A1→B23
9780	Пневмоизвлекатель	1	D1→D31
9792	Пневмозахват	2	A1→B23
9817	Электрический вибронож	1	A1→B23
9846	Складная линейка	1	E1→E4
9863	Пневмопила	1	D1→D31
9867	Стенд для правки кабины и комплект держателей	1	D1→D31

Инструмент изготавливаемый на месте				
Шифр РЕНО В.И.	Наименование	Катег.	Кол-во	Стр.
2340	Клещи	1	2	B17

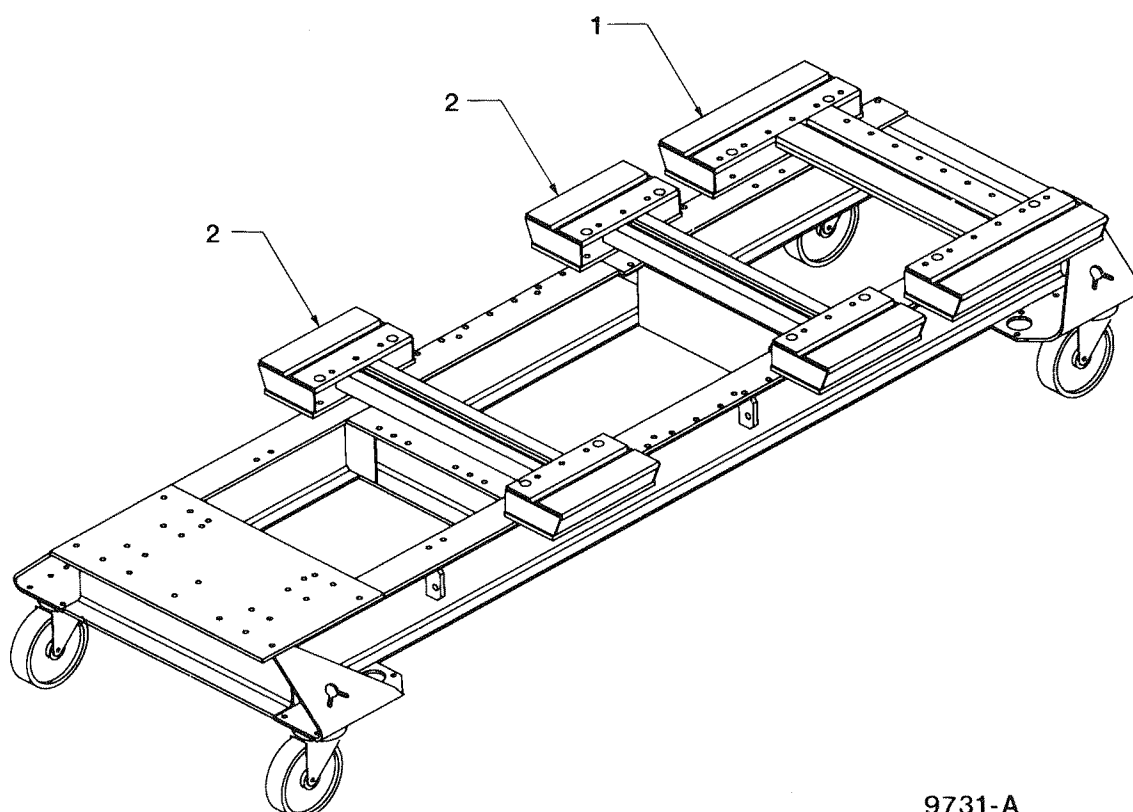
## СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И ПРАВКИ

Ранее правочный стенд



9731

Адаптация MUF.7 - Комплект из трёх поперечин

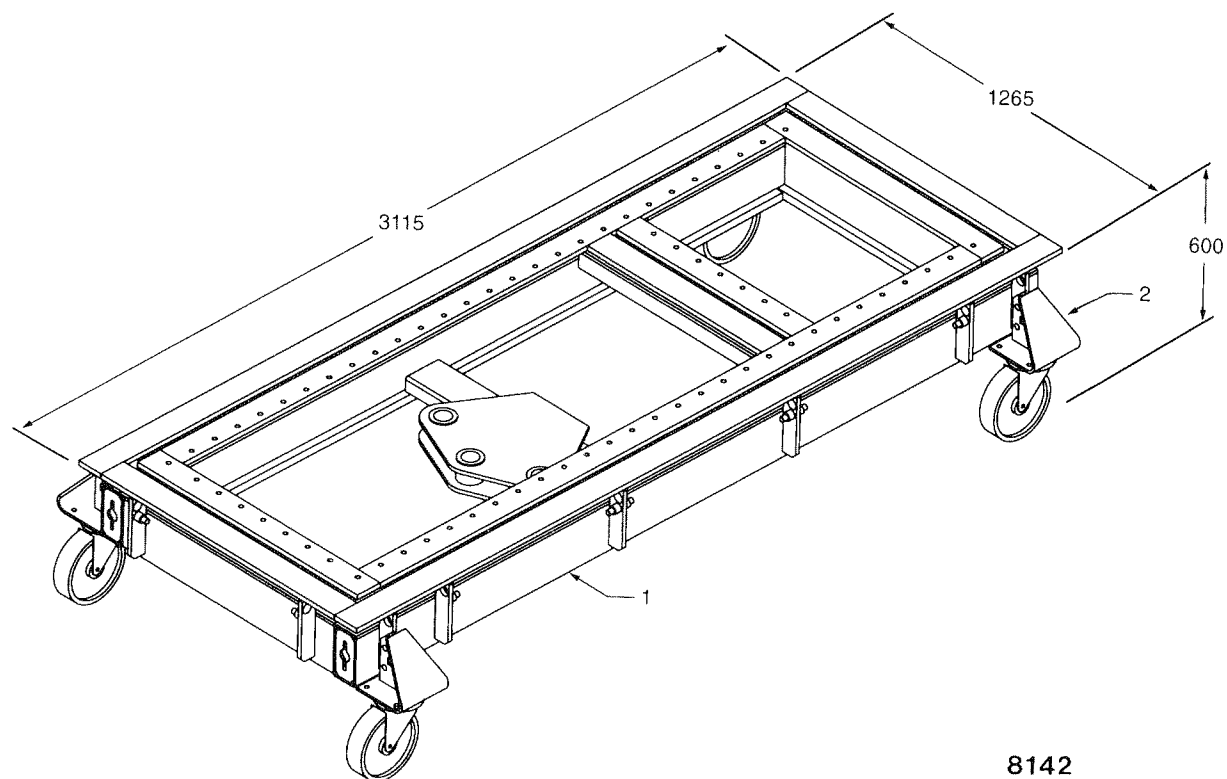


9731-A

### Новый стенд для правки - MENYR.3

Поперечины 9131.00 не нужны

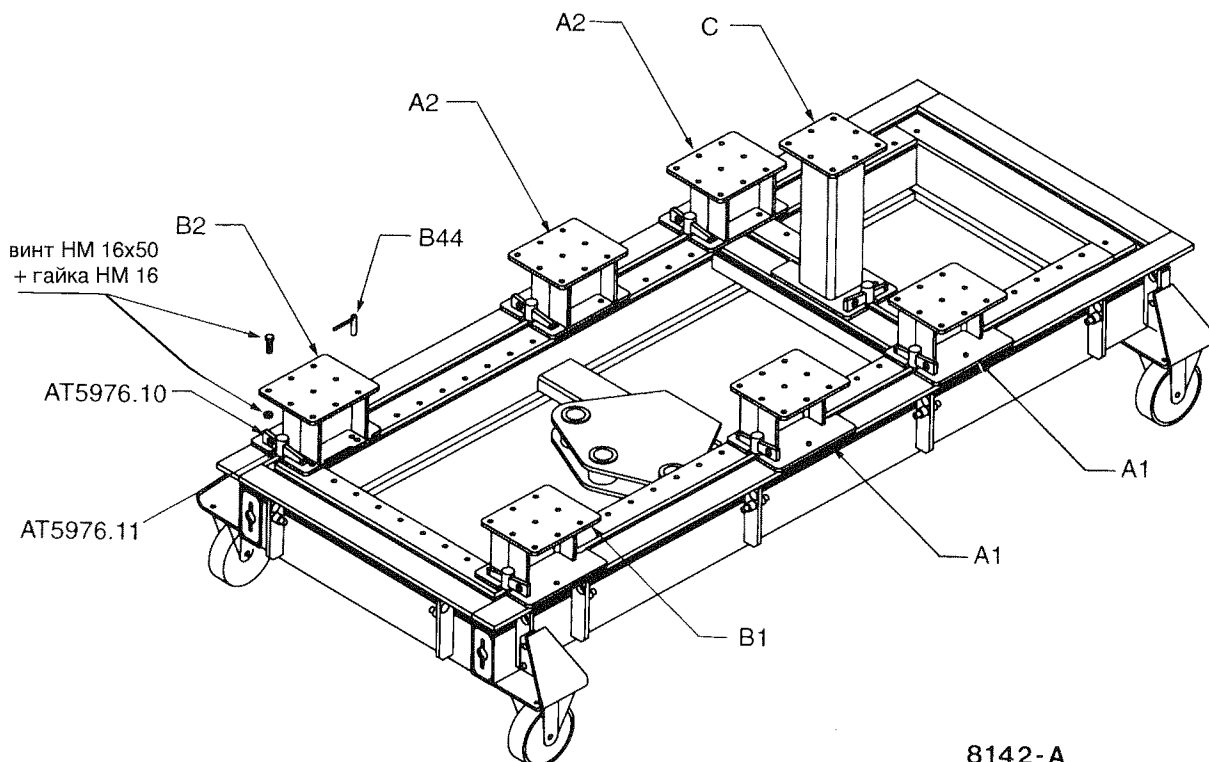
Устанавливать сразу подпорки для кабины 9120.013



8142

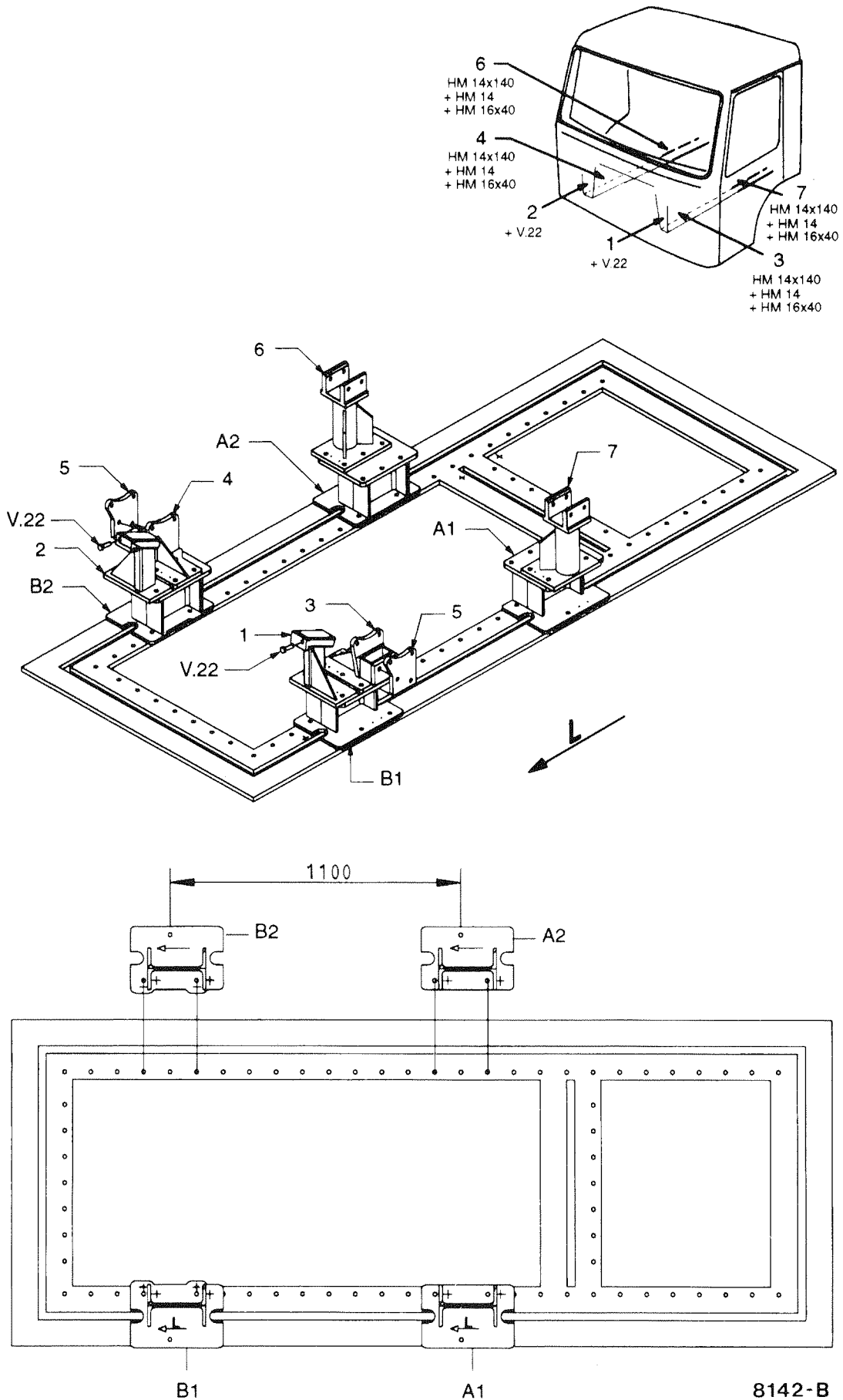
### Подпорки для кабин автомобилей

Используются для поперечин 9131.00, стенд для правки MUF.7 или MENYR.3

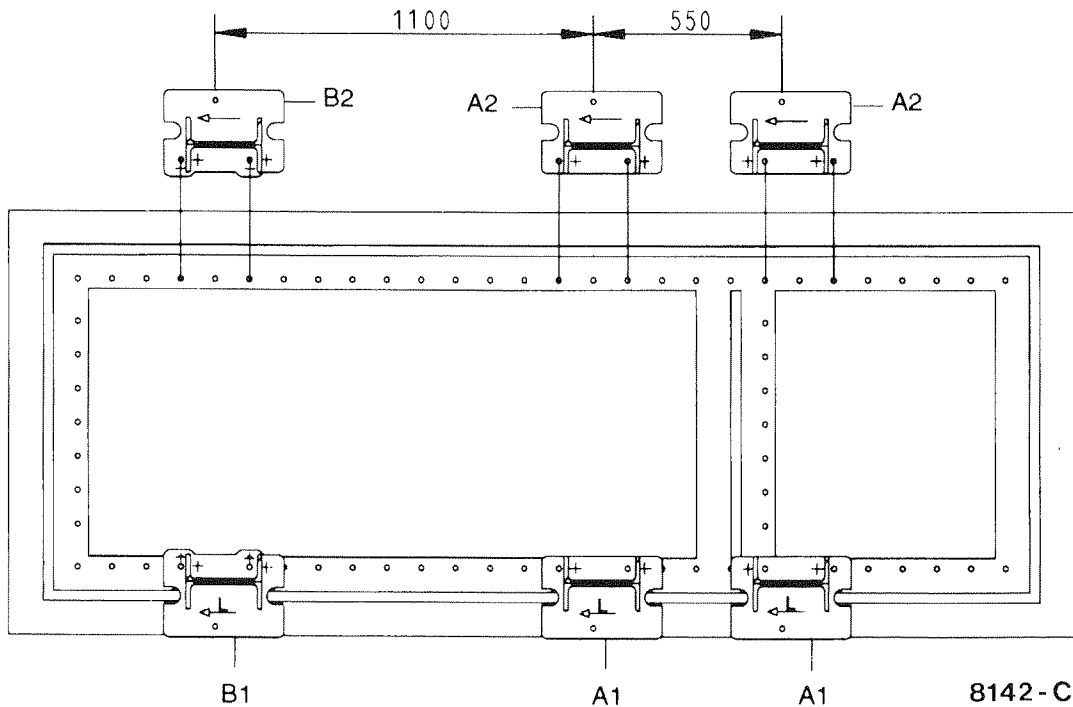
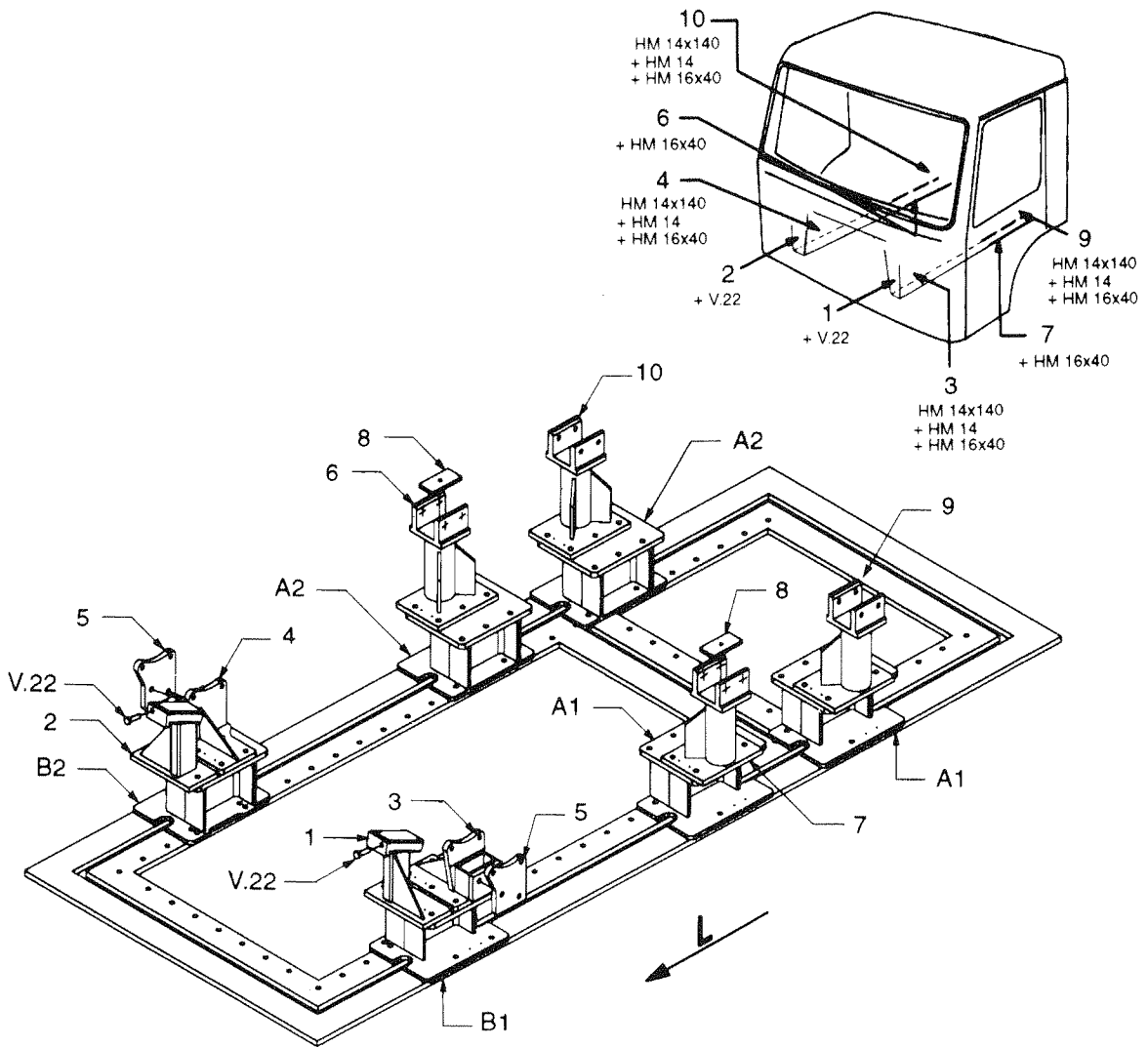


8142-A

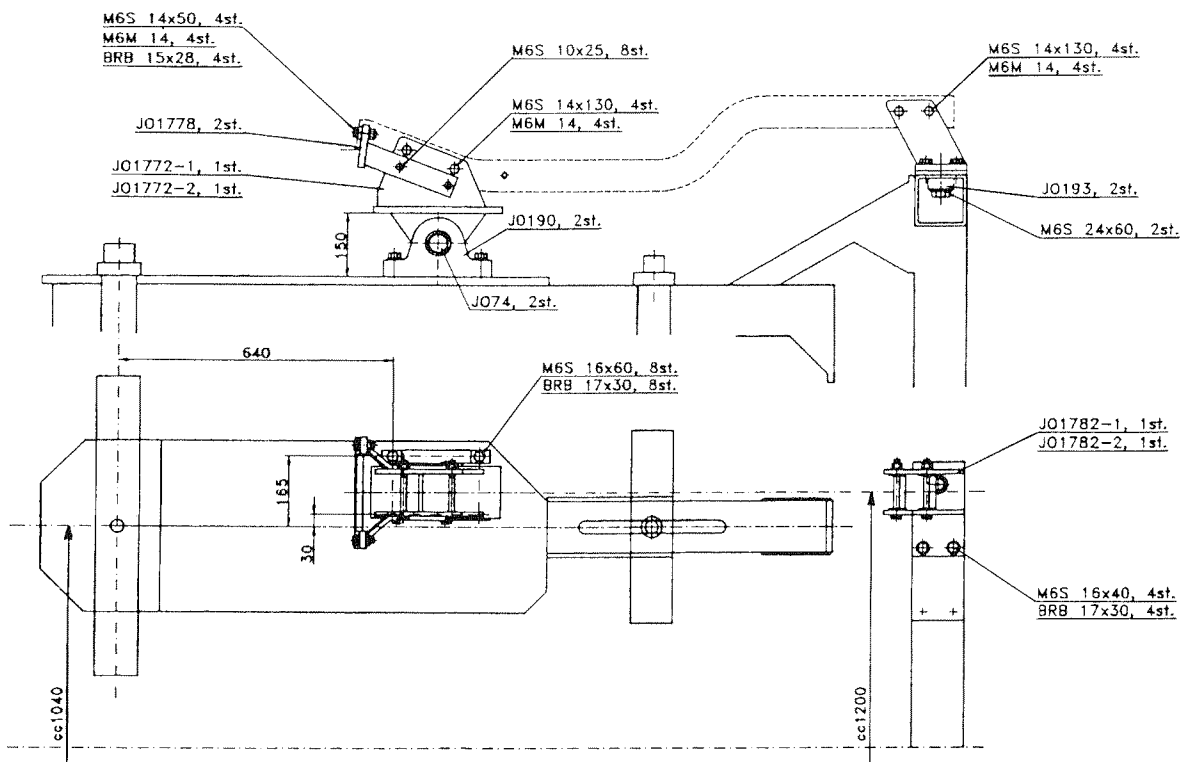
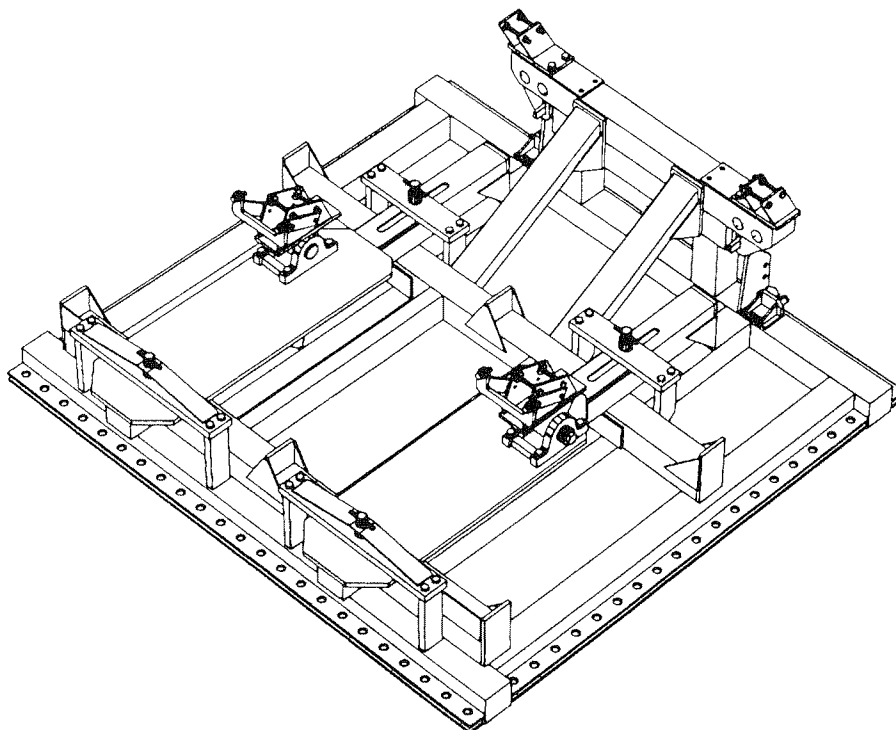
Короткая кабина



Длинная кабина

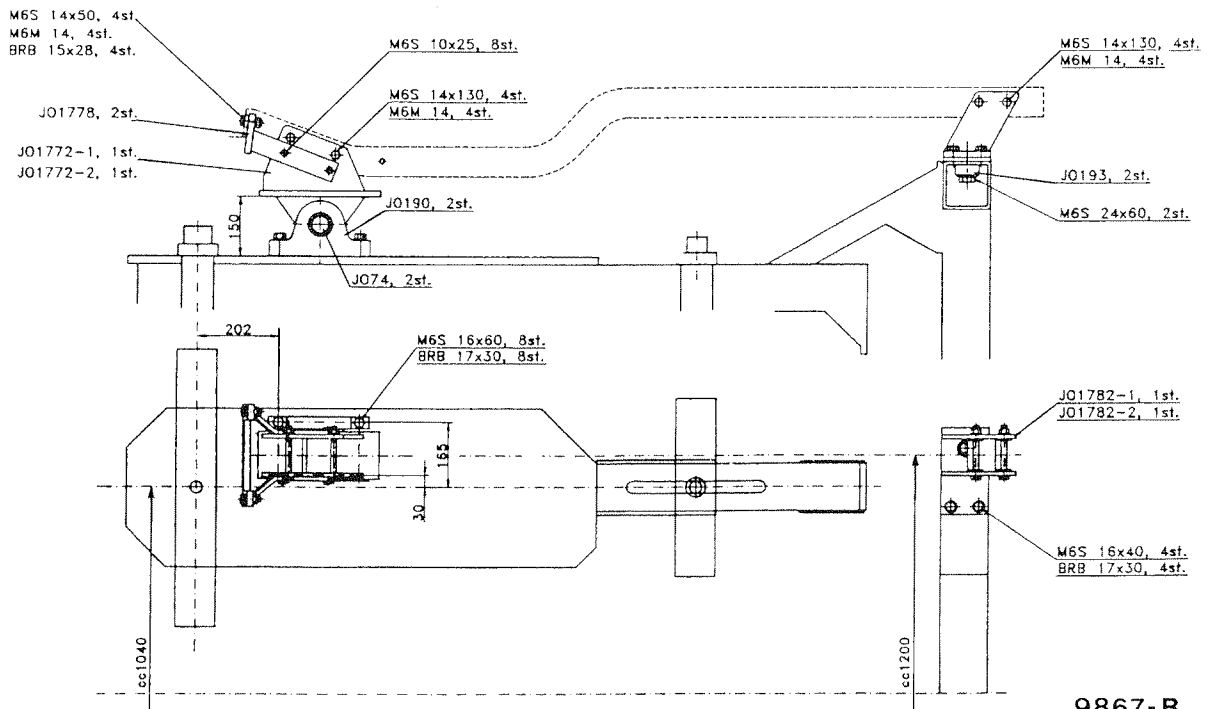
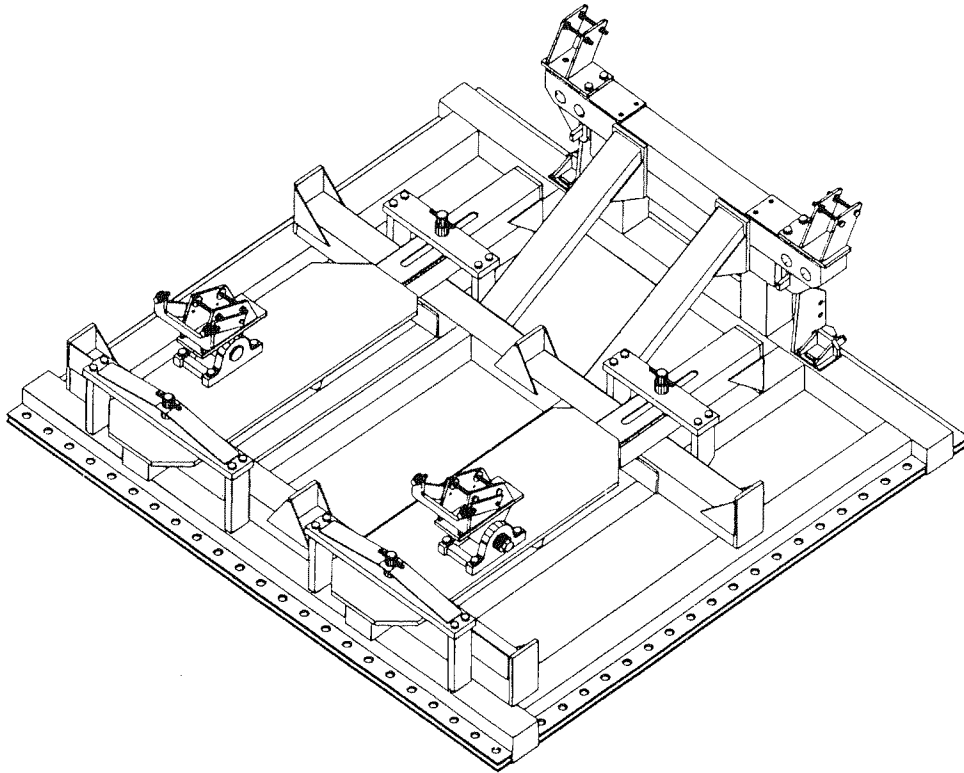


Короткая кабина



9867-A

Длинная кабина



9867-B