

60 627 – RU – 09.2000

КУЗОВ

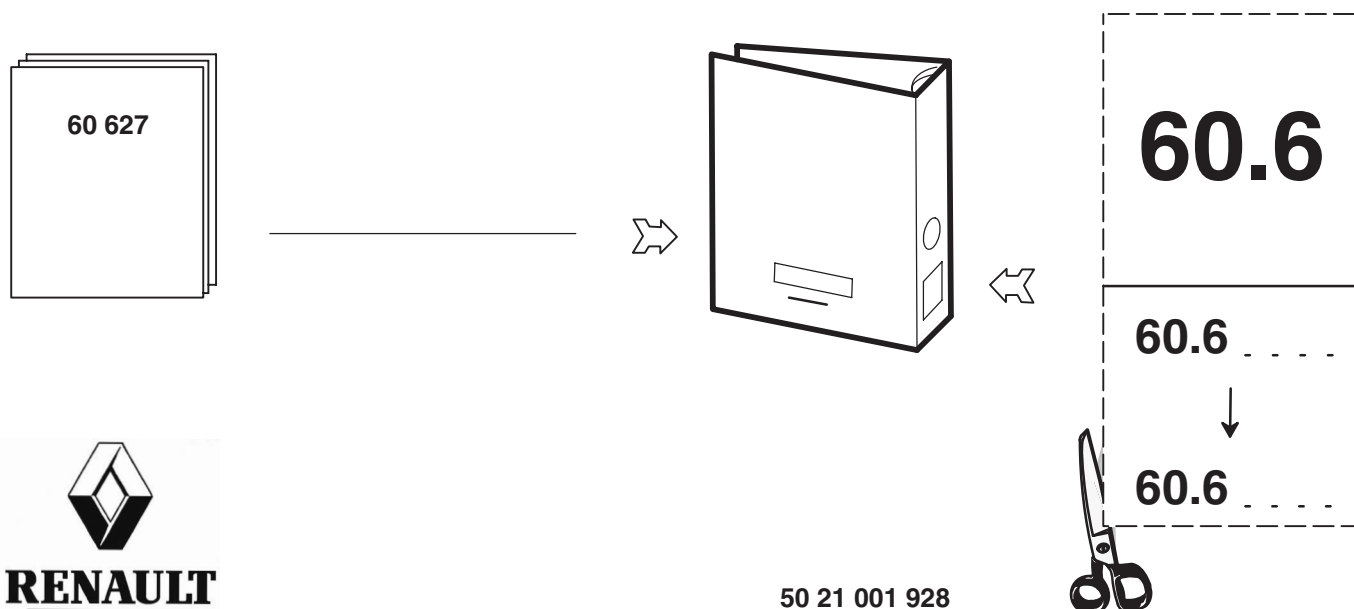
Дополнение к руководству по ремонту MR 324 (Renault Master)

КАБИНА	АВТОМОБИЛИ
КУЗОВ	MASCOTT

ПРИМЕЧАНИЕ

Указанные выше данные могут со временем изменяться.

Гарантируется актуальность только тех данных, которые содержатся в каталоге ремонтной документации под рубрикой 10320 (программный пакет "Consult").



ОГЛАВЛЕНИЕ

РАЗДЕЛ	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.
A	Замена ветрового стекла	A1 → A5
B	Покраска	B1 → B4
C	Размеры проёмов в кузове	C1 → C5
D	Инструмент	D1 → D6

ЗАМЕНА ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

Снятие

Поднять капот над двигателем.

Отсоединить трубки стеклоомывательной системы, которые прикреплены на ручках дворников.

Снять дворники.

(использовать исключительно съёмный инструмент U 14 A номенклатурный номер : 9629).

Снять 4 крепежные винты (1) с правой и левой половинок решётки.

Вытолкнув стягивающие их пластмассовые пальцы снять 2 центральные придерживающие скобки (2).

Отложить эти пластмассовые пальцы для повторного использования во время обратного монтажа.

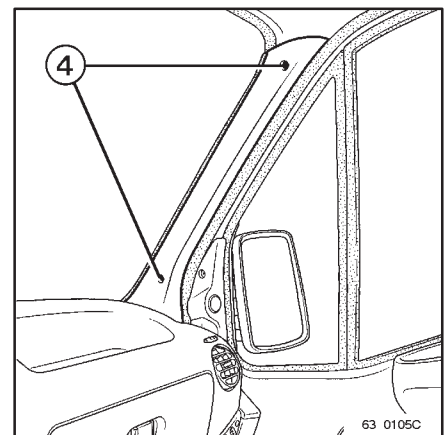
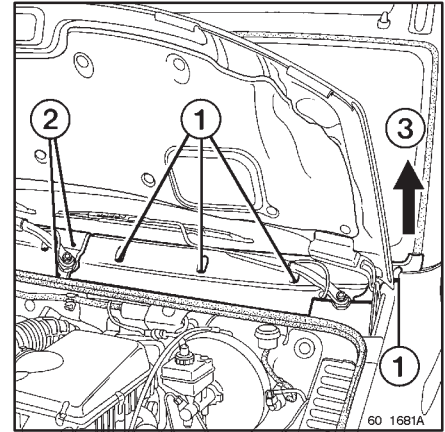
Снять 2 полурешётки выталкивая вверх элемент (3) этой сборки.

Если автомобиль оборудован системой отопления ветрового стекла, отсоединить арматуру приводной её системы.

Частично оттянуть уплотнительные швы дверных проёмов.

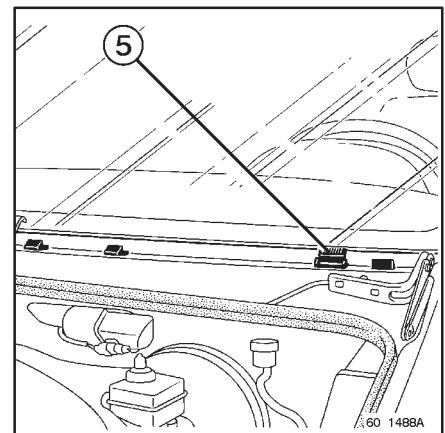
Снять оба установочных винта (4), которые придерживают правую и левую внутреннюю обивку кабины.

Освободить правую и левую обивку от придерживающих скоб (две скобы) и снять эти обивные детали с арматурных кабинных стоек.



Демонтировать прокладки (5), придерживающие ветровое стекло.

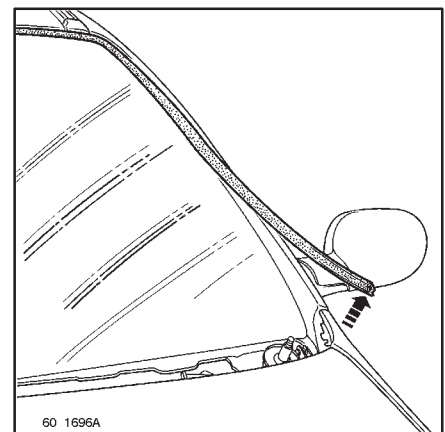
Для этого : обрезать их в самой их основе (с помощью подходящего режущего инструмента) и после этого, убрать их полностью, отцепив их от люковой поперечины ветрового окна.



ПРИМЕЧАНИЕ

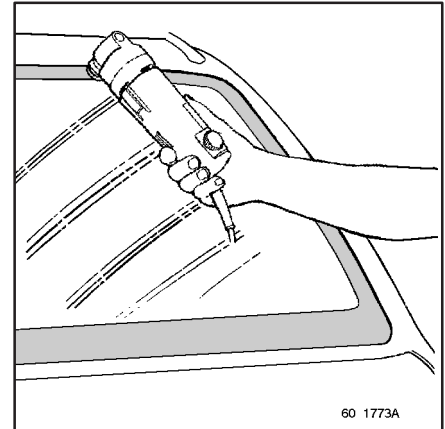
Поскольку прокладки нельзя переупотреблять, рекомендуем их систематически заменять новыми при каждом повторном монтаже ветрового стекла.

Снять наружный шнур ветрового стекла, начиная снизу.



Обрезать кромку клея по контуру ветрового стекла с помощью инструмента с виброножом (9817). Использовать U-образное лезвие.

Снять ветровое стекло, пользуясь для этого двумя вакуумными захватами (9792).



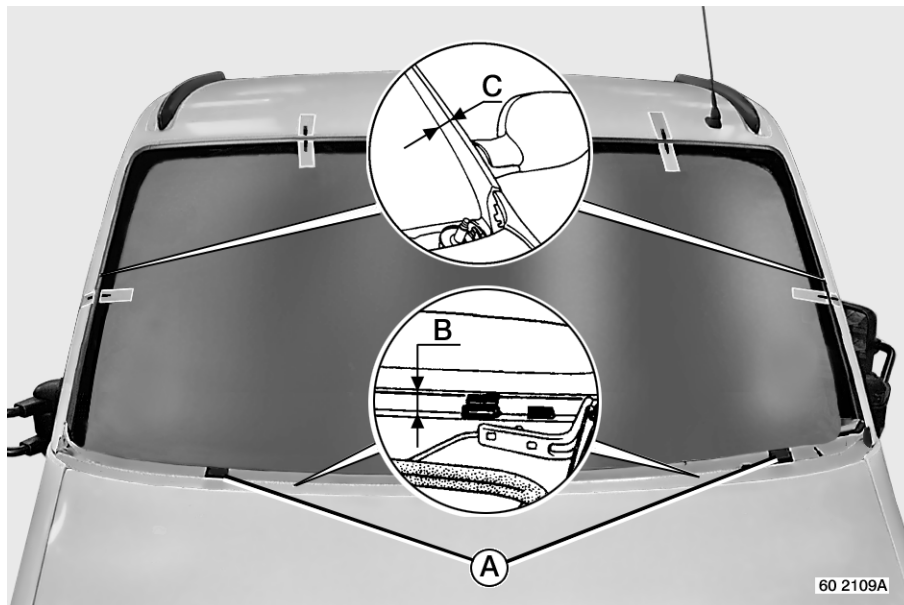
Подготовка

С помощью скоблительного виброножа (9817) (оборудуемого шабером), пригнать или удалить остатки клея по контуру рамы ветрового стекла.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если, при удалении остатков клея, защитное покрытие тонколистовой облицовки кузова повреждено, подкрасить поврежденные места соответствующей краской.

Обезжирить раму и нанести слой грунтовочной краски качества, соответствующего тонколистовому металлу (время сушки : 10 мин.).



Временная установка

Позиционировать прокладки, для временного придерживания ветровое стекло (A).

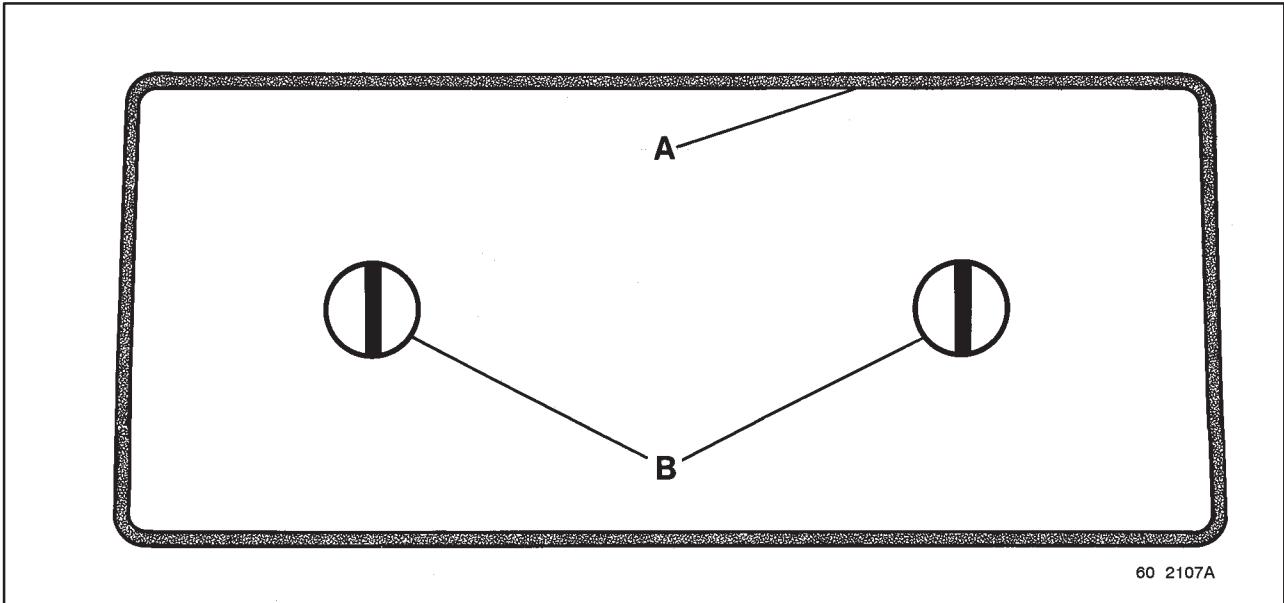
Поставить на место ветровое стекло, пользуясь для этого двумя вакуумными захватами (9792).

При этой операции вставления стекла (A), обеспечить точную его сцентровку по отношению к оконному проёму (C).

Позиционировать нижнюю часть (с размером (B) = 30 мм приблизительно).

Для облегчения окончательной установки ветрового стекла пометить в 4 точках его точное месторасположение наклеив отрезки клейкой ленты для карандашных меток.

Снять ветровое стекло.

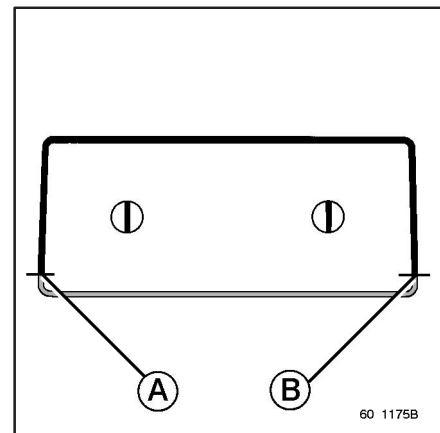


Установка

Положить ветровое стекло на пару козлов.

Установить вакуумные захваты (9792) (B) на ветровое стекло (с наружной стороны). Обезжирить с внутренней стороны окружность смотрового стекла и нанести на целый его контур, как показано в (A), слой шириной в 20 мм грунтовочной краски качества, подходящего стекловым материалам. Для нанесения использовать ручку заканчивающуюся подушечкой (тампоном). Дать грунтовки просохнуть в течение 10 минут.

Установить резиновую прокладку на контур смотрового стекла от (A) до (B) (как помечено на ветровом стекле).

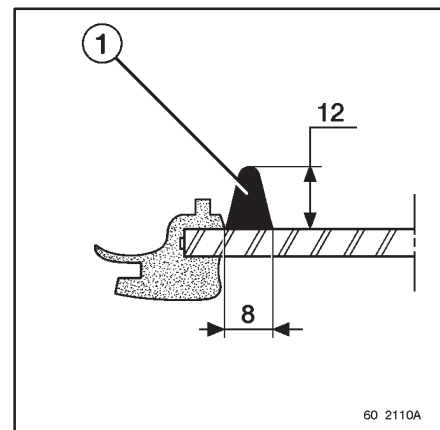


Использовать 2 картриджа клея.

Нагреть картриджи клея до температуры : 30 – 40° C приблизительно.

Наложить шнур клея (1) на внутренний контур ветрового стекла по краю уплотнителя, между точками (A) и (B) (верхняя часть с прокладкой).

Для нижней части без прокладкой, шнур должен находиться на расстоянии 11 мм от края.





Выровнять ветровое стекло с помощью установочных прокладок (1) в нижней части рамы и по карандашным меткам, помеченным до этого на отрезках клейкой бумаги. Уложить ветровое стекло в раму.



Придерживание ветрового стекла

Убедиться в надежности временного придерживания ветрового стекла : Использовать отрезки клейкой ленты как видно в (A) (длина отрезок около 20 см).

Установку составных элементов выполнять обратным порядком их разборки.

Прежде чем устанавливать дворники на место, проверить что механизм стеклоочистителей находится в положении переключения в позицию недействия.

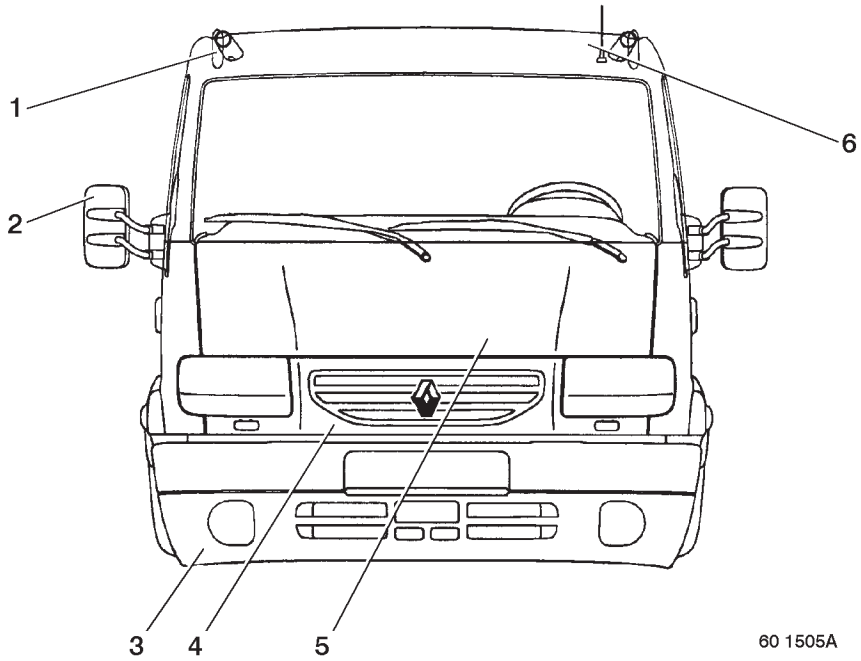
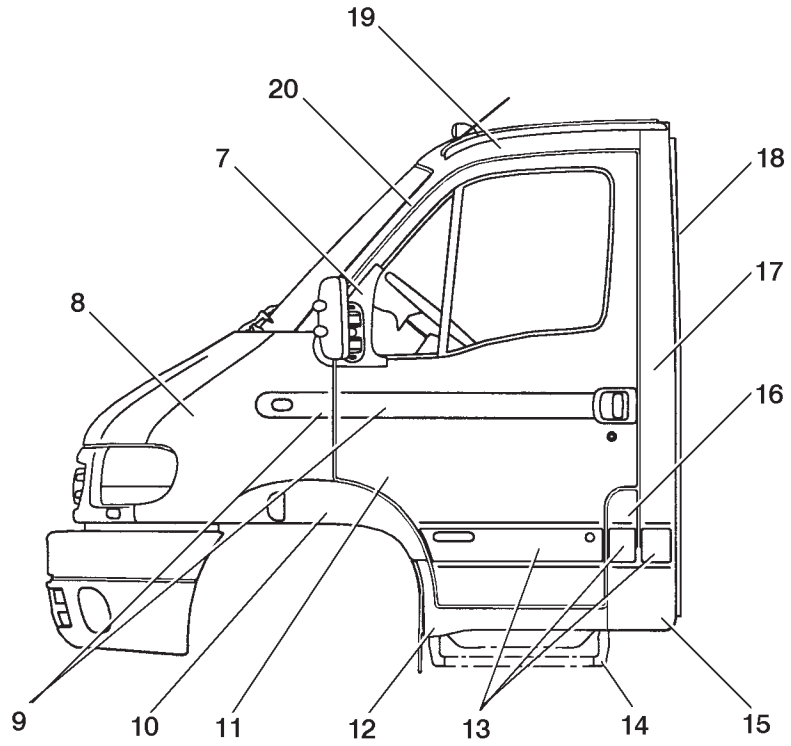
Затянуть гайки на ручках стеклоочистителей моментом затяжки : **22 Нм**.

ПРИМЕЧАНИЕ

После установки ветрового стекла на раму, выждать 4 часа, и затем убрать отрезки клейкой ленты. Провести испытание на герметичность.

ПОКРАСКА

Наименование элементов	Материал	С покраской	Без покраски	Покраска после ремонта
1 – Защитная рейка для крыши	Полихлорвинил (PVC)		x	Возможна
2 – Зеркало заднего вида	Акрилонитрилбута–диенстирол (ABS)		x	Возможна
3 – Щит	Полиэфирная пластмасса SMC		x	Возможна
4 – Облицовка/решётка радиатора	PUR	x		Возможна
5 – Капот двигателя	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
6 – Капот двигателя	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
7 – Декоративный элемент зеркала заднего вида	Акрилонитрилбута–диенстирол (ABS)		x	Возможна
8 – Крыло	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
9 – Защитная рейка боковая	P/E + EPDM		x	Возможна
10 – Защитная дуга переднего крыла	P/E		x	Возможна
11 – Двери	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
12 – Нижняя часть кузова центральная	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
13 – Защитная рейка боковая	P/E + EPDM		x	Возможна
14 – Подножка	Полиэфирная пластмасса SMC		x	Возможна
15 – Нижняя часть кузова боковая	Стальной лист – Железо – Цинк		x	Возможна
16 – Отражатель щита	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
17 – Боковая панель	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
18 – Задняя панель	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
19 – Стойка	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна
20 – Стойка	Стальной лист – Железо – Цинк	x		Возможна



60 1505A

ПОКРАСКА ЭЛЕМЕНТОВ КАБИНЫ

Методика

Убедитесь, что рассматриваемый элемент может быть покрашен (см. стр. **B2**) после чего, произвести ремонтные поправки, соответствующие его типу покрытия.

Элементы из покрашенного тонколистового металла

При отсутствии нарушения покрытия (повторная краска) :

- зашлифовка (пемзование),
- нанесение 2х–компонентного полиуретанового лака.

При нарушении покрытия (поправленные детали) :

- обработка поверхности (хромированно–фосфатный перенос),
- замазывание мастикой (мастика для ретушёвки),
- нанесение 2х–компонентной грунтовки,
- нанесение 2х–компонентного полиуретанового лака.

Пластмассовые элементы заводской покраски

При отсутствии нарушения покрытия (повторная краска) :

- зашлифовка (пемзование),
- нанесение 2х–компонентного полиуретанового лака.

При нарушении покрытия (поправленные детали) :

- замазывание мастикой (мастика для ретушёвки),
- нанесение 2х–компонентной грунтовки,
- нанесение 2х–компонентного полиуретанового лака.

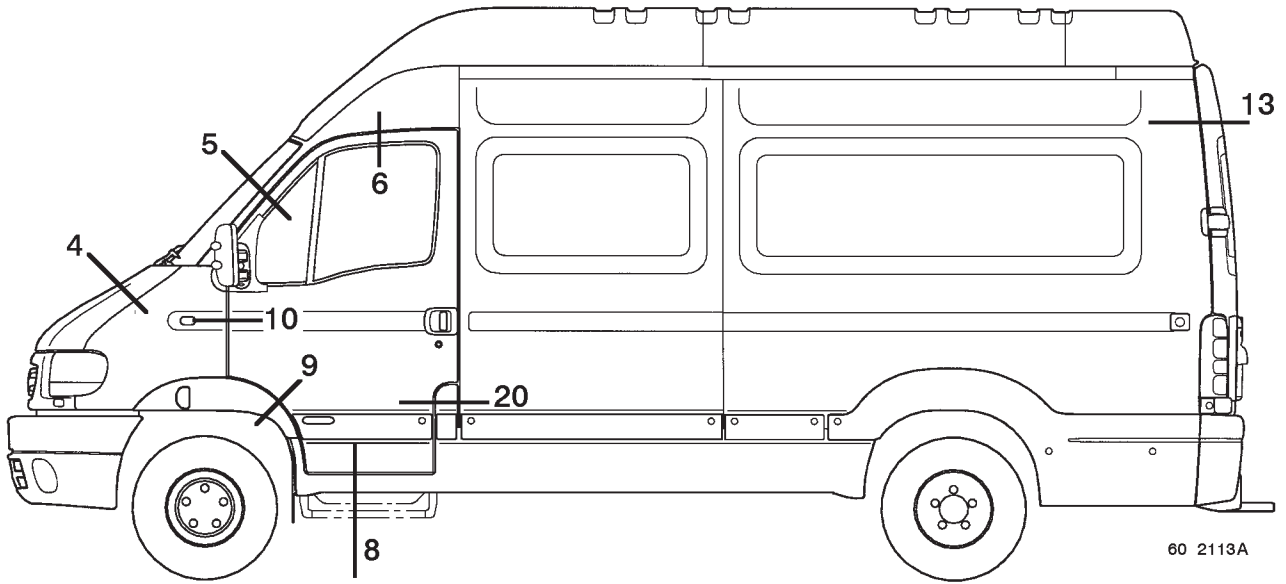
Пластмассовые элементы не заводской покраски

- обезжиривание,
- зашлифовка (пемзование),
- нанесение 2х–компонентной грунтовки (+20% размягчителя),
- нанесение 2х–компонентного полиуретанового лака (+20% размягчителя).

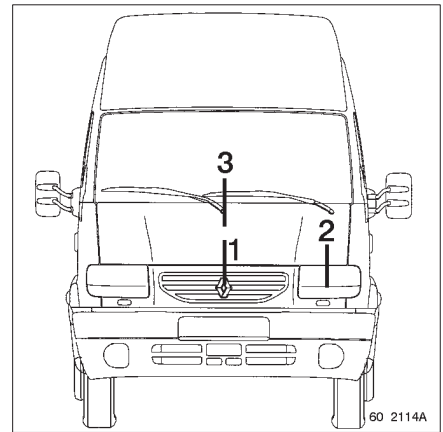
Поставка

Данные материалы имеются в Отделе Запасных Частей **RENAULT V.I.**

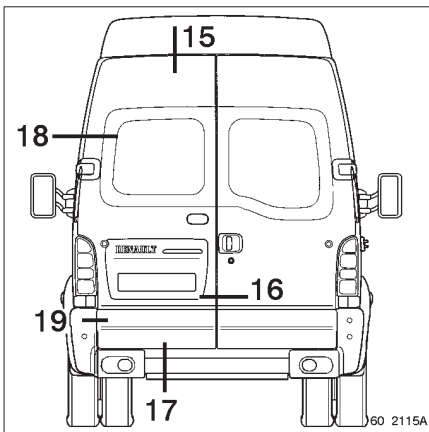
РАЗМЕРЫ ПРОЁМОВ



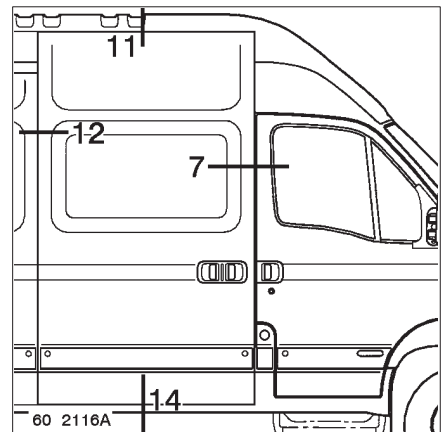
60 2113A



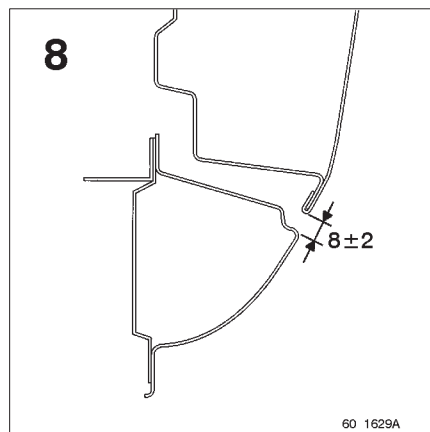
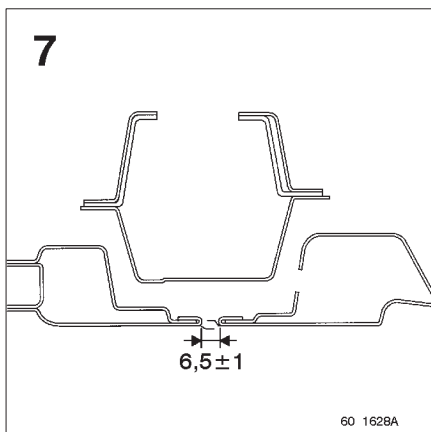
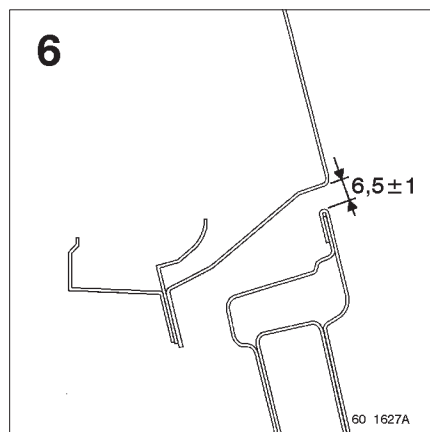
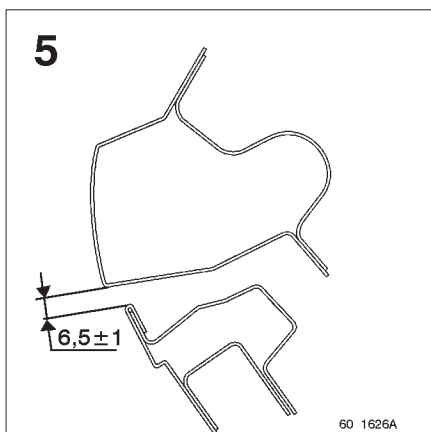
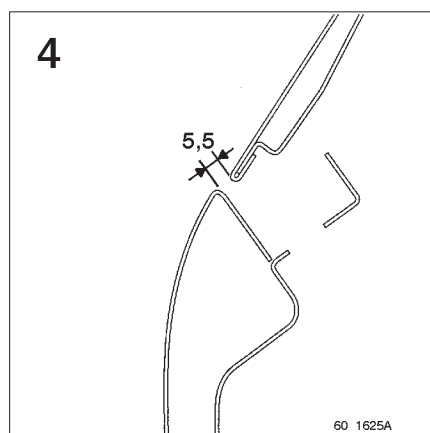
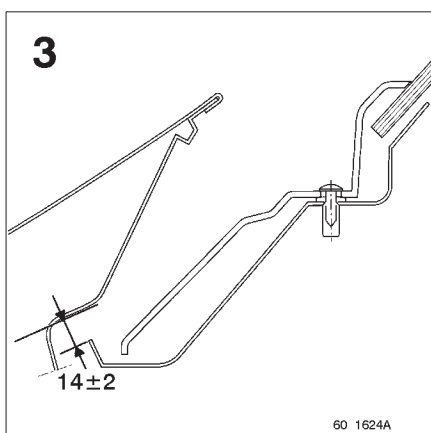
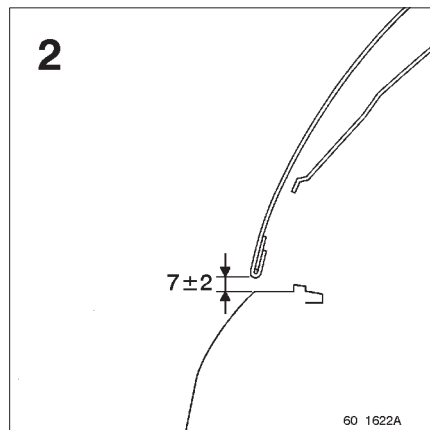
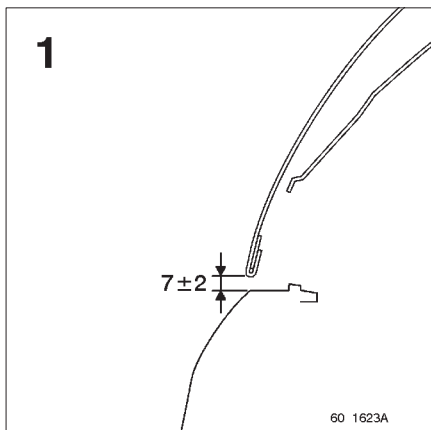
60 2114A

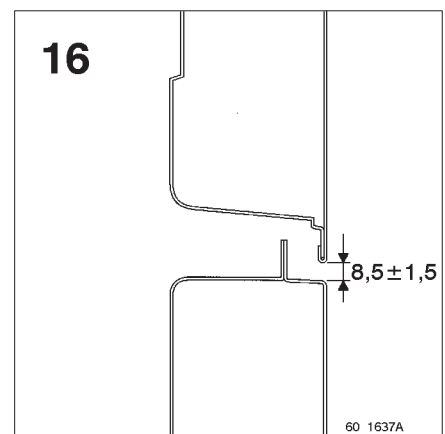
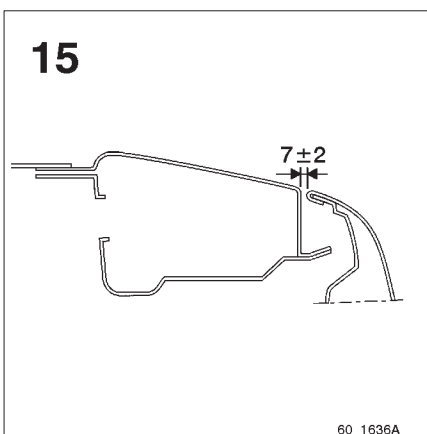
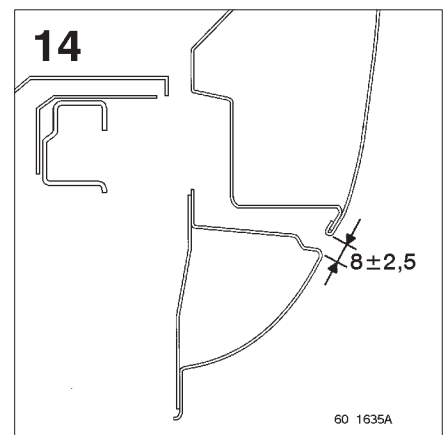
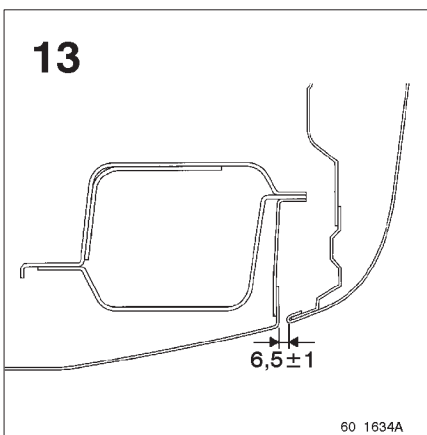
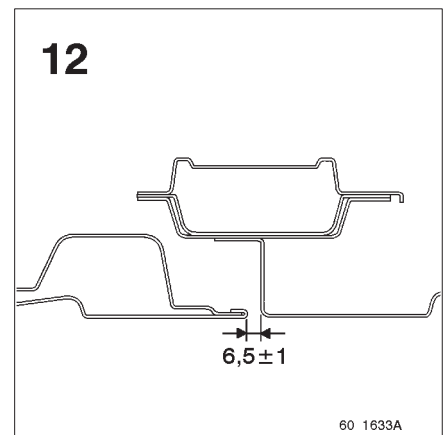
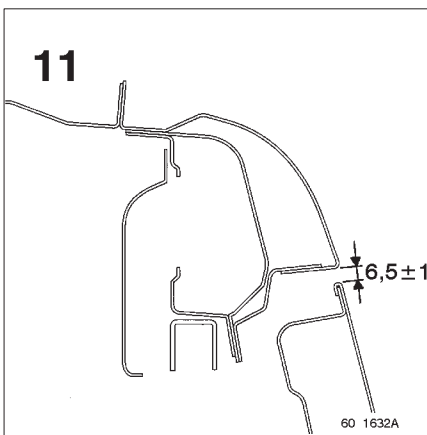
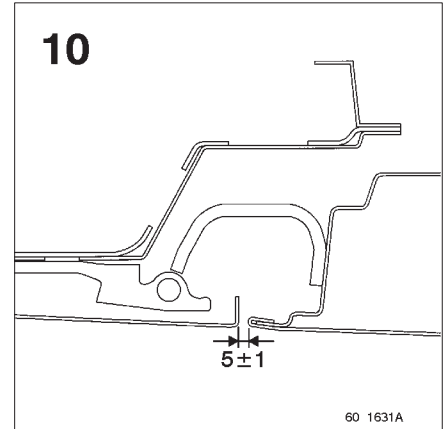
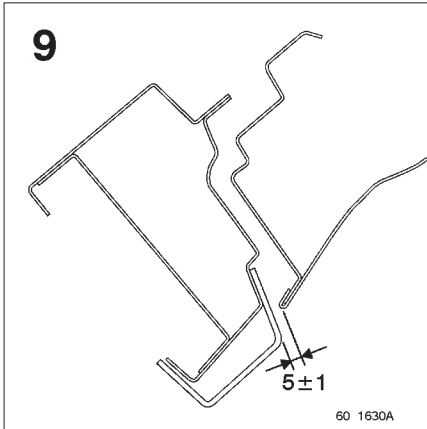


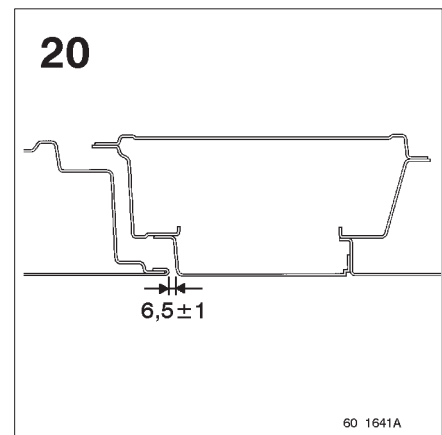
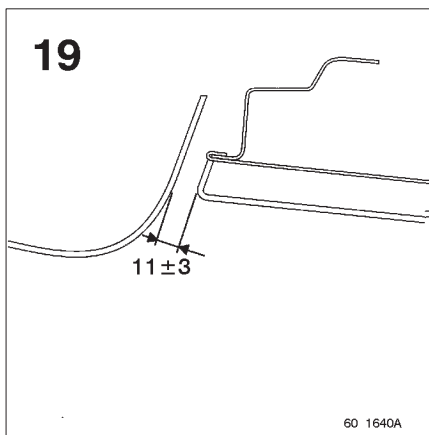
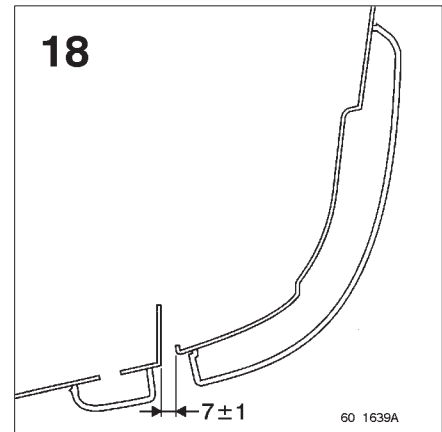
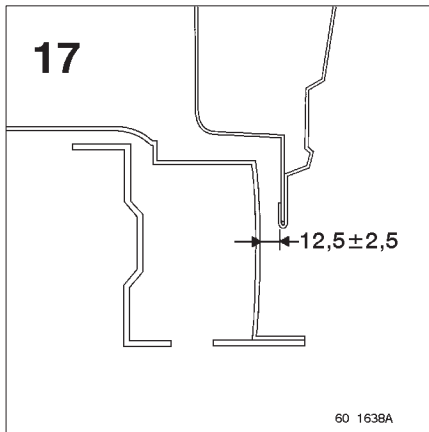
60 2115A



60 2116A







ИНСТРУМЕНТ

Фирма **RENAULT V. I.** подразделяет инструмент и приспособления на 3 категории :

- **Универсальный инструмент** : покупной стандартные инструменты и приспособления.
 - . **Шифром, начинающимся с 50 00 26** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Renault V.I.).
 - . **4–значным шифром** (Приспособление, индексированное номенклатурным номером Renault V.I., но имеющееся у Поставщика)
- **Специальный инструмент** : специально разработанные фирмой Renault V.I. инструмент и приспособления
- **Инструмент, изготавливаемый на месте** : инструмент этого типа обозначается по разному, в зависимости от степени сложности :
 - . **4–значным шифром** (инструмент представлен рисунком) : простой инструмент, для изготовления которого не требуется особой квалификации.
 - . **Шифром, начинающимся с 50 00 26** (может быть приобретен в системе стандартных запасных частей фирмы Renault V.I.) : для изготовления такого инструмента требуется определенная квалификация.

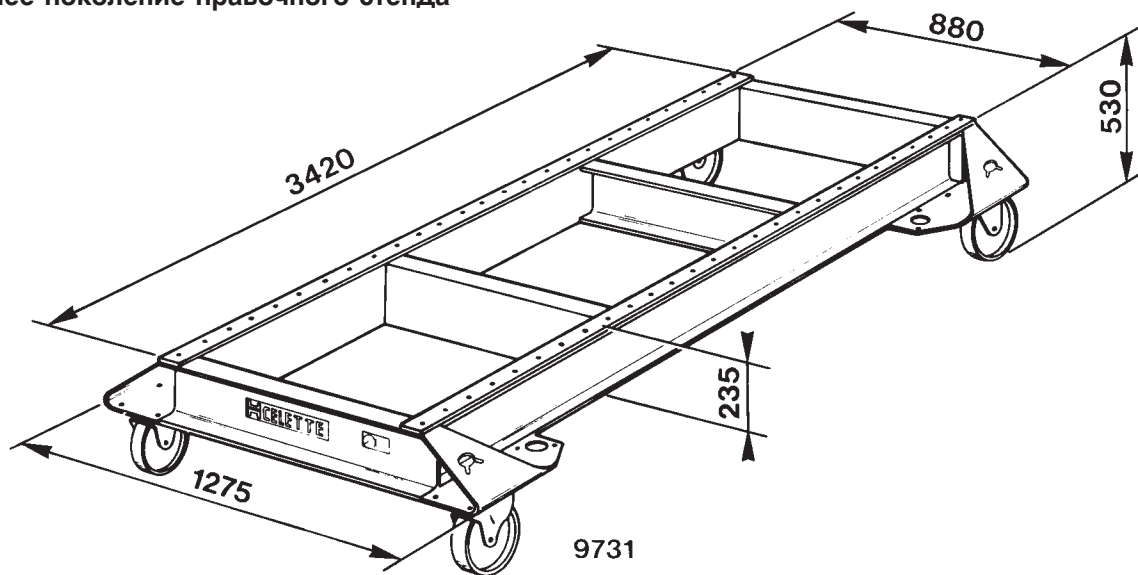
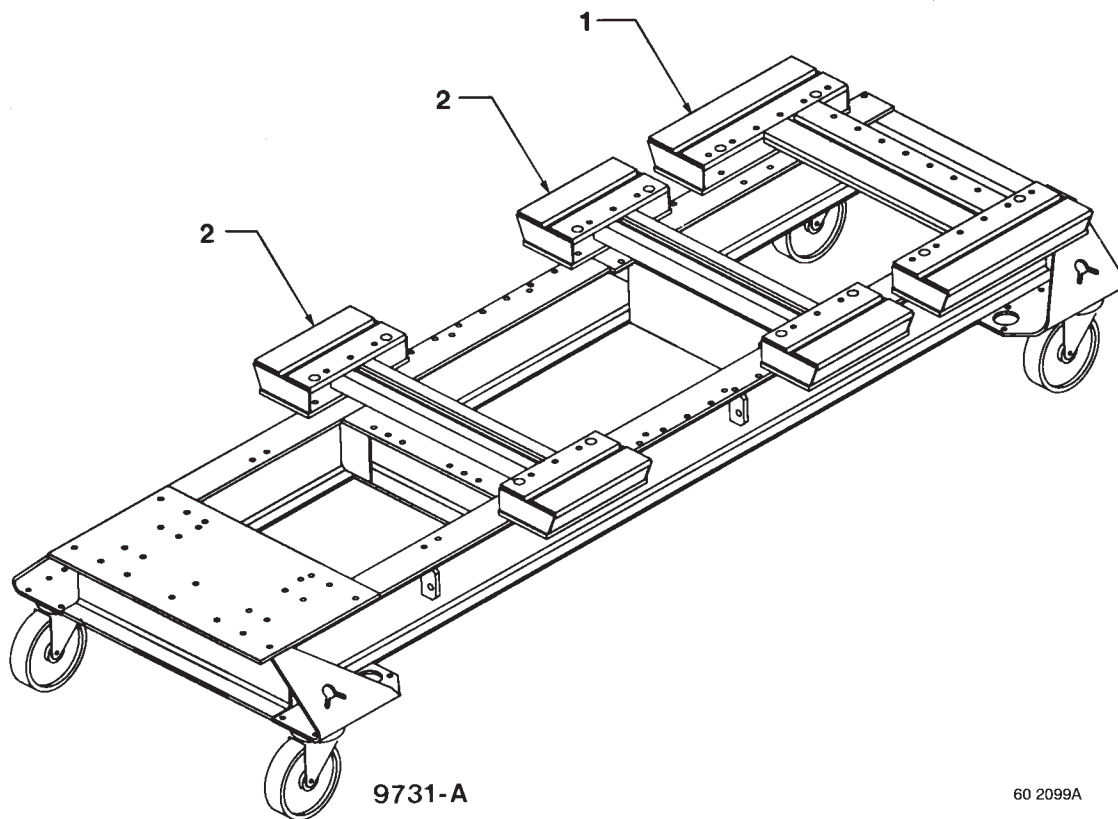
В соответствии с назначением различаются **три категории** инструмента :

- **Категория 1** : инструмент для техобслуживания и мелкого ремонта
- **Категория 2** : инструмент для сложного или значительного ремонта
- **Категория 3** : полезный инструмент

Стандартный инструмент			
Этот инструмент обозначен в пособии по стандартному инструменту 4–значным номером			
Шифр Renault V.I.	Наименование	Кол–во	Стр.
8142 + 8360	Стенд для правки кабины + комплект держателей	1	D2 → D4
9779	Нагнетатель	1	A1 → A5
9792	Пневмозахват	2	A1 → A5
9817	Электрический вибронож	1	A1 → A5
9867 + 8361	Стенд для правки кабины + комплект держателей	1	D5 → D6

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И ПРАВКИ

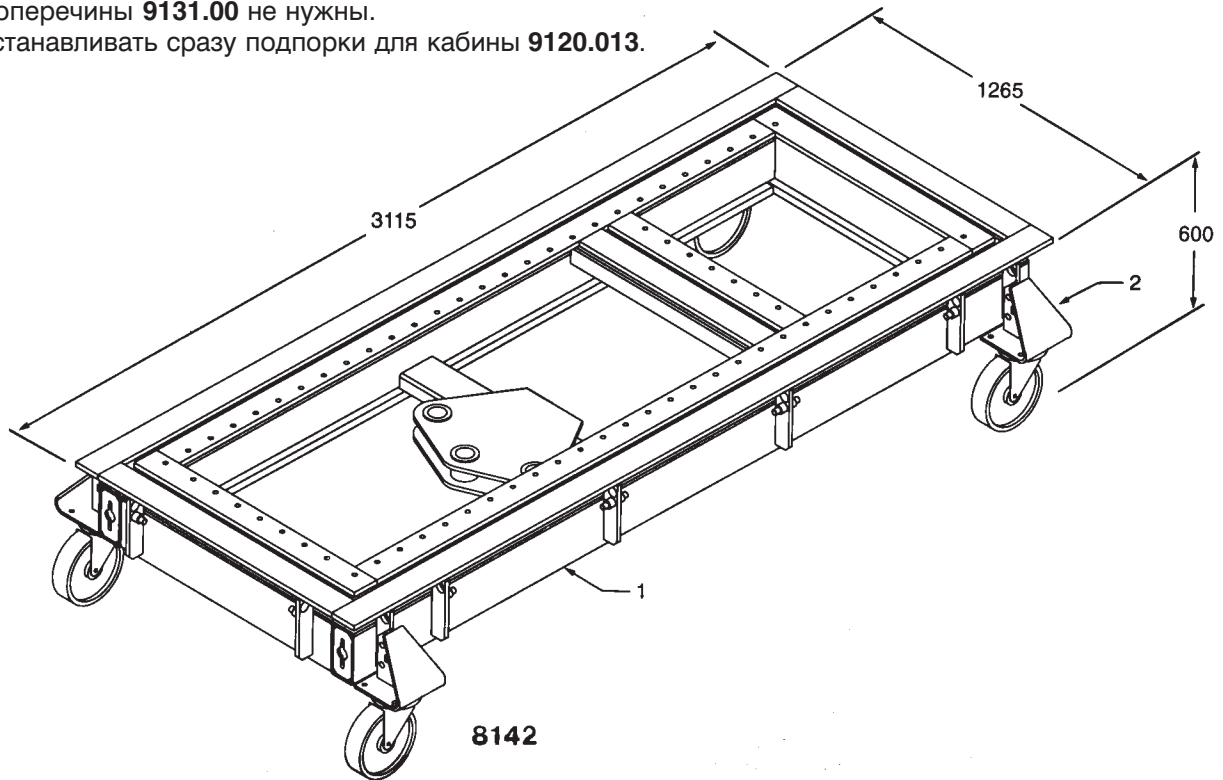
Бышее поколение правочного стенда

**Адаптация MUF7 – Комплект из трех поперечин**

Новое поколение правочного стенда – MENYR.3

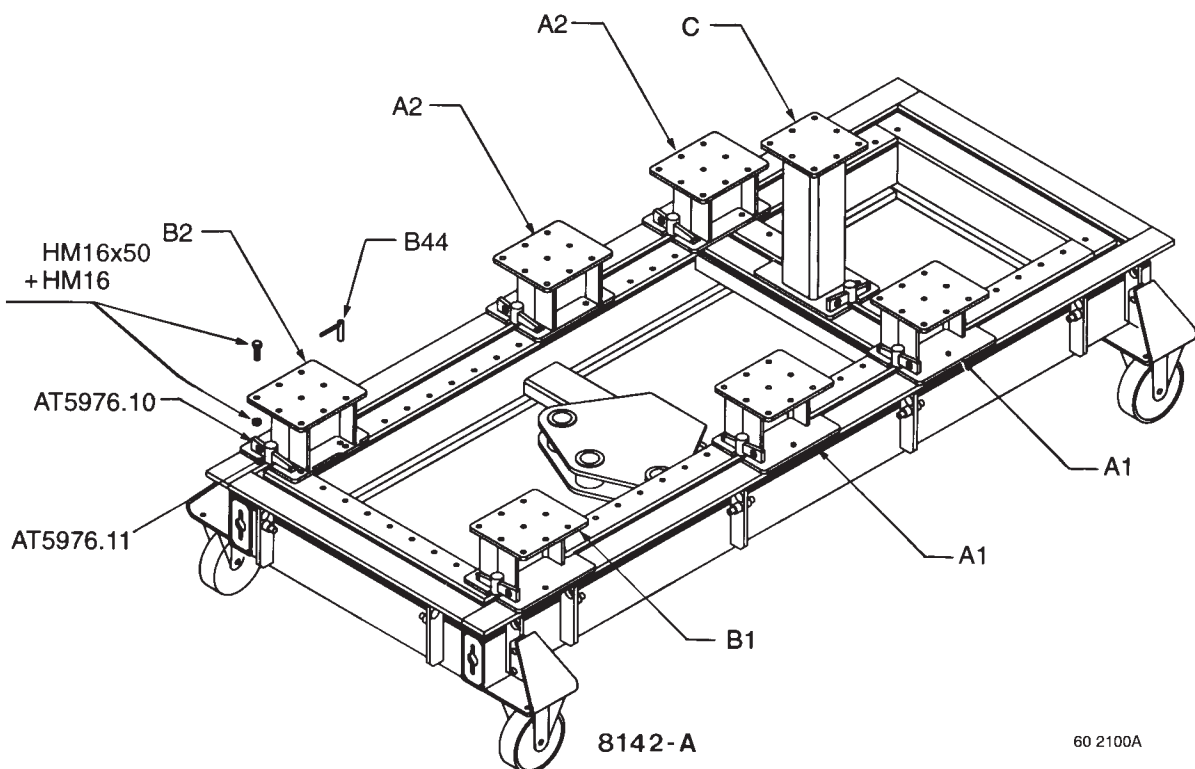
Поперечины **9131.00** не нужны.

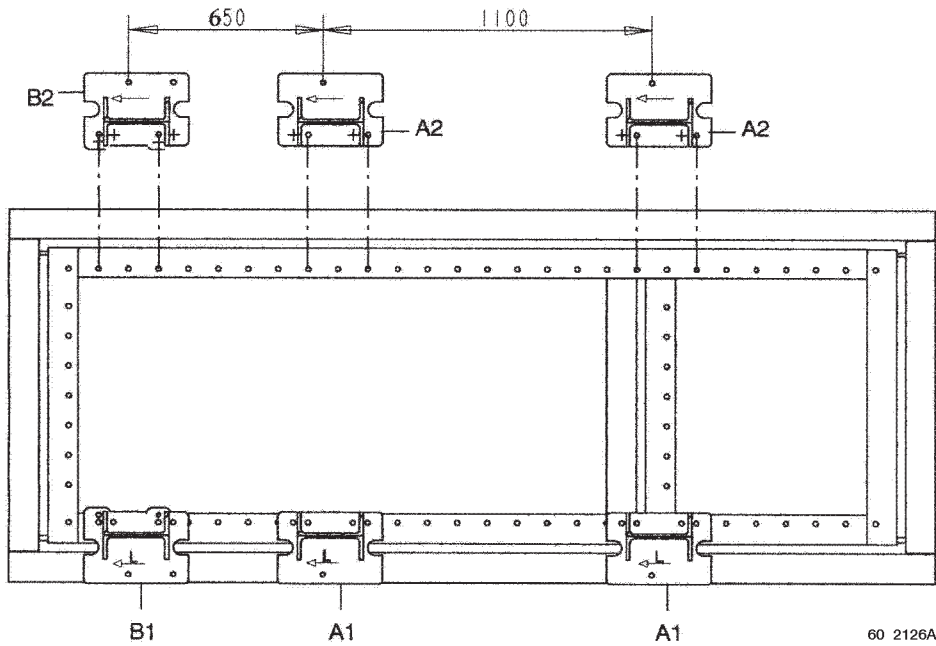
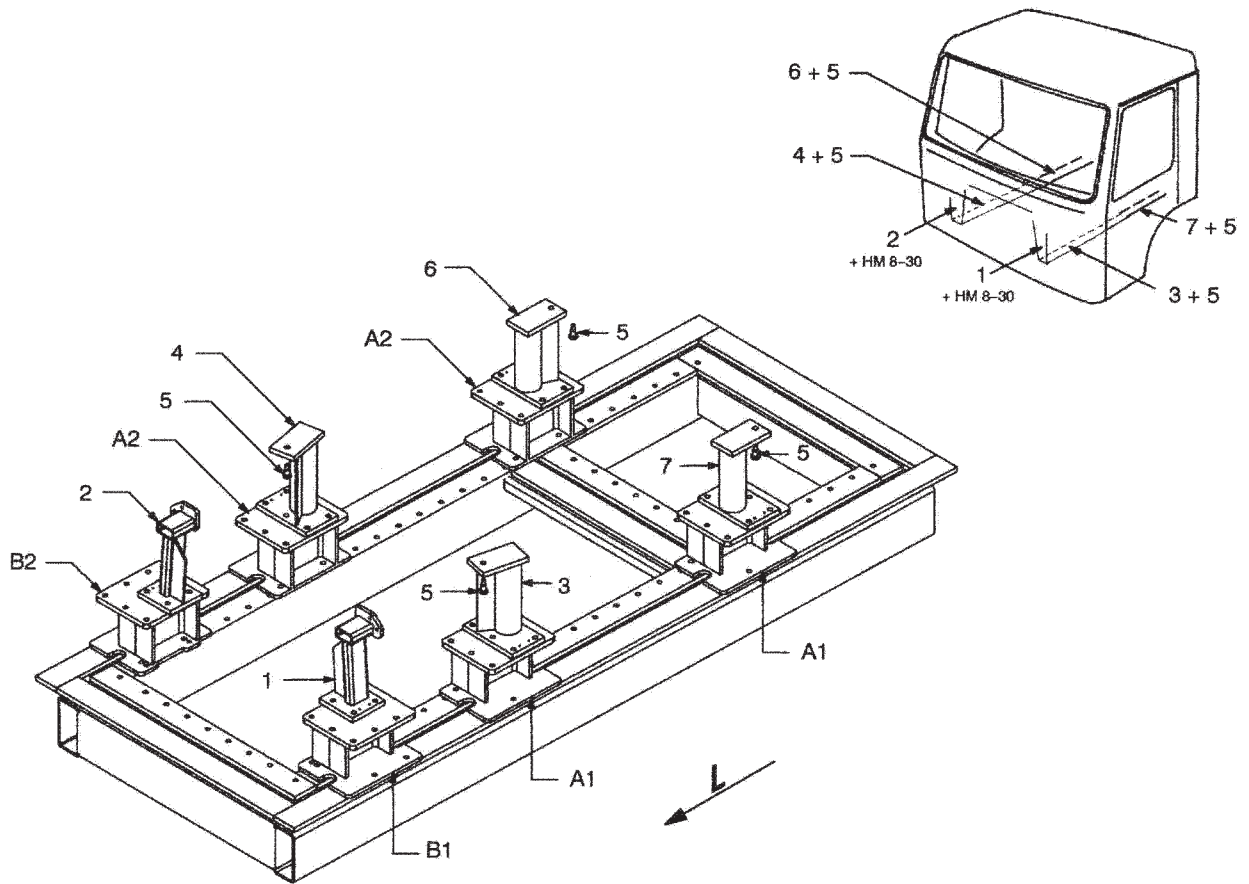
Устанавливать сразу подпорки для кабины **9120.013**.



Подпорки для кабин грузовиков

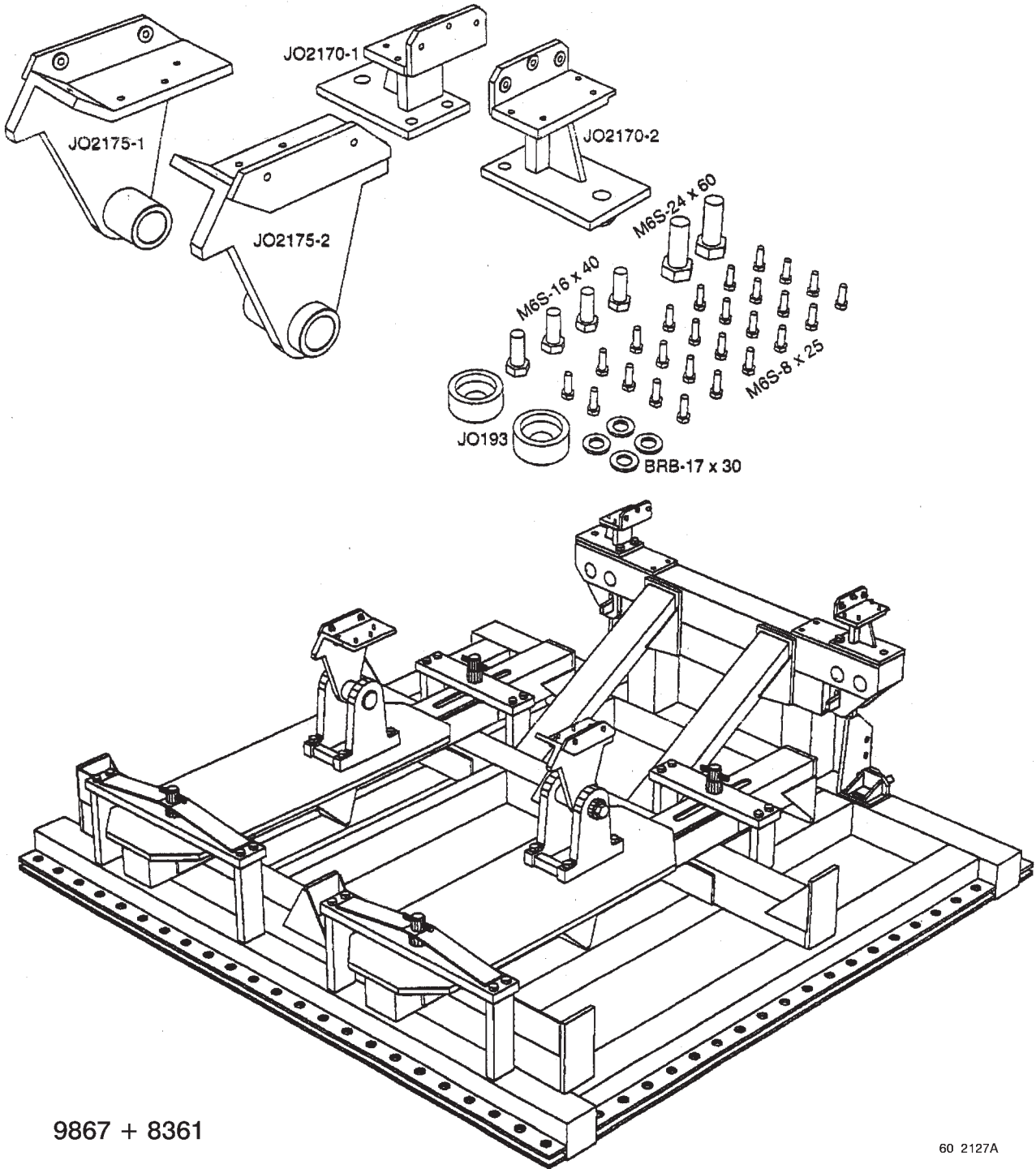
Используются для поперечин **9131.00**, стенд для правки **MUF.7** или **MENYR.3**.





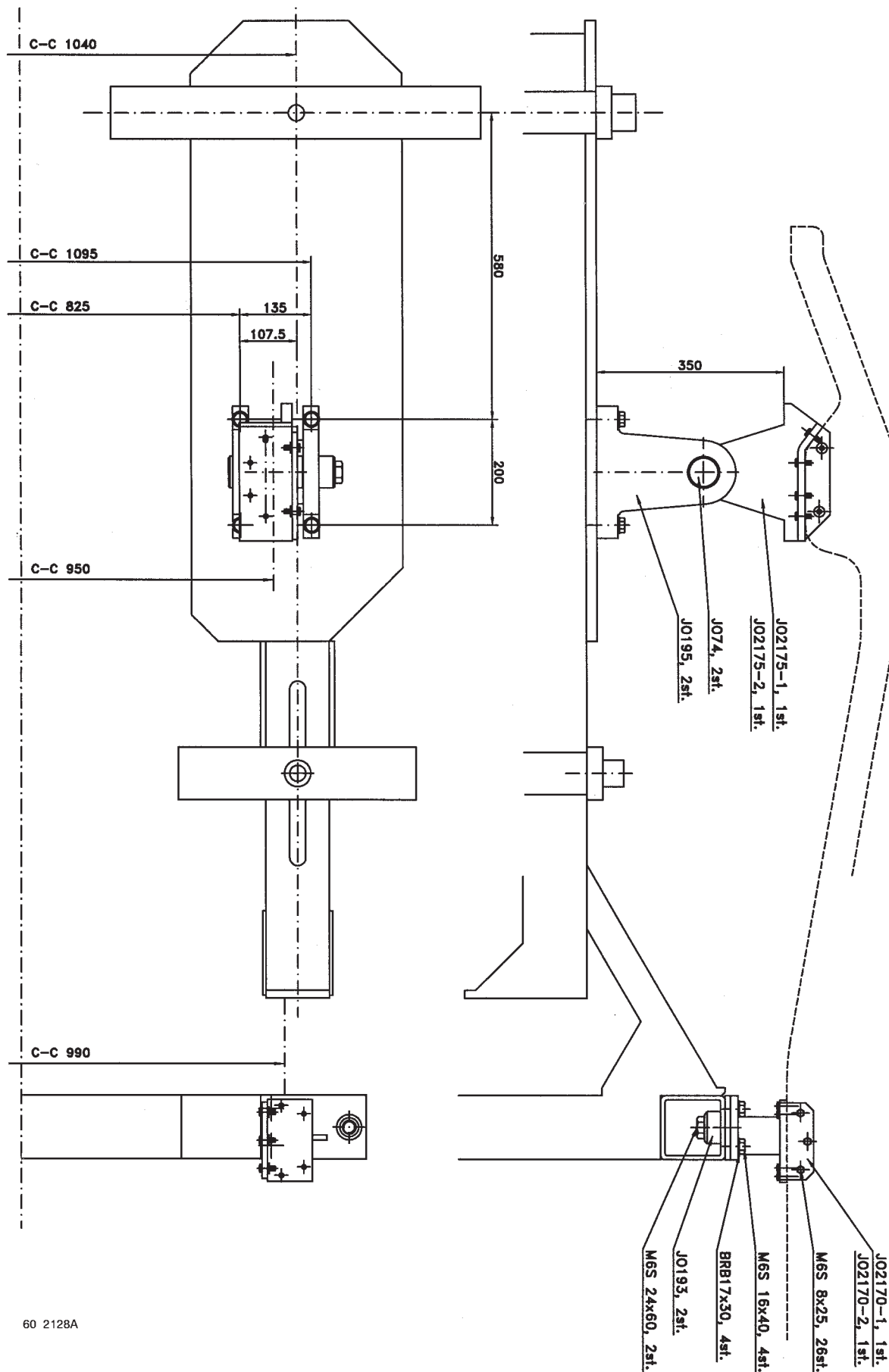
60 2126A

8142 + 8360



9867 + 8361

60 2127A



60 2128A